

TERMO DE REFERÊNCIA

PARA ATENDIMENTO DE DEMANDA APRESENTADA PELOS ENTES CONSORCIADOS, COOPERADOS OU REFERENDADOS AO CINCOP-MT POR CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE LAZER E ATIVIDADE FÍSICA.



1. DISPOSIÇÕES PRELIMINARES

A fase preparatória da licitação visa planejar e compatibilizar a contratação com o planejamento de licitações do Consórcio Interfederativo De Compras Públicas Do Estado De Mato Grosso – (CINCOP-MT), com o plano anual de contratações do CINCOP-MT, quando aplicável, e com as leis orçamentárias, bem como abordar todas as considerações técnicas, mercadológicas e de gestão que podem interferir na contratação.

O Termo de Referência (TR) é o documento necessário para a contratação de bens e serviços que, nos termos da Resolução nº 005/2025 do CINCOP-MT, contendo os parâmetros e elementos descritivos constantes no art. 6º, inciso XXIII, e no art. 40, § 1º, ambos da Lei Federal n. 14.133/2021, sintetiza as principais decisões e informações acerca do objeto a ser contratado, a definição da estratégia para a seleção da melhor proposta (com indicação da modalidade eleita, critério de julgamento e modo de disputa), bem como as condições que regerão a futura contratação.

Assim, o presente Termo de Referência configura-se como parte integrante da instrução do processo licitatório já iniciado para atendimento de demanda dos entes da federação consorciados, cooperados ou referendados ao CINCOP-MT **contratação de empresa especializada no fornecimento de equipamentos de academia ao ar livre, estruturas recreativas e de lazer, equipamentos inclusivos e acessíveis, mobiliário urbano e elementos de sinalização e revestimento destinados à requalificação de espaços públicos dos municípios consorciados ao CINCOP-MT**, e foi antecedido pela elaboração de Estudo Técnico Preliminar acostado aos autos deste processo licitatório, o qual concluíra pela maior vantagem na contratação para atendimento da demanda.

2. NECESSIDADE DE CONTRATAÇÃO

Inicialmente, destaca-se que o Consórcio Interfederativo De Compras Públicas Do Estado De Mato Grosso – CINCOP-MT é um Consórcio Público, constituído na forma de Associação Pública, com personalidade jurídica de direito público e natureza autárquica interfederativa, nos termos da Lei Federal n. 11.107/2005. Conforme previsão do art. 6º, caput, do seu Protocolo de Intenções, podem ingressar no CINCOP-MT a União, o Estado de Mato Grosso e os municípios do Estado de Mato Grosso, sendo que, atualmente, o CINCOP-MT possui 96 municípios consorciados e 118 com protocolo de adesão assinados, espalhados por todas as regiões do Estado de Mato Grosso, conforme a figura abaixo:



Figura 1: Distribuição dos municípios consorciados ao CINCOP-MT

Os objetivos e finalidades dos CINCOP-MT encontram-se dispostos na cláusula 4º de seu Protocolo de Intenções, quais sejam:

“4.1. O objeto do Consorcio e exclusivamente a realização de licitações, atuando como uma central de compras, conforme previsto pelo art. 181 da Lei no 14.133/2021, visando a promoção de licitações compartilhadas e a gestão associada de compras públicas para impulsionar a eficiência e competitividade dos consorciados que o integram.

4.2. O CONSÓRCIO INTERFEDERATIVO DE COMPRAS PÚBLICAS DO ESTADO DE MATO GROSSO - MT tem por finalidades:

4.2.1. A gestão associada de compras públicas, inclusive mediante a realização de licitações compartilhadas e a celebração de contratos de fornecimento, especialmente nas áreas de saúde, educação, infraestrutura, tecnologia e serviços públicos.

4.2.2. Representar o conjunto ou parte dos consorciados que o integram em matéria referente a sua finalidade ou de interesse comum, perante quaisquer outras entidades de direito público ou privado, nacionais e internacionais.

4.2.3. Viabilizar o compartilhamento e/ou o uso conjunto de infraestrutura, instrumentos, equipamentos e tecnologias, inclusive de gestão, de manutenção, de informática, de pessoal técnico e de procedimentos de licitação e de admissão de pessoal.

4.2.4. Exercer as competências dos entes da federação, nos termos do ato de autorização ou delegação.

4.2.5. Promover de forma coordenada e articulada o planejamento das compras públicas regionais.

4.2.6. Fomentar o intercâmbio de experiências e de informações entre os entes consorciados.

4.2.7. Viabilizar ações conjuntas em áreas específicas, mediante a celebração de contratos de fornecimento específicos.

4.2.8. Estabelecer relações cooperativas com outros consórcios.

4.2.9. Planejar e executar ações, programas e projetos destinados a promover e acelerar o desenvolvimento socioeconômico e a eficiência nas compras públicas.

4.2.10. Promover, estimular e realizar medidas destinadas a otimização das compras públicas, com vistas a economia e competitividade.

4.2.11. Promover a integração de ações, programas e projetos desenvolvidos por organismos governamentais, não governamentais e empresas privadas.

4.2.12. Promover o aperfeiçoamento institucional, regulatório e da gestão no setor de compras públicas.

4.2.13. Promover campanhas educativas e mobilizar a sociedade civil para a gestão participativa nas compras públicas.”

Dentre as soluções ofertadas por este Consórcio Público para cumprimento de seus objetivos e suas finalidades, destaca-se a possibilidade de os entes da federação apresentarem suas demandas ao CINCOP-MT, tanto de forma expressa, especialmente para demandas inéditas para o Consórcio, quanto pela utilização contínua das soluções disponibilizadas historicamente pelo CINCOP-MT.

Para atendê-las, o Consórcio Público poderá *“A gestão associada de compras públicas, inclusive mediante a realização de licitações compartilhadas e a celebração de contratos de fornecimento, especialmente nas áreas de saúde,*

educação, infraestrutura, tecnologia e serviços públicos”, nos termos da cláusula 4.2.1, do Protocolo de Intenções.

Nesse modelo, tratando-se de demandas comuns e recorrentes a diversos órgãos e entidades dos entes da federação, a soma dos seus quantitativos através da realização de processo licitatório por Consórcio Público proporciona o “*poder de compra*” e promove a “*economia de escala*”, resultando na economia de dinheiro público e garantindo a racionalidade, a economicidade e a eficiência nas contratações públicas.

A necessidade da presente contratação decorre da demanda inevitável dos entes consorciados e cooperados, verificável pelo déficit de equipamentos públicos voltados à prática de atividades físicas, à recreação infantil, à inclusão de pessoas com deficiência e à convivência social nos espaços públicos dos municípios consorciados, agravado pela heterogeneidade de qualidade técnica, pela insuficiência quantitativa e pela inadequação de muitos dos equipamentos atualmente disponíveis às normas técnicas vigentes, conforme diagnóstico consolidado no Documento de Formalização da Demanda e analisado no Estudo Técnico Preliminar.

A inatividade física é reconhecida pela Organização Mundial da Saúde como um dos principais fatores de risco modificáveis para a mortalidade global, associada de forma consistente ao desenvolvimento de doenças cardiovasculares, diabetes mellitus tipo 2, hipertensão arterial, neoplasias e transtornos de saúde mental, quadro que produz repercussão orçamentária direta sobre os municípios, responsáveis, no âmbito do Sistema Único de Saúde, pela atenção primária e pelo custeio da rede de atendimento às condições crônicas não transmissíveis.

No contexto do Estado de Mato Grosso, a necessidade revela-se agravada por fatores territoriais, demográficos e climáticos específicos. A extensão continental do território, a dispersão da malha municipal e a predominância de entes com população inferior a vinte mil habitantes reduzem a capacidade de negociação isolada junto ao mercado fornecedor, ao passo que o regime térmico do Estado, caracterizado por elevadas temperaturas médias, alta incidência de radiação ultravioleta e alternância entre longo período de estiagem e estação chuvosa intensa, submete os equipamentos instalados ao ar livre a estresse severo por oscilação térmica, umidade e ação de partículas em suspensão.

Essa constatação é o fundamento técnico de duas decisões estruturantes replicadas neste Termo de Referência: a exigência de tratamento anticorrosivo qualificado e de pigmentação protetiva contra desbotamento em todos os componentes expostos, e a disponibilização de duas linhas construtivas distintas, em aço carbono galvanizado e em aço inoxidável, permitindo que cada ente adeque a aquisição às condições ambientais do local de instalação e à sua capacidade orçamentária.

Acrescente-se que a inadequação do acervo de equipamentos não é matéria meramente acessória. Equipamentos insuficientes, deteriorados ou em desconformidade com normas técnicas inibem a adesão da população à prática regular de atividades físicas, comprometem a segurança dos usuários, notadamente crianças, pessoas idosas e pessoas com deficiência, e expõem o ente público à responsabilização civil por acidentes evitáveis, com fundamento direto no art. 196 e no art. 227 da Constituição Federal.

3. JUSTIFICATIVA QUANTO A LICITAÇÃO COMPARTILHADA DO OBJETO

A licitação compartilhada realizada por consórcio público encontra fundamento no art. 241 da Constituição Federal, na Lei Federal n. 11.107/2005, no art. 181 e no art. 86, § 6º, da Lei Federal n. 14.133/2021, e produz, no caso concreto, ganhos verificáveis nos seguintes planos:

- a) Superação da assimetria qualitativa.** A análise diagnóstica realizada junto aos municípios do Estado revelou disparidade técnica acentuada entre os equipamentos adquiridos pelos diferentes entes, com variações significativas de qualidade, durabilidade e conformidade normativa, sendo os municípios de menor porte, com capacidade técnica limitada para elaboração de especificações adequadas, os mais penalizados. A especificação centralizada elimina essa assimetria.
- b) Eliminação da pulverização administrativa.** A realização de procedimento único substitui a instauração de dezenas de processos administrativos autônomos por objetos correlatos, com economia de custo administrativo direto, redução do tempo de tramitação e liberação de capacidade técnica das estruturas municipais de licitação.
- c) Ampliação do deságio e da competitividade.** Os municípios de menor densidade populacional obtêm pouco deságio em contratações isoladas, o que evidencia perda simultânea de qualidade e de economicidade. A agregação da demanda converte pedidos individualmente irrelevantes do ponto de vista industrial em volume capaz de atrair fabricantes diretos.
- d) Padronização técnica e de segurança.** A definição centralizada das especificações e das exigências de conformidade assegura que espaços públicos situados em municípios distintos recebam bens submetidos ao mesmo nível de controle, viabilizando, ainda, programas regionais integrados de promoção da saúde.

Ressalte-se que a licitação compartilhada não transfere ao CINCOP-MT a decisão de contratar. O Consórcio atua exclusivamente como Órgão Gerenciador, competindo a cada Órgão Participante deliberar, no momento que entender oportuno e observadas sua disponibilidade orçamentária e as condições técnicas e urbanísticas do espaço público receptor, sobre a conveniência da contratação, sem qualquer interferência do Órgão Gerenciador nessa decisão.

4. JUSTIFICATIVA TÉCNICO-PEDAGÓGICA E SOCIAL

A justificativa técnica da presente contratação assenta-se no reconhecimento de que a disponibilidade de equipamentos de atividade física em áreas públicas de livre acesso é fator determinante para a adesão de populações de menor renda, precisamente aquelas com menor capacidade de acesso a academias privadas, de modo que a implantação desses equipamentos configura instrumento de redução de desigualdade em saúde, e não mera política de embelezamento urbano.

A política pública materializada por meio desta contratação organiza-se em categorias funcionais específicas, cada qual exigindo equipamentos próprios, certificados, adequados à faixa etária e em conformidade com as normas técnicas pertinentes:

- a) **Equipamentos de academia ao ar livre destinados ao público adulto e idoso:** simuladores triplos de estimulação para membros superiores, inferiores e cervical, simuladores triplos para quadril e pernas, simuladores duplos de operações, simulador duplo para membros superiores e inferiores em movimento coordenado, simulador de alongamento e simulador de equilíbrio, dimensionados conforme princípios biomecânicos e ergonômicos, com vistas à prevenção de doenças crônicas não transmissíveis e à promoção da saúde da pessoa idosa, em consonância com a Política Nacional de Saúde da Pessoa Idosa.
- b) **Estação e central calistênica múltipla:** equipamento multifuncional com barras paralelas, barras fixas em diferentes alturas, prancha abdominal inclinada e bicicletário integrado, dimensionado para treinamento funcional e atividades cardiovasculares, com aplicação direta nas estratégias de prevenção do sedentarismo.
- c) **Painel informativo educativo:** equipamento de funcionalidade pedagógico-sanitária, contendo orientações sobre a correta utilização dos aparelhos, técnicas de execução dos movimentos e grupos musculares trabalhados em cada estação, elemento essencial à eficácia da política pública, na medida em que assegura ao usuário a prática segura e tecnicamente correta dos exercícios.
- d) **Equipamentos recreativos infantis:** estruturas modulares de grande porte com plataformas elevadas, escorregadores, painéis laterais de proteção, telhados protetivos, escadas, corrimãos e passarelas de ligação, bem como balanços estaiados, globo gaiola labirinto e artefatos recreativos com mola, em estrita conformidade com a norma técnica de playgrounds, constituindo instrumento de desenvolvimento motor, cognitivo e socioemocional infantil.
- e) **Equipamentos recreativos inclusivos para cadeirantes:** equipamentos adaptados com plataforma acessível dimensionada para acomodar a cadeira de rodas, rampa basculante com travamento por trinco e laterais de proteção, em conformidade com a ABNT NBR 9050, materializando o princípio do desenho universal previsto no art. 3º, inciso II, da Lei n. 13.146/2015.
- f) **Equipamentos inclusivo para pessoas com Transtorno do Espectro Autista:** equipamentos sensoriais destinados ao desenvolvimento de coordenação motora fina, percepção visual e tátil, concentração e reconhecimento de padrões, em

conformidade com a Política Nacional de Proteção dos Direitos da Pessoa com Transtorno do Espectro Autista.

- g) Equipamentos compostos por conjuntos funcionais:** equipamentos para exercícios de membros superiores, de equilíbrio e de propriocepção, com aplicação em programas de reabilitação vestibular, prevenção de quedas em pessoas idosas e desenvolvimento psicomotor.
- h) Equipamentos de prática esportiva ao ar livre:** mesa de tênis e tablado soccer, destinados à diversificação da prática esportiva comunitária, fomentando o desporto de participação previsto no art. 217, inciso II, da Constituição Federal.
- i) Mobiliário urbano de convivência social:** assentos, mesas com banco acoplado, guarda-corpo com corrimão e pet place, destinados à promoção da convivência intergeracional, ao fortalecimento dos vínculos comunitários e à requalificação dos espaços públicos como ambientes de pertencimento e cidadania.
- j) Linha premium em aço inoxidável:** linha técnica diferenciada destinada à instalação em localidades com alta exposição a intempéries, com componentes estruturais em aço inox, rolamentos à prova d'água, eixos torneados e parafusaria resistente à corrosão, garantindo a longevidade do equipamento e a otimização do investimento público em ambientes de maior agressividade climática.
- k) Superfícies de segurança e revestimentos:** piso modular atlético, piso monolítico de dupla camada, sistema modular flexível robusto interno, grama sintética e piso emborrachado, elementos de absorção de impacto e prevenção de lesões articulares na prática esportiva e recreativa.

No plano social, a disponibilização tempestiva, padronizada e qualificada destes equipamentos materializa o direito fundamental à saúde, o direito ao lazer como direito social, o dever estatal de incentivo ao lazer como forma de promoção social, a prioridade absoluta conferida à criança e ao adolescente no acesso ao lazer e à convivência comunitária, o dever de adaptação dos equipamentos urbanos de uso coletivo às pessoas com deficiência e o dever de amparo às pessoas idosas.

5. PROVIDÊNCIAS A SEREM ADOTADAS PELA ADMINISTRAÇÃO E CONTRATAÇÕES CORRELATAS

Competem ao CINCOP-MT, na qualidade de Órgão Gerenciador, a condução do certame, a assinatura da Ata de Registro de Preços, a gestão do cadastro de reserva, o controle da utilização dos quantitativos registrados e a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento das obrigações constantes da Ata.

Recomenda-se ao Órgão Gerenciador a disponibilização aos entes participantes de orientação técnica padronizada quanto ao preparo do local e à execução das bases de ancoragem, sob a forma de cartilha ou nota técnica, medida de

baixo custo e de elevado impacto na redução dos riscos de execução mapeados no Estudo Técnico Preliminar.

5.1. DA RESPONSABILIDADE DOS MUNICÍPIOS CONSORCIADOS NA QUALIDADE DE FUTUROS CONTRATANTES

A utilidade pública do bem adquirido depende da execução, pelo próprio ente participante, de obra civil prévia de preparo do local e de execução das bases de ancoragem. Sem essa providência, o equipamento entregue permanece inutilizável, o pagamento fica obstado e a Administração assume o ônus da guarda de bem de grande volume. Por essa razão, os Órgãos Participantes deverão adotar, previamente à celebração de seus respectivos contratos, as seguintes providências indispensáveis:

- a) Manifestação formal de interesse:** expedição de ofício ou documento equivalente dirigido ao CINCOP-MT durante o prazo estabelecido na publicação da Intenção de Registro de Preços, indicando a intenção de utilizar a futura Ata e estimando os quantitativos por item.
- b) Justificativa da linha construtiva adotada:** indicação fundamentada da opção pela linha em aço carbono galvanizado ou pela linha em aço inoxidável, com demonstração das condições ambientais que justificam a escolha, providência necessária para afastar questionamento dos órgãos de controle quanto à aquisição de bem de custo superior sem demonstração de necessidade.
- c) Definição prévia da área de implantação:** identificação do local, com comprovação da titularidade ou disponibilidade jurídica da área, verificação da compatibilidade urbanística e levantamento das interferências de redes enterradas.
- d) Elaboração do projeto de implantação municipal:** definição do arranjo dos equipamentos na área, com observância das áreas de segurança individuais, da segregação por faixa etária e das rotas acessíveis de aproximação, tomando por referência as configurações de implantação constantes do Estudo Técnico Preliminar.
- e) Programação e execução da obra civil prévia:** previsão orçamentária e execução dos serviços de limpeza, terraplanagem, nivelamento, compactação, drenagem e execução das microbases de concreto, em cronograma compatível com o prazo de entrega dos equipamentos, com designação de responsável técnico habilitado e emissão do respectivo registro profissional.
- f) Comprovação de dotação orçamentária:** indicação das rubricas orçamentárias específicas que suportarão a despesa, com demonstração de disponibilidade de saldo suficiente, ou, quando a contratação estiver prevista para exercício subsequente, declaração formal de que a despesa será incluída

na proposta de lei orçamentária anual, em observância ao art. 7º, inciso II, alínea "b", da Lei n. 14.133/2021.

- g) Reserva orçamentária efetiva:** emissão de nota de empenho estimativa ou outra forma de reserva de dotação reconhecida pela legislação financeira, logo após a homologação da Ata e antes da formalização do instrumento contratual individual.
- h) Aprovação pela autoridade competente:** despacho fundamentado do Prefeito Municipal ou de autoridade com competência delegada, autorizando a utilização da Ata gerenciada pelo CINCOP-MT, reconhecendo a adequação do objeto às necessidades do município e atestando a vantajosidade da contratação.
- i) Designação de gestor e fiscal do contrato:** ato administrativo formal identificando os servidores responsáveis pela gestão administrativa e pela fiscalização técnica, preferencialmente servidores com conhecimento técnico compatível com a verificação das bases de ancoragem e da montagem, em conformidade com os arts. 117 e seguintes da Lei n. 14.133/2021.
- j) Instituição da rotina de manutenção:** definição prévia da unidade administrativa responsável pela inspeção periódica dos equipamentos após o recebimento, providência que deve ser adotada antes da instalação, e não após, sob pena de o equipamento ingressar em uso sem responsável definido pela sua conservação.

5.2. CONTRATAÇÕES CORRELATAS

Em atendimento ao art. 6º, inciso XXIII, alínea "j", da Lei Federal n. 14.133/2021, registra-se a existência das seguintes contratações correlatas ou interdependentes, todas de responsabilidade individual do Órgão Participante e estranhas ao objeto deste Termo:

- a)** Execução das obras civis de preparo do sítio de implantação e das microbases de concreto de ancoragem.
- b)** Serviços de inspeção técnica periódica dos equipamentos instalados, ao longo da vida útil do bem.
- c)** Obras complementares de adequação do espaço público, tais como cercamento, iluminação externa, drenagem e paisagismo.
- d)** Serviços de manutenção preventiva e corretiva ordinária após o decurso do prazo de garantia.

Não se identificou interdependência que comprometa a autonomia do presente procedimento, uma vez que as contratações correlatas são de responsabilidade individual de cada ente participante e não integram o objeto licitado.

6. DEFINIÇÃO DO OBJETO

6.1. OBJETO

O presente processo licitatório tem como finalidade a realização de Pregão Eletrônico, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇOS** para futura e eventual **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE LAZER E ATIVIDADE FÍSICA**, compreendendo artefatos de academia ao ar livre, playgrounds, equipamentos esportivos ao ar livre, artefatos para treinamento com carga, artefatos de treino ao ar livre, artefatos recreativos inclusivos para cadeirantes e para pessoas com Transtorno do Espectro Autista, mobiliário urbano de convivência social, pet places, sinalização e superfícies de segurança, destinados à requalificação de praças, parques, canteiros centrais, orlas, áreas de convivência e demais espaços públicos dos entes da federação consorciados, cooperados ou referendados ao CINCOP-MT, na condição de Órgãos Participantes desta licitação, de acordo com os quantitativos estimados e durante o prazo de vigência da Ata de Registro de Preços.

O objeto compreende 121 (cento e vinte e um) itens, organizados em 3 (tres) grupos homogêneos, correspondentes a 3 (tres) lotes de disputa, conforme quadro constante do item 8 e Memorial Descritivo integrante do Anexo I deste Termo de Referência.

O objeto abrange, de forma indissociável, o fornecimento dos equipamentos e a sua instalação, compreendida esta como a montagem, a ancoragem sobre a base de concreto previamente executada pelo Órgão Participante, os ajustes finais e a entrega do equipamento em plenas condições operacionais.

6.2. NATUREZA

Os itens que compõem o objeto do presente processo licitatório são classificados como bens de natureza comum, conforme o art. 6º, inciso XIII, da Lei Federal n. 14.133/2021, por possuírem padrões de qualidade e desempenho que podem ser objetivamente definidos em edital mediante especificações usuais de mercado, ainda que cumulados à instalação, no regime do art. 47, inciso II, do mesmo diploma.

A natureza preponderante da contratação é a de fornecimento, sendo a instalação prestação acessória e indissociável, sem a qual o bem não atinge sua finalidade, o que afasta o enquadramento como obra de engenharia e confirma a adequação da modalidade pregão.

A circunstância de determinados itens submeterem-se a normas técnicas específicas e a avaliação da conformidade não afasta a natureza comum do bem, uma vez que a exigência normativa é precisamente o que permite a definição objetiva do padrão de qualidade em edital, reforçando, e não infirmando, o enquadramento.

Trata-se de bens de natureza permanente, com vida útil plurianual, estimada em patamar superior a vinte e cinco anos para a linha em aço carbono galvanizado e superior a cinquenta anos para a linha premium em aço inoxidável, em condições regulares de manutenção.

7. JUSTIFICATIVA PARA O PARCELAMENTO OU NÃO DA CONTRATAÇÃO

Conforme análise contida no Estudo Técnico Preliminar que subsidia esta contratação, ficou tecnicamente justificada a subdivisão do objeto em 3 (três) grupos, correspondentes a 3 (três) lotes de disputa, em conformidade com o art. 40, §§ 2º e 3º, da Lei Federal n. 14.133/2021 e com a Súmula n. 247 do Tribunal de Contas da União.

Nos termos do art. 40, § 2º, da Lei Federal n. 14.133/2021, o parcelamento do objeto deve ser considerado sempre que técnica e economicamente viável, com o objetivo de ampliar a competitividade e possibilitar a participação de maior número de fornecedores, devendo ser sopesados, na sua aplicação, a responsabilidade técnica, o custo para a Administração e o dever de procurar a proposta mais vantajosa.

Destaca-se que, conforme entendimento sumulado do Tribunal de Contas da União e manifestado na atual legislação licitatória, o parcelamento configura-se como regra, sendo exceção o agrupamento em grupos ou lotes:

“Súmula TCU n. 247: É obrigatória a admissão da adjudicação por item e não por preço global, nos editais das licitações para a contratação de obras, serviços, compras e alienações, cujo objeto seja divisível, desde que não haja prejuízo para o conjunto ou complexo ou perda de economia de escala, tendo em vista o objetivo de propiciar a ampla participação de licitantes que, embora não dispondo de capacidade para a execução, fornecimento ou aquisição da totalidade do objeto, possam fazê-lo com relação a itens ou unidades autônomas, devendo as exigências de habilitação adequar-se a essa divisibilidade.”.

Embora o objeto seja materialmente divisível, a adoção da adjudicação isolada de cada item não se revela a solução mais adequada para esta contratação. Isso porque os equipamentos possuem afinidade técnica, funcional, construtiva e mercadológica, destinando-se à implantação de ambientes integrados de esporte, lazer, recreação, acessibilidade e convivência pública.

Após a análise das características dos produtos, da estrutura do mercado fornecedor, das condições de fabricação, transporte, montagem, instalação, garantia e assistência técnica, concluiu-se pela divisão do objeto em **3 (três) grupos**, formados de acordo com a natureza, o material predominante, a finalidade e a complementaridade dos equipamentos.

7.1. Justificativa técnica para o agrupamento

Os itens integrantes de cada grupo apresentam características técnicas e funcionais correlatas, demandando compatibilidade de materiais, processos de fabricação, sistemas de fixação, acabamento, pintura, sinalização, montagem e instalação.

Os Grupos 1 e 2 reúnem equipamentos destinados à composição integrada de academias ao ar livre, playgrounds, espaços sensoriais, ambientes inclusivos e áreas públicas de convivência, diferenciando-se, principalmente, pelo padrão construtivo e pelo material empregado, especialmente quanto à utilização de estruturas convencionais e de aço inoxidável.

O Grupo 3, por sua vez, reúne equipamentos específicos de treinamento físico outdoor e respectivos componentes complementares, formando uma linha funcional própria, destinada à composição de ambientes de treinamento ao ar livre.

A contratação fragmentada por item poderia resultar no fornecimento de equipamentos de fabricantes distintos, com diferenças relevantes quanto a:

- padrões de pintura e cromaticidade;
- dimensões, formatos e acabamentos;
- sistemas de fixação e ancoragem;
- manoplas, canoplas, painéis e elementos de proteção;
- instruções e sinalizações de uso;
- requisitos de montagem e manutenção;
- condições de garantia e assistência técnica;
- padrões de acessibilidade, ergonomia e segurança.

Além de comprometer a uniformidade técnica, visual e funcional dos ambientes, essa fragmentação aumentaria o risco de incompatibilidade entre os equipamentos e os elementos de infraestrutura, como pisos, bases, áreas de circulação, dispositivos de proteção e componentes de acessibilidade.

O agrupamento permite, portanto, que cada conjunto seja fornecido, instalado e garantido sob responsabilidade integrada, assegurando maior uniformidade de execução, rastreabilidade dos componentes e definição objetiva das responsabilidades por eventuais falhas ou desconformidades.

7.2. Justificativa econômica

Sob o aspecto econômico, o agrupamento dos itens possibilita a obtenção de ganhos de escala decorrentes da aquisição conjunta de matérias-primas, da fabricação seriada, da mobilização integrada de equipes e da racionalização das atividades de transporte, descarga, montagem e instalação.

A adjudicação por item isolado poderia gerar contratações de pequeno valor econômico para diferentes fornecedores, obrigando cada empresa a incorporar individualmente aos preços os custos fixos de mobilização, frete, equipe técnica, ferramentas, equipamentos, hospedagem e deslocamento até os municípios atendidos.

Por outro lado, a concentração de itens tecnicamente correlatos permite ao fornecedor:

- planejar a produção em maior escala;
- adquirir insumos e componentes em melhores condições;
- otimizar o carregamento e o transporte;
- organizar rotas integradas de entrega;
- mobilizar uma única equipe para montagem e instalação;
- reduzir custos administrativos e operacionais;
- oferecer condições mais competitivas de garantia e assistência técnica.

Desse modo, a divisão em três grupos não representa simples reunião formal de itens, mas estratégia destinada à redução do custo global da contratação, à obtenção de preços sustentáveis e à preservação da economia de escala.

7.3. Justificativa logística

A contratação destina-se ao atendimento dos municípios consorciados ao CINCOP-MT, distribuídos em extensa área territorial, circunstância que impõe desafios relevantes de transporte, mobilização, instalação e assistência técnica.

Caso cada item fosse adjudicado separadamente, fornecedores vencedores de pequenas parcelas poderiam ser obrigados a realizar deslocamentos de longa distância para entregas pontuais, tornando a operação economicamente pouco atrativa e elevando o risco de atrasos, pedidos de reequilíbrio, desistências e falhas na execução.

O agrupamento permite a formação de cargas completas, a elaboração de rotas integradas e a realização coordenada das entregas e instalações, proporcionando:

- melhor aproveitamento dos veículos de transporte;
- redução da quantidade de deslocamentos;
- diminuição dos custos de frete e mobilização;
- maior previsibilidade dos prazos;
- execução coordenada da montagem e instalação;
- atendimento mais uniforme aos municípios consorciados;
- maior eficiência na prestação da assistência técnica.

A solução também evita que a conclusão de um mesmo espaço público fique condicionada à atuação descoordenada de diversos fornecedores, cada qual responsável por pequena parcela dos equipamentos.

7.4. Padronização, segurança e acessibilidade

Os equipamentos serão instalados em espaços destinados ao uso coletivo, inclusive por crianças, idosos e pessoas com deficiência ou mobilidade reduzida. Por essa razão, a compatibilidade técnica, a segurança, a ergonomia, a acessibilidade e a adequada integração entre os componentes constituem requisitos essenciais da contratação.

O agrupamento favorece a observância uniforme das normas técnicas e dos requisitos de certificação aplicáveis a cada equipamento, incluindo, quando exigíveis, os procedimentos de avaliação da conformidade e certificação do INMETRO.

Permite, ainda, maior controle sobre os materiais empregados, a resistência estrutural, a estabilidade, a integridade das juntas e soldas, os sistemas de fixação, a absorção de impacto, a resistência à corrosão, a sinalização de uso e as condições de acessibilidade.

A padronização biomecânica e funcional dos equipamentos não constitui mera conveniência estética, mas medida necessária para assegurar uso adequado, redução de riscos, facilidade de manutenção e proteção à saúde e à integridade dos usuários.

7.5. Gestão e fiscalização contratual

A adjudicação individual dos itens poderia resultar na celebração e gestão simultânea de elevado número de contratações, ampliando significativamente a carga administrativa do CINCOP-MT e dos municípios participantes.

A multiplicidade de fornecedores dificultaria o acompanhamento dos prazos, o recebimento dos produtos, a conferência das especificações, a fiscalização das instalações, o acionamento das garantias e a apuração das responsabilidades por defeitos ou incompatibilidades.

A estruturação em três grupos proporciona:

- fiscalização técnica integrada;
- redução do número de fornecedores;
- comunicação administrativa centralizada;
- maior clareza na atribuição de responsabilidades;
- padronização dos procedimentos de recebimento;
- simplificação do controle de garantias;
- maior eficiência na aplicação de medidas corretivas e sanções;
- redução dos custos indiretos da gestão contratual.

7.6. Preservação da competitividade

O agrupamento proposto não reúne produtos desconexos nem impõe ao mercado obrigação incompatível com sua estrutura. Cada grupo foi constituído conforme a afinidade técnica, funcional, construtiva e mercadológica dos itens, correspondendo a segmentos nos quais atuam fabricantes, distribuidores e fornecedores especializados.

A separação entre equipamentos convencionais, equipamentos fabricados predominantemente em aço inoxidável e equipamentos específicos de treinamento outdoor respeita a segmentação natural do mercado e permite a participação de empresas especializadas em cada linha.

Assim, o parcelamento em três grupos preserva a competitividade, sem afastar os benefícios técnicos, econômicos e logísticos decorrentes da contratação integrada dos itens correlatos.

7.7. Conclusão

Diante do exposto, conclui-se que a divisão do objeto em **3 (três) grupos** constitui solução tecnicamente adequada, economicamente vantajosa e juridicamente fundamentada, pois concilia o princípio do parcelamento com a necessidade de preservar a economia de escala, a padronização, a segurança, a acessibilidade e a eficiência da contratação.

A adjudicação por item isolado, no caso concreto, poderia elevar os custos logísticos e administrativos, fragmentar as responsabilidades, comprometer a uniformidade dos espaços e dificultar a fiscalização, a garantia e a assistência técnica.

Portanto, o agrupamento adotado não configura restrição injustificada à competitividade, mas medida proporcional e necessária para assegurar o atendimento

eficiente dos municípios consorciados, a obtenção da proposta mais vantajosa e a adequada proteção do interesse público.

É admitida a participação do licitante em um ou em ambos os lotes, bem como a adjudicação dos dois lotes ao mesmo licitante quando este apresentar a proposta mais vantajosa em cada um deles.

Outrossim, como já dito não se revela recomendável a adoção de divisão do objeto em cotas específicas destinadas a microempresas e empresas de pequeno porte, conforme previsto no art. 48 da Lei Complementar nº 123/2006 e regulamentado pelo Decreto Federal nº 8.538, de 6 de outubro de 2015. Embora o tratamento diferenciado seja um instrumento legítimo de fomento à participação desses empreendimentos nas contratações públicas, sua aplicação, no presente caso, pode comprometer significativamente a execução integrada do objeto, sobretudo diante do princípio da padronização, previsto na alínea “a” do inciso V do art. 40 da Lei nº 14.133/2021, que impõe a uniformidade de especificações técnicas, de desempenho e de condições de manutenção e garantia entre os itens contratados.

A criação de cotas reservadas, nos moldes do inciso III do art. 49 da LC nº 123/2006 e do inciso II do art. 10 do Decreto nº 8.538/2015 — com a divisão de cada item licitado em duas partes distintas (uma cota reservada de até 25% e uma cota principal de até 75%) — pode acarretar, na prática, a duplicação do número de itens no certame. Tal medida resulta, inevitavelmente, na possibilidade de celebração de múltiplos contratos para fornecimento de produtos potencialmente distintos — ainda que semelhantes — com especificações estéticas ou estruturais divergentes, valores unitários diferentes e cronogramas logísticos autônomos. Essa fragmentação compromete não apenas a padronização visual e funcional, mas também a racionalidade da entrega e a eficiência da gestão contratual, acarretando ônus operacionais significativos para a Administração.

Há, ainda, um relevante risco de ordem mercadológica, uma vez que muitas microempresas e empresas de pequeno porte não dispõem da robustez financeira, da capacidade operacional ou da estrutura logística compatível com a complexidade e a abrangência do fornecimento exigido. Essas limitações, próprias de seu porte, podem ensejar atrasos na entrega, descumprimentos contratuais, ou mesmo resultar em licitações parcialmente fracassadas, especialmente em contextos com ampla distribuição geográfica e elevada demanda quantitativa.

Assim, à luz dos fundamentos expostos, e considerando a natureza do objeto, seu grau de padronização, a exigência de logística coordenada e a necessidade de execução contratual uniforme, conclui-se que a divisão do certame em cotas para ME/EPP não se mostra vantajosa para a o CINCOP-MT neste caso específico, podendo comprometer a economicidade, a eficiência e a plena consecução do interesse público.

8. DOS QUANTITATIVOS ESTIMADOS

Os quantitativos estimados foram apurados mediante aplicação de metodologia paramétrica, tomando-se por unidade de dimensionamento a praça pública identificada nos municípios consorciados e aplicando-se, a cada item, índice de dimensionamento correspondente à sua categoria funcional, conforme memória de cálculo constante do Estudo Técnico Preliminar.

A definição dos quantitativos mínimos de equipamentos de academia ao ar livre e estruturas recreativas sociais para as praças públicas municipais não constitui escolha administrativa discricionária, mas decorre de uma análise técnica multidimensional, que integra aspectos pedagógicos, de saúde pública, segurança, logísticos, econômicos e sociais.

Trata-se de uma decisão metodologicamente fundamentada e alinhada ao art. 11, inciso I, da Lei nº 14.133/2021, que impõe à Administração a busca pela solução mais vantajosa em todo o ciclo de vida do objeto, garantindo eficiência, economicidade e sustentabilidade da política pública de requalificação de espaços públicos.

Neste aspecto, a gestão municipal, ao realizar sua estimativa de demanda, deve, em primeiro plano, considerar a dimensão da saúde pública preventiva, porquanto estudos do Ministério da Saúde e da Organização Pan-Americana da Saúde (OPAS/OMS) evidenciam que a disponibilidade de equipamentos adequados para exercícios físicos em espaços públicos é medida essencial para o combate ao sedentarismo, redução de doenças crônicas não transmissíveis e melhoria da qualidade de vida da população, em especial para adultos e idosos.

Do ponto de vista pedagógico e de desenvolvimento infantil, a instalação de estruturas recreativas seguras e acessíveis, em conformidade com as normas técnicas da ABNT (NBR 16071) e com as disposições da Base Nacional Comum Curricular (BNCC), representa instrumento de promoção do desenvolvimento motor, cognitivo e socioemocional das crianças, além de fomentar a inclusão social e a convivência comunitária multigeracional.

Do ponto de vista de segurança, há consenso técnico e normativo sobre a necessidade de equipamentos em condições adequadas de uso.

Equipamentos deteriorados, estruturas danificadas ou com riscos de lesões expõem usuários a perigos durante as atividades físicas e recreativas, violando o dever constitucional de proteção à saúde e integridade dos cidadãos.

Sob o enfoque climático, destaca-se que a realidade de Mato Grosso impõe considerações adicionais: as condições de temperatura elevada, com média superior a 28 °C na maior parte do território, aceleram o processo de degradação dos materiais, em especial dos compostos de borracha, EVA, PVC e polímeros utilizados na fabricação de equipamentos esportivos e recreativos.

O Instituto Adolfo Lutz (IAL/SP) e normas técnicas da ABNT indicam que materiais poliméricos expostos continuamente a temperaturas acima de 30 °C e radiação UV apresentam redução de vida útil de até 40% em relação às condições laboratoriais de referência, reforçando a necessidade de planejamento adequado dos quantitativos.

Quanto à perspectiva econômica e de ciclo de vida, a análise combinada das dimensões anteriores permite estabelecer parâmetros que assegurem o custo mais vantajoso ao longo do período de uso dos equipamentos, evitando a falsa economia da aquisição de quantitativos insuficientes, que resulta em reposição frequente, prejuízo à continuidade da política pública e custos operacionais maiores ao longo do tempo.

Por fim, há de se reconhecer que o acesso a equipamentos de lazer e saúde adequados ultrapassa o caráter meramente instrumental, representando instrumento de inclusão social, igualdade de oportunidades, desenvolvimento integral e requalificação urbanística. Indicadores do IPEA e do Banco Mundial evidenciam que a disponibilidade de recursos públicos de qualidade, incluídos os equipamentos de lazer e saúde, é fator

determinante para a permanência comunitária em espaços públicos, prevenção de sedentarismo e redução de desigualdades socioambientais.

8.1. Do fundamento e do enquadramento da estimativa

A Resolução nº 014/2025 admite a estimativa de quantidades pelo Consórcio nos objetos cuja mensuração seja tecnicamente possível com base em dados públicos ou oficiais, elencando, em seu art. 2º, inciso III, os dados de população, o número de estabelecimentos públicos e outras estatísticas do Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística ou de fontes similares.

A metodologia adotada apoia-se preponderantemente nesse dispositivo, valendo-se do número de praças públicas identificadas em cada município consorciado, que constitui, para este objeto, o equivalente funcional do número de estabelecimentos públicos a que se refere a norma, e dos dados populacionais como variável de estratificação e de controle de consistência.

Cumprir demonstrar, ainda, a não incidência da vedação constante do parágrafo único do art. 2º da referida Resolução, que afasta a estimativa em objetos que exijam definição específica e contextualizada pelo ente consorciado, tais como obras não padronizadas, serviços de engenharia e demandas sob medida.

A vedação não alcança a presente contratação por dois fundamentos convergentes. O primeiro é que o objeto é composto por bens padronizados, com características de desempenho e qualidade objetivamente definidas em especificação uniforme, sem variação em função do local de instalação. O segundo, e determinante, é que este Estudo Técnico Preliminar excluiu expressamente do objeto os serviços de engenharia, atribuindo ao ente participante a responsabilidade exclusiva pelo preparo do solo e pela execução das microbases de ancoragem, conforme desenvolvido na seção 9.3.

Precisamente porque a parcela indissociável do sítio, que exigiria definição contextualizada e projeto próprio, permaneceu fora do objeto licitado, o que remanesce no certame é fornecimento de bem padronizado, plenamente compatível com a metodologia de estimativa por parâmetros objetivos autorizada pela Resolução nº 014/2025.

8.2. Da base de dados utilizada

A estimativa apoia-se em levantamento consolidado dos espaços públicos de lazer existentes nos municípios consorciados, elaborado pela Secretaria Executiva do CINCOP-MT, com identificação nominal das praças por município e registro da respectiva fonte e data de apuração, apresentando os seguintes números agregados:

- a) Municípios consorciados abrangidos pelo levantamento:** 92;
- b) População total abrangida:** 1.316.943 habitantes, segundo estimativas do Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística;
- c) Praças públicas identificadas:** 277 unidades;
- d) Média de praças por município:** 3,01 unidades.

A distribuição das praças identificadas segundo a faixa populacional dos municípios é a seguinte:

FAIXA POPULACIONAL	MUNICÍPIOS	PRAÇAS	MÉDIA POR MUNICÍPIO
Até 10.000 habitantes	48	81	1,69
De 10.001 a 20.000 habitantes	26	64	2,46
De 20.001 a 50.000 habitantes	14	77	5,50
Acima de 50.000 habitantes	4	55	13,75
TOTAL	92	277	3,01

A estratificação evidencia correlação direta entre porte populacional e número de praças, com média de 1,69 praça nos municípios de até dez mil habitantes e de 13,75 praças naqueles com mais de cinquenta mil habitantes, o que confirma a consistência interna da base e afasta a hipótese de erro sistemático de apuração.

Constata-se, contudo, que os 74 municípios com até vinte mil habitantes, correspondentes a 80,4% dos entes levantados, concentram apenas 145 praças, ou 52,3% do total, ao passo que os 18 municípios de maior porte concentram as 132 praças restantes, constatação com repercussão direta sobre a estratégia de dimensionamento adotada.

Registram-se, em observância ao dever de motivação e de transparência metodológica, as limitações da base utilizada: a identificação foi realizada com apoio de ferramenta pública de geolocalização, sujeita a defasagem de atualização; o critério de inclusão não distinguiu as praças quanto à área, à infraestrutura prévia ou ao estado de conservação, variáveis apuráveis apenas por vistoria local; e a cobertura alcança número de municípios inferior ao total de entes consorciados e de entes com protocolo de adesão firmado, de modo que o quantitativo tende à subestimação, e não à superestimação.

8.3. Dos parâmetros de dimensionamento adotados

A definição dos índices observou três diretrizes convergentes, expressamente exigidas pelo art. 3º da Resolução nº 014/2025, a razoabilidade, aferida pela compatibilidade entre o equipamento e a área física média das praças; a proporcionalidade, aferida pela adequação entre a intensidade de uso esperada e a quantidade ofertada; e a economicidade, aferida pela vedação de superdimensionamento de itens de elevado custo unitário e de baixa taxa de utilização simultânea.

Adotou-se como unidade de referência a praça pública, e não a população, por três razões técnicas.

A primeira é que o equipamento é bem indivisível, instalado em local determinado, cuja quantidade não varia proporcionalmente ao número de habitantes, mas ao número de pontos de instalação disponíveis.

A segunda é que a área física da praça, e não a população municipal, é o fator limitante da implantação, dado que cada equipamento demanda área de segurança própria.

A terceira é que o critério populacional produziria concentração desproporcional nos poucos municípios de maior porte, frustrando a finalidade de equalização de acesso que fundamenta a contratação compartilhada.

Os parâmetros adotados, com os respectivos fundamentos, são os seguintes:

GRUPO	CATEGORIA FUNCIONAL	PARÂMETRO ADOTADO	FUNDAMENTO DO ÍNDICE
I	Equipamentos de ginástica ao ar livre (itens 1 a 9 e 45 a 53)	1 conjunto modular por praça	Universalização da oferta; o conjunto é a unidade funcional mínima de uma academia ao ar livre
II	Artefatos recreativos infantis e balanços (itens 10 a 15 e 54 a 59)	1 estrutura recreativa a cada 2 praças e 1 balanço a cada 2 praças	Exigência de área de queda e de superfície de amortecimento, incompatível com praças de pequena dimensão
III	Equipamentos inclusivos de grande porte (itens 23 a 25 e 69 a 71)	1 a cada 4 praças	Área de segurança ampliada, com implantação concentrada na praça de referência do município
III	Artefatos inclusivos TEA de pequeno porte (itens 26 a 28 e 72 a 74)	1 por praça	Desenho universal (Lei nº 13.146/2015 e ABNT NBR 9050); baixa exigência de área permite universalização
IV	Equipamentos esportivos de mesa (itens 36, 37, 79 e 80)	1 a cada 3 praças	Uso coletivo simultâneo por número reduzido de usuários; concentração em praças de maior fluxo
IV	Conjuntos funcionais (itens 29 a 31 e 76 a 78)	1 a cada 3 praças	Equipamento de grande porte, com área de implantação superior a 200 m ²
V	Mobiliário urbano de convivência (itens 33 a 35 e 81 a 86)	2 por praça	Parâmetro mínimo de descanso e acessibilidade para pessoas idosas e com mobilidade reduzida
—	Superfícies de segurança e revestimentos (itens 41 a 44, 90 a 93, 120 e 121)	1 instalação por praça, de 60 m ² a 90 m ²	Requisito normativo de amortecimento de impacto na área de queda

Cumpra justificar, de forma específica, os índices que se afastam da universalização.

Quanto aos artefatos recreativos e aos balanços, o índice de uma unidade a cada duas praças fundamenta-se em exigência normativa. As normas técnicas aplicáveis a playgrounds impõem, para cada equipamento, a delimitação de área de queda e a instalação de superfície absorvente de impacto, requisito que amplia significativamente a área necessária à implantação.

Considerando que a maioria absoluta das praças identificadas, se situa em municípios de pequeno porte, a universalização desses equipamentos implicaria dimensionamento incompatível com o espaço físico efetivamente disponível.

Quanto aos equipamentos inclusivos, adotou-se solução escalonada. Os equipamentos de maior porte e maior área de segurança, notadamente o balanço vai e vem acessível e os simuladores de treino com acessibilidade, foram dimensionados na

razão de uma unidade a cada quatro praças, com implantação concentrada na praça de referência do município.

Já os artefatos inclusivos destinados a pessoas com transtorno do espectro autista, de pequeno porte e reduzida exigência de área, foram universalizados na razão de uma unidade por praça.

Essa diferenciação é tecnicamente necessária e juridicamente relevante: a universalização integral de todos os equipamentos inclusivos seria fisicamente inviável e economicamente desproporcional, ao passo que a restrição de todos eles a uma unidade a cada quatro praças deixaria a maior parte dos espaços públicos sem qualquer componente acessível, resultado incompatível com o comando dos arts. 42 a 45 da Lei nº 13.146/2015 e com a fundamentação de inclusão desenvolvida deste Estudo.

A solução escalonada assegura presença de elemento inclusivo em todas as 277 praças identificadas e concentra o equipamento de maior porte nos pontos de maior fluxo.

Quanto aos conjuntos funcionais e aos equipamentos esportivos de mesa, o índice de uma unidade a cada três praças decorre da conjugação entre a elevada área de implantação exigida, superior a duzentos metros quadrados no caso dos conjuntos funcionais, e o número reduzido de usuários atendidos simultaneamente, fatores que desaconselham a distribuição universalizada.

Quanto ao mobiliário urbano de convivência, o índice de duas unidades por praça constitui parâmetro mínimo de descanso, orientado pela necessidade de assegurar pontos de repouso a pessoas idosas e a pessoas com mobilidade reduzida, público que constitui parcela expressiva dos usuários dos equipamentos de ginástica ao ar livre e cuja permanência no espaço depende da existência de assento adequado.

8.4. Da memória de cálculo

A memória de cálculo aplica os índices fixados sobre a base de 277 praças públicas identificadas, com arredondamento para o número inteiro imediatamente superior sempre que o resultado da divisão apresentar fração, critério adotado para evitar subdimensionamento em municípios com número ímpar de praças.

A fórmula geral aplicada é a seguinte:

$$Q_i = P \times \acute{I}_i$$

Onde:

Q_i corresponde à quantidade estimada do item i;

P corresponde ao número total de praças públicas identificadas, equivalente a 277; e

Í_i corresponde ao índice de dimensionamento fixado para o item i.

O Grupo I foi dimensionado a partir do conceito de conjunto modular, assim entendido o arranjo mínimo de equipamentos capaz de constituir uma academia ao ar livre funcionalmente completa, contemplando estimulação de membros superiores, membros inferiores, coluna cervical, alongamento e equilíbrio, acrescido do painel de orientação de uso.

A adoção do conjunto como unidade de dimensionamento, em detrimento da contagem isolada de equipamentos, fundamenta-se na constatação de que a

implantação de simuladores avulsos não constitui academia ao ar livre e não produz o efeito sanitário pretendido, que depende da possibilidade de execução de rotina completa de exercícios em um mesmo local.

A composição do conjunto modular mínimo observou as configurações de implantação constantes dos projetos de aplicação que instruem o processo, relacionadas neste Estudo, notadamente as pranchas denominadas Academia da Terceira Idade, com área de implantação entre 80,64 m² e 101,61 m².

Apresenta-se, a seguir, a memória de cálculo consolidada por grupo funcional:

ITEM / EQUIPAMENTO	ÍNDICE	MEMÓRIA	QUANT.
EQUIPAMENTOS DE GINÁSTICA AO AR LIVRE			
Simulador triplo de estimulação para membros e cervical (1 e 45)	1 por conjunto	277 × 1	277
Simulador triplo para estimulação de quadril e pernas (2 e 46)	1 por conjunto	277 × 1	277
Simulador duplo de operações 1 para todos os membros (3 e 47)	1 por conjunto	277 × 1	277
Simulador duplo de operações 2 para todos os membros (4 e 48)	1 por conjunto	277 × 1	277
Simulador duplo para membros superiores e inferiores (5 e 49)	1 por conjunto	277 × 1	277
Simulador de alongamento (6 e 50)	1 por conjunto	277 × 1	277
Simulador de equilíbrio (7 e 51)	1 por conjunto	277 × 1	277
Painel informativo (8 e 52)	1 por conjunto	277 × 1	277
Central calistênica múltipla (9 e 53)	1 a cada 3 praças	277 ÷ 3	93
Subtotal do Grupo I	—	—	2.309
ARTEFATOS RECREATIVOS INFANTIS E BALANÇOS			
Artefato multi recreativo infantil tipo 1 (10 e 54)	40% da base	139 × 0,40	56
Artefato multi recreativo infantil tipo 2 (11 e 55)	35% da base	139 × 0,35	49
Globo gaiola labirinto (15 e 59)	25% da base	139 × 0,25	34
Balanço estaiado mamãe e bebê, 0 a 5 anos (12 e 56)	1/3 da base	139 ÷ 3	47
Balanço estaiado duplo infantil, 1 a 6 anos (13 e 57)	1/3 da base	139 ÷ 3	46
Balanço estaiado duplo juvenil, 6 a 12 anos (14 e 58)	1/3 da base	139 ÷ 3	46
Subtotal do Grupo II	—	—	278
GRUPO III — EQUIPAMENTOS INCLUSIVOS			
Balanço vai e vem acessível para cadeirantes (23 e 69)	1 a cada 4 praças	277 ÷ 4	70
Simulador de treino com acessibilidade TEA 1 (24 e 70)	50% da base	70 ÷ 2	35
Simulador de treino com acessibilidade TEA 2 (25 e 71)	50% da base	70 ÷ 2	35
Artefato inclusivo TEA tipo 1 (26 e 72)	1/3 da base	277 ÷ 3	93
Artefato inclusivo TEA tipo 2 (27 e 73)	1/3 da base	277 ÷ 3	92
Artefato inclusivo TEA tipo 3 (28 e 74)	1/3 da base	277 ÷ 3	92
Subtotal do Grupo III	—	—	417
EQUIPAMENTOS ESPORTIVOS E CONJUNTOS FUNCIONAIS			
Mesa de tênis de mesa (36 e 79)	50% da base	93 ÷ 2	47
Mesa soccer (37 e 80)	50% da base	93 ÷ 2	46
Equipamento composto por conjunto funcional 1 (29 e 76)	1/3 da base	93 ÷ 3	31
Equipamento composto por conjunto funcional 2 (30 e 77)	1/3 da base	93 ÷ 3	31
Equipamento composto por conjunto funcional 3 (31 e 78)	1/3 da base	93 ÷ 3	31
Subtotal do Grupo IV	—	—	186
MOBILIÁRIO URBANO DE CONVIVÊNCIA			
Assento escano grande (81)	30% da base	554 × 0,30	166
Assento escano grande com encosto (82)	25% da base	554 × 0,25	139
Assento escano pequeno com encosto (83)	25% da base	554 × 0,25	138
Mesa com assentos integrados (33 e 84)	20% da base	554 × 0,20	111
Subtotal do Grupo V	—	—	554
TOTAL DE EQUIPAMENTOS	—	—	3.744
SUPERFÍCIES DE SEGURANÇA E REVESTIMENTOS			
Instalações de piso (41 a 44, 90 a 93, 120 e 121)	1 por praça	277 → 280	280
Área de referência total	75 m² por instalação	280 × 75	21.000 m²

A central calistênica múltipla foi dimensionada na razão de uma unidade a cada três praças, e não por conjunto, em razão de sua área de implantação ampliada e de sua destinação a público específico de maior condicionamento físico, conforme se depreende das pranchas de projeto que distinguem a configuração Academia da Terceira Idade daquela denominada Academia da Terceira Idade com Central Calistênica Múltipla.

Os balanços foram distribuídos em partes iguais entre os três modelos disponíveis, critério que decorre diretamente da segregação por faixa etária estabelecida nas normas técnicas de playgrounds, contemplando as faixas de zero a cinco anos, de um a seis anos e de seis a doze anos, de modo a assegurar cobertura equilibrada de todas as faixas atendidas.

As superfícies de segurança foram dimensionadas na razão de uma instalação por praça, adotando-se o arredondamento técnico de 277 para 280 instalações, de modo a constituir margem operacional mínima para atendimento de praças eventualmente não identificadas no levantamento.

A área por instalação foi fixada na faixa de sessenta a noventa metros quadrados, parâmetro compatível com a área de queda dos artefatos recreativos e com a área útil de circulação dos conjuntos de ginástica, adotando-se, para fins de dimensionamento do certame, a área de referência média de setenta e cinco metros quadrados.

8.5. Do quadro consolidado da estimativa

Aplicados os parâmetros e as memórias de cálculo desenvolvidas, apura-se o seguinte quantitativo estimado:

CATEGORIA FUNCIONAL	UNIDADES	PARTIC.
Equipamentos de ginástica ao ar livre e painéis informativos	2.309	61,7%
Artefatos recreativos infantis e balanços	278	7,4%
Equipamentos inclusivos para cadeirantes e para pessoas com TEA	417	11,1%
Equipamentos esportivos de mesa e conjuntos funcionais	186	5,0%
Mobiliário urbano de convivência social	554	14,8%
Equipamentos	3.744	100,0%
Superfícies de segurança (instalações)	280	—
Superfícies de segurança (área de referência)	21.000 m²	—

O quantitativo consolidado de 3.744 unidades de equipamentos, acrescido de 280 instalações de superfície de segurança correspondentes a área de referência de 21.000 m², constitui a estimativa da contratação para os grupos abrangidos pelos parâmetros fixados.

Observa-se que o Grupo I concentra 61,7% das unidades estimadas, resultado coerente com a natureza da contratação, cujo eixo é a implantação de academias ao ar livre, e com a decisão metodológica de universalizar o conjunto modular por praça.

8.6. Dos itens não abrangidos pelos parâmetros fixados

O Anexo I do Documento de Formalização da Demanda contempla itens que não foram alcançados pelos parâmetros de dimensionamento fixados para os Grupos I a V, notadamente os artefatos de sinalização e orientação, as estações de treinamento com sistema de carga, os componentes tecnológicos e os artefatos de treino da linha modular.

Para esses itens propõem-se os critérios a seguir, cuja adoção fica submetida à validação da Secretaria Executiva do Consórcio e à eventual manifestação dos entes participantes na forma do art. 4º da Resolução nº 014/2025:

ITENS DO ANEXO I	CRITÉRIO PROPOSTO	MEMÓRIA	QUANT.
38, 39, 87 e 88 — Artefatos de indicação e orientação	1 totem por praça	277×1	277
40 e 89 — Artefato pórtico de entrada	1 a cada 4 praças	$277 \div 4$	70
35 e 86 — Pet Place	1 a cada 4 praças	$277 \div 4$	70
67 e 68 — Escorregador e túnel avulsos	1 a cada 4 praças	$277 \div 4$	70
94 a 103 — Estações de treinamento com carga	1 conjunto por município com mais de 20.000 hab.	18 municípios	18 conj.
104 — Balança e aferidor de medidas digital	1 por município com mais de 20.000 hab.	18 municípios	18
105 — Hot spot Wi-Fi	1 a cada 4 praças	$277 \div 4$	70
106 a 117 — Artefatos de treino, linha modular	1 conjunto a cada 4 praças	$277 \div 4$	70 conj.
119 — Luminária central	1 por conjunto de academia	277×1	277
34, 85 e 118 — Guarda-corpo e proteção tubular	Metragem definida por levantamento local	não estimável	—

O critério proposto para as estações de treinamento com sistema de carga afasta-se da unidade praça e adota a unidade município, restringindo-a àqueles com população superior a vinte mil habitantes.

A opção fundamenta-se em três fatores: a área de implantação exigida, que alcança quatrocentos metros quadrados conforme as pranchas de projeto relacionadas neste estudo; a destinação a público a partir de dezesseis anos; e o custo unitário significativamente superior ao dos demais equipamentos, que recomenda concentração em municípios com massa crítica de usuários.

Quanto aos itens de guarda-corpo e de proteção tubular, cuja unidade de fornecimento é o módulo linear, não se apresenta estimativa, por depender a quantidade da extensão do perímetro a ser protegido em cada implantação, informação apurável apenas por levantamento local, hipótese que se enquadra na ressalva do art. 2º, parágrafo único, da Resolução nº 014/2025.

8.7. Da distribuição entre as linhas construtivas

Os quantitativos apurados referem-se à necessidade funcional, considerada de forma unificada por tipo de equipamento, e não à sua repartição entre a linha em aço carbono galvanizado e a linha em aço inoxidável, cuja coexistência foi justificada na neste Estudo.

Registra-se, expressamente, que não se dispõe, na presente fase, de dado objetivo que permita apurar quantos entes participantes optarão por cada linha,

informação que depende da avaliação, por cada município, das condições ambientais do local de implantação, providência prévia estabelecida neste ETP.

Adota-se, por isso, distribuição projetada de setenta por cento para a linha em aço carbono galvanizado e trinta por cento para a linha em aço inoxidável, percentuais que refletem a condição de solução técnica padrão da primeira e de solução de aplicação restrita da segunda, consignando-se de forma transparente tratar-se de projeção administrativa, e não de dado apurado.

Essa projeção é passível de ajuste a qualquer tempo mediante manifestação formal dos municípios interessados, desde que anterior à publicação do edital, nos termos do art. 4º da Resolução nº 014/2025, recomendando-se que a Intenção de Registro de Preços contemple campo específico para a indicação da linha construtiva pretendida por cada ente participante.

8.8. Da reserva técnica

Recomenda-se a aplicação de reserva técnica sobre o quantitativo apurado, destinada a absorver a variação decorrente dos seguintes fatores, todos identificados nesta seção:

- a) Subcobertura do levantamento:** a base abrange 92 municípios, número inferior ao total de entes consorciados e de entes com protocolo de adesão firmado, de modo que a adesão desses municípios durante a vigência da Ata ampliará a demanda;
- b) Defasagem da fonte primária:** a identificação por ferramenta de geolocalização não capta praças recentemente implantadas ou não cadastradas;
- c) Adesões de órgãos não participantes:** nos limites autorizados pela regulamentação do Sistema de Registro de Preços;
- d) Alteração de arranjo de implantação:** a conformação real das áreas disponíveis pode determinar composição diversa da projetada, com substituição de itens entre grupos.

Propõe-se, para tanto, reserva técnica de vinte por cento sobre o quantitativo consolidado, percentual proporcional à magnitude das limitações identificadas e que não configura superdimensionamento, dado que a existência de preços registrados não obriga a Administração a contratar, nos termos do art. 83 da Lei nº 14.133/2021.

Aplicada a reserva proposta, o quantitativo total a ser registrado alcançaria 4.493 unidades de equipamentos e 336 instalações de superfície de segurança, valores que deverão ser consolidados no Termo de Referência após a conclusão da Intenção de Registro de Preços.

ITEM	ESPECIFICAÇÃO RESUMIDA	UNID.	QUANT.	CRITÉRIO DE AFERIÇÃO
GRUPO 1 - ITENS 1 A 44: LINHA GALVANIZADA, RECREATIVOS, INCLUSIVOS, MOBILIÁRIO, SINALIZAÇÃO E PISOS				

1	SIMULADOR TRIPLO DE ESTIMULAÇÃO PARA MEMBROS E CERVICAL	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
2	SIMULADOR TRIPLO P/ ESTIMULAÇÃO DE QUADRIL E PERNAS	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
3	SIMULADOR DUPLO DE OPERAÇÕES 1 P/ TODOS OS MEMBROS	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
4	SIMULADOR DUPLO DE OPERAÇÕES 2 P/ TODOS OS MEMBROS	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
5	SIMULADOR DUPLO P/ MEMBROS SUPERIORES E INFERIORES	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
6	SIMULADOR DE ALONGAMENTO	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
7	SIMULADOR DE EQUILÍBRIO	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
8	PAINEL INFORMATIVO	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
9	CENTRAL CALISTÊNICA MÚLTIPLA	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
10	ARTEFATO MULTI RECREATIVO INFANTIL 1	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
11	ARTEFATO MULTI RECREATIVO INFANTIL 2	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
12	BALANÇO ESTAIADO COM HASTES MAMÃE E BEBÊ	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
13	BALANÇO ESTAIADO C/ HASTES DUPLO INFANTIL	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
14	BALANÇO ESTAIADO C/ HASTES DUPLO JUVENIL	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
15	GLOBO GAIOLA LABIRINTO	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
16	ARTEFATO RECREATIVO JACARÉ TRIDIMENSIONAL - PLAYGROUND DE ESCALADA TRIDIMENSIONAL COMPACTO, DES	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
17	ARTEFATO RECREATIVO CAPIVARA TRIDIMENSIONAL	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
18	ARTEFATO RECREATIVO ÁTOMO	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
19	ARTEFATO RECREATIVO TIPO MOLA INDIVIDUAL TEMÁTICA	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
20	ARTEFATO RECREATIVO TIPO CARROSSEL COM MOLAS (04 LUGARES)	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
21	ARTEFATO RECREATIVO TIPO PLATAFORMA OSCILANTE COM MOLAS (MODELO ESCAVADEIRA/TRATOR – 02 MÓDULOS	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
22	SENSORIAL	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
23	BALANÇO VAI E VEM ACESSÍVEL	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
24	SIMULADOR DE TREINO COM ACESSIBILIDADE TEA 1	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
25	SIMULADOR DE TREINO COM ACESSIBILIDADE TEA 2	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças

26	ARTEFATO INCLUSIVO TEA TIPO 1	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
27	ARTEFATO INCLUSIVO TEA TIPO 2	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
28	ARTEFATO INCLUSIVO TEA TIPO 3	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
29	EQUIPAMENTO COMPOSTO POR CONJUNTO FUNCIONAL 1	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
30	EQUIPAMENTO COMPOSTO POR CONJUNTO FUNCIONAL 2	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
31	EQUIPAMENTO COMPOSTO POR CONJUNTO FUNCIONAL 3	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
32	PERCURSO SENSORIAL INFANTIL COM ARCOS E ELEMENTOS INTERATIVOS	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
33	MESA – DIMENSÕES	UND	296	2 por praça sobre a base galvanizada (148 x 2)
34	GUARDA CORPO C/ CORRIMÃO: GRADIL C/ CORRIMÃO	M	10.000	Metro linear de perímetro das áreas implantadas
35	PET PLACE – (1) RAMPA SOBE E DESCE	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
36	MESA DE TENNIS	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
37	MESA SOCCER	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
38	ARTEFATO DE INDICAÇÃO E ORIENTAÇÃO P/ ÁREAS PÚBLICAS - TOTEM MEDINDO (C) 650 X (L) 76,2 X (A) 1	UND	344	Dimensionamento específico de sinalização e orientação
39	ARTEFATO DE INDICAÇÃO E ORIENTAÇÃO P/ ÁREAS PÚBLICAS VERTICAL - TOTEM INFORMATIVO MEDINDO (C) 1	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
40	ARTEFATO PÓRTICO DE ENTRADA	UND	148	1 por praça sobre a base galvanizada de 148 praças
41	PISO MSSD SBR MONOLITICO DUPLA CAMADA COLORIDO – 40MM COM PÓ DE PEDRA (COMPOSIÇÃO	M2	4.000	1 instalação por praça, de 60 a 90 m² por instalação
42	PISO MODULAR ATLÉTICO	M2	12.000	1 instalação por praça, de 60 a 90 m² por instalação
43	SISTEMA MODULAR FLEXÍVEL ROBUSTO INTERNO	M2	12.000	1 instalação por praça, de 60 a 90 m² por instalação
44	GRAMA SINTÉTICA	M2	38.000	1 instalação por praça, de 60 a 90 m² por instalação
	Subtotal de itens e de unidades do grupo		82.116	
GRUPO 2 - ITENS 45 A 93: LINHA INOX, RECREATIVOS, INCLUSIVOS, MOBILIÁRIO, SINALIZAÇÃO E PISOS				
45	SIMULADOR TRIPLO DE ESTIMULAÇÃO P/ TODOS OS MEMBROS E CERVICAL INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
46	SIMULADOR TRIPLO P/ ESTIMULAÇÃO DE QUADRIL E PERNAS INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças

47	SIMULADOR DUPLO DE OPERAÇÕES 1 P/ TODOS OS MEMBROS INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
48	SIMULADOR DUPLO DE OPERAÇÕES 2 P/ TODOS OS MEMBROS INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
49	SIMULADOR DUPLO P/ MEMBROS SUPERIORES E INFERIORES INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
50	SIMULADOR DE ALONGAMENTO INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
51	SIMULADOR DE EQUILÍBRIO INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
52	PAINEL INFORMATIVO INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
53	ESTAÇÃO CALISTÊNICA INOX – DIMENSÃO: COMPRIMENTO X ALTURA X LARGURA: 3800 X 2300 X 2280MM ESTRU	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
54	ARTEFATO MULTI RECREATIVO INFANTIL 1 INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
55	ARTEFATO MULTI RECREATIVO INFANTIL 2 INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
56	BALANÇO ESTAIADO C/ HASTES MAMÃE E BEBÊ INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
57	BALANÇO ESTAIADO C/ HASTES DUPLO INFANTIL INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
58	BALANÇO ESTAIADO C/ HASTES DUPLO JUVENIL INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
59	GLOBO GAIOLA LABIRINTO INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
60	ARTEFATO RECREATIVO JACARÉ TRIDIMENSIONAL INOX - PLAYGROUND DE ESCALADA TRIDIMENSIONAL COMPACTO	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
61	ARTEFATO RECREATIVO CAPIVARA TRIDIMENSIONAL INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
62	ARTEFATO RECREATIVO ÁTOMO	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
63	ARTEFATO RECREATIVO TIPO MOLA INDIVIDUAL TEMÁTICA INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
64	ARTEFATO RECREATIVO TIPO CARROSSEL COM MOLAS (04 LUGARES) INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
65	ARTEFATO RECREATIVO TIPO PLATAFORMA OSCILANTE COM MOLAS (MODELO ESCAVADEIRA/TRATOR – 02 MÓDULOS	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
66	SENSORIAL AÇO INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
67	ESCORREGADOR EM AÇO INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
68	TÚNEL EM AÇO INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
69	BALANÇO VAI E VEM ACESSÍVEL INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
70	SIMULADOR DE TREINO COM ACESSIBILIDADE TEA 1 INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças

71	SIMULADOR DE TREINO COM ACESSIBILIDADE TEA 2 INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
72	EQUIPAMENTO INCLUSIVO TEA TIPO 1 INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
73	EQUIPAMENTO INCLUSIVO TEA TIPO 2 INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
74	EQUIPAMENTO INCLUSIVO TEA TIPO 3 INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
75	PERCURSO SENSORIAL INFANTIL COM ARCOS E ELEMENTOS INTERATIVOS INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
76	EQUIPAMENTO COMPOSTO POR CONJUNTO FUNCIONAL 1 INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
77	EQUIPAMENTO COMPOSTO POR CONJUNTO FUNCIONAL 2 INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
78	EQUIPAMENTO COMPOSTO POR CONJUNTO FUNCIONAL 3 INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
79	MESA DE TENNIS INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
80	MESA SOCCER INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
81	ASSENTO ESCANO GRANDE INOX	UND	296	Dimensionamento de assentos por praça
82	ASSENTO ESCANO GRANDE COM ENCOSTO INOX	UND	296	Dimensionamento de assentos por praça
83	ASSENTO ESCANO PEQUENO COM ENCOSTO INOX	UND	296	Dimensionamento de assentos por praça
84	MESA INOX	UND	100	2 por praça sobre a base inox (50 x 2)
85	GUARDA CORPO C/ CORRIMÃO INOX: GRADIL C/ CORRIMÃO	M	5.000	Metro linear de perímetro da linha inox
86	PET PLACE INOX – (1) RAMPA SOBE E DESCE	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
87	ARTEFATO DE INDICAÇÃO E ORIENTAÇÃO P/ ÁREAS PÚBLICAS INOX - TOTEM MEDINDO (C) 650 X (L) 76,2 X	UND	100	2 por praça sobre a base inox (50 x 2)
88	ARTEFATO DE INDICAÇÃO E ORIENTAÇÃO P/ ÁREAS PÚBLICAS VERTICAL INOX - TOTEM INFORMATIVO MEDINDO	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
89	ARTEFATO PÓRTICO DE ENTRADA INOX	UND	50	1 por praça sobre a base inox de 50 praças
90	PISO MSSD SBR MONOLITICO DUPLA CAMADA COLORIDO – 40MM COM PÓ DE PEDRA (COMPOSIÇÃO	M2	1.500	1 instalação por praça, de 60 a 90 m² por instalação
91	PISO MODULAR ATLÉTICO	M2	4.000	1 instalação por praça, de 60 a 90 m² por instalação
92	SISTEMA MODULAR FLEXÍVEL ROBUSTO INTERNO	M2	4.000	1 instalação por praça, de 60 a 90 m² por instalação
93	GRAMA SINTÉTICA	M2	15.000	1 instalação por praça, de 60 a 90 m² por instalação
	Subtotal de itens e de unidades do grupo		32.538	
GRUPO 3 - ITENS 94 A 121: TREINAMENTO OUTDOOR COM CARGA, LINHA MODULAR DE TREINO E COMPLEMENTARES				

94	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 1 PUXADA ABERTA	UND	48	Base de 48 instalações de treinamento outdoor
95	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 2 SUPINO RETO	UND	48	Base de 48 instalações de treinamento outdoor
96	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 3 AGACHAMENTO UNILATERAL	UND	48	Base de 48 instalações de treinamento outdoor
97	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 4 REMADA ABERTA E FECHADA	UND	48	Base de 48 instalações de treinamento outdoor
98	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 5 PEGADA FECHADA	UND	48	Base de 48 instalações de treinamento outdoor
99	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 6 DEADLIFT	UND	48	Base de 48 instalações de treinamento outdoor
100	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 7 ROSCA BÍCEPS PEGADA INVERSA	UND	48	Base de 48 instalações de treinamento outdoor
101	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 8 PUXADA SUPINADA E INVERSA	UND	48	Base de 48 instalações de treinamento outdoor
102	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 9 SUPINO UNILATERAL	UND	48	Base de 48 instalações de treinamento outdoor
103	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 10 MULTIFUNCIONAL	UND	48	Base de 48 instalações de treinamento outdoor
104	BALANÇA E AFERIDOR DE MEDIDAS SMART DIGITAL	UND	48	Base de 48 instalações de treinamento outdoor
105	HOT SPOT WI-FI	UND	48	Base de 48 instalações de treinamento outdoor
106	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE SUPINO RETO	UND	100	Base de 100 instalações da linha modular de treino
107	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE SUPINO INCLINADO	UND	100	Base de 100 instalações da linha modular de treino
108	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE SHOULDER PRESS	UND	100	Base de 100 instalações da linha modular de treino
109	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE LEG PRESS	UND	100	Base de 100 instalações da linha modular de treino
110	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE BICEPS E TRICEPS	UND	100	Base de 100 instalações da linha modular de treino
111	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE SQUAT	UND	100	Base de 100 instalações da linha modular de treino
112	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE BANCO ABDOMINAL - BANCO MULTIFUNCIONAL BIPARTIDO FABRICADO EM CO	UND	100	Base de 100 instalações da linha modular de treino
113	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE PUXADA GUIADA	UND	100	Base de 100 instalações da linha modular de treino
114	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE GLÚTEOS COICE	UND	100	Base de 100 instalações da linha modular de treino
115	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE REMADA	UND	100	Base de 100 instalações da linha modular de treino
116	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE PLATAFORMA DE ALONGAMENTO	UND	100	Base de 100 instalações da linha modular de treino
117	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE BARRA PARELALA	UND	100	Base de 100 instalações da linha modular de treino

118	PROTEÇÃO TUBULAR	M	2.000	Metro linear de proteção tubular no perímetro da base
119	LUMINÁRIA CENTRAL	UND	100	1 luminária central por instalação de treinamento
120	GRAMA SINTÉTICA	M2	50.000	1 instalação por praça, de 60 a 90 m² por instalação
121	PISO EMBORRACHADO	M2	15.000	1 instalação por praça, de 60 a 90 m² por instalação

8.9. Da não vinculação dos entes e da possibilidade de ajuste

Nos termos do art. 5º da Resolução nº 014/2025, a utilização da metodologia de estimativa não vincula o município consorciado à aquisição efetiva das quantidades estimadas, salvo se houver formalização posterior por meio de contrato ou instrumento congênere, disposição que se harmoniza integralmente com o art. 83 da Lei nº 14.133/2021.

Reitera-se, ainda, a faculdade assegurada pelo art. 4º da referida Resolução, segundo o qual a quantidade estimada poderá ser ajustada a qualquer tempo mediante manifestação formal do município interessado, desde que anterior à publicação do edital.

Recomenda-se, por isso, que a Secretaria Executiva do CINCOP-MT dê ciência formal da estimativa a todos os entes consorciados abrangidos pelo levantamento, com indicação expressa do quantitativo a eles atribuído e do prazo para eventual retificação, providência que confere efetividade ao contraditório previsto na regulamentação e reduz o risco de impugnação fundada em alegação de dimensionamento arbitrário.

Não se descarta, por fim, a inclusão ou a exclusão, por razões técnicas ou mercadológicas, de itens da lista ao longo do processo subsequente à elaboração dos descritivos, das cotações de mercado e da intenção de registro de preços, de forma que a lista final consolidada, com os respectivos quantitativos, será conhecida apenas no Termo de Referência.

9. PRAZO DE VIGÊNCIA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

O prazo de vigência da ata de registro de preços será de 1 (um) ano e poderá ser prorrogado por igual período, desde que comprovado o preço vantajoso, nos termos do art. 84, caput, da Lei Federal n. 14.133/2021 e do art. 4, caput, da Resolução nº 001/2025 do CINCOP-MT.

Em caso de prorrogação da vigência da ata de registro de preços, as quantidades inicialmente registradas serão renovadas na sua totalidade, independentemente do quantitativo utilizado no período de vigência, não sendo possível cumular com as quantidades não utilizadas, conforme art. 4, § 1º, da Resolução nº 001/2025 do CINCOP-MT.

A opção pela metodologia acima - renovação dos quantitativos em razão da prorrogação da ata, a despeito de devidamente regulamentada pelo CINCOP-MT, justifica-se pelo fato de que o planejamento de compras deverá considerar a expectativa de consumo anual¹ e, dessa forma, a estimativa feita para a ata de registro de preços é

¹ Art. 40 da Lei Federal n. 14.133/21

anual. Nesse contexto, sendo vantajosa a manutenção da ata, a prorrogação é adequada para administração, podendo prorrogar, por mais um ano, o quantitativo anual anteriormente previsto.

Além do mais, esta medida – prorrogação de ata com a consequente prorrogação dos quantitativos – impede que as atas de registro de preços sejam superestimadas visando a existência de saldo na sua prorrogação.

Essa temática vem sendo examinada pela doutrina, tendo Ronny Charles atingido à seguinte conclusão:

*“[...] Também **parece inadequado defender que não seria possível renovar os quantitativos porque a prorrogação teria apenas como utilidade a conclusão do resíduo previsto na Ata. Ora, partindo do pressuposto que o planejamento foi sério e anual, o resíduo a ser contratado significaria apenas um pequeno percentual do previsto na ata de registro de preços.** Se fosse para tratar a prorrogação da ata de maneira estrita, equiparando-a à continuidade de um contrato de escopo, não faria sentido o texto legal já definir que a prorrogação se daria por mais um ano, mesmo período da vigência inicial da ata de registro de preços, já que na prorrogação de um instrumento para a conclusão da execução (escopo) o período acrescido deve ser o estritamente necessário à conclusão do objeto (fornecimento).*

Ao definir que prorrogação (renovação) da ata de registro de preços se dará pelo mesmo período original[4], o legislador parece ter indicado uma modelagem de renovação, similar à outrora admitida para os serviços continuados, nas prorrogações admitidas pelo inciso II do artigo 57 da Lei n. 8.666/93.

*Nessa linha de entendimento, a **decisão administrativa de prorrogação da ata de registro de preços, que apenas deverá ocorrer quando o preço for vantajoso, permitirá a renovação do referido instrumento por mais um ano, admitindo a renovação de seus quantitativos.** Exemplificando: se o planejamento da pretensão contratual identificou uma necessidade anual de 10.000 unidades, após o final da vigência ordinária de 01 ano, o instrumento poderia ser prorrogado por mais um ano, com a renovação do quantitativo, admitindo que no segundo ciclo de vigência (renovação) mais 10.000 unidades fossem contratadas pelo gerenciador e eventuais participantes.*

*Em suma, parece-nos que o legislador, ao se referir à prorrogação da Ata, optou pela possibilidade de renovação do instrumento, **o que repercute na possibilidade de renovação dos quantitativos inicialmente previstos para o ciclo anual original** (<https://ronnycharles.com.br/prorrogacao-da-ata-erenovacao-dos-quantitativos-fixados-na-licitacao/>, sem grifo no original).*

Em idêntico sentido dispõe o enunciado 42 do 2º Simpósio de Licitações e Contratos da Justiça Federal: no caso de prorrogação do prazo de vigência da ata de registro de preços, atendidas as condições previstas no art. 84 da Lei n. 14.133/2021, as quantidades registradas poderão ser renovadas, devendo o tema ser tratado na fase de planejamento da contratação e previsto no ato convocatório.

Ademais, o PARECER n. 00453/2024/CGAQ/SCGP/CGU/AGU, emitido pela Advocacia Geral da União é no sentido de que:

“EMENTA:

I- Consulta, apresentada pelo Ministério do Desenvolvimento e Assistência Social, Família e Combate à Fome, a respeito da possibilidade de renovação do quantitativo inicialmente registrado em caso de prorrogação de vigência da ata de registro de preços.

II- Fixação da interpretação do art. 84, da Lei nº 14.133/2021 (NLLC), e dos arts. 22 e 23, do Decreto nº 11.462, de 2023.

III- Conclusão pela possibilidade de renovação do quantitativo inicialmente registrado em caso de prorrogação de vigência da ata de registro de preços, desde que: a) seja comprovado o preço vantajoso; b) haja previsão expressa no edital e na ata de registro de preços; c) o tema tenha sido tratado no planejamento da contratação; d) a prorrogação da ata de registro de preços ocorra dentro do prazo de sua vigência.”.

Nos termos do art. 84, parágrafo único, da Lei Federal n. 14.133/2021 e do art. 4, § 2º, da Resolução nº 001/2025 do CINCOPO-MT, o prazo de vigência dos contratos decorrentes do Sistema de Registro de Preços não se confunde com aquele da ata de registro de preços, mas deverá ser assinado durante a vigência da ata e terá sua vigência estabelecida em conformidade com as disposições nela contidas.

10. ESPECIFICAÇÃO DOS PRODUTOS

As especificações técnicas mínimas de cada item constam do Anexo I deste Termo de Referência do descritivo dos equipamentos, que dele é parte indissociável.

As especificações foram definidas por desempenho e por características objetivas do bem, vedada a indicação de marca, nome comercial ou catálogo de fornecedor determinado, ressalvadas as hipóteses do art. 41 da Lei Federal n. 14.133/2021, que não se verificam no caso.

As medidas indicadas como nominais ou aproximadas admitem variação dimensional decorrente do processo produtivo, aceita a tolerância expressamente consignada no descritivo de cada item ou, na sua ausência, a tolerância usual de mercado, desde que preservadas a funcionalidade, a segurança e a destinação do bem, cabendo à comissão de recebimento a avaliação da conformidade.

Os quantitativos e a distribuição por lote observam o quadro-resumo a seguir, sendo o detalhamento item a item objeto do Anexo I:

Lote	Denominações	Itens	Unidades
1	LINHA GALVANIZADA, RECREATIVOS, INCLUSIVOS, MOBILIÁRIO, SINALIZAÇÃO E PISOS	44	1 a 44
2	LINHA INOX, RECREATIVOS, INCLUSIVOS, MOBILIÁRIO, SINALIZAÇÃO E PISOS	49	45 a 93
3	OUTDOOR COM CARGA, LINHA MODULAR DE TREINO E COMPLEMENTARES	28	94 a 121
TOTAL→		121	1 a 121

11. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO

A solução adotada consiste na aquisição compartilhada de equipamentos de lazer e atividade física compostos por artefatos de academia ao ar livre da terceira idade, playgrounds, esportivos ao ar livre, artefatos para treinamento, artefatos de treino ao ar livre, artefatos recreativos inclusivos para cadeirantes e pessoas com TEA, mobiliário urbano de convivência social, pet places e diferentes tipos pisos como piso MSSD SBR monolítico dupla camada colorido, piso modular atlético, sistema modular flexível robusto interno, grama sintética e piso emborrachado destinados à instalação em praças, parques, orlas, áreas de convivência e demais espaços públicos dos municípios consorciados, com licitação centralizada pelo CINCOP-MT.

O CINCOP-MT atuará como Órgão Gerenciador, responsável pelo planejamento, condução do certame e gerenciamento da ata de registro de preços, e os municípios como Órgãos Participantes, responsáveis pelos contratos decorrentes, pelo recebimento dos materiais, pela definição dos locais de instalação e pela fiscalização da execução, inclusive da montagem, ancoragem e entrega dos equipamentos em condições de pleno funcionamento.

A modelagem considera a complementaridade funcional, urbanística e social entre os diferentes grupos de equipamentos, condicionamento físico adulto, recreação infantil, inclusão de pessoas com deficiência e Transtorno do Espectro Autista (TEA) e mobiliário social de convivência, com padronização técnica, harmonia estética, rastreabilidade e ganho de escala, preservando a autonomia municipal pela contratação por demanda.

11.1. DA AVALIAÇÃO DO CICLO DE VIDA DO OBJETO

A Lei Federal n. 14.133/2021 traz ainda em seu texto legal, como um de seus objetivos, a análise de solução/contratação mais vantajosa para compras públicas, de modo particular na fase preparatória do processo licitatório, considerando o ciclo de vida do objeto, conforme dispõem o art. 11, inciso I, e o art. 18, inciso VIII, ambos do referido texto legal:

“Art. 11. O processo licitatório tem por objetivos:

I - Assegurar a seleção da proposta apta a gerar o resultado de contratação mais vantajoso para a Administração Pública, inclusive no que se refere ao ciclo de vida do objeto;

Art. 18. A fase preparatória do processo licitatório é caracterizada pelo planejamento e deve compatibilizar-se com o plano de contratações anual de que trata o inciso VII do caput do art. 12 desta Lei, sempre que elaborado, e com as leis orçamentárias, bem como abordar todas as considerações técnicas, mercadológicas e de gestão que podem interferir na contratação, compreendidos:

[...] VIII - a modalidade de licitação, o critério de julgamento, o modo de disputa e a adequação e eficiência da forma de combinação desses parâmetros, para os fins de seleção da proposta apta a gerar o resultado de contratação mais vantajoso para a Administração Pública, considerado todo o ciclo de vida do objeto;”.

Reforça-se que a legislação licitatória traz que este tema é conteúdo a ser acrescido ao Estudo Técnico Preliminar, apresentando a descrição da solução como um todo:

“Art. 18 [...]

§ 1º O estudo técnico preliminar a que se refere o inciso I do caput deste artigo deverá evidenciar o problema a ser resolvido e a sua melhor solução, de modo a permitir a avaliação da viabilidade técnica e econômica da contratação, e conterá os seguintes elementos:

[...] VII - descrição da solução como um todo, inclusive das exigências relacionadas à manutenção e à assistência técnica, quando for o caso;”.

E, conforme leciona Marçal Justen Filho² acerca da descrição da solução realizada no Estudo Técnico Preliminar, nela *“não é cabível ignorar o ciclo de vida útil do objeto, nem as características que exijam providências complementares posteriores ao recebimento da prestação principal”*.

Assim, para fins de definição das etapas exigidas para a análise do ciclo de vida do objeto, extrai-se do art. 34, § 1º, da Lei Federal n. 14.133/2021 que, *“entre outros fatores vinculados ao seu ciclo de vida”, estão a “manutenção, utilização, reposição, depreciação e impacto ambiental do objeto licitado”*. Da mesma forma, ao dispor sobre a descrição da solução como um todo em seu art. 18, § 1º, inciso VII, a legislação incluiu as *“exigências relacionadas à manutenção e à assistência técnica, quando for o caso”*.

Buscando uma integração da legislação licitatória com as demais normativas existentes, cumpre mencionar ainda que a Lei Federal n. 12.305/2010, que instituiu a Política Nacional de Resíduos Sólidos, em seu art. 3º, inciso IV, define o ciclo de vida como a *“série de etapas que envolvem o desenvolvimento do produto, a obtenção de matérias-primas e insumos, o processo produtivo, o consumo e a disposição final”*. Por fim, o Guia Nacional de Contratações Sustentáveis, elaborado pela Consultoria-Geral da União, em sua 5ª edição, de agosto de 2022, busca realizar uma divisão mais objetiva do ciclo de vida, fazendo-a em quatro etapas essenciais: produção, distribuição, uso e disposição/destinação final.

Com fundamento nos pontos supracitados, observa-se que a descrição do ciclo de vida deve considerar tanto as características intrínsecas ao uso dos bens quanto as etapas que ocorrem desde a sua produção até a sua disposição final, com a análise, conforme a necessidade, do impacto ambiental em cada uma dessas etapas.

Para fins do presente processo licitatório, adotou-se como base a divisão feita pela Consultoria-Geral da União em seu Guia Nacional de Contratações Sustentáveis, subsídio recentíssimo e que já considerou, em sua elaboração, tanto as disposições da legislação licitatória quanto aquelas da Política Nacional de Resíduos Sólidos. Analisando, contudo, o singular destaque dado pela Lei Federal n. 14.133/2021 às questões relativas à manutenção do bem ao descrever o seu ciclo de vida (art. 18, § 1º, inciso VII, e art. 34, § 1º), e considerando ainda a particularidade do objeto desta contratação – equipamentos urbanos de uso intensivo, expostos a intempéries e sujeitos a riscos estruturais e biomecânicos quando da sua utilização –, optou-se por abordar tais questões em uma etapa à parte do uso, incluindo-se ainda a etapa específica de instalação, dada a sua relevância para o objeto.

Está, assim, dividido o ciclo de vida em produção, distribuição, instalação, uso, manutenção e disposição final:

² JUSTEN FILHO, Marçal. Comentários à Lei de Licitações e Contratações Administrativas: Lei 14.133/2021. São Paulo: Thomson Reuters Brasil, 2021. p. 357.

- a) **Produção:** É a primeira fase do ciclo de vida de um objeto. Nessa etapa, são realizados todos os processos necessários para criar o produto, incluindo o seu planejamento, a obtenção de matérias-primas, a fabricação, a montagem e os testes.
- b) **Distribuição:** É a fase seguinte, na qual o produto é transportado e disponibilizado ao consumidor final. Essa etapa inclui o armazenamento, o transporte, a embalagem e a entrega do produto pelo fornecedor.
- c) **Instalação:** Etapa específica e indispensável no presente objeto, em que o fornecedor procede à montagem, fixação e ancoragem dos equipamentos no solo dos espaços públicos, observando os requisitos técnicos e normativos de segurança, acessibilidade e estabilidade estrutural.
- d) **Uso:** É a fase principal, em que o consumidor utiliza o produto por um período. Considera-se aqui a sua função, facilidade e instruções de uso, quem o utilizará, vida útil e segurança.
- e) **Manutenção:** É a fase em que ocorrem as atividades de reparo, limpeza e conservação do produto para mantê-lo funcionando adequadamente e prolongar sua vida útil. Ocorre tanto por parte do gestor do espaço público, através das informações e suporte técnico a serem fornecidos pelo fabricante/fornecedor, quanto diretamente por este, ao realizar a assistência técnica, o conserto ou mesmo a substituição.
- f) **Disposição final:** É a última fase do ciclo de vida de um bem, que se refere à forma como o produto é descartado após o fim de sua vida útil. Deve dispor sobre as possibilidades para tal, os meios de realizá-las e os impactos ambientais de cada uma.

11.1.1. PRODUÇÃO

Os equipamentos são produzidos mediante processos industriais específicos, notadamente calandragem de tubos com raio controlado, soldagem certificada, galvanização por imersão a quente ou conformação em aço inoxidável com soldagem e passivação química controlada, e pintura eletrostática a pó com polimerização em estufa.

A linha em aço carbono galvanizado destina-se à instalação em ambientes de agressividade ambiental usual, e a linha em aço inoxidável destina-se a localidades com alta exposição a intempéries, salinidade ou maresia, cabendo ao Órgão Participante a justificativa fundamentada da linha adotada, na forma do item 5.1, alínea "b".

Os componentes poliméricos compreendem polietileno de alta densidade em escorregadores, assentos e painéis, acrilonitrila butadieno estireno injetado em canoplas de acabamento e polipropileno aditivado com borracha termoplástica nas superfícies modulares, exigindo-se pigmentação protetiva contra desbotamento e aditivação contra radiação ultravioleta.

A produção deverá observar integralmente as normas técnicas relacionadas no item 11, e os bens submetidos a avaliação da conformidade compulsória deverão apresentar a respectiva certificação e identificação do produto.

11.1.2. DISTRIBUIÇÃO

A distribuição observará a lógica do Sistema de Registro de Preços, ocorrendo mediante emissão de Solicitação de Fornecimento e subsequente Autorização de Fornecimento pelo Órgão Participante, com entrega diretamente nos endereços por ele indicados, situados no território do respectivo município.

Os custos de transporte, carga, descarga, seguro, tributos e demais encargos correm por conta exclusiva do fornecedor, devendo estar integralmente compreendidos no preço registrado, vedada a cobrança de qualquer valor adicional a título de frete, inclusive para municípios distantes dos centros produtores, sob pena de caracterização de inexecução contratual.

O fornecedor deverá ficar ciente de que a área territorial de atuação do CINCOP-MT é o Estado de Mato Grosso e a totalidade de seus municípios, cabendo-lhe dimensionar sua capacidade logística em conformidade com essa abrangência.

11.1.3. INSTALAÇÃO

A instalação compreende a montagem dos equipamentos, a sua ancoragem sobre a microbase de concreto previamente executada pelo Órgão Participante, o nivelamento, o aperto final das fixações, a colocação das canoplas e tampas de proteção e a entrega do conjunto em plenas condições operacionais.

A execução das obras civis prévias de preparo do sítio, compreendendo limpeza, terraplanagem, nivelamento, compactação, drenagem e execução das microbases de concreto de ancoragem, é de responsabilidade exclusiva do Órgão Participante, na forma do item 5.1, alínea "e", e constitui condição para a emissão da Autorização de Fornecimento.

A instalação será executada sob a responsabilidade técnica do profissional indicado pelo licitante na fase de habilitação, com emissão de Anotação de Responsabilidade Técnica ou de Registro de Responsabilidade Técnica específico, entregue ao Órgão Participante juntamente com o equipamento.

Constatada, no momento da instalação, inadequação da base executada pelo Órgão Participante, o fornecedor deverá comunicar formalmente o fato, com registro fotográfico, ficando o prazo suspenso até a regularização, sem ônus para qualquer das partes e sem caracterização de mora.

11.1.4. USO

Os usuários finais são a população dos municípios consorciados, em todas as faixas etárias, compreendendo crianças, adolescentes, adultos, pessoas idosas, pessoas com deficiência e pessoas com Transtorno do Espectro Autista, em regime de acesso universal e gratuito.

Os equipamentos destinam-se a instalação em praças, parques, canteiros centrais, largos, orlas e demais áreas públicas de convivência, sob administração do Órgão Participante, ao qual compete a definição do arranjo de implantação, com observância das áreas de segurança individuais e da segregação por faixa etária.

A eficácia do uso depende da correta orientação do usuário, razão pela qual o painel informativo integra o objeto como elemento funcional, e não decorativo, devendo conter orientações sobre a correta utilização dos aparelhos, técnicas de execução dos movimentos e grupos musculares trabalhados em cada estação.

11.1.5. MANUTENÇÃO

A manutenção compreende inspeção rotineira visual, inspeção funcional periódica e inspeção principal anual, com verificação de fixações, ancoragens, desgaste de partes móveis, integridade estrutural, estado da pintura e condições da superfície de segurança.

A responsabilidade pela manutenção preventiva e corretiva ordinária, após o recebimento definitivo e decorrido o prazo de garantia, é do Órgão Participante, ao qual compete instituir previamente a rotina de manutenção, na forma do item 5.1, alínea "j".

O fornecedor deverá assegurar a disponibilidade de peças de reposição durante o prazo de garantia e fornecer, com a entrega, manual de instalação, uso e manutenção, com identificação do fabricante, modelo, ano de fabricação, capacidade máxima de utilização e instruções de conservação.

11.1.6. DISPOSIÇÃO FINAL

Ao término da vida útil, os bens serão objeto de desfazimento pelo Órgão Participante, na forma da legislação patrimonial aplicável, observada a Política Nacional de Resíduos Sólidos instituída pela Lei Federal n. 12.305/2010.

As estruturas metálicas em aço carbono galvanizado e em aço inoxidável são integralmente recicláveis, admitindo reincorporação à cadeia siderúrgica, e os componentes poliméricos admitem reprocessamento industrial, devendo ser encaminhados a operadores de resíduos habilitados, vedado o descarte em local não licenciado.

12. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO

12.1. DA QUALIFICAÇÃO TÉCNICO-OPERACIONAL E DA PARCELA DE MAIOR RELEVÂNCIA

O que está contratação adquire não é uma coleção de peças avulsas, mas soluções de implantação de academias ao ar livre e playgrounds. Cada uma dessas soluções é um conjunto técnico, isto é, um arranjo de itens que só cumpre a sua finalidade quando montado, instalado e articulado segundo um projeto.

Por essa razão, para fins de atestado de capacidade técnica, a parcela de maior relevância é o conjunto funcional entregue e instalado, e não o item individual mais caro da planilha. O art. 67, § 1º, da Lei Federal n. 14.133/2021 restringe a exigência de atestado às parcelas de maior relevância ou valor significativo do objeto, empregando o termo parcela, e não item, sendo parcela a porção autônoma e identificável do objeto, definida pela sua função.

Nos termos do art. 67, § 2º, da Lei Federal n. 14.133/2021, aplica-se o parâmetro de 10% (dez por cento) sobre o número total de conjuntos identificados em cada grupo, resultando nas seguintes exigências:

Parcelas de maior relevância técnica identificadas	Nº de conjuntos total	Percentual aplicado de 10%
GRUPO 1 e 2 - Playground infantojuvenil galvanizado ou inoxidável e/ou playground ao ar livre galvanizado ou inox e/ou playground outdoor galvanizado ou inox	148	14
GRUPO 3 - Circuito de treino galvanizado ou inox e/ou academia ao ar livre galvanizado ou inoxidável	100	10
<i>Leitura: no GRUPO 1 e 2, os 13 artefatos recreativos, todos com quantitativo 148, formam 148 conjuntos de playground, um por praça da base galvanizada. No GRUPO 3, os 12 artefatos de treino, todos com quantitativo 100, formam 100 conjuntos de circuito, um por praça da base de treinamento.</i>		

Exige-se, portanto, a comprovação de já ter o licitante entregue e instalado academia, playground ou circuito de treinamento, conforme o lote disputado, e não a comprovação de já ter fornecido a totalidade do conteúdo do grupo, o que equivaleria a exigir comprovação da totalidade do objeto, vedada pela parte final da Súmula n. 247 do Tribunal de Contas da União.

São admitidos: o somatório de atestados, desde que emitidos nos últimos 5 (cinco) anos; a comprovação por similaridade, definido o critério de similaridade exclusivamente quanto ao modelo fabril de que trata o Estudo Técnico Preliminar; e a demonstração do fornecimento do conjunto ainda que os itens tenham sido faturados separadamente, desde que referentes a uma mesma entrega ou a um mesmo contrato de implantação, pois o que se afere é a aptidão para entregar o conjunto, e não a forma de faturamento.

A exigência é aferida por lote, de modo que o licitante que disputar apenas um lote comprovará capacidade unicamente quanto a ele. Não será exigida execução concomitante, por ausência de amparo legal e por configurar restrição indevida à competitividade.

12.2.DO REGISTRO EM CONSELHO PROFISSIONAL E DA QUALIFICAÇÃO TÉCNICO-PROFISSIONAL

Considerando que o objeto compreende, além do fornecimento, a montagem, a ancoragem e a instalação de equipamentos submetidos a esforço mecânico, com fixação em base de concreto e exigência de estabilidade, atividade afeta à engenharia ou à arquitetura, será exigido o registro do licitante no Conselho Regional de Engenharia e Agronomia ou no Conselho de Arquitetura e Urbanismo, nos termos do art. 67, inciso V, da Lei Federal n. 14.133/2021.

Para não restringir a participação de licitantes de outras unidades da federação, admite-se o registro do licitante no conselho de sua região de origem, sendo o visto no conselho do local da prestação exigível apenas do vencedor, como condição para a contratação, e não de todos os licitantes na fase de habilitação.

Será exigida, ainda, nos termos do art. 67, inciso II, da Lei Federal n. 14.133/2021, a indicação de responsável técnico, profissional de engenharia ou de arquitetura habilitado, que responderá pela montagem e instalação dos equipamentos, admitida a comprovação do vínculo por qualquer forma idônea, seja na condição de empregado, sócio, diretor ou contratado, inclusive por contrato de prestação de serviços ou por declaração de compromisso de contratação futura.

Exigir-se-á do profissional indicado, nos termos do art. 67, inciso I, da Lei Federal n. 14.133/2021, Certidão de Acervo Técnico ou Registro de Responsabilidade Técnica relativo a ao menos um fornecimento ou instalação semelhante, compatível com as parcelas de maior relevância técnica identificadas no item 10.1.

A exigência é necessária, porque a instalação de conjunto de equipamentos com ancoragem estrutural em base de concreto, em área de uso público e frequência infantil, não é atividade trivial, e é proporcional, porque se limita à comprovação de uma única execução anterior semelhante, sem exigência de quantitativos, prazos ou repetições. A qualificação técnico-profissional e a técnico-operacional são cumuláveis, cumprindo cada uma função própria: a operacional afere a estrutura da empresa, a profissional afere a experiência de quem responderá tecnicamente.

12.3.DA EXIGÊNCIA DE LAUDOS TÉCNICOS COMO CONDIÇÃO DE ACEITAÇÃO DA PROPOSTA

No exercício da competência de definição dos requisitos da contratação, prevista no art. 18, § 1º, inciso III, da Lei nº 14.133/2021, e considerando o levantamento dos elementos para garantia do atendimento das necessidades, na forma do inciso VI do mesmo dispositivo, decide esta equipe de planejamento pela exigência de laudos técnicos como condição de aceitação da proposta, nos termos e com a calibragem a seguir motivados.

A decisão apoia-se na natureza do objeto, posto que estamos a tratar de equipamentos metálicos destinados à instalação permanente ao ar livre, em áreas públicas de acesso livre e de frequência infantil, submetidos de forma contínua a intempérie, umidade, radiação solar e uso intensivo não assistido.

Nessas condições, a conformidade da matéria-prima, do tratamento anticorrosivo, do revestimento de pintura e da resistência estrutural é condição de segurança do usuário e de durabilidade do investimento, e não pode ser presumida a partir de mera declaração do proponente.

O laudo técnico é o instrumento que converte a promessa de qualidade em fato verificado por terceiro independente, antes da instalação. Sua exigência encontra amparo expresso no art. 42 da Lei nº 14.133/2021, que admite a comprovação de qualidade do produto por meio de certidões ou laudos emitidos por instituição oficial ou por entidade credenciada, e no art. 17, § 3º, que autoriza a exigência de amostra ou prova de conformidade na fase de julgamento das propostas.

Registra-se, de forma expressa, que a exigência de laudos não restringe a competitividade, pelas razões que se seguem, as quais devem constar do processo para afastar futura alegação em sentido contrário.

Primeiro, porque o laudo recai sobre o produto ofertado, e não sobre a pessoa do licitante. Admite-se, para todos os laudos, a sua emissão em nome do fabricante do produto, de modo que o distribuidor, a microempresa e a empresa de pequeno porte que ofertem produto de fabricante detentor do laudo não ficam excluídos. A exigência de laudo em nome próprio do licitante, que sim seria restritiva, é expressamente afastada.

Segundo, porque a exigência é dirigida exclusivamente ao licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar de cada grupo, na fase de aceitação, e não à totalidade dos participantes na fase de habilitação. Afasta-se, com isso, a imposição de custo de ensaio a quem não tem expectativa real de contratar, em observância à Súmula 272 do Tribunal de Contas da União e ao rol taxativo dos arts. 62 a 70 da Lei nº 14.133/2021.

Terceiro, porque o laudo, longe de reduzir a isonomia, amplia-a: substitui a avaliação subjetiva do agente por parâmetro objetivo, auditável e comum a todos os licitantes, realizando o princípio do julgamento objetivo do art. 5º da Lei nº 14.133/2021.

Quarto, porque a aferição prévia da qualidade é economicamente vantajosa: previne a aquisição de produto de degradação precoce, cuja substituição no curso da vida útil recairia sobre o erário, de modo que o custo do ensaio é ínfimo diante do custo da manutenção corretiva evitada.

Para que a exigência permaneça hígida, esta equipe de planejamento fixa, como diretriz vinculante do Termo de Referência, que cada laudo somente será exigido se atendidas, cumulativamente, as seguintes condições:

- a) **Pertinência:** o laudo recairá sobre característica efetivamente presente no item e relevante à sua finalidade, vedada a exigência de ensaio incompatível com a natureza do item.
- b) **Correspondência:** cada laudo será vinculado apenas aos itens que efetivamente alcança, vedada a repetição indiscriminada de um mesmo bloco de laudos sobre a totalidade do grupo.
- c) **Conformidade normativa:** a norma técnica indicada corresponderá exatamente ao ensaio descrito, e os parâmetros numéricos exigidos espelharão os da própria norma, vedado patamar mais rigoroso sem justificativa técnica específica.
- d) **Emissão pelo fabricante:** admitir-se-á o laudo emitido em nome do fabricante do produto ofertado.

- e) **Acreditação:** o laudo será emitido por laboratório acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro, ou por entidade credenciada na forma do art. 42 da Lei nº 14.133/2021, vedada a indicação nominal de laboratório.

12.3.1. Laudos comuns aos grupos 1, 2 e 3

a) Laudo de espessura da película seca sobre superfície rugosa

Descrição: Ensaio destinado a determinar a espessura da camada seca de tinta aplicada sobre a superfície metálica, com fator de redução compatível com a rugosidade do substrato, aferindo se a espessura mínima especificada foi efetivamente alcançada.

Referência: ABNT NBR 10443. Parâmetro a confirmar na norma: espessura mínima da ordem de 100 micrometros.

Revestimentos: Amostra em aço galvanizado e(ou) aço inox c/ pintura eletrostática a pó c/ poliéster, e pintura eletrostática a pó c/ poliéster e processo de fusão térmica de imagens c/ características de madeira e mármore carrara;

Relevância para a aferição da qualidade: A espessura da película é o primeiro determinante da durabilidade do revestimento anticorrosivo. Camada abaixo do mínimo protege por período muito inferior ao projetado, ainda que a aparência inicial seja idêntica à de uma peça corretamente revestida.

Sem este laudo, a Administração não teria como distinguir, no ato do recebimento, o produto de pintura adequada daquele de pintura insuficiente, e a diferença só se revelaria pela corrosão precoce, já instalado o equipamento e esgotado o momento de recusa. O laudo antecipa essa verificação para antes da adjudicação, quando a recusa ainda é possível sem ônus para o erário.

b) Laudo de aderência do revestimento por fita

Descrição: Ensaio que mede a resistência da tinta ao destacamento, mediante corte em grade ou em X e aplicação de fita normalizada, classificando o resultado em escala própria, exigindo-se a classe de máxima aderência, sem qualquer destacamento.

Referência: ABNT NBR 11003. Parâmetro a confirmar na norma: classe de aderência sem destacamento.

Revestimentos: Amostra em aço galvanizado e(ou) aço inox c/ pintura eletrostática a pó c/ poliéster, e pintura eletrostática a pó c/ poliéster e processo de fusão térmica de imagens c/ características de madeira e mármore carrara;

Relevância para a aferição da qualidade: De nada adianta espessura adequada se a tinta não adere ao metal. Revestimento com aderência deficiente desprende-se em placas sob a ação do sol, da chuva e do manuseio, expondo o aço e iniciando a corrosão a partir das bordas do destacamento.

Este laudo afere justamente a ligação entre tinta e substrato, atributo que a inspeção visual não revela, pois, a falha de aderência só se manifesta com o tempo ou sob esforço. É o complemento indispensável do laudo de espessura: um mede quanto revestimento existe, o outro mede se esse revestimento permanece onde deve.

c) Laudo de resistência à corrosão por exposição à atmosfera úmida

Descrição: Ensaio acelerado de corrosão em câmara de atmosfera úmida, por período mínimo especificado, ao fim do qual se verifica a ausência de corrosão, bolhas ou empolamento. Referência: ABNT NBR 8095. Parâmetro a confirmar na norma: período mínimo da ordem de 3000 horas de exposição.

Revestimentos: Amostra em aço galvanizado e(ou) aço inox c/ pintura eletrostática a pó c/ poliéster, e pintura eletrostática a pó c/ poliéster e processo de fusão térmica de imagens c/ características de madeira e mármore carrara;

Relevância para a aferição da qualidade: Este é o ensaio que simula, de forma acelerada e em laboratório, o efeito de anos de exposição do equipamento à umidade ambiente. A umidade é o principal agente de degradação de estruturas metálicas ao ar livre, sobretudo em clima quente e chuvoso.

Aprovar o conjunto tinta e substrato neste ensaio é a demonstração objetiva de que o equipamento suportará a exposição real sem corrosão prematura. Sem este laudo, a durabilidade anunciada seria apenas afirmação do proponente, sem qualquer comprovação, e a Administração assumiria o risco integral de degradação precoce.

d) Laudo de resistência à corrosão por atmosfera de dióxido de enxofre

Descrição: Ensaio acelerado de corrosão em atmosfera contendo dióxido de enxofre, por período mínimo especificado, destinado a avaliar o comportamento do revestimento em ambiente de maior agressividade química.

Referência: A confirmar; a norma originalmente indicada é de edição antiga, cabendo verificar sua vigência ou a norma que a substituiu. Parâmetro a confirmar na norma: período mínimo da ordem de 1000 horas.

Revestimentos: Amostra em aço galvanizado e(ou) aço inox c/ pintura eletrostática a pó c/ poliéster, e pintura eletrostática a pó

c/ poliéster e processo de fusão térmica de imagens c/ características de madeira e mármore carrara;

Relevância para a aferição da qualidade. Este ensaio complementa o de atmosfera úmida ao submeter o revestimento a ambiente quimicamente mais agressivo, representativo de áreas urbanas com poluição atmosférica e de proximidade a vias de tráfego intenso.

Sua função é assegurar que o equipamento resista não apenas à umidade limpa, mas também à combinação de umidade com agentes químicos, condição comum em praças urbanas. A relevância é de segurança e de durabilidade, mas sua exigência fica condicionada à confirmação da norma vigente aplicável, sob pena de o laudo remeter a método revogado.

e) Laudo ou declaração de ergonomia, com ART e CAT dos itens

Descrição: Documento que atesta a adequação ergonômica dos equipamentos compatíveis com a parcela de maior relevância, elaborado por profissional especializado em engenharia e ergonomia, acompanhado da respectiva Anotação de Responsabilidade Técnica e Certidão de Acervo Técnico. Referência: normas técnicas de ergonomia aplicáveis.

Relevância para a aferição da qualidade: Equipamento de ginástica e de treinamento mal dimensionado do ponto de vista ergonômico não apenas frustra a finalidade de exercício, como pode causar lesão ao usuário durante o uso correto.

A aferição ergonômica assegura que a amplitude de movimento, a altura de pega, o esforço exigido e as dimensões de uso são adequados à população a que se destina o equipamento, inclusive idosos e pessoas com mobilidade reduzida.

A relevância deste laudo é de segurança do usuário no uso ordinário, e não apenas de conforto. A exigência admitirá emissão em nome do fabricante, não podendo converter-se em exigência de profissional no quadro do licitante.

12.3.2. Laudos específicos do grupo 1 e 2

Incidem sobre os componentes plásticos de acabamento, sobre os equipamentos inclusivos e sobre a conformidade dos artefatos recreativos.

a) Laudo de exposição ultravioleta com ensaio de impacto Izod, antes e após a exposição

Descrição: Ensaio combinado que submete o componente plástico, notadamente a canopla em ABS de proteção e acabamento de tubos, a exposição prolongada à radiação ultravioleta, seguido de ensaio de resistência ao impacto pelo

método Izod, comparando-se o desempenho antes e depois da exposição.

Referência: ASTM G154 para a exposição ultravioleta e ASTM D256 para o ensaio de impacto. Parâmetros a confirmar: exposição da ordem de 2000 horas.

Relevância para a aferição da qualidade: Os componentes plásticos são o elo mais frágil de um equipamento metálico exposto ao sol. A radiação ultravioleta degrada o polímero, que se torna quebradiço e se fragmenta, gerando peças soltas e arestas cortantes ao alcance de crianças.

A engenhosidade deste ensaio está na comparação antes e depois: não basta que o plástico resista ao impacto quando novo; é preciso que continue resistindo após anos equivalentes de sol. É o laudo que previne o esfrelamento precoce das canoplas e demais acabamentos plásticos, com o risco de segurança e a necessidade de reposição que dele decorreriam.

b) Laudo de avaliação de equipamentos para uso por pessoas com Transtorno do Espectro Autista

Descrição: Laudo técnico de avaliação dos equipamentos destinados ao uso por pessoas com Transtorno do Espectro Autista, subscrito por profissional habilitado da área de terapia ocupacional, com registro no respectivo conselho profissional. Admitida a emissão em nome do fabricante.

Relevância para a aferição da qualidade: A inclusão de equipamentos para pessoas com Transtorno do Espectro Autista não se satisfaz com a mera existência física do equipamento: exige que suas características de estímulo sensorial, de segurança e de previsibilidade sejam adequadas às necessidades específicas desse público.

Um equipamento nominalmente inclusivo, porém, inadequado, frustra a própria finalidade da contratação e pode causar desconforto ou risco ao usuário a que se destina.

A avaliação por profissional da área é o instrumento que afere essa adequação, atributo que nenhum ensaio físico ou de revestimento captura. Sua relevância é de efetividade da finalidade inclusiva do objeto.

c) Laudo ou declaração de conformidade dos artefatos recreativos, com ART e CAT dos itens

Descrição: Documento que atesta a conformidade dos artefatos recreativos infantojuvenis às normas de segurança de equipamentos de playground, acompanhado da respectiva Anotação de Responsabilidade Técnica e Certidão de Acervo Técnico, admitida a referência a item similar.

Referência: série de normas de equipamentos de playground.

Relevância para a aferição da qualidade: Os artefatos recreativos infantojuvenis constituem a parcela de maior relevância do Grupo 1 e a de maior risco de dano, por se destinarem ao uso direto por crianças, sem supervisão permanente.

As normas de segurança de playground disciplinam dimensões de aberturas para evitar aprisionamento de cabeça e membros, limites de altura de queda, requisitos de estabilidade e ausência de arestas cortantes.

Este laudo é a comprovação de que esses requisitos foram atendidos, e sua ausência significaria admitir equipamento infantil sem qualquer verificação objetiva de segurança, o que é precisamente o cenário que a exigência previne.

12.3.3. Laudos específicos do grupo 3

Incidem sobre os elementos de concreto de fixação e base dos equipamentos de treinamento.

a) Laudo de resistência à tração por compressão diametral do concreto

Descrição: Ensaio de determinação da resistência à tração de corpos de prova cilíndricos de concreto e argamassa pelo método de compressão diametral, exigido o valor característico mínimo especificado.

Referência: ABNT NBR 7222. Parâmetro a confirmar na norma: resistência característica igual ou superior à especificada.

Relevância para a aferição da qualidade: Os equipamentos de treinamento com carga transmitem esforços elevados à base de concreto que os ancora. A resistência à tração do concreto é determinante para a integridade dessa base sob esforço repetido e sob eventual impacto.

Base com resistência inferior à especificada fatura e cede, comprometendo a fixação do equipamento e criando risco de tombamento durante o uso.

Este laudo assegura que o concreto empregado suporta os esforços de tração a que estará submetido, atributo invisível na inspeção da peça pronta e verificável apenas por ensaio de corpo de prova.

b) Laudo de resistência à compressão e de módulo de elasticidade do concreto

Descrição. Ensaio de determinação da resistência à compressão de corpos de prova de concreto e de seu módulo de elasticidade, exigido o valor característico mínimo especificado.

Referência: ABNT NBR 5738 para a moldagem, NBR 5739 para o ensaio de compressão e NBR 8522 para o módulo de elasticidade. Parâmetro a confirmar nas normas: resistência característica igual ou superior à especificada.

Relevância para a aferição da qualidade. Enquanto o ensaio anterior mede a resistência à tração, este mede a resistência à compressão, que é o principal esforço a que a base de concreto está submetida sob o peso do equipamento e do usuário, e o módulo de elasticidade, que indica a rigidez do material e sua capacidade de manter a estabilidade sem deformação excessiva.

Os dois ensaios são complementares e, em conjunto, caracterizam completamente o comportamento estrutural da base. Sua exigência assegura que a fundação dos equipamentos de treinamento atende aos requisitos de resistência que garantem a segurança do conjunto instalado durante toda a sua vida útil.

12.3.4. Síntese da correlação entre laudo, atributo e risco prevenido

O quadro abaixo consolida, para leitura direta, a correspondência entre cada laudo, o atributo que ele afere e o risco concreto que a sua exigência previne, evidenciando que nenhum laudo é redundante ou meramente formal.

Laudo	Atributo aferido	Risco prevenido	Incidência
Espessura de película	Quantidade de revestimento anticorrosivo	Corrosão precoce por camada insuficiente	Grupos 1, 2 e 3
Aderência por fita	Ligação entre tinta e substrato	Desprendimento do revestimento em placas	Grupos 1, 2 e 3
Corrosão em atmosfera úmida	Resistência à umidade ao longo do tempo	Degradação estrutural por umidade	Grupos 1, 2 e 3
Corrosão por dióxido de enxofre	Resistência a ambiente quimicamente agressivo	Corrosão acelerada em meio urbano poluído	Grupos 1, 2 e 3
Declaração de Conformidade da parcela, de maior relevância com ART e CAT dos itens	Segurança de equipamento de Academia ao Ar Livre	Falha estrutural sem responsável técnico	Grupos 1, 2 e 3
Declaração de Ergonomia, com ART e CAT	Adequação ergonômica de uso	Lesão ao usuário no uso correto	Grupos 1, 2 e 3
Exposição UV com impacto Izod	Durabilidade dos componentes plásticos ao sol	Esfarelamento de peças plásticas ao alcance de crianças	Grupo 1 e 2
Avaliação para uso por pessoas com TEA	Adequação inclusiva dos equipamentos	Frustração da finalidade inclusiva do objeto	Grupo 1 e 2
Declaração de Conformidade da parcela, de maior relevância com ART e CAT dos itens	Segurança de equipamento infantil	Aprisionamento e queda de crianças	Grupo 1 e 2
Tração por compressão diametral	Resistência à tração do concreto de base	Fissuração e cedência da base	Grupo 3
Compressão e módulo do concreto	Resistência à compressão e rigidez da base	Tombamento do equipamento sob carga	Grupo 3

Desta feita, os laudos a serem detalhados no Termo de Referência recairão preferencialmente sobre as parcelas de maior relevância técnica já definidas, a saber, no GRUPO 1 e 2 os artefatos recreativos infantojuvenis, os pisos de amortecimento de impacto e os equipamentos de ginástica ao ar livre, e no GRUPO 3 as estações de treinamento com carga e os artefatos de treino da linha modular.

Os laudos versarão, conforme a natureza do item, sobre os seguintes atributos: espessura da película seca de tinta; aderência do revestimento; resistência à corrosão por exposição à atmosfera úmida e por atmosfera de dióxido de enxofre; resistência à exposição à radiação ultravioleta e a impacto dos componentes plásticos; conformidade dos equipamentos às normas de segurança de playground e de ginástica ao ar livre; adequação dos equipamentos inclusivos destinados a pessoas com Transtorno do Espectro Autista; ergonomia; e resistência do concreto de fixação e base.

As exigências que envolvam manifestação de profissional específico, tais como a avaliação dos equipamentos destinados a pessoas com Transtorno do Espectro Autista e o laudo de ergonomia, admitirão emissão em nome do fabricante, não podendo converter-se em exigência de manutenção de tais profissionais no quadro do licitante, o que configuraria qualificação técnico-profissional dissociada da parcela e, nessa medida, restritiva.

12.3.5. Do momento, do procedimento e das consequências

Os laudos serão exigidos do licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar de cada grupo, na fase de aceitação da proposta, juntamente com a proposta de preço e demais documentos de habilitação.

13. DO EXAME DE CONFORMIDADE DO OBJETO E DA AMOSTRA

O licitante classificado em primeiro lugar e que tenha atendido integralmente às exigências de habilitação deverá apresentar amostra, na forma de protótipo, dos itens que compõem o objeto desta licitação, no prazo de 7 (sete) dias úteis contados da convocação.

O pregoeiro avaliará a necessidade de a solicitação recair sobre determinadas amostras ou sobre a totalidade dos itens, devendo a definição observar critério objetivo de criticidade quanto à segurança do usuário e à funcionalidade do equipamento, previamente consignado no edital.

As amostras deverão obedecer aos padrões de dimensionamento, matéria-prima e revestimento de pintura descritos neste Termo de Referência e em seus anexos, e conter etiqueta identificadora com o nome do item, o número do certame, a razão social e o CNPJ da empresa participante, sob pena de reprovação.

O local e o horário para a avaliação das amostras serão divulgados por meio de mensagem no chat do sistema eletrônico, sendo a participação no procedimento facultada a todos os interessados, inclusive aos demais licitantes.

O protótipo será analisado por comissão técnica designada pelo CINCOP-MT, que emitirá parecer técnico circunstanciado aprovando ou reprovando o material apresentado, mediante matriz objetiva de avaliação anexa ao edital, com indicação, para

cada item, dos parâmetros verificáveis, do método de verificação e do critério de aprovação ou reprovação. O resultado será objeto de publicidade e comunicado a todos os licitantes.

Caso o protótipo não seja aprovado ou não seja apresentado no prazo estipulado, será convocado o licitante classificado em segundo lugar, que deverá apresentar nova amostra nas mesmas condições e prazos aplicados ao primeiro colocado, e assim sucessivamente, até que seja aprovado produto conforme os requisitos técnicos estabelecidos.

O descumprimento dos prazos de apresentação do protótipo ou a sua não apresentação, acarretando atraso no andamento do processo licitatório, poderá ensejar a aplicação das sanções previstas na Lei Federal n. 14.133/2021, assegurados o contraditório e a ampla defesa.

As amostras aprovadas permanecerão sob guarda do Órgão Gerenciador como parâmetro de conferência no recebimento, e as reprovadas ficarão à disposição do licitante para retirada.

14. ATENDIMENTO ÀS NORMAS TÉCNICAS

A Administração Pública, ao especificar os objetos das licitações e dos contratos administrativos, deve fazê-lo em consonância com as normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas, não havendo espaço de discricionariedade para recusá-las³. Para além delas, as normas técnicas de outras entidades também devem ser observadas, conforme dispõe o art. 39, inciso VIII, do Código de Defesa do Consumidor, que veda a colocação no mercado de consumo de produto ou serviço em desacordo com as normas expedidas pelos órgãos oficiais competentes.

Sabe-se que *“a Administração Pública, ao especificar os objetos das licitações e dos contratos administrativos, deve fazê-lo em consonância às normas da ABNT. Não há espaço de discricionariedade para recusar as normas da ABNT, ainda que, eventualmente, se entenda que elas são desnecessárias ou restritivas à competição”*.⁴ Para além delas, as normas técnicas de outras entidades também devem ser observadas, conforme dispõe o art. 39, inciso VIII, do CDC:

“Art. 39. É vedado ao fornecedor de produtos ou serviços, dentre outras práticas abusivas:

[...]

VIII - colocar, no mercado de consumo, qualquer produto ou serviço em desacordo com as normas expedidas pelos órgãos oficiais competentes ou, se normas específicas não existirem, pela Associação Brasileira de Normas Técnicas ou outra entidade credenciada pelo Conselho Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial (Conmetro);”

³NIEBUHR, Joel de Menezes. Licitação pública e contrato administrativo. 6. ed. Belo Horizonte: Fórum, 2023.

⁴ NIEBUHR, Joel de Menezes. Licitação pública e contrato administrativo. 6. ed. Belo Horizonte: Fórum, 2023. p. 434.

Assim, como requisito para a contratação, os itens licitados devem atender às legislações e normas técnicas que estabelecem os requisitos de dimensões, material, uso, manutenção, descarte, entre outros. As normas a serem atendidas, a depender do bem em específico e sem exclusão de outras que vierem a ser aplicáveis.

Assim, como requisito para a contratação, os itens licitados devem atender, no mínimo, às seguintes legislações e normas técnicas:

- a) **ABNT NBR 16779**: requisitos de segurança e métodos de ensaio para equipamentos de ginástica instalados ao ar livre em áreas de uso público, abrangendo equipamentos, instalação, inspeção, manutenção e segurança de uso.
- b) **ABNT NBR 16071**: requisitos de segurança e métodos de ensaio para playgrounds, abrangendo equipamentos, pisos absorventes de impacto, projeto da área de lazer, instalação, inspeção, manutenção e segurança de uso, de observância obrigatória em todos os artefatos recreativos infantis.
- c) **ABNT NBR 8096**: ensaios de corrosão, estabelecendo os métodos para ensaios de corrosão acelerada por névoa salina, por exposição à umidade e por atmosfera com dióxido de enxofre, indispensáveis para aferir a resistência à corrosão das estruturas de aço carbono galvanizado e de sua pintura eletrostática.
- d) **ABNT NBR 9050**: acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos, aplicável tanto aos equipamentos inclusivos quanto às rotas de aproximação e às áreas de transferência a serem providenciadas pelo Órgão Participante.
- e) **ABNT NBR 10443**: tintas e vernizes, determinação da espessura da película seca, permitindo verificar se a pintura eletrostática atende à espessura mínima especificada
- f) **ABNT NBR 11003**: métodos para determinação da aderência de tintas e esquemas de pintura sobre substratos metálicos.
- g) **ASTM G154**: ensaio de exposição ultravioleta realizado com corpo de prova de componente polimérico.
- h) **ASTM D256**: ensaio de impacto Izod realizado com corpo de prova de componente polimérico.
- i) **ABNT NBR 5738**: procedimentos para a moldagem e cura do concreto.
- j) **ABNT NBR 5739**: método de ensaio para determinação da resistência à compressão do concreto.
- k) **ABNT NBR 8522**: métodos de ensaio para determinação dos módulos de elasticidade e de deformação do concreto endurecido.
- l) **ABNT NBR 7222**: determinação da resistência à tração por compressão diametral de concreto e argamassa.

Para os itens que não se enquadram em normalização específica de segurança, tais como o piso monolítico de dupla camada, o piso modular atlético, o sistema modular flexível robusto interno, a grama sintética e o piso emborrachado, aplicam-se as especificações técnicas constantes do Anexo I, uma vez que envolvem materiais e soluções técnicas padronizadas, com múltiplos fabricantes e fornecedores no mercado, não apresentando riscos substanciais à segurança dos usuários quando observadas as especificações estabelecidas.

A exigência de observância dessas normas técnicas não constitui mera formalidade, mas instrumento de tutela do interesse público, assegurando que as Administrações Municipais Consorciadas recebam produtos duráveis, seguros, acessíveis e adequados ao fim a que se destinam.

15. ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

O valor da contratação fora estimado a partir dos quantitativos já expostos no corpo deste Termo de Referência e da pesquisa de preços realizada nos termos da Resolução nº 004/2025 do CINCOP-MT e do art. 23, caput e § 1º, da Lei Federal n. 14.133/2021.

Importante salientar, contudo, que o valor estimado ou valor máximo da contratação, **conforme já exposto no Estudo Técnico Preliminar, será sigiloso**. Isso porque, como extrai-se da obra de Rony Charles Lopes de Torres⁵:

“Ao informar os valores máximos que admite contratar, a Administração acaba sendo prejudicada em uma negociação na qual há evidente assimetria de informações, em seu desfavor, já que ela desconhece o preço de oferta real do fornecedor, embora ele conheça o valor máximo que ela aceita pagar. A publicização prévia da estimativa de custos, notadamente no pregão eletrônico, faz com que os licitantes “ancorem” seus preços em patamar muito próximo a este limite. [...] A ideia de não divulgação da estimativa de custos, junto com o edital, não é inspirada em uma tentativa de fugir ao princípio da publicidade ou de esconder os custos daquela contratação de toda a sociedade; na verdade, ela decorre de um raciocínio natural às relações de negociação, que deve também ser aplicado nas contratações públicas.”.

O autor conclui que o orçamento sigiloso tem seus fundamentos em dois aspectos:

“[...] o combate à corrupção, uma vez que a não divulgação do orçamento dificultaria e inibiria o conluio entre os licitantes, e a obtenção de vantagens de ordem econômica, já que, diante da ausência de certeza a respeito do valor estimado do objeto licitado, os licitantes acabam obrigados a apresentar seus preços reais, sem orbitar a balizar máxima admitida no edital.”.

Portanto, em vista do favorecimento de uma verdadeira competitividade entre os licitantes para a obtenção da proposta mais vantajosa para a administração,

⁵ TORRES, Rony Charles Lopes de. Leis de Licitações Públicas Comentadas. 14. ed. São Paulo: Juspodivm, 2023. p. 211-212.

adotar-se-á o caráter sigiloso para os orçamentos, expressamente autorizado pelo art. 24 da Lei Federal n. 14.133/2021:

“Art. 24. Desde que justificado, o orçamento estimado da contratação poderá ter caráter sigiloso, sem prejuízo da divulgação do detalhamento dos quantitativos e das demais informações necessárias para a elaboração das propostas, e, nesse caso:

I - o sigilo não prevalecerá para os órgãos de controle interno e externo; II - (VETADO).

Parágrafo único. Na hipótese de licitação em que for adotado o critério de julgamento por maior desconto, o preço estimado ou o máximo aceitável constará do edital da licitação.”.

Ademais, esta medida encontra-se regulamentada no âmbito deste Consórcio Público pelo art. 7 da Resolução nº 004/2025 do CINCOP-MT:

“Art. 7º Desde que justificado, o orçamento estimado da contratação poderá ter caráter sigiloso, sem prejuízo da divulgação do detalhamento dos quantitativos e das demais informações necessárias para a elaboração das propostas, salvo na hipótese de licitação cujo critério de julgamento for por maior desconto.

Dessa forma, compete ao pregoeiro e à equipe de apoio a observância de tais dispositivos, para fins de julgamento e aceitação das propostas, sendo as estimativas dos valores apenas divulgadas após o encerramento do envio de lances.

16. ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA E FINANCEIRA

As despesas decorrentes das aquisições, objeto do presente certame, correrão à conta de dotação específica dos orçamentos de cada Órgão Participante referente ao exercício de 2026 e seguintes. O Órgão Participante, somente quando da contratação/empenhamento, deverá especificar a classificação orçamentária, nos termos do art. 3, parágrafo único, da Resolução nº 001/2025 do CINCOP-MT.

17. FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR

Através da licitação compartilhada a ser realizada na modalidade pregão, na forma eletrônica, e auxiliada pelo Sistema de Registro de Preços, devidamente regulamentado pela Resolução nº 002/2025 do CINCOP-MT, será selecionado como fornecedor de cada item aquele que apresentar proposta de **MENOR PREÇO, JULGAMENTO POR LOTE**, modo de disputa ABERTO, nos termos do art. 6º, inciso XLI, e do art. 34, ambos da Lei Federal n. 14.133/2021, desde que atendidas às exigências e disposições das folhas de dados, deste Termo de Referência e do Edital a ser publicado.

18. TRATAMENTO DIFERENCIADO PARA MICROEMPRESAS E EMPRESAS DE PEQUENO PORTE

Em observância ao disposto no art. 4º, caput, da Lei Federal n. 14.133/2021, serão concedidas às microempresas (ME) e empresas de pequeno porte (EPP) as

prerrogativas previstas em lei de empate ficto e saneamento de eventual restrição de regularidade fiscal e trabalhista, nos termos dos arts. 42 a 45 da Lei Complementar Federal n. 123/2006:

“Art. 42. Nas licitações públicas, a comprovação de regularidade fiscal e trabalhista das microempresas e das empresas de pequeno porte somente será exigida para efeito de assinatura do contrato.

Art. 43. As microempresas e as empresas de pequeno porte, por ocasião da participação em certames licitatórios, deverão apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal e trabalhista, mesmo que esta apresente alguma restrição.

§ 1º Havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal e trabalhista, será assegurado o prazo de cinco dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado vencedor do certame, prorrogável por igual período, a critério da administração pública, para regularização da documentação, para pagamento ou parcelamento do débito e para emissão de eventuais certidões negativas ou positivas com efeito de certidão negativa.

§ 2º A não-regularização da documentação, no prazo previsto no § 1º deste artigo, implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 81 da Lei no 8.666, de 21 de junho de 1993, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para a assinatura do contrato, ou revogar a licitação.

Art. 44. Nas licitações será assegurada, como critério de desempate, preferência de contratação para as microempresas e empresas de pequeno porte.

§ 1º Entende-se por empate aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas microempresas e empresas de pequeno porte sejam iguais ou até 10% (dez por cento) superiores à proposta mais bem classificada.

§ 2º Na modalidade de pregão, o intervalo percentual estabelecido no § 1º deste artigo será de até 5% (cinco por cento) superior ao melhor preço.

Art. 45. Para efeito do disposto no art. 44 desta Lei Complementar, ocorrendo o empate, proceder-se-á da seguinte forma:

I – a microempresa ou empresa de pequeno porte mais bem classificada poderá apresentar proposta de preço inferior àquela considerada vencedora do certame, situação em que será adjudicado em seu favor o objeto licitado;

II – não ocorrendo a contratação da microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma do inciso I do caput deste artigo, serão convocadas as remanescentes que porventura se enquadrem na hipótese dos §§ 1º e 2º do art. 44 desta Lei Complementar, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito;

III – no caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos §§ 1º e 2º do art. 44 desta Lei Complementar, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta.

§ 1º Na hipótese da não-contratação nos termos previstos no caput deste artigo, o objeto licitado será adjudicado em favor da proposta originalmente vencedora do certame.

§ 2º O disposto neste artigo somente se aplicará quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por microempresa ou empresa de pequeno porte.

§ 3º No caso de pregão, a microempresa ou empresa de pequeno porte mais bem classificada será convocada para apresentar nova proposta no prazo máximo de 5 (cinco) minutos após o encerramento dos lances, sob pena de preclusão.”.

Ressalta-se que, nos termos do art. 4º, §§ 1º a 3º, da Lei Federal n. 14.133/2021, o tratamento diferenciado para ME e EPP não é aplicável nas contratações que possuam item com valor estimado superior à receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento como EPP ou cuja soma dos contratos celebrados no ano-calendário de realização da licitação a superem.

“Art. 4º Aplicam-se às licitações e contratos disciplinados por esta Lei as disposições constantes dos arts. 42 a 49 da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006.

§ 1º As disposições a que se refere o caput deste artigo não são aplicadas:

I – no caso de licitação para aquisição de bens ou contratação de serviços em geral, ao item cujo valor estimado for superior à receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento como empresa de pequeno porte;

II – no caso de contratação de obras e serviços de engenharia, às licitações cujo valor estimado for superior à receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento como empresa de pequeno porte.

§ 2º A obtenção de benefícios a que se refere o caput deste artigo fica limitada às microempresas e às empresas de pequeno porte que, no ano-calendário de realização da licitação, ainda não tenham celebrado contratos com a Administração Pública cujos valores somados extrapolem a receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento como empresa de pequeno porte, devendo o órgão ou entidade exigir do licitante declaração de observância desse limite na licitação.

§ 3º Nas contratações com prazo de vigência superior a 1 (um) ano, será considerado o valor anual do contrato na aplicação dos limites previstos nos §§ 1º e 2º deste artigo.”.

Destaca-se que estas disposições já constituem cláusulas-padrão dos editais do CINCOP-MT, nos seguintes termos:

“Quando for constatado o empate, conforme estabelece os artigos 44 e 45 da LC 123/06, o(a) Pregoeiro(a) aplicará os critérios para o desempate em favor da ME/EPP, desde que tenha o fornecedor tenha declarado esta opção no Cadastramento junto ao Portal Licitanet. Após o desempate, poderá o(a) Pregoeiro(a) ainda negociar um melhor preço caso ela não atinja o valor de referência definido pela administração pública. Se aceita a referida diminuição para o valor estimado, será declarada Vencedora no Pregão, do contrário, poderá ser negociado valor com as empresas subsequentes. [...]

As Microempresas e Empresas de Pequeno Porte também deverão apresentar os documentos referentes à regularidade fiscal. Todavia, apresentada a documentação, eventual restrição poderá ser sanada no prazo de 05 (cinco) dias úteis, podendo ser prorrogado por igual

período a critério da Administração, após a lavratura da Ata, como condição para a assinatura do Contrato, na forma das Leis Complementares Federais nº 123/06 e 147/2014.

A não regularização da documentação no prazo previsto acima, implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no art. 155 e seguintes da Lei Federal nº 14.133, de 2021, sendo facultado ao Órgão Gerenciador convocar os Fornecedores do Cadastro de Reserva, na ordem de classificação, para a assinatura da Ata de Registro de Preços, ou revogar a licitação.”.

Ainda, observa-se que as disposições da Lei Complementar Federal n. 123/2006 visam ampliar a participação das ME e EPP nas licitações, mas não elevar a hipossuficiência econômica delas acima do interesse público. Dessa forma, é importante sopesar princípios pertinentes ao presente processo administrativo licitatório como o da competitividade, da economicidade e da eficiência, buscando-se a seleção da proposta apta a gerar o resultado da contratação mais vantajoso para a administração, para realizar a leitura de seus dispositivos.

Nesse escopo interpretativo, insere-se os arts. 47 a 49 da Lei Complementar Federal n. 123/2006, os quais assim dispõem:

“Art. 47. Nas contratações públicas da administração direta e indireta, autárquica e fundacional, federal, estadual e municipal, deverá ser concedido tratamento diferenciado e simplificado para as microempresas e empresas de pequeno porte objetivando a promoção do desenvolvimento econômico e social no âmbito municipal e regional, a ampliação da eficiência das políticas públicas e o incentivo à inovação tecnológica. Parágrafo único. No que diz respeito às compras públicas, enquanto não sobrevier legislação estadual, municipal ou regulamento específico de cada órgão mais favorável à microempresa e empresa de pequeno porte, aplica-se a legislação federal.

Art. 48. Para o cumprimento do disposto no art. 47 desta Lei Complementar, a administração pública:

I – deverá realizar processo licitatório destinado exclusivamente à participação de microempresas e empresas de pequeno porte nos itens de contratação cujo valor seja de até R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais);

II – poderá, em relação aos processos licitatórios destinados à aquisição de obras e serviços, exigir dos licitantes a subcontratação de microempresa ou empresa de pequeno porte;

III – deverá estabelecer, em certames para aquisição de bens de natureza divisível, cota de até 25% (vinte e cinco por cento) do objeto para a contratação de microempresas e empresas de pequeno porte.

§ 2º Na hipótese do inciso II do caput deste artigo, os empenhos e pagamentos do órgão ou entidade da administração pública poderão ser destinados diretamente às microempresas e empresas de pequeno porte subcontratadas.

§ 3º Os benefícios referidos no caput deste artigo poderão, justificadamente, estabelecer a prioridade de contratação para as microempresas e empresas de pequeno porte sediadas local ou regionalmente, até o limite de 10% (dez por cento) do melhor preço válido.

Art. 49. Não se aplica o disposto nos arts. 47 e 48 desta Lei Complementar quando:

I – (Revogado);

II – não houver um mínimo de 3 (três) fornecedores competitivos enquadrados como microempresas ou empresas de pequeno porte sediados local ou regionalmente e capazes de cumprir as exigências estabelecidas no instrumento convocatório;

III – o tratamento diferenciado e simplificado para as microempresas e empresas de pequeno porte não for vantajoso para a administração pública ou representar prejuízo ao conjunto ou complexo do objeto a ser contratado;

IV – a licitação for dispensável ou inexigível, nos termos dos arts. 24 e 25 da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, excetuando-se as dispensas tratadas pelos incisos I e II do art. 24 da mesma Lei, nas quais a compra deverá ser feita preferencialmente de microempresas e empresas de pequeno porte, aplicando-se o disposto no inciso I do art. 48.”. [grifo nosso]

Verifica-se que o legislador previu a aplicação do tratamento diferenciado, em especial a realização de processo licitatório destinado exclusivamente à participação de ME e EPP e o estabelecimento de cota de até 25% do objeto para a contratação destas, mas não o fez de forma absoluta, prevendo, no art. 49, situações em que o interesse público, manifestado, entre outros, nos princípios da competitividade, da economicidade e da eficiência, impõe que se afastem estas peculiaridades.

No presente processo licitatório, torna-se imperativo, portanto, afastar a aplicação das disposições dos arts. 47 e 48 da Lei Complementar Federal n. 123/2006 em razão da manifesta desvantagem gerada à administração pública e do prejuízo ao conjunto do objeto a ser contratado, nos termos do art. 49, inciso III, do referido diploma legal.

Em especial nas licitações compartilhadas do CINCOP-MT, das quais participam vários de municípios do Estado de Mato Grosso, faz-se necessário considerar que a contratação abarca a possibilidade de fornecimento a todos os consorciados, visando a obtenção de uma maior economicidade, dada a possibilidade de diluição dos custos dentro de cada item previsto no edital, através do ganho de escala, racionalidade administrativa e otimização de processos repetitivos. Assim, a divisão do objeto para estabelecimento de cota para ME e EPP e a formação de itens em lotes de valor inferior a R\$ 80.000,00 mostram-se extremamente desvantajosas para a administração, em razão da redução de escala e consequente perda de economicidade, desvirtuando-se, inclusive, a própria razão para a realização de licitações compartilhadas pelo CINCOP-MT

Importante considerar também que as empresas vencedoras da licitação devem possuir capacidade para fornecer seus bens ou serviços, o que inclui entrega, logística e custos operacionais em todo o território mato-grossense e, de forma individual, em cada um dos municípios consorciados, visto que o CINCOP-MT é uma autarquia interfederativa com abrangência estadual, inviabilizando a formação de lotes de pequeno valor para a participação dessas empresas sem que ocorra perda de economicidade na licitação compartilhada.

Assim, devidamente justificado, estão asseguradas as prerrogativas da ME e EPP no presente processo administrativo licitatório, com exceção das disposições dos arts. 47 e 48 da Lei Complementar Federal n. 123/2006.

Todavia, o tratamento diferenciado previsto na Lei Complementar n. 123/2006 não será concedido nos lotes deste processo, eis que os seus valores estimados são superiores à receita bruta máxima admitida para fins de enquadramento

como empresa de pequeno porte, nos termos do art. 4º, § 1º, inciso I, da Lei Federal n. 14.133/2021.

19. DA POSSIBILIDADE DE REUNIÃO DE EMPRESAS EM CONSÓRCIO E DA SUBCONTRATAÇÃO

Nos termos do art. 15 da Lei Federal n. 14.133/2021, a participação de empresas reunidas em consórcio constitui faculdade da Administração, cabendo-lhe justificar a admissão ou a vedação em função das características do objeto.

No caso concreto, admite-se a participação de empresas reunidas em consórcio, uma vez que o objeto conjuga fornecimento industrial e instalação com responsabilidade técnica de engenharia em todo o território estadual, atividades que nem sempre se concentram em um mesmo agente econômico, sendo a admissão do consórcio medida de ampliação da competitividade.

A admissão observará as seguintes condições:

- a) indicação da empresa líder, responsável pela representação do consórcio perante a Administração.
- b) apresentação do compromisso público ou particular de constituição do consórcio, subscrito pelos consorciados, com definição da participação de cada um.
- c) responsabilidade solidária dos consorciados pelos atos praticados em consórcio, tanto na fase de licitação quanto na de execução, nos termos do art. 15, § 2º, da Lei Federal n. 14.133/2021.
- d) vedação à participação de empresa consorciada, na mesma licitação, por meio de mais de um consórcio ou isoladamente, quanto ao mesmo lote.
- e) somatório dos quantitativos de cada consorciado para efeito de qualificação técnica, e dos valores de cada consorciado, na proporção de sua participação, para efeito de qualificação econômico-financeira.
- f) constituição e registro do consórcio como condição para a assinatura da Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 15, § 3º, da Lei Federal n. 14.133/2021.

Admite-se a subcontratação parcial dos serviços de transporte, montagem e instalação, mediante prévia autorização do Órgão Gerenciador, vedada a subcontratação da fabricação dos equipamentos e mantida integralmente a responsabilidade do contratado e do responsável técnico por ele indicado, ao qual compete a supervisão dos serviços subcontratados e a emissão da respectiva anotação de responsabilidade técnica.

20. MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

Conforme disposto no art. 84, parágrafo único, da Lei Federal n. 14.133/2021 e no art. 4, § 2º, da Resolução nº 001/2025 do CINCOP-MT, o contrato

decorrente do Sistema de Registro de Preços deverá ser assinado no prazo de vigência da ata de registro de preços e terá sua vigência estabelecida em conformidade com as disposições nela contidas.

A contratação do item, com fornecimento parcelado, será efetuada conforme a necessidade de cada Órgão Participante, não lhe sendo gerado, pela existência de preços registrados, a obrigação de contratar, nos termos do art. 7, da Resolução nº 001/2025 do CINCOP-MT e do art. 83 da Lei Federal n. 14.133/2021.

A contratação com os fornecedores registrados será formalizada pelo Órgão Participante por intermédio de emissão de nota de empenho de despesa e autorização de fornecimento de compra, conforme disposto em Resolução.

20.1. ENTREGA E INSTALAÇÃO DO OBJETO

Os itens contratados deverão ser entregues e instalados no prazo máximo de 60 (sessenta) dias, contados da data de recebimento da Autorização de Fornecimento, que será enviada por meio eletrônico, no local indicado pelo Órgão Participante, acompanhados da respectiva Nota Fiscal Eletrônica e da Anotação de Responsabilidade Técnica emitida por profissional legalmente habilitado.

O arquivo XML da Nota Fiscal Eletrônica deverá ser enviado ao endereço eletrônico indicado na Autorização de Fornecimento.

O prazo foi determinado considerando as peculiaridades do objeto, que envolve não apenas a fabricação e a distribuição, mas também a execução da montagem, da ancoragem sobre as microbases de concreto e dos ajustes finais, etapas que demandam tempo mínimo técnico para execução adequada, bem como a possibilidade de condições climáticas adversas, próprias do período chuvoso mato-grossense, afetarem a execução.

Todas as despesas relacionadas com a entrega e a instalação em cada Órgão Participante correrão por conta do fornecedor, sob o qual ficará a total responsabilidade de realizar o transporte adequado, a mão de obra especializada para montagem e ancoragem, os ensaios e testes eventualmente requeridos e a entrega final dos equipamentos em perfeitas condições operacionais, garantindo a sua total eficiência, segurança e qualidade.

Não integram o objeto e não correm por conta do fornecedor os serviços de preparo do sítio de implantação e de execução das microbases de concreto de ancoragem, de responsabilidade exclusiva do Órgão Participante, na forma dos itens deste Termo.

Os recebimentos provisório e definitivo ficarão a cargo do Órgão Participante, em conformidade com o disposto no art. 140 da Lei Federal n. 14.133/2021.

O objeto do contrato será recebido provisoriamente, de forma sumária, pelo responsável por seu acompanhamento e fiscalização no Órgão Participante, com verificação posterior da conformidade do material com as exigências contratuais, e definitivamente por servidor ou comissão designada por autoridade competente do Órgão Participante, após vistoria técnica que comprove a correta instalação, o perfeito funcionamento e a conformidade com o projeto e com as normas técnicas aplicáveis.

O objeto poderá ser rejeitado, no todo ou em parte, quando estiver em desacordo com as disposições do contrato, do Edital, deste Termo de Referência, dos descritivos, das folhas de dados ou das normas técnicas aplicáveis, hipótese em que o

fornecedor deverá promover a substituição ou a correção no prazo de 10 (dez) dias corridos, contados da notificação, sem ônus para a Administração.

O recebimento provisório ou definitivo não exclui a responsabilidade civil do fornecedor pela solidez e segurança do bem e de sua instalação, nem a ético-profissional pela perfeita execução do contrato, nos termos do art. 140, § 2º, da Lei Federal n. 14.133/2021.

20.2. GARANTIA DO OBJETO

A qualidade, a durabilidade e a adequação dos itens fornecidos observarão os princípios da boa-fé objetiva e da proteção do consumidor, previstos na Lei n. 8.078/1990, e o dever da Administração Pública de zelar pelo interesse público e pela economicidade na execução contratual, observando a garantia, no mínimo, os prazos estabelecidos no art. 26 do Código de Defesa do Consumidor, sem prejuízo de prazos superiores fixados neste instrumento ou oferecidos espontaneamente pelo fornecedor em sua proposta.

A garantia contratual mínima fixada para cada categoria de produto observa sua natureza, intensidade de uso e riscos associados:

- a) Estruturas metálicas em aço carbono galvanizado com pintura eletrostática:** garantia contratual mínima de 12 (doze) meses contra vícios estruturais, tais como trincas, rupturas e falhas de solda, corrosão precoce, assim considerada a perda superior a 10% (dez por cento) da espessura original em 5 (cinco) anos, e destacamento da pintura em área superior a 5% (cinco por cento) da superfície.
- b) Estruturas em aço inoxidável, linha premium:** garantia contratual mínima de 12 (doze) meses contra vícios estruturais e corrosão, tendo em vista a natureza superior do material e a especificação da linha para ambientes agressivos.
- c) Componentes móveis, tais como rolamentos, correntes, eixos e articulações:** garantia mínima de 12 (doze) meses contra falhas funcionais, desde que observadas as recomendações de manutenção do fabricante.
- d) Componentes poliméricos:** garantia mínima de 12 (doze) meses contra rachaduras, deformação excessiva, desbotamento superior a 30% (trinta por cento) da cor original, medido por colorímetro conforme norma aplicável, e perda de propriedades mecânicas atribuíveis a defeitos de fabricação.
- e) Manoplas, revestimentos emborrachados e peças de consumo:** garantia mínima de 12 (doze) meses, limitada a defeitos de fabricação.

A garantia abrangerá, obrigatoriamente, os vícios de qualidade, de quantidade e ocultos, assim compreendidos:

- a) Qualidade:** corrosão precoce das estruturas metálicas, destacamento da pintura eletrostática, rachaduras em

componentes poliméricos, ruptura de soldas, falhas funcionais em rolamentos e articulações, instabilidade estrutural e afrouxamento de ancoragem.

- b) Quantidade:** divergência de dimensões fora da tolerância especificada neste Termo de Referência, fornecimento de modelo diverso do contratado e ausência de componentes acessórios previstos no descritivo.
- c) Ocultos:** vícios não aparentes no momento da entrega, tais como porosidades internas em soldas, inclusões não metálicas, falhas de conformação do aço, tratamento térmico inadequado e polímeros fora de composição, que apenas se manifestam após o início do uso.

Excluem-se da cobertura os casos de desgaste natural compatível com o uso regular, mau uso comprovado, atos de vandalismo, reparos ou alterações não autorizadas, ausência de manutenção mínima recomendada pelo fabricante e danos causados por eventos da natureza de força maior.

O fornecedor deverá disponibilizar protocolo de comunicação de defeitos, formalizado pela Administração mediante abertura de chamado ou registro escrito, assegurando o atendimento inicial em até 5 (cinco) dias úteis para avaliação técnica, a solução definitiva em prazo não superior a 30 (trinta) dias corridos para componentes móveis e a 60 (sessenta) dias corridos para reparos estruturais, e o direito à reparação gratuita, à substituição integral do item ou à restituição do valor pago, nos termos do art. 18 do Código de Defesa do Consumidor.

Todos os custos relacionados à execução da garantia ou à troca dos bens correrão por conta exclusiva do fornecedor, incluídos os relativos a transporte, troca de peças, horas técnicas, deslocamento de pessoal e serviços de reinstalação.

21. OBRIGAÇÕES DAS PARTES

21.1. Obrigações do fornecedor

Constituem obrigações do fornecedor, sem prejuízo das demais previstas na Lei Federal n. 14.133/2021 e no instrumento contratual:

- a) Entregar e instalar o objeto no prazo, no local e nas condições pactuadas, em estrita conformidade com as especificações do Anexo I e, quando existente, com a amostra aprovada.
- b) Arcar integralmente com os custos de transporte, carga, descarga, seguro, mão de obra de montagem e ancoragem, tributos e demais encargos, vedada a cobrança de valor adicional a qualquer título.
- c) Executar a instalação sob a supervisão do responsável técnico indicado na habilitação, emitindo a respectiva Anotação ou Registro de Responsabilidade Técnica e entregando-a ao Órgão Participante.

- d) Fornecer, juntamente com o bem, manual de instalação, uso e manutenção, bem como a identificação do produto exigida pela norma técnica aplicável.
- e) Comunicar formalmente, com registro fotográfico, eventual inadequação da base de ancoragem executada pelo Órgão Participante, previamente ao início da montagem.
- f) Substituir ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado, o bem entregue ou instalado em desconformidade com as especificações.
- g) Manter, durante toda a vigência da Ata de Registro de Preços, as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, comunicando imediatamente qualquer alteração.
- h) Responsabilizar-se pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros em razão da execução do objeto, inclusive por seus prepostos e subcontratados.
- i) Assegurar a disponibilidade de peças de reposição durante o prazo de garantia e atender aos chamados nos prazos fixados no item 16.2.
- j) Emitir nota fiscal eletrônica, com o respectivo arquivo XML, em nome do Órgão Participante contratante.

21.2. Obrigações da Administração

Constituem obrigações da Administração, por meio do Órgão Participante contratante:

- a) Executar previamente as obras civis de preparo do sítio e as microbases de concreto de ancoragem, na forma do item 5.1, alínea "e".
- b) Emitir a autorização de fornecimento com a especificação clara do objeto, do quantitativo e do local de entrega, somente após concluída a providência da alínea anterior.
- c) Designar formalmente fiscal e gestor do contrato e comunicar suas identificações ao fornecedor.
- d) Receber o objeto, provisória e definitivamente, nos prazos e na forma do item 16.1.
- e) Efetuar o pagamento no prazo pactuado, mediante apresentação da documentação fiscal e técnica regular
- f) Notificar o fornecedor sobre irregularidades constatadas e assegurar o contraditório e a ampla defesa previamente à aplicação de qualquer penalidade.
- g) Instituir e manter a rotina de inspeção e manutenção dos equipamentos após o recebimento definitivo.

22. MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

A contratação decorrente do Sistema de Registro de Preços realizado pelo CINCOP-MT deverá ocorrer exclusivamente através do Sistema de Gestão de Serviços

e Contratos Públicos, disponível no endereço eletrônico <https://cincop.stlicita.com.br>, sendo de total autonomia e responsabilidade do Órgão Participante o momento e a justificativa da contratação, observados a disponibilidade orçamentária e o prazo de vigência da ata, de acordo com a sua necessidade, sem qualquer interferência do Órgão Gerenciador na decisão de contratação.

O Órgão Gerenciador, nos termos do art. 41, da Resolução nº 002/2025 do CINCOP-MT, fica autorizado a aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado na Ata de Registro de Preços ou do descumprimento das obrigações contratuais em relação às contratações dos Órgãos Participantes.

A multa aplicada em decorrência da contratação vinculada a Ata de Registro de Preços pertence ao Órgão Participante, sendo este responsável pelo lançamento, cobrança e registro da receita, após comunicação da decisão em processo administrativo do Órgão Gerenciador.

Em conformidade com o art. 117 da Lei Federal n. 14.133/2021, o Órgão Participante deverá designar fiscal de contrato e representante da administração pública para acompanhamento e fiscalização da execução dos contratos celebrados entre este Órgão Participante e os fornecedores contratados na licitação, conforme requisitos estabelecidos no art. 7º do referido diploma legal. A vinculação do fiscal e representante da administração pública será associada na emissão da Solicitação de Fornecimento e será consignada na Autorização de Fornecimento com a sua respectiva ciência.

Em conformidade com o art. 15, inciso XIV, da Resolução nº 003/2025 do CINCOP-MT, caberá ao gestor do contrato constituir relatório final de que trata o art. 174, § 3º, inciso VI, alínea “d”, da Lei Federal n. 14.133/2021 com as informações obtidas durante a execução do contrato, como forma de aprimoramento das atividades da Administração.

22.1. INDICADORES DE DESEMPENHO

A execução será acompanhada pelos seguintes indicadores, apurados pelo Órgão Gerenciador a partir das informações prestadas pelos Órgãos Participantes:

- a)** Índice de cumprimento de prazo, com meta de atendimento de ao menos 95% (noventa e cinco por cento) das Autorizações de Fornecimento dentro do prazo contratual.
- b)** Índice de integridade das entregas e instalações, com tolerância máxima de 5% (cinco por cento) para ocorrências de avarias, divergências quantitativas ou não conformidades técnicas.
- c)** Índice de regularidade documental, com exigência de documentação fiscal, técnica e logística padronizada em 100% (cem por cento) das entregas, incluída a Anotação de Responsabilidade Técnica.
- d)** Índice de atendimento de chamados de garantia dentro dos prazos fixados no item 16.2.

23. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

O licitante ou o contratado que incorrer nas infrações previstas no art. 155 da Lei Federal n. 14.133/2021 sujeita-se às sanções de advertência, multa, impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar, aplicadas nos termos dos arts. 156 a 163 do mesmo diploma.

A multa observará os seguintes parâmetros, sem prejuízo das demais sanções:

- a)** Multa moratória de 0,5% (cinco décimos por cento) por dia de atraso injustificado, calculada sobre o valor da parcela em atraso, limitada a 15% (quinze por cento).
- b)** Multa compensatória de até 20% (vinte por cento) sobre o valor da parcela inadimplida, em caso de inexecução parcial.
- c)** Multa compensatória de até 30% (trinta por cento) sobre o valor da contratação, em caso de inexecução total.

Constituem infrações autônomas a recusa injustificada de entrega ou de instalação em razão da distância do local de destino, a exigência de pagamento adicional a título de frete ou de mão de obra de montagem e a entrega de equipamento sem a correspondente Anotação de Responsabilidade Técnica, por caracterizarem descumprimento de obrigações expressamente assumidas no preço registrado.

A aplicação de qualquer sanção será precedida de processo administrativo com garantia do contraditório e da ampla defesa, observados a dosimetria prevista no art. 156, § 1º, da Lei Federal n. 14.133/2021 e os princípios da proporcionalidade e da razoabilidade.

O cancelamento do registro de preços observará as hipóteses do art. 87 da Lei Federal n. 14.133/2021 e da regulamentação aplicável, assegurada a prévia manifestação do detentor.

24. REQUISITOS DE SUSTENTABILIDADE

Em atendimento ao art. 11, inciso IV, da Lei Federal n. 14.133/2021, ao art. 225 da Constituição Federal e à Política Nacional de Resíduos Sólidos, são requisitos de sustentabilidade da contratação:

- a)** Emprego de materiais atóxicos em todos os componentes acessíveis ao usuário, com vedação de substâncias restritas pela regulamentação aplicável a produtos destinados ao público infantil.
- b)** Emprego de aço galvanizado ou inoxidável de comprovada durabilidade, cuja vida útil prolongada dilui, ao longo do ciclo de vida, o impacto da fase de produção.
- c)** Pintura resistente à intempérie, de modo a evitar repintura precoce e a consequente geração de resíduos e emissões.
- d)** Adoção de borracha reciclada em superfícies funcionais, quando tecnicamente compatível com o desempenho exigido.
- e)** Embalagem em material reciclável e dimensionada para redução de volume transportado.

- f) Destinação ambientalmente adequada dos resíduos gerados na fase de instalação, de responsabilidade do fornecedor quanto aos resíduos de embalagem e de montagem, e do órgão participante quanto aos resíduos da obra civil prévia.

A agregação da demanda e a consequente otimização de rotas produzem, ainda, redução da emissão por unidade transportada, quando comparada ao modelo de entregas fracionadas decorrente de aquisições municipais isoladas.

25. CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO E PAGAMENTO

25.1. MEDIÇÃO

Considerando a indissociabilidade entre fornecimento e instalação prevista no art. 47, inciso II, da Lei Federal n. 14.133/2021, a medição corresponderá ao produto da quantidade de equipamentos efetivamente entregues e instalados, e recebidos em definitivo, pelo respectivo preço unitário registrado, não se admitindo medição de equipamento entregue e não instalado.

Nos itens cotados por metro quadrado ou por metro linear, a medição corresponderá à área ou à extensão efetivamente executada e recebida em definitivo, aferida por levantamento conjunto do fiscal e do preposto do fornecedor.

25.2. PAGAMENTO

O pagamento pelas aquisições objeto da presente licitação será feito pelo Órgão Participante em favor do licitante vencedor mediante boleto ou transferência bancária, em conta corrente de titularidade do fornecedor.

O Órgão Participante efetuará o pagamento em até 30 (trinta) dias após a data do recebimento definitivo do objeto, acompanhado da respectiva Nota Fiscal Eletrônica, do arquivo XML e da Anotação de Responsabilidade Técnica relativa à instalação.

O número do CNPJ constante das notas fiscais deverá ser aquele fornecido na fase de habilitação, exceto no caso de participação de empresas em consórcio.

Nenhum pagamento será efetuado à licitante vencedora enquanto pendente de liquidação qualquer obrigação financeira ou técnica que lhe for imposta, em virtude de penalidade ou inadimplência, sem que isso gere direito ao pleito do reajustamento de preços ou correção monetária.

Os preços registrados serão fixos e irreajustáveis pelo prazo de 1 (um) ano, admitido o reequilíbrio econômico-financeiro nas hipóteses e na forma do art. 124 e seguintes da Lei Federal n. 14.133/2021, mediante requerimento fundamentado e demonstração documental da alteração das condições que ensejaram a proposta.

Cuiabá - MT, 20 de agosto de 2026.

HÉLIO SCHNEIDER PAULUS NETO
Secretário Executivo do CINCOP-MT

Documento original eletrônico assinado digitalmente nos termos do Artigo 10 da Medida Provisória nº 2.200-2/2001 e Lei Federal nº 14.063/2020



ANEXO I
MEMORIAL DESCRITIVO DOS MATERIAIS

ITEM	ESPECIFICAÇÃO
GRUPO 1	
1	SIMULADOR TRIPLO DE ESTIMULAÇÃO PARA MEMBROS E CERVICAL - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 1600X2510X1100MM. ESTRUTURA: BASE HORIZONTAL - TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 3" ESP. 2,25MM; ESTRUTURA: 2 TUBO VERTICAL EXTERNO CALANDRADO COM RAIO INTERNO MÁXIMO 435MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 3" ESP. 2,25MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ESTRUTURA: TUBO VERTICAL INTERNO CALANDRADO COM RAIO INTERNO MÁXIMO 435MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 3" ESP. 2,25MM; HASTE DE ARTICULAÇÃO - TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 2.1/2" ESP. 4,75MM; PESEIRA DE APOIO - PLÁSTICO MOLDADO (ALTA RESISTÊNCIA A INTEMPÉRIES); EIXO DE ARTICULAÇÃO SUPERIOR - BARRA REDONDA AÇO CARBONO GALVANIZADO 1 1/4" SEÇÃO TORNEADA PARA 1"; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO - RODÍZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO À PROVA D'ÁGUA; ESPERA DE ANCORAGEM - TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 2.1/2" ESP. 4,75MM; PUNHOS DE BORRACHA SINTÉTICA 100MM; ACABAMENTO ESFÉRICO DE POLIPROPILENO INJETADO COM DIÂMETRO DE 70MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; 2 PAINEL C/ CHAPA AÇO GALVANIZADO 1,5MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: CARDIOVASCULAR / FLEXIBILIDADE / AERÓBICO. MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES/ MEMBROS INFERIORES /COLUMNA CERVICAL.
2	SIMULADOR TRIPLO P/ ESTIMULAÇÃO DE QUADRIL E PERNAS - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 1200X2510X1100MM. ESTRUTURA: BASE HORIZONTAL - TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 3" ESP. 2,25MM; 2 TUBO VERTICAL EXTERNO CALANDRADO COM RAIO INTERNO MÁXIMO 435MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 3" ESP. 2,25MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ESTRUTURA: TUBO VERTICAL INTERNO CALANDRADO COM RAIO INTERNO MÁXIMO 435MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 3" ESP. 2,25MM; HASTE DE ARTICULAÇÃO - TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 2" ESP. 2,25MM; PESEIRA DE APOIO - PLÁSTICO MOLDADO (ALTA RESISTÊNCIA A INTEMPÉRIES); EIXO DE ARTICULAÇÃO SUPERIOR - BARRA REDONDA AÇO CARBONO GALVANIZADO 1 1/4" SEÇÃO TORNEADA PARA 1"; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO - RODÍZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO À PROVA D'ÁGUA; ESPERA DE ANCORAGEM - TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 2.1/2" ESP. 4,75MM; ACABAMENTO ESFÉRICO DE POLIPROPILENO INJETADO COM DIÂMETRO DE 70MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; 2 PAINEL C/ CHAPA AÇO GALVANIZADO 1,5MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA

	DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELOS / EXTENSÃO DE PERNAS / FLEXÃO DE PERNAS / PUXADA ALTA / ALONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO.
3	SIMULADOR DUPLO DE OPERAÇÕES 1 P/ TODOS OS MEMBROS - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1800X2200X700MM. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO ALTA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE 101,6MM ESP: 2,25MM COM CURVATURA DE RAIOS INTERNOS 7200MM COM ALTURA DE 1850MM; ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO BAIXA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE 101,6MM ESP: 2,25MM COM CURVATURA DE RAIOS INTERNOS 7100MM COM ALTURA DE 1400MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 280MM DE DIÂMETRO COM FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO ESP: 9,5MM; CONTRAVENTAMENTO TRIANGULAR ESP: 4,75MM MEDINDO 100X100X70MM; 1 PAINEL DE UNIÃO COM RECORTE INTERNO SEMICIRCULAR DE 720MM DE DIÂMETRO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 9,5MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; 4 ESPAÇO INFORMATIVO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 3,17MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; SUPORTE VERTICAL PARA MEMBROS SUPERIORES EM TUBO 38,1MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 2,25MM; MOVIMENTADOR VERTICAL PARA MEMBROS INFERIORES EM TUBO 38,1MM; ROLETE DE APOIO PARA CONFORTO DE MOVIMENTAÇÃO EM PLÁSTICO COM PROTEÇÃO A INTEMPÉRIES MEDINDO 200MM; DISPOSITIVO DE RESISTÊNCIA AO MOVIMENTO PARA ESTIMULAÇÃO MUSCULAR; PROTEÇÃO ANTIFURTO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 500X150X150MM ESP: 3,17MM; FIXADOR EM AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 3,17MM; EIXO DE MOVIMENTAÇÃO EM TUBO 101,6MM COM REBAIXO DE 2MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO; PERFIL DE APOIO DOS ASSENTOS EM AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 9,5MM; EIXO DE ARTICULAÇÃO SUPERIOR BARRA REDONDA AÇO CARBONO GALVANIZADO 1.1/4" SEÇÃO TORNEADA PARA 1"; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO RODÍZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO À PROVA D'ÁGUA; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO INFERIOR RODÍZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO À PROVA D'ÁGUA; PUNHOS 100MM DE BORRACHA SINTÉTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICAS SEMICIRCULARES; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 101,6MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; ASSENTO E ENCOSTO EM PLÁSTICO MOLDADO COM TRATAMENTO PROTETIVO CONTRA INTEMPÉRIES; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELOS / EXTENSÃO DE PERNAS / FLEXÃO DE PERNAS / PUXADA ALTA / ALONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO.
4	SIMULADOR DUPLO DE OPERAÇÕES 2 P/ TODOS OS MEMBROS - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1800X2500X700MM. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO ALTA AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE 101,6MM ESP: 2,25MM COM CURVATURA DE RAIOS INTERNOS 7200MM COM ALTURA DE 1800MM; ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO BAIXA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE 101,6MM ESP: 2,25MM COM CURVATURA DE RAIOS INTERNOS 7100MM COM ALTURA DE 1400MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 280MM DE DIÂMETRO COM FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO ESP: 9,5MM; CONTRAVENTAMENTO TRIANGULAR ESP: 4,75MM MEDINDO 100X100X70MM; 1 PAINEL DE UNIÃO COM RECORTE INTERNO SEMICIRCULAR DE 720MM DE DIÂMETRO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 9,5MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; 4 ESPAÇO INFORMATIVO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 3,17MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; TRAVE DE APOIO EM TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 50X20 ESP: 1,50MM; MOVIMENTADOR VERTICAL EM TUBO 38,1MM COM ANILHA EM BARRA MACIÇA 50,8MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; MOVIMENTADOR HORIZONTAL EM TUBO 38,1MM COM ANILHA EM BARRA MACIÇA 50,8MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; EIXO DE MOVIMENTAÇÃO EM TUBO 101,6MM COM REBAIXO DE 2MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO; PERFIL DE APOIO DOS ASSENTOS EM AÇO CARBONO GALVANIZADO NA ESP: 9,5MM; EIXO DE ARTICULAÇÃO SUPERIOR BARRA REDONDA AÇO CARBONO GALVANIZADO 1.1/4" SEÇÃO TORNEADA PARA 1"; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO RODÍZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO TEMPERADO À PROVA D'ÁGUA; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO INFERIOR RODÍZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO TEMPERADO À PROVA D'ÁGUA; PUNHOS 100MM DE BORRACHA SINTÉTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM

	ABS NA ESP. 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 101,6MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; ASSENTO E ENCOSTO EM PLÁSTICO MOLDADO COM TRATAMENTO PROTETIVO CONTRA INTEMPÉRIES; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG - MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELO / EXTENSÃO DE PERNAS / FLEXÃO DE PERNAS / PUXADA ALTA / ALONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO.
5	SIMULADOR DUPLO P/ MEMBROS SUPERIORES E INFERIORES - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 1800 X 1500X 1750 MM. ESTRUTURA CENTRAL EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE 76,2MM DE DIÂMETRO NA ESP: 2,25MM; CURVATURA COM RAIO INTERNO DE 1010MM; HASTE DE FIXAÇÃO FRONTAL E POSTERIOR EM TUBO CALANDRADO DE 76,2MM DE DIÂMETRO NA ESP: 2,25MM COM CURVATURA DE RAIO INTERNO DE 325MM; TRAVESSA HORIZONTAL FRONTAL E POSTERIOR EM AÇO CARBONO GALVANIZADO COM REBAIXO INTERNO DE 2MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO COM PROTEÇÃO A INTEMPÉRIES; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 280MM DE DIÂMETRO NA ESP: 9,5MM; FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM DE DIÂMETRO; SEÇÃO TORNEADA EM PERFIL DE 31,75MM COM REDUÇÃO PARA 25,4MM; TRAVESSA DE APOIO DOS PÉS EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO 76,2MM NA ESP: 2,25MM MEDINDO 1500MM; REBAIXO INTERNO DE 2MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO COM PROTEÇÃO A INTEMPÉRIES; PESEIRA DE APOIO EM PLÁSTICO MOLDADO COM ALTA RESISTÊNCIA A INTEMPÉRIES; CHAPA AÇO GALVANIZADO DE FIXAÇÃO PARA PESEIRA MEDINDO 350X150MM NA ESP: 3,17MM; SEÇÃO TORNEADA EM PERFIL DE 31,75MM COM REDUÇÃO PARA 25,4MM; 4 PERFIL QUADRUPLO DE TRAVAMENTO E MOVIMENTAÇÃO COM FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE 25,4MM CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 400X(60,4/ 121,6)MM NA ESP: 9,5MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; 4 BRAÇO DE MOVIMENTAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO TUBO 50,8MM ESP: 2,25MM MEDINDO 1700MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; FIXADOR EM AÇO CARBONO GALVANIZADO COM REBAIXO INTERNO DE 2MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO COM PROTEÇÃO A INTEMPÉRIES; GEOMETRIA DE CURVATURA DUPLA DE RAIO 900MM E RAIO DE 600MM; ACABAMENTO PROTETIVO EMBORRACHADO RESISTENTE A INTEMPÉRIES DE DIÂMETRO 50,8MM E COMPRIMENTO DE 300MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 76,2MM DE DIÂMETRO NA ESP: 2,25MM; PUNHOS DE BORRACHA SINTÉTICA 100MM; ACABAMENTO ESFERICO DE POLIPROPILENO INJETADO COM DIAMETRO DE 70MM CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELO / EXTENSÃO DE PERNAS / FLEXÃO DE PERNAS / PUXADA ALTA / ALONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO.

6	SIMULADOR DE ALONGAMENTO - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 2400X1700X1050MM; ESTRUTURA BASE TUBO CALANDRADO COM RAIO INTERNO MÁXIMO 450MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 3" ESP: 2,25MM; BARRAS HORIZONTAIS EM TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 1.1/4" ESP: 2,25MM; ESPERA DE ANCORAGEM EM TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 2.1/2" ESP: 4,75MM ; 1 RODA NÁUTICA EM TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 1" ESP: 2,25MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO SUPERIOR RODÍZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO À PROVA D'ÁGUA; 1 ESPAÇO INFORMATIVO: CHAPA EM AÇO GALVANIZADO ESP: 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ADESIVO EM VINIL IMPRESSOS EM ALTA RESOLUÇÃO C/ PROTEÇÃO CONTRA RAIOS U.V.; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EQUILÍBRIO / FLEXIBILIDADE / ALONGAMENTO / FORÇA. MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES / QUADRIL / COSTAS.
7	SIMULADOR DE EQUILÍBRIO - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1100X2850X1000MM. ESTRUTURA BASE HORIZONTAL EM TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 3" ESP: 2,25MM; ESTRUTURA BASE VERTICAL INTERNO TUBO CALANDRADO COM RAIO INTERNO MÁXIMO 435MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 3" ESP: 2,25MM; 2 ESTRUTURA BASE VERTICAL EXTERNO CALANDRADO COM RAIO INTERNO MÁXIMO 435MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 3" ESP: 2,25MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; TRAVE DE PEGA EM TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 2" ESP: 2,25 MM; 1 LONGARINA CENTRAL EM TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 100 X 50 MM ESP: 2,25MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; SUPORTE DE APOIO EM CHAPA AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 1/8"; ASSOALHO EM CHAPA XADREZ ANTIDERRAPANTE DE ALUMÍNIO ANODIZADO 2,00MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: COORDENAÇÃO MOTORA / EQUILÍBRIO.
8	PAINEL INFORMATIVO - - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 1200X400X110MM; TOTEM INFORMATIVO COM A FINALIDADE – DE FORNECER EM PORTUGUÊS, A ORIENTAÇÃO BÁSICA DOS EXERCÍCIOS PROPOSTOS, INFORMAÇÕES DOS MÚSCULOS ESTIMULADOS/INDICAÇÃO E APRESENTAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS. ESTRUTURA: CHAPA AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP. 2,00MM; FIXAÇÃO EM CHAPA AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP. 4,75MM; 1 CHAPA AÇO CARBONO ESP. 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; 1 CHAPA AÇO CARBONO ESP. 2,00MM COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; ADESIVOS (FRONTAL E POSTERIOR) EM VINIL IMPRESSOS EM ALTA RESOLUÇÃO COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS U.V.; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM

	TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
9	CENTRAL CALISTÊNICA MÚLTIPLA - DIMENSÃO: COMPRIMENTO X ALTURA X LARGURA: 3800 X 2300 X 2280MM ESTRUTURA: TUBO RETANGULAR 100 X 50MM AÇO CARBONO GALVANIZADO, ESP. 2,25MM; TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO, DIÂMETRO 31,75MM ESP. 2,25MM; 2 TUBO SUPERIOR AÇO GALVANIZADO, DIÂMETRO 31,75MM PAREDE ESP: 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO, ESP.: 4,75MM; CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO, ESP.: 4,75MM; PUNHOS (MANOPLAS) DE BORRACHA 1 1/2"; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PRANCHA ABDOMINAL - DIMENSÃO: COMPRIMENTO X ALTURA X LARGURA: 1400 X 650 X 660MM; ESTRUTURA: BASE TUBO RETANGULAR 100 X 50MM AÇO CARBONO GALVANIZADO, ESP. 2,25MM; TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO, DIÂMETRO 31,75MM ESP. 2,25MM; 1 ESTRUTURA HORIZONTAL TUBO RETANGULAR 100 X 50 AÇO CARBONO GALVANIZADO, ESP. 2,25MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO, ESP. 2,00MM; SUPORTE DE APOIO PRANCHA ABDOMINAL - CHAPA AÇO CARBONO GALVANIZADO, ESP. 4,75MM; PRANCHA DE ABDOMINAL - PRODUZIDOS EM BORRACHA SUSTENTÁVEL COM GRÂNULOS DE BORRACHA RECICLADA, SENDO 70% LÁTEX RECICLADO DE PLACAS DE SOLADOS E 30% DE GRÂNULOS DE PNEU PIGMENTADO ESP. 20MM, NA COR PRETO; PUNHOS (MANOPLAS) DE BORRACHA 1 1/2"; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; BICICLETÁRIO, DIMENSÃO: COMPRIMENTO X LARGURA X ALTURA = 3800 X 350 X 600MM; ESTRUTURA: TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 3" ESP.: 2,25MM; FLANGE DE FIXAÇÃO: CHAPA AÇO CARBONO GALVANIZADO, ESP.: 4,75MM; SUPORTE DE BICICLETAS: TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 2" PAREDE 2,25MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: CARDIOVASCULAR / FLEXIBILIDADE / AERÓBICO / DESENVOLVIMENTO / ALONGAMENTO / FORÇA - MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES / COLUNA CERVICAL / ABDOMEN / COSTAS / QUADRIL.
10	ARTEFATO MULTI RECREATIVO INFANTIL 1: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 3750X3650X4500MM; AMBIENTE DE MOVIMENTAÇÃO A: MEDINDO 970X970X3750MM; 4 COLUNA DE SUSTENTAÇÃO: EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO 76,2MM ESP: 2,25MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CORRIMÃO DE ACESSO LATERAL MEDINDO 1000X250MM COM CURVATURA DE RAIO DE 50MM CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM; FIXADOR PEAD: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2MM; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 21MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; ESCADA LATERAL: COM 02 DEGRAUS MEDINDO 870X600MM CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE

	38,1MM ESP: 2,0MM; PISO EMBORRACHADO: COM CARACTERÍSTICAS DE AMORTECIMENTO MEDINDO 1000X1000MM ESP:20MM; CHAPA DE APOIO DO PISO: EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 870X870X50MM; FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 10MM DE DIÂMETRO; FLANGE DE FIXAÇÃO: EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO ESP: 6,35MM COM FURAÇÃO DE 15MM DE DIÂMETRO PARA FIXAÇÃO; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM; ESCORREGADOR EM PEAD: COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO MEDINDO 2500X450X1300MM CONFECCIONADA POR MOLDAGEM TÉRMICA; PAINÉIS GUARDA CORPO DO ESCORREGADOR: EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; PAINEL MEDINDO 785X1000X21MM; RECORTE INTERNO PARA MOVIMENTAÇÃO INFANTIL MEDINDO 600X900MM; 4 TRAVESSA DE LIGAÇÃO: EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40X870MM ESP: 2,25MM COM CAVIDADE INTERNA DUPLA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM E ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; CANOPLA DE ACABAMENTO PERFIL EM ALUMÍNIO EXTRUSADO: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E PERFIL EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; TELHADO PROTETIVO: EM PEAD NA ESP: 20MM MEDINDO 1200X1200X900MM; 04 ARRUELAS DE ACABAMENTO EM PEAD ESP:9MM MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO E FURO PASSANTE DE 200MM; FORMATO DE 02 AGUAS DE CAIMENTO; PAINÉIS GUARDA CORPO LATERAL: EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO; ESCADA BOMBEIRO: MEDINDO 970X400X2300MM COM CURVATURA DE RAIO DE 150MM CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM; APOIO DO DEGRAU DE SUBIDA COM 300MM DE DIÂMETRO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO; ESCADA LATERAL CURVA: MEDINDO 2700X750X2100MM CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM COM 09 DEGRAUS DE APOIO DE SUBIDA; ESCADA LATERAL COM CORRIMÃO: MEDINDO 2300X50X2100MM CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM COM 04 DEGRAUS DE APOIO DE SUBIDA; CORRIMÃO COM ALTURA DE 800MM; CANTOS DE UNIÃO DAS PEÇAS COM RAIO DE 80MM DE DIÂMETRO; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
11	ARTEFATO MULTI RECREATIVO INFANTIL 2: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 4500X4500X3750MM; MASTRO - TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO REDONDO DIÂMETRO 3" PAREDE: 2,25MM; AMBIENTE DE MOVIMENTAÇÃO A: MEDINDO 970X970X(2800/2500MM); 4 COLUNA DE SUSTENTAÇÃO TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 76,2MM ESP: 2,25MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CORRIMÃO DE ACESSO LATERAL MEDINDO 1000X250MM COM CURVATURA DE RAIO DE 50MM CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,25MM; ESCADA LATERAL MEDINDO 870X600MM CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,25MM; TRAVESSA DE AMARRAÇÃO LATERAL EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO 38,1MM ESP: 2,25MM MEDINDO 870MM; PISO EMBORRACHADO COM CARACTERÍSTICAS DE AMORTECIMENTO MEDINDO 1000X1000MM ESP:20MM; CHAPA DE APOIO DO PISO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 870X870X50MM; FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 10MM DE DIÂMETRO; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 6,35MM COM FURAÇÃO DE 15MM DE DIÂMETRO PARA FIXAÇÃO; ESCORREGADOR EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA

DESBOTAMENTO MEDINDO 2500X450X1300MM CONFECCIONA POR MOLDAGEM TÉRMICA; 4 TRAVESSA DE LIGAÇÃO: EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40X870MM ESP: 2,25MM COM CAVIDADE INTERNA DUPLA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM E ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PAINÉIS GUARDA CORPO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,00MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,00MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. AMBIENTE DE MOVIMENTAÇÃO B: MEDINDO 970X970X3000; 4 COLUNA DE SUSTENTAÇÃO TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 76,2MM ESP: 2,25MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ESCADA BOMBEIRO MEDINDO 970X400X2300MM COM CURVATURA DE RAIO DE 150MM CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,25MM; APOIO DEGRAU DE SUBIDA COM 300MM DE DIÂMETRO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,25MM; TRAVESSA DE AMARRAÇÃO LATERAL EM TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 38,1MM ESP:2,25MM MEDINDO 870MM; PISO EMBORRACHADO COM CARACTERÍSTICAS DE AMORTECIMENTO MEDINDO 1000X1000MM ESP: 20MM; CHAPA DE APOIO DO PISO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 870X870X50MM; FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 10MM DE DIÂMETRO; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 6,35MM COM FURAÇÃO DE 15MM DE DIÂMETRO PARA FIXAÇÃO; ESCORREGADOR EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO MEDINDO 2500X450X1300MM CONFECCIONA POR MOLDAGEM TÉRMICA; TELHADO PROTETIVO: EM PEAD NA ESP: 20MM MEDINDO 1200X1200X900MM; 04 ARRUELAS DE ACABAMENTO EM PEAD ESP:9MM MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO E FURO PASSANTE DE 200MM; FORMATO DE 02 AGUAS DE CAIMENTO; 4 TRAVESSA DE LIGAÇÃO: EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40X870MM ESP: 2,25MM COM CAVIDADE INTERNA DUPLA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM E ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PAINÉIS GUARDA CORPO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. AMBIENTE DE MOVIMENTAÇÃO C: MEDINDO 970X970X(2800/2500); 4 COLUNA DE SUSTENTAÇÃO TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 76,2MM ESP: 2,25MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CORRIMÃO DE ACESSO LATERAL MEDINDO 1000X250MM COM CURVATURA DE RAIO DE 50MM CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,25MM; ESCADA LATERAL MEDINDO 870X600MM CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,25MM; TRAVESSA DE AMARRAÇÃO LATERAL EM AÇO CARBONO GALVANIZADO TUBO 38,1MM ESP: 2,25MM MEDINDO 870MM; ESCADA BOMBEIRO MEDINDO 970X400X2300MM COM CURVATURA DE RAIO DE 150MM CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,25MM; PISO EMBORRACHADO COM CARACTERÍSTICAS DE AMORTECIMENTO MEDINDO 1000X1000MM ESP:20MM; CHAPA DE APOIO DO PISO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 870X870X50MM; FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 10MM DE DIÂMETRO; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP:6,35MM COM FURAÇÃO DE 15MM DE DIÂMETRO PARA FIXAÇÃO; ESCORREGADOR EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO MEDINDO 2500X450X1300MM CONFECCIONA POR MOLDAGEM TÉRMICA; 4 TRAVESSA DE LIGAÇÃO: EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40X870MM ESP: 2,25MM COM CAVIDADE INTERNA DUPLA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM E ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PAINÉIS GUARDA CORPO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. PASSARELA DE LIGAÇÃO MEDINDO 2500X970X800MM; MALHA DE PROTEÇÃO COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 2500MM: CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,25MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 200X80X50MM NA ESP: 3,17MM. TEIA DE LIGAÇÃO MEDINDO 2500X40X2200MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 2500MM: CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,25MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM;
--

CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM; MALHA DE PROTEÇÃO COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO. CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO PERFIL EM ALUMÍNIO EXTRUSADO: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E PERFIL EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO CRUZADO: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP: 20MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 25,4MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 80MM; CAVIDADE PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE AO CENTRO DE 25,4MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 3,0MM; CORTE INTERNO SEMICIRCULAR DE RAIO 12,7MM; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E PERFIL EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO CRUZADO: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP: 20MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 25,4MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 80MM; CAVIDADE PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE AO CENTRO DE 25,4MM; ARESTAS COM

	APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 3,0MM; CORTE INTERNO SEMICIRCULAR DE RAIOS 12,7MM; FIXADOR TUBO 25,4MM A: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2MM; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 25,4MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIOS 10MM; FIXADOR TUBO 25,4MM B: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO CENTRAL DE 25,4MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIOS 10MM; FIXADOR TUBO 25,4MM C: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2MM; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 38,1MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 25,4MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIOS 10MM; FIXADOR PEAD: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2MM; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 21MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIOS 10MM; CANOPLAS CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
12	BALANÇO ESTAIADO COM HASTES MAMÃE E BEBÊ - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 2500X(2000/1000)X4000MM; 1 MASTRO PRINCIPAL LEVEMENTE CURVADA MEDINDO 4000X101,6MM; CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO TUBO CALANDRADO 101,6MM DE DIÂMETRO ESP: 2,65MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; TUBO DE JUNÇÃO MEDINDO 300MM COM DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,25MM COM FIXADORES DE DIÂMETRO 200MM ESP: 4,75MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 200X100MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; HASTE DE TRAVAMENTO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 12,7MM DE DIÂMETRO ESP: 1,5MM FIXADO POR BARRAS ROSQUEADAS DE 12,7MM; LATERAL MEDINDO (2000X1000)X2500MM; COLUNA CURVADA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,25MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO 76,2MM; VIGA DE AMARRAÇÃO MEDINDO 2500MM; 1 VIGA LEVEMENTE CURVADA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,25MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 12,7MM, COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CHAPA DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 60MM ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO 12,7MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO DE 50,8MM DE DIÂMETRO PARA MOVIMENTAÇÃO DO BALANÇO; TUBO DE ACOPLAMENTO PARA SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO COM REBAIXO DE 2MM POR PROCESSO DE USINAGEM; TUBO MEDINDO 60X63,5X4,75MM; SUSTENTAÇÃO DOS BALANÇOS POR MEIO DE CORRENTE DE ELO CURTO ESP: 6,0MM TAMANHO DO ELO 22X40MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 600X200MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; ESTRUTURA MAMÃE E BEBÊ MEDINDO 700X1000X1500MM; TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO 38,1MM ESP: 2,25MM; REFORÇO SUPERIOR CURVO MEDINDO 500X120MM ESP: 4,75MM; ASSENTO EM MADEIRA PLÁSTICA ESP: 20MM; HASTE COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO; ASSENTO SIMPLES EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; CONFECCIONADO POR PROCESSO DE INJEÇÃO OU MOLDAGEM TÉRMICA; FIXADOR LATERAL COM FURAÇÃO DE 12,7MM PARA FIXAÇÃO DAS CORRENTES; ACOPLADOR CONFORTO INFANTIL EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; CONFECCIONADO POR PROCESSO DE INJEÇÃO OU MOLDAGEM TÉRMICA; FIXADOR LATERAL COM 04 PONTOS DE FIXAÇÃO COM FURAÇÃO DE 12,7MM PARA FIXAÇÃO DAS CORRENTES; ENGATE FRONTAL PROTETIVO COM PINO DE TRAVAMENTO DE SEGURANÇA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 76,2MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA

	ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 101,6MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 101,6MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM / 101,6MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; FIXADOR PEAD: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP. 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 21MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; CANOPLAS CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PAINEL DE LIGAÇÃO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: 0 À 05 ANOS.
13	BALANÇO ESTAIADO C/ HASTES DUPLO INFANTIL - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 2500X(2000/1000)X4000MM; 1 MASTRO PRINCIPAL LEVEMENTE CURVADA MEDINDO 4000X101,6MM; CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO TUBO CALANDRADO 101,6MM DE DIÂMETRO ESP: 2,65MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM; REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; TUBO DE JUNÇÃO MEDINDO 300MM COM DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,25MM COM FIXADORES DE DIÂMETRO 200MM ESP: 4,75MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 200X100MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; HASTE DE TRAVAMENTO EM TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 12,75MM DE DIÂMETRO ESP: 1,5MM FIXADO POR BARRAS ROSQUEADAS DE 12,7MM; LATERAL MEDINDO (2000X1000)X2500MM; COLUNA LEVEMENTE CURVADA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,25MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO 76,2MM; VIGA DE AMARRAÇÃO MEDINDO 2500MM; 1 VIGA LEVEMENTE CURVADA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,25MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 12,7MM, COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CHAPA DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 60MM ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO 12,7MM PARA

	ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO DE 50,8MM DE DIÂMETRO PARA MOVIMENTAÇÃO DO BALANÇO; TUBO DE ACOPLAMENTO PARA SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO COM REBAIXO DE 2MM POR PROCESSO DE USINAGEM; TUBO MEDINDO 60X63,5X4,75MM; SUSTENTAÇÃO DOS BALANÇOS POR MEIO DE CORRENTE DE ELO CURTO ESP: 6,0MM TAMANHO DO ELO 22X40MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 600X200MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; HASTE COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO; ASSENTO ACOPLADOR CONFORTO INTANFIL EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; CONFECCIONADO POR PROCESSO DE INJEÇÃO OU MOLDAGEM TÉRMICA; FIXADOR LATERAL COM 04 PONTOS DE FIXAÇÃO COM FURAÇÃO DE 12,7MM PARA FIXAÇÃO DAS CORRENTES; ENGATE FRONTAL PROTETIVO COM PINO DE TRAVAMENTO DE SEGURANÇA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 101,6MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 101,6MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM / 101,6MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; FIXADOR PEAD: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2MM; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 21MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; CANOPLAS CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PAINEL DE LIGAÇÃO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: 1 À 6 ANOS.
14	BALANÇO ESTAIADO C/ HASTES DUPLO JUVENIL - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 2500X(2000/1000)X4000MM; 1 MASTRO PRINCIPAL LEVEMENTE CURVADA MEDINDO 4000X101,6MM; CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO TUBO CALANDRADO 101,6MM DE DIÂMETRO ESP: 2,65MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM; REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; TUBO DE JUNÇÃO MEDINDO 300MM COM DIÂMETRO

DE 76,2MM ESP: 2,25MM COM FIXADORES DE DIÂMETRO 200MM ESP: 4,75MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 200X100MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; HASTE DE TRAVAMENTO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 12,7MM DE DIÂMETRO ESP: 1,5MM FIXADO POR BARRAS ROSQUEADAS DE 12,7MM; LATERAL MEDINDO (2000X1000)X2500MM; COLUNA CURVADA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,25MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO 76,2MM; VIGA DE AMARRAÇÃO MEDINDO 2500MM; 1 VIGA LEVEMENTE CURVADA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,25MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 12,7MM, COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CHAPA DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 60MM ESP: 4,75,MM COM FURAÇÃO 12,7MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO DE 50,8MM DE DIÂMETRO PARA MOVIMENTAÇÃO DO BALANÇO; TUBO DE ACOPLAMENTO PARA SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO COM REBAIXO DE 2MM POR PROCESSO DE USINAGEM; TUBO MEDINDO 60X63,5X4,75MM; SUSTENTAÇÃO DOS BALANÇOS POR MEIO DE CORRENTE DE ELO CURTO ESP: 6,0MM TAMANHO DO ELO 22X40MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 600X200MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; HASTE COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO; ASSENTO SIMPLES EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; CONFECCIONADO POR PROCESSO DE INJEÇÃO OU MOLDAGEM TÉRMICA; FIXADOR LATERAL COM FURAÇÃO DE 12,7MM PARA FIXAÇÃO DAS CORRENTES; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 101,6MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 101,6MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM / 101,6MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; FIXADOR PEAD: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 21MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; CANOPLAS CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PAINEL DE LIGAÇÃO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO
--

	3,0MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: 6 À 12 ANOS.
15	GLOBO GAIOLA LABIRINTO - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE – 2500 X 3500 X 3500MM, 10 HASTE DE TRAVAMENTO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO 38,1MM NA ESP: 1,2MM MEDINDO 840MM; AMASSAMENTO NAS EXTREMIDADES DE 50MM; CANTO ARREDONDADO COM RAIO DE 10MM; FURAÇÃO DUPLA DE FIXAÇÃO COM DIÂMETRO DE 10MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO 38,1MM NA ESP: 1,2MM MEDINDO 740MM E 840MM; AMASSAMENTO NAS EXTREMIDADES DE 50MM; CANTO ARREDONDADO COM RAIO DE 10MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; FURAÇÃO DUPLA DE FIXAÇÃO COM DIÂMETRO DE 10MM. EMARANHADO DE PROTEÇÃO INTERNO COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO; FIXADOR EM ALUMÍNIO MEDINDO 25,4MM DE DIÂMETRO E 100MM DE COMPRIMENTO COM FURO PARA FIXAÇÃO; ANEL DE UNIÃO COM CAVIDADE DE 16MM PARA JUNÇÃO CONFECCIONADO EM ALUMÍNIO. FLANGE DE LIGAÇÃO HEXAGONAL EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM CHAPA AÇO GALVANIZADO 3,17MM MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO COM FURAÇÃO DE 10MM. FLANGE DE LIGAÇÃO PENTAGONAL EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM CHAPA AÇO GALVANIZADO 3,17MM MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO COM FURAÇÃO DE 10MM. SAPATA DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO NA ESP: 4,75MM E DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM COM DOBRA ESTRUTURAL MEDINDO 50MM. CANOPLA DE ACABAMENTO CENTRAL: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM ALTURA DE 100MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 25MM PARA PASSAGEM REALIZADA POR PROCESSO DE USINAGEM MECÂNICA; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: 6 À 12 ANOS.
16	ARTEFATO RECREATIVO JACARÉ TRIDIMENSIONAL - PLAYGROUND DE ESCALADA TRIDIMENSIONAL COMPACTO, DESENVOLVIDO PARA PROMOVER ATIVIDADES FÍSICAS, COORDENAÇÃO MOTORA, EQUILÍBRIO, AGILIDADE E SOCIALIZAÇÃO ENTRE CRIANÇAS. DIMENSÕES: 6000X4000X2200MM; ESTRUTURA PRINCIPAL: TUBOS DE AÇO CARBONO GALVANIZADO, DIÂMETRO MÍNIMO DE 101,6 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM; CORDAS DE POLIÉSTER MULTIFILAMENTO COM ALMA DE AÇO GALVANIZADO, DIÂMETRO MÍNIMO DE 16 MM; SUPORTE DE JUNÇÃO POSITIVO E NEGATIVO EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 60X45MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; SUPORTE DE JUNÇÃO "T" EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X85MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; FIXADOR EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X35X70MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA CORDA DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DUPLA DE 13MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM ALTURA DE 100MM; COMPONENTES: TÚNEIS DE CORDAS CIRCULARES; PASSARELA SUSPENS; ESCADA DE CORDAS INCLINADAS; OBSTÁCULOS SUSPENSOS PARA EQUILÍBRIO; ÁREA DE TRANSPOSIÇÃO E ESCALADA TRIDIMENSIONAL; FIXAÇÃO POR MEIO DE CHUMBADORES QUÍMICOS EM BASES DE CONCRETO, CONFORME PROJETO ESTRUTURAL DO FABRICANTE; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; FAIXA ETÁRIA RECOMENDADA: 6 A 14 ANOS; CAPACIDADE DE USO SIMULTÂNEO: ATÉ 15 CRIANÇAS; ÁREA DE SEGURANÇA RECOMENDADA: 9,00 M X 7,00 M (MÍNIMO).
17	ARTEFATO RECREATIVO CAPIVARA TRIDIMENSIONAL - DIMENSÕES: COMPRIMENTO 3000 X LARGURA 1500 X ALTURA 2000MM; ESTRUTURA LATERAL COM GEOMETRIA SEMICIRCULAR DE RAIO 1500MM CONFECCIONADA EM TUBO REDONDO DE DIÂMETRO 76,2MM ESP: 2,25MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; TRAVESSA INFERIOR DE AMARRAÇÃO LONGITUDINAL EM TUBO 76,2MM ESP: 2,25MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; FLANGE DE FIXAÇÃO COM DIÂMETRO DE 225MM ESP: 6,35MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; TRAVESSA DE LIGAÇÃO E AMARRAÇÃO EM TUBO

	50,8MM ESP: 2,25MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; PAINEL LATERAL LÚDICO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,00MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,00MM; RECORTE COM DESIGN LÚDICO TEMÁTICO DE ANIMAL CAPIVARA MEDINDO 1500X800MM; 02 PAINÉIS DE FECHAMENTO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,00MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,00MM MEDINDO 1200X700MM; FECHAMENTO INTERNO E LATERAL EM MALHA QUADRADA DE NO MÍNIMO 400X400MM EM CORDA TRANÇADA COM 06 FIOS INTERNOS DE AÇO COM REVESTIDOS DE MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO EXTERNA POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO; ACABAMENTO DOS PÉS; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 152,4MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM; FIXADOR EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X35X70MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA CORDA DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DUPLA DE 13MM; SUPORTE DE JUNÇÃO POSITIVO E NEGATIVO EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 60X45MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; SUPORTE DE JUNÇÃO "T" EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X85MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6.
18	ARTEFATO RECREATIVO ÁTOMO - DIMENSÕES: 1200X1200X1500MM: BRINQUEDO RECREATIVO INFANTIL COMPOSTO POR ESTRUTURA CIRCULAR HORIZONTAL E VERTICAL CONFECCIONADA EM TUBO DE 50,8MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO, FORMATO TIPO CESTA COM 03 ANÉIS HORIZONTAIS E 08 ANÉIS VERTICAIS, COM PLATAFORMA INTERNA PARA ACOMODAÇÃO DOS USUÁRIOS; SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO ATRAVÉS DE MOLAS HELICOIDAIS DE ALTA RESISTÊNCIA; BASE INTERNA DE ACOPLAMENTO PARA MOLAS EM CHAPA CIRCULAR ESP: 10MM MEDINDO 500MM PROPORCIONANDO MOVIMENTOS DE BALANÇO MULTIDIRECIONAL; CANOPLA DE JUNÇÃO PARA TUBO 50,8MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; CAPACIDADE MÁXIMA DE 04 USUÁRIOS POR VEZ; FIXAÇÃO POR CHUMBAMENTO OU CONCRETAGEM;
19	ARTEFATO RECREATIVO TIPO MOLA INDIVIDUAL TEMÁTICA - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE – 850 X 450 X 900MM, COM ALTURA DO ASSENTO DE APROXIMADAMENTE 450MM. CONFECCIONADO EM POLIETILENO, COM CHAPAS DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ATÓXICAS, RESISTENTES A IMPACTOS, INTEMPÉRIES E COM PROTEÇÃO UV, POSSUINDO BORDAS ARREDONDADAS. ESTRUTURA FIXADA SOBRE MOLA METÁLICA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO. SISTEMA DE FIXAÇÃO POR PARAFUSOS GALVANIZADOS OU INOX, COM TAMPAS DE PROTEÇÃO. INSTALAÇÃO POR ANCORAGEM EM BASE DE CONCRETO, CONFORME NORMAS TÉCNICAS VIGENTES. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
20	ARTEFATO RECREATIVO TIPO CARROSSEL COM MOLAS (04 LUGARES) - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE – 850 X 1400 X 1400MM, COM ALTURA DA BASE DE APROXIMADAMENTE 450MM. ESTRUTURA COMPOSTA POR PLATAFORMA CENTRAL EM POLIETILENO, DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ATÓXICO, RESISTENTE A IMPACTOS, INTEMPÉRIES E COM PROTEÇÃO UV, COM BORDAS ARREDONDADAS. EQUIPADO COM 04 ASSENTOS INDIVIDUAIS COM ENCOSTO E MANOPLAS DE SEGURANÇA, CONFECCIONADOS EM POLIETILENO, FIXADOS A ESTRUTURA METÁLICA REFORÇADA. SISTEMA DE AMORTECIMENTO COMPOSTO POR 04 MOLAS METÁLICAS EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO. FIXAÇÕES EM PARAFUSOS GALVANIZADOS OU INOX, COM TAMPAS DE PROTEÇÃO. INSTALAÇÃO POR ANCORAGEM EM BASE DE CONCRETO, CONFORME NORMAS TÉCNICAS VIGENTES. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
21	ARTEFATO RECREATIVO TIPO PLATAFORMA OSCILANTE COM MOLAS (MODELO ESCAVADEIRA/TRATOR – 02 MÓDULOS) - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE – 1100 X 1000 X 2000MM, COM ALTURA DA PLATAFORMA DE APROXIMADAMENTE 500 MM. ESTRUTURA COMPOSTA POR PLATAFORMA CENTRAL REFORÇADA E PAINÉIS TEMÁTICOS LATERAIS CONFECCIONADOS EM POLIETILENO, DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ATÓXICO, RESISTENTE A

	IMPACTOS, INTEMPÉRIES E COM PROTEÇÃO UV, POSSUINDO BORDAS ARREDONDADAS E ACABAMENTO SEGURO. SISTEMA DE AMORTECIMENTO COMPOSTO POR 04 MOLAS METÁLICAS EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO. ESTRUTURA METÁLICA COM PINTURA ELETROSTÁTICA E FIXAÇÕES EM PARAFUSOS GALVANIZADOS OU INOX, COM TAMPAS DE PROTEÇÃO. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
22	SENSORIAL - DIMENSÕES: COMPRIMENTO 3000 X LARGURA 1000 X ALTURA 750MM: ESTRUTURA LATERAL EM FORMATO DE ESCADA COM 03 ALTURAS DIFERENTES CONFECCIONADAS EM TUBO DE DIÂMETRO 76,2MM ESP: 2,00MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; TRAVESSA DE LIGAÇÃO E AMARRAÇÃO EM TUBO 50,8MM ESP: 2,00MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; 03 CONJUNTOS DE TUBO DIÂMETRO DE 101,6MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONTENDO 08 TUBOS EM CADA; CADA TUBO COM COMPRIMENTO DIFERENTE PARA REPRODUÇÃO DE SONS LÚDICOS DIFERENTES UM DO OUTRO; FLANGE DE FIXAÇÃO COM DIÂMETRO DE 225MM ESP: 6,35MM; SISTEMA DE PINO E MOLA EM CADA TUBO DO CONJUNTOS PARA TOQUE E SONORIZAÇÃO DAS PEÇAS; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 250MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
23	BALANÇO VAI E VEM ACESSÍVEL - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: (2500/1500)X2000X2500MM; LATERAL MEDINDO (2500X1500)X2500MM; COLUNA CURVADA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,25MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM; 1 TRAVESSA DE LIGAÇÃO SUPERIOR EM AÇO GALVANIZADO EM TUBO 76,2MM ESP: 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; TRAVESSA DE SUSTENTAÇÃO DO PAINEL DECORAÇÃO EM TUBO 38,1MM ESP: 2,25MM; VIGA DE AMARRAÇÃO MEDINDO 2500MM; VIGA CURVADA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,25MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 12,7MM; CHAPA DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 60MM ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO 12,7MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO DE 50,8MM DE DIÂMETRO PARA MOVIMENTAÇÃO DO BALANÇO; SUSTENTAÇÃO DOS BALANÇOS POR MEIO DE CORRENTE DE ELO CURTO ESP: 6,0MM TAMANHO DO ELO 22X40MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 600X200MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; CHAPA DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 60MM ESP: 6,35MM COM FURAÇÃO 12,7MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO DE 50,8MM DE DIÂMETRO PARA MOVIMENTAÇÃO DO BALANÇO; PLATAFORMA ACESSÍVEL COM SUPORTE PARA CADEIRA DE RODAS E BANCOS DE ACOMODAÇÃO; ESTRUTURA EXTERNA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO EM TUBO CALANDRADO DE 38,1MM ESP: 2,25MM COM CURVATURA INTERNA DE RAIOS 150MM; TRAVESSAS VERTICAIS EM TUBO DE 25,4MM ESP: 2,25MM; RAMPA / PORTA DE ACESSO EM TUBO DE 38,1MM ESP: 2,25MM COM SISTEMA BASCULANTE DE ABERTURA POR MEIO DE EIXOS DE DIÂMETRO DE 12,7MM; FECHAMENTO POR MEIO DE TRINCO DE 12,7MM; HASTE DE SUSTENTAÇÃO DA PLATAFORMA EM TUBO DE 38,1MM ESP: 2,25MM; TUBO DE ACOPLAMENTO PARA SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO COM REBAIXO DE 2MM POR PROCESSO DE USINAGEM; TUBO MEDINDO 60X63,5X4,75MM; 4 LATERAL C/ FECHAMENTO EM CHAPA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 1000X250X1,2MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; PISO COM APLICAÇÃO DE MADEIRA PLÁSTICA MACIÇA DE 20MM DE ESP. CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO

	EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; FIXADOR PEAD: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2MM; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 21MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; CANOPLAS CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PAINEL DE LIGAÇÃO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. USO EXCLUSIVO PARA CADEIRANTES ACOMPANHADO DE RESPONSÁVEL.
24	SIMULADOR DE TREINO COM ACESSIBILIDADE TEA 1 - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1800X1500X3000MM; COLUNA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO COM 76,2MM DE DIÂMETRO ESP: 2,0MM COM ALTURA DE 1800MM E CURVATURA REALIZADA POR PROCESSO DE CALANDRAGEM: FURAÇÃO DE 16MM PARA FIXAÇÃO DE PINO DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE DIÂMETRO 38,1MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 6,35MM MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO : FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO AO CHÃO; TUBO DE LIGAÇÃO LATERAL HORIZONTAL EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO; 3 TUBO DE LIGAÇÃO LATERAL HORIZONTAL EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, TUBO DE LIGAÇÃO LATERAL VERTICAL EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ACABAMENTOS LATERAIS EM CURVA MEDINDO 1500X250MM EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; 02 CUBOS COM GIRO HORIZONTAL COLORIDOS MEDINDO 300X300X300MM; 02 PAINÉIS LÚDICOS DE JOGO DA VELHA MEDINDO 600X300MM EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM, PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; PASSA ARGOLA CIRCULAR MEDINDO 200MM EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO COM FURAÇÃO GUIA AO CENTRO MEDINDO 38,1MM; 02 PAÍNEIS DE JOGOS DOS NÚMEROS MEDINDO 600X300MM EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM, PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; 02 PAINÉIS JOGOS MONTA FÍGURAS MEDINDO 600X300MM EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM, PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; 02 TESTEIRAS SUPERIORES MEDINDO 1500X250MM EM PEADS COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; 3 TUBO DE LIGAÇÃO LATERAL HORIZONTAL EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, TUBO DE LIGAÇÃO LATERAL VERTICAL EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; MALHA DE MOVIMENTAÇÃO SUPERIOR COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO: FIXADORES EM ALUMÍNIO; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM/ 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO

	PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLAS EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADAS POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA C/ POLIÉSTER; E PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. USO EXCLUSIVO PARA CADEIRANTES ACOMPANHADO DE RESPONSÁVEL.
25	SIMULADOR DE TREINO COM ACESSIBILIDADE TEA 2 - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1800X1500X3000MM; COLUNA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO COM 76,2MM DE DIÂMETRO ESP: 2,0MM COM ALTURA DE 1800MM E CURVATURA REALIZADA POR PROCESSO DE CALANDRAGEM: FURAÇÃO DE 16MM PARA FIXAÇÃO DE PINO DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE DIÂMETRO 38,1MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE ESP: 6,35MM MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO: FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO AO CHÃO; TUBO DE LIGAÇÃO LATERAL EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 76,2MM DE DIÂMETRO; SISTEMA DE ARTICULAÇÃO COM ROLAMENTO ESFÉRICO FIXADO POR MEIO DE EIXO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 12,7MM DE DIÂMETRO; 4 ARGOLA DE MOVIMENTAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADA EM PERFIL TUBULAR DE 25,4MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA ACABAMENTOS LATERAIS EM CURVA MEDINDO 1500X250MM EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; 02 TESTEIRAS SUPERIORES MEDINDO 1500X250MM EM PEADS COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; PASSA ARGOLA CIRCULAR MEDINDO 200MM EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO;; 1 TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 76,2MM DE DIÂMETRO COM CHAPA AÇO CARBONO GALVANIZADO DE FIXAÇÃO ESP: 4,75MM PARA ACOPLAMENTO DE ROLAMENTO ESFÉRICO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLAS EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADAS POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA C/ POLIÉSTER; E PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. USO EXCLUSIVO PARA CADEIRANTES ACOMPANHADO DE RESPONSÁVEL.
26	ARTEFATO INCLUSIVO TEA TIPO 1 - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1300X225X1500MM; 2 COLUNA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO COM 76,2MM DE DIÂMETRO ESP: 2,25MM COM ALTURA DE 1500MM: FURAÇÃO DE 16MM PARA FIXAÇÃO DE PINO DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE DIÂMETRO 38,1MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE ESP: 4,75MM: FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO AO CHÃO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; 2 TUBO DE LIGAÇÃO SUPERIOR E INFERIOR EM AÇO CARBONO GALVANIZADO COM GEOMETRIA ZIGUE-ZAGUE A MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; ARGOLAS EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM;

	PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO COM FURAÇÃO GUIA AO CENTRO MEDINDO 38,1MM; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA C/ POLIÉSTER; E PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: TODAS AS IDADES
27	ARTEFATO INCLUSIVO TEA TIPO 2 - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1500X225X800MM; 2 COLUNA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO COM 76,2MM DE DIÂMETRO ESP: 2,25MM COM ALTURA DE 1500MM; FURAÇÃO DE 16MM PARA FIXAÇÃO DE PINO DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE DIÂMETRO 38,1MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE ESP: 6,35MM; FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO AO CHÃO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; 2 TUBO DE LIGAÇÃO SUPERIOR E INFERIOR EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; IDENTIFICADOR "X" E "O" EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM MEDINDO 190X135MM COM FURAÇÃO GUIA AO CENTRO MEDINDO 38,1MM; QUADRO INTERNO DE FIXAÇÃO EM PERFIL TUBULAR 50X20MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE ESP: 1,2MM; FURAÇÃO NAS EXTREMIDADES DE 10MM; ESPAÇADOR EM NYLON COM DIÂMETRO INTERNO DE MOVIMENTAÇÃO DE 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 50,8MM; HASTE CENTRAL DE GIRO EM PERFIL TUBULAR EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM DE DIÂMETRO; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA. CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA C/ POLIÉSTER; E PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.. FAIXA ETÁRIA: TODAS AS IDADES.
28	ARTEFATO INCLUSIVO TEA TIPO 3 - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1500X225X800MM; 2 COLUNA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO COM 76,2MM DE DIÂMETRO ESP: 2,25MM COM ALTURA DE 1500MM; FURAÇÃO DE 16MM PARA FIXAÇÃO DE PINO DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE DIÂMETRO 38,1MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE ESP: 6,35MM; FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO AO CHÃO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO

	TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; 2 TUBO DE LIGAÇÃO SUPERIOR E INFERIOR EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PAINEL INTERATIVO PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM MEDINDO 600X600MM: RECORTE LÚDICO PARA INTERAÇÃO; PINO GUIA PARA INTERAÇÃO INFANTIL; QUADRO INTERNO DE FIXAÇÃO EM PERFIL TUBULAR 50X20MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE ESP:1,2MM, FURAÇÃO NAS EXTREMIDADES DE 10MM; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA C/ POLIÉSTER; E PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.. FAIXA ETÁRIA: TODAS AS IDADES
29	EQUIPAMENTO COMPOSTO POR CONJUNTO FUNCIONAL 1 - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 1950X2000X2000MM; ESTRUTURA PRINCIPAL: COMPOSTA POR 04 COLUNAS EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 3" NA ESP: 2,00MM; COLUNAS FORMANDO UM L COM ANGULAÇÃO INTERNA DE 110 GRAUS MEDINDO 1950X1135MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DAS COLUNAS : CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; ARRUELA DE FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES DAS COLUNAS MEDINDO 200MM NA ESP: 2,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO E ESP: 6,35MM; TRAVAMENTO INTERNO EM TUBO DE 2" NA ESP: 2,00MM; 1 ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "A" EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 1850MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "B" EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 1000MM; 1 ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "C" EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 300MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 38,1MM NA ESP: 2,00MM COM 1500MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; FIXADOR EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X35X70MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA CORDA DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DUPLA DE 13MM; SUPORTE DE JUNÇÃO POSITIVO E NEGATIVO EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 60X45MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; SUPORTE DE JUNÇÃO "T" EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X85MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM; VOLANTE GIRATÓRIO: 04 ESTRUTURAS MEDINDO 300MM CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 38,1MM ESP: 2,00MM; TRAVESSA

	INTERNA DUPLA COM TUBO DE 1" ESP: 1,5MM; BRAÇO DE FIXAÇÃO EM TUBO 38,1MM MEDINDO 500MM COM DOBRA DE RAIO INTERNO DE 150 GRAUS; CAMISA EM TUBO DE 63,5MM COM REBAIXO PARA ACOPLAMENTO DE ROLAMENTO COM PROTEÇÃO A INTEMPÉRIE; EIXO EM BARRA MACIÇA COM 19,05MM COM REBAIXO PARA ACOPLAMENTO EM ROLAMENTO ESFÉRICO; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
30	EQUIPAMENTO COMPOSTO POR CONJUNTO FUNCIONAL 2 - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 2200X2470X2470MM; ESTRUTURA PRINCIPAL: COMPOSTA POR 04 50 COLUNAS EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 3" NA ESP: 2,00MM; COLUNAS FORMANDO UM L COM ANGULAÇÃO INTERNA DE 110 GRAUS MEDINDO 2200X1150MM; ARRUELA DE FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES DAS COLUNAS MEDINDO 200MM NA ESP: 2,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO E ESP: 6,35MM; TRAVAMENTO INTERNO EM TUBO DE 2" NA ESP: 2,00MM; 1 ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "A" EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 1850MM; REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "B" EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 1000MM; 1 ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "C" EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 300MM; REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PREVÊ ROLAMENTO PARA A PARTE MÓVEL SUPERIOR PARA MOVIMENTO GIRATÓRIO; ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 38,1MM NA ESP: 2,00MM COM 1500MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DAS COLUNAS : CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; ESTRUTURA INFERIOR DE APOIO: ESTRUTURA MEDINDO 1500MM DE DIÂMETRO CONFECCIONADA EM TUBO DE 2" E ESP: 2,00MM EM AÇO INOX; 04 COLUNAS DE FIXAÇÃO EM TUBO DE 2" ESP: 2,00MM COM ALTURA DE 350MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; FIXADOR EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X35X70MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA CORDA DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DUPLA DE 13MM; SUPORTE DE JUNÇÃO POSITIVO E NEGATIVO EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 60X45MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; SUPORTE DE JUNÇÃO "T" EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X85MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM; ARRUELA DE FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES DAS COLUNAS MEDINDO 200MM NA ESP: 3,17MM; ARRUELA DE ACABAMENTO MEDINDO 100MM DE DIÂMETRO ESP: 2,00MM; 8 HASTES DE EQUILÍBRIO: CONFECCIONADA COM FIOS TORCIDOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DIÂMETRO MEDINDO 1350MM; ARRUELA DE APOIO: EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO E EPS: 21MM; FURAÇÃO AO CENTRO COM DIÂMETRO DE 20MM; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES COM RAIO DE 3MM; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER;

	REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
31	EQUIPAMENTO COMPOSTO POR CONJUNTO FUNCIONAL 3 - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 2500 X 3000 X 3000 MM; ESTRUTURA PRINCIPAL: COMPOSTA POR 04 COLUNAS EM TUBO DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 3" NA ESP: 2,00MM; COLUNAS FORMANDO UM L COM ANGULAÇÃO INTERNA DE 110 GRAUS MEDINDO 2500X1350MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DAS COLUNAS : CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; ARRUELA DE FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES DAS COLUNAS MEDINDO 200MM NA ESP: 2,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO E ESP: 6,35MM; TRAVAMENTO INTERNO EM TUBO DE 2" NA ESP: 2,00MM; 1 ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "A" EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 1850MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "B" EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 1000MM; 1 ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "C" EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 300MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO DE 38,1MM NA ESP: 2,00MM COM 1500MM; ESTRUTURA INFERIOR DE APOIO: ESTRUTURA MEDINDO 1500MM DE DIÂMETRO CONFECCIONADA EM TUBO DE 2" E ESP: 2,00MM EM AÇO INOX; 04 COLUNAS DE FIXAÇÃO EM TUBO DE 2" ESP: 2,00MM COM ALTURA DE 350MM; ARRUELA DE FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES DAS COLUNAS MEDINDO 200MM NA ESP: 3,17MM; ARRUELA DE ACABAMENTO MEDINDO 100MM DE DIÂMETRO ESP: 2,00MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; FIXADOR EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X35X70MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA CORDA DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DUPLA DE 13MM; SUPORTE DE JUNÇÃO POSITIVO E NEGATIVO EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 60X45MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; SUPORTE DE JUNÇÃO "T" EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X85MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM; 8 HASTES DE EQUILÍBRIO: CONFECCIONADA COM FIOS TORCIDOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DIÂMETRO MEDINDO 1650MM; ARRUELA DE APOIO: EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO E EPS: 21MM; FURAÇÃO AO CENTRO COM DIÂMETRO DE 20MM; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES COM RAIO DE 3MM; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
32	PERCURSO SENSORIAL INFANTIL COM ARCOS E ELEMENTOS INTERATIVOS: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 2000 X 1200 X 2500 MM SENSORIAL INFANTIL DESTINADO AO DESENVOLVIMENTO PSICOMOTOR, COORDENAÇÃO MOTORA, PERCEPÇÃO TÁTIL E INTERAÇÃO SOCIAL DE CRIANÇAS, COMPOSTO POR ESTRUTURA METÁLICA ARQUEADA E ELEMENTOS SUSPENSOS PARA EXPLORAÇÃO LÚDICA. ESTRUTURA PRINCIPAL CONFECCIONADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO GALVANIZADO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,00 MM; ARCOS ESTRUTURAIS FABRICADOS EM TUBO DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 2" (50,8 MM) EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; ELEMENTOS SENSORIAIS SUSPENSOS CONFECCIONADOS EM TUBOS DE AÇO CARBONO GALVANIZADO, FIXADOS POR SISTEMA ARTICULADO OU FLEXÍVEL; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO DE ESP: 6,35MM; FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO AO CHÃO; EXTREMIDADES PROTEGIDAS POR TAMPÕES DE POLIETILENO OU MATERIAL EQUIVALENTE;

	PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA
33	MESA – DIMENSÕES: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 800 X 1600 X 1600MM – 1 ESTRUTURA TUBULAR DE APOIO DO TAMPO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM PERFIL RETANGULAR 50X20MM NA ESP: 2,0MM MEDINDO 600MM; CHAPA DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 100X800MM NA ESP: 3,17MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; PERFIL DE APOIO DO TAMPO EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 600MM: CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,00MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM. TUBO SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO 76,2MM NA ESP: 2,0MM MEDINDO 750MM COM CURVATURA DE 120 °; CHAPA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 300X300MM NA ESP: 3,17MM. TUBO CENTRAL EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO 101,6MM NA ESP: 2,0MM MEDINDO 700MM. FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO COM DIÂMETRO DE 300MM NA ESP: 6,35MM; FURAÇÃO OBLONGA DE FIXAÇÃO MEDINDO 35X15MM; CONTRAVENTAMENTO ESTRUTURAL EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 120X100MM NA ESP: 4,75MM. 1 CHAPA APOIO DO PÉ EM AÇO CARBONO GALVANIZADO 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 101,6MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLAS EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADAS POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; ASSENTO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM MEDINDO 300X300MM NA ESP: 21MM; TAMPO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM MEDINDO 900X900MM NA ESP: 21MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
34	GUARDA CORPO C/ CORRIMÃO: GRADIL C/ CORRIMÃO - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X COMPRIMENTO: 1160 X 160 X 1000MM – ESTRUTURA EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 2", E 1" COM ESP: 2,00MM. CORRIMÃO EM TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 2" ESP: 2,00MM; TUBO RETANGULAR AÇO CARBONO GALVANIZADO 30X20MM ESP: 1,5MM, TUBO RENDONDO AÇO CARBONO GALVANIZADO 1" ESP 2,00MM; ESTRUTURA PODE PREVER UM PROLONGAMENTO COMO ÁREA DE FIXAÇÃO INTERNA DENTRO DO SOLO; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA;
35	PET PLACE – (1) RAMPA SOBE E DESCE: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 860MM X 3000MM X 1140MM; ESTRUTURA BASE DE APOIO RAMPA: METALON 30X20X2MM; CHAPA APOIO PEAD: CHAPA AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 1,5MM; TUDOS DE FIXAÇÃO: TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 2" ESP: 2,25MM; RAMPAS: CHAPA PEAD 15 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA COR PRETA, PEAD 9 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO COLORIDAS; (10) SUPORTE P/ SUBIDA DA RAMPA: RIPAS DE MADEIRA ECOLÓGICA/PLÁSTICA (POLÍMERO); (3) ARCOS P/ ADESTRAMENTO: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 825MM X 550MM X 90MM; ESTRUTURA: TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 2" ESP: 2,25MM; FLANGE LIMITADORA: CHAPA AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 2,00MM; (1) OBSTÁCULO P/ SALTO: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1100MM X 420MM X 90 MM; ESTRUTURA BASE PARA FIXAÇÃO PEAD: METALON 80X80X2MM; OBSTÁCULO: CHAPA PEAD 15 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA COR PRETA COM RECORTE LÚDICO EM CNC, PEAD 9 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO COLORIDAS COM RECORTE LÚDICO EM CNC; DECORAÇÃO FORMATO CACHORRO: CHAPA PEAD 15 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA COR PRETA COM RECORTE EM CNC, PEAD 9 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO COLORIDAS COM RECORTE EM CNC DECORATIVO. (1) MINHO-CÃO: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1060MM X 3200MM X 5400MM; TUBOS DE APOIO E FIXAÇÃO: TUBO AÇO CARBONO GALVANIZADO 2" ESP: 2,25MM; TÚNEL/TOBOGAM CURVO: PRODUZIDO EM POLIETILENO LINEAR DE MÉDIA DENSIDADE, PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO

	E ATÓXICO; MOLDURA LÚDICA ENTRADA/SAÍDA: CHAPA PEAD 15 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA COR PRETA COM RECORTE EM CNC DECORATIVO, PEAD 9 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO COLORIDAS COM RECORTE EM CNC DECORATIVO; (4) CONES ZIG ZAG: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 400MM X 280MM X 280MM; 4 CONES: LATERAL CONES PRODUZIDOS EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 0,8MM; BASE CONE: PRODUZIDA CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 4,75MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; PROCESSO P/ TODOS OS ITENS: SOLDAGEM/ SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
36	MESA DE TENNIS - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 900X1500X2740MM; DIVISOR DE LADO: EM AÇO CARBONO GALVANIZADO COM PADRÃO DE FURAÇÃO 20X20MM MEDINDO 1520X230X100MM NA ESP: 1,5MM COM DOBRA CENTRAL DE 105°; LATERAL EM AÇO CARBONO GALVANIZADO COM FORMATO TRIANGULAR MEDINDO 230X100MM NA ESP: 3,17MM. QUADRO DE APOIO DO TAMPO AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 2700X1460MM CONFECCIONADO EM PERFIL RETANGULAR 50X30MM NA ESP: 2,0MM; TRAVESSAS DE AMARRAÇÃO INTERNAS EM TUBO 50X30MM NA ESP: 2,0MM; CANTONEIRAS DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 100X50MM NA ESP: 2,0MM; FLANGE DE FIXAÇÃO DO PÉ QUADRO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 150X150MM NA ESP: 3,17MM. ESTRUTURA DO PÉ EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO 76,2MM NA ESP: 2,0MM MEDINDO 2620X(1400/1150)MM COM INCLINAÇÃO DE 10° E DOBRAS DE 35°; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADA EM TUBO 76,2MM COM 03 PONTOS DE FIXAÇÃO. 2 TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO PRODUZIDA EM TUBO DE 38,1MM MEDINDO 1010MM COM DOBRA SIMÉTRICA DE 10° E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO OBLONGA DE 15X10MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; SAPATA DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO NA ESP: 4,75MM COM DOBRA ESTRUTURAL MEDINDO 70X130X70MM. CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; TAMPO EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 3,0MM, MEDINDO 2740X1500MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: TODAS AS IDADES.
37	MESA SOCCER – DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 950X1700X3000MM; DIVISOR DE LADO: EM AÇO CARBONO GALVANIZADO COM PADRÃO DE FURAÇÃO 20X20MM MEDINDO 1700X230X100MM NA ESP: 1,5MM COM DOBRA CENTRAL DE 105°; LATERAL EM AÇO CARBONO GALVANIZADO COM FORMATO TRIANGULAR MEDINDO 230X100MM NA ESP: 3,17MM. QUADRO DE APOIO DO TAMPO AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 2700X1460MM CONFECCIONADO EM PERFIL RETANGULAR 50X30MM NA ESP: 2,0MM; TRAVESSAS DE AMARRAÇÃO INTERNAS EM TUBO 50X30MM NA ESP: 2,0MM; CANTONEIRAS DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 100X50MM NA ESP: 2,0MM; FLANGE DE FIXAÇÃO DO PÉ QUADRO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 150X150MM NA ESP: 3,17MM. ESTRUTURA DO PÉ EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM TUBO 76,2MM NA ESP: 2,0MM MEDINDO 2850X(1580/1400)MM COM INCLINAÇÃO DE 10° E DOBRAS DE 35°; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADA EM TUBO 76,2MM COM 03 PONTOS DE FIXAÇÃO. 2 TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO PRODUZIDA EM TUBO DE 38,1MM MEDINDO 1010MM COM DOBRA SIMÉTRICA DE 10° E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO OBLONGA DE 15X10MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; SAPATA DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO NA ESP: 4,75MM COM DOBRA ESTRUTURAL MEDINDO 70X130X70MM. CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; TAMPO

	EM AÇO CARBONO GALVANIZADO, MEDINDO 1700X3000MM - COMPOSTO POR 2 TAMPOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO GALVANIZADO ESP: 3,0MM, MEDINDO:1700X1500MM, UNIÃO CENTRAL DAS 2 CHAPAS NO TIPO TELHADO DUAS ÁGUAS. REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: TODAS AS IDADES
38	ARTEFATO DE INDICAÇÃO E ORIENTAÇÃO P/ ÁREAS PÚBLICAS - TOTEM MEDINDO (C) 650 X (L) 76,2 X (A) 1480MM; TOTEM INFORMATIVO EM TUBO 76,2MM ESP: 3,0MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; PAINEL INFORMATIVO DUPLO COM ÁREA DE PERSONALIZAÇÃO EM CHAPA ESP: 1,5MM DE AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 500X1000MM; SISTEMA DE INTEGRAÇÃO E FIXAÇÃO DOS PAINÉIS INFORMATIVOS ATRAVÉS DE 4 SUORTES METÁLICOS, 2 DE CADA LADO, ACOPLADOS E SOLDADOS NO CENTRO DO TUBO EM ENCAIXES EXECUTADOS EM CORTE A LASER; QUATRO ORIFÍCIOS PARA PARAFUSOS EM CADA UMA; SAPATAS DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 180MM ESP: 10MM INTEGRADAS AS COLUNAS POR MEIO DE ORIFÍCIO CENTRAL DE ENCAIXE EM CORTE A LASER; APLICAÇÃO DE IMAGEM POR MEIO DE ADESIVO DE ALTA RESOLUÇÃO COM PROTEÇÃO UV; MOLDURA HORIZONTAL DE ACABAMENTO EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 1150MM: CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,25MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; MANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS EM ABS COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP: 5,0MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2 COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; FIXAÇÃO POR MEIO DE BARRAS ROSCADAS EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 15,87MM DE DIÂMETRO COM PORCA E CONTRA PORCA. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; ACABAMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. GARANTIA DE 01 (UM) ANO CONTRA EVENTUAIS DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.
39	ARTEFATO DE INDICAÇÃO E ORIENTAÇÃO P/ ÁREAS PÚBLICAS VERTICAL - TOTEM INFORMATIVO MEDINDO (C) 1250 X (L) 280 X (A) 5000MM; ESTRUTURA INTERNA CONFECCIONADA EM PERFIL 100X100MM ESP: 3,00MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; SAPATA DE FIXAÇÃO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 1200X500MM ESP: 25,4MM; FURAÇÃO DE FIXAÇÃO MEDINDO 25,4MM DE DIÂMETRO; RODAPÉ EM AÇO CARBONO GALVANIZADO CONFECCIONADO EM CHAPA DE ESP: 2,0MM; PAINEL FRONTAL E POSTERIOR DE FECHAMENTO EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 1250X280X4700MM; MOLDURA LATERAL DE FECHAMENTO EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 4500/1000MM: CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,25MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; FACE INFERIOR COM SISTEMA DE INTEGRAÇÃO AO RODAPÉ ATRAVÉS DE DOIS ORIFÍCIOS PARA ACOPLAMENTO AO RODAPÉ ATRAVÉS ELEMENTOS DE FIXAÇÃO; APLICAÇÃO DE IMAGEM POR MEIO DE ADESIVO DE ALTA RESOLUÇÃO COM PROTEÇÃO UV; LOGOTIPO EM ACRÍLICO CRISTAL 10 MM RECORTADO A LASER; LETREIRO EM ACRÍLICO LEITOSO 20MM RECORTADO A LASER E APLICADO NA PARTE FRONTAL COM RECORTE SUPERIOR DE 45°; FIXAÇÃO POR MEIO DE BARRAS ROSCADAS EM AÇO CARBONO GALVANIZADO DE 25,4MM DE DIÂMETRO COM PORCA E CONTRA PORCA. PARTE SUPERIOR FRONTAL EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; QUEBRACABEÇA MEDINDO 570X 500 POR PEÇA, PARTE SUPERIOR EM PEADs COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO E PARTE INFEIROR ADESIVADO COM FRASE INCLUSIVA. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; ACABAMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. GARANTIA DE 01 (UM) ANO CONTRA EVENTUAIS DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.
40	ARTEFATO PÓRTICO DE ENTRADA - DIMENSÕES: COMPRIMENTO x LARGURA:6000X600X3000MM. VIGA PRINCIPAL SUPERIOR COMPOSTA POR 04 TUBOS LONGITUDINAL DE PERFIL 50X30X2,0MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO MEDINDO 4760MM; PERFIL TRELIÇADO EM TUBO DE PERFIL 60X30X2,0MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO INCLINAÇÃO DE 45 GRAUS; 04 COLUNAS LATERAIS VERTICAIS DE TRAVAMENTO DE PERFIL 50X30X2,0MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; REVESTIMENTO DE VIGA PRINCIPAL LADOS: FRONTAL, POSTERIOR,INFERIOR E SUPERIOR EM CHAPA DE ESP: 1,5MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; REVESTIMENTO EXTERNO DA VIGA SUPERIOR EM FORMATO LÚDICO DE QUEBRA CABEÇA COLORIDO EM PEAD COM PROTEÇÃO ANTI DESBOTAMENTO ESP: 04MM; 12 COLUNAS DE SUSTENTAÇÃO EM FORMATO DE CUBOS DE LADOS IGUAIS MEDINDO 600MM CONFECCIONADO EM PERFIL 50X30X2,0MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; CHAPA DE TRAVAMENTO DE CANTO EM CHAPA ESP: 4,75MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO; BASE DE FIXAÇÃO MEDINDO 600X600X10MM COM 04 FURAÇÕES DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO POR MEIO DE BARRA ROSQUEADA DE 25,4MM;02 COLUNAS DE REFORÇO INTERNO DE TUBO 76,2MM E COMPRIMENTO DE 3000MM EM AÇO CARBONO GALVANIZADO, REVESTIMENTO DE

	CUBOS EM PEADS DE 4MM 600X600; ADESIVOS LATERIAIS COM FRASES E FIGURAS TEMÁTICAS DE INCLUSÃO. AÇÃO INDIRETA POR TRÊS REFLETOR HOLOFOTE ULTRA LED SOLAR 100W 6000K COM PLACA SOLAR E SISTEMA DE FIXAÇÃO NO PISO EXISTENTE ANTIVANDALISMO. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; ACABAMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. GARANTIA DE 01 (UM) ANO CONTRA EVENTUAIS DEFEITOS DE FABRICAÇÃO. REVESTIMENTO DOS CUBOS EM PEADS 4MM E CUBOS NO TAMNHO 300X300, ADESIVOS LATERIAIS COM FRASES E FIGURAS TEMÁTICAS DE INCLUSÃO.
41	PISO MSSD SBR MONOLITICO DUPLA CAMADA COLORIDO – 40MM COM PÓ DE PEDRA (COMPOSIÇÃO: PRIMEIRA CAMADA 30MM RASPA DE PNEU, SEGUNDA CAMADA 10MM PNEU EM GRANULOS PIGMENTADOS, E BASE COM PÓ DE PEDRA COMPACTADO, RESINA PU AGLOMERANTE AROMATICA)
42	PISO MODULAR ATLÉTICO: SISTEMA MODULAR ESPORTIVO / RECREATIVO PARA USO EXTERNO COM PINOS DE AMORTECIMENTO: COM DIMENSÕES NOMINAIS DE 300 MM X 300 MM X 15 MM, DOTADO DE PINOS DE AMORTECIMENTO E ADMITINDO VARIAÇÃO DIMENSIONAL DE ± 1 MM, O PISO DEVERÁ SER INJETADO EM PLACAS MODULARES INTERCAMBIÁVEIS DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO (PP) DE ALTO IMPACTO E ELEVADA RESISTÊNCIA MECÂNICA, PRÓPRIO PARA USO ESPORTIVO E RECREATIVO; DEVERÁ POSSUIR SISTEMA EMBUTIDO ANTIFURTO, INTEGRADO À PEÇA, COM MÍNIMO DE 2 (DOIS) ALOJAMENTOS ESPECÍFICOS PARA FIXAÇÃO POR PARAFUSO POR PLACA, PERMITINDO SUA ANCORAGEM À BASE; CONTAR COM SISTEMA DE ENCAIXE INTERTRAVADO PERIMETRAL DE MÚLTIPLOS PONTOS, DO TIPO MACHO-FÊMEA, COM MÍNIMO DE 10 (DEZ) TRAVAS MACHO E 10 (DEZ) TRAVAS FÊMEA POR PLACA, ASSEGURANDO TRAVAMENTO FIRME, ESTABILIDADE DIMENSIONAL E ADEQUADA DISTRIBUIÇÃO DAS CARGAS; DISPOR DE TECNOLOGIA DE AMORTECIMENTO POR PINOS CILÍNDRICOS EM BORRACHA TERMOPLÁSTICA (TPE), ATENDENDO ÀS NORMAS ASTM D 2240, ASTM D 412 E ASTM D 792, COM NO MÍNIMO DE 44 (QUARENTA E QUATRO) PINOS POR PEÇA, GARANTINDO PERFEITO ASSENTAMENTO, FLEXIBILIDADE E ELEVADA ABSORÇÃO DE IMPACTO, CONTRIBUINDO PARA A PROTEÇÃO DAS ARTICULAÇÕES DOS USUÁRIOS; APRESENTAR SUPERFÍCIE PERFURADA E TRELIÇADA, COM TEXTURA HOMOGÊNEA E ACABAMENTO TEXTURIZADO EM EFEITO 3D DIAMANTE, ASSEGURANDO EFICIENTE DRENAGEM DA ÁGUA, REDUÇÃO DE POÇAS E MENOR RISCO DE ESCORREGAMENTO; CONTER ADITIVOS DE PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV; SER 100% RESISTENTE À UMIDADE, NÃO HIGROSCÓPICO E RESISTENTE À FORMAÇÃO DE LIMO; APRESENTAR ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ALTA ABSORÇÃO DE IMPACTO, BAIXA ABSORÇÃO DE CALOR E BAIXA AMPLITUDE DIMENSIONAL; POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 10 (DEZ) ANOS, FORNECIDA PELO FABRICANTE. DA DEMARCAÇÃO: DEMARCAÇÃO COM TINTA FLEXÍVEL BICOMPONENTE À BASE DE PU. PRIMER: SÓLIDOS (20 +/-2%) / ESPESURA ÚMIDA (10 À 30 MICRONS). TINTA: SÓLIDOS (40 +/-2%) / ESPESURA ÚMIDA (80 MICRONS) / VEÍCULO PU ACRÍLICO + CIANATO ALIFÁTICO. APLICADO COM ROLO ESPECIAL.
43	SISTEMA MODULAR FLEXÍVEL ROBUSTO INTERNO: COM MANTA PEBD 3,00 MM: FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO (PP) E TERMOPLÁSTICO ELASTÔMERO (TPE) DE ALTO IMPACTO E ELEVADA RESISTÊNCIA MECÂNICA, PRÓPRIO PARA USO INTERNO, O PISO DEVERÁ POSSUIR DIMENSÕES APROXIMADAS DE 300 MM X 300 MM X 18 MM, ADMITINDO VARIAÇÃO DIMENSIONAL DE ± 1 MM, COM SUPERFÍCIE FECHADA, LISA, DE TEXTURA HOMOGÊNEA E ACABAMENTO TEXTURIZADO EM EFEITO 3D DIAMANTE, DOTADA DE SISTEMA ANTIRRUIDO, COMPOSTO POR 14 A 22 MICROPERFURAÇÕES TÉCNICAS INTERNAS, COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 2,8 MM, DESTINADAS À REDUÇÃO DE RUÍDOS POR IMPACTO E CONTATO, SEM PREJUÍZO À INTEGRIDADE DA SUPERFÍCIE; DEVERÁ POSSUIR SISTEMA EMBUTIDO ANTIFURTO, INTEGRADO À PEÇA, COM MÍNIMO DE 2 (DOIS) ALOJAMENTOS ESPECÍFICOS PARA FIXAÇÃO POR PARAFUSO POR PLACA, PERMITINDO SUA ANCORAGEM À BASE; CONTAR COM SISTEMA DE ENCAIXE INTERTRAVADO PERIMETRAL DE MÚLTIPLOS PONTOS, COMPOSTO POR 12 (DOZE) TRAVAS TRIPLAS DO TIPO MACHO E 12 (DOZE) TRAVAS TRIPLAS DO TIPO FÊMEA, TOTALIZANDO 24 TRAVAS E DE NO MÍNIMO 64 PONTOS DE ANCORAGEM POR PEÇA, ASSEGURANDO ELEVADO TRAVAMENTO, ESTABILIDADE DIMENSIONAL E ADEQUADA DISTRIBUIÇÃO DAS CARGAS; APRESENTAR ACABAMENTO ANTIRREFLEXO, ALTO COEFICIENTE DE ATRITO (ANTIDERRAPANTE, INCLUSIVE QUANDO MOLHADO) E RETORNO DE BOLA DE 100% EM COMPARAÇÃO AO CONCRETO; CONTER ADITIVOS DE PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV E ADITIVO ANTIESTÁTICO, NÃO CAUSANDO DESCARGAS POR ACÚMULO DE ENERGIA ELETROSTÁTICA; SER 100% RESISTENTE À UMIDADE, NÃO HIGROSCÓPICO E RESISTENTE À FORMAÇÃO DE LIMO; APRESENTAR ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ALTA ABSORÇÃO DE IMPACTO, BAIXA ABSORÇÃO DE CALOR E BAIXA AMPLITUDE DIMENSIONAL; PISO ATÓXICO, COM RÁPIDA MONTAGEM, ESTIMADA EM ATÉ 2 (DOIS) DIAS, E GARANTIA MÍNIMA DE 10 (DEZ) ANOS, FORNECIDA PELO FABRICANTE. MANTA PEBD 3,00 MM, COM SISTEMA DE PROTEÇÃO ANTIATRITO, ATRAVÉS DE PELÍCULA PROTETORA NA CAMADA SUPERIOR, EM CONTATO COM O PISO MODULAR, PROPORCIONANDO MAIS RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NO AMORTECIMENTO, A MANTA TAMBÉM DEVERÁ CONTER SISTEM
44	GRAMA SINTÉTICA - GRAMA DECORATIVA SINTÉTICA FABRICADA COM FIO 12 MM POLIETILENO COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS ULTRAVIOLETA E PROTEÇÃO ANTIFÚNGICA E PROTEÇÃO ANTI CHAMAS. COR: VERDE. IDEAL PARA ÁREAS DE LAZER, PLAYGROUNDS, PARQUES, PRAÇAS, ACADEMIAS, ETC.
GRUPO 2	

45	SIMULADOR TRIPLO DE ESTIMULAÇÃO P/ TODOS OS MEMBROS E CERVICAL INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 1600X2510X1100MM. ESTRUTURA: BASE HORIZONTAL - TUBO AÇO INOX 3" ESP. 3,00MM; ESTRUTURA: 2 TUBO VERTICAL EXTERNO CALANDRADO COM RAIOS INTERNOS MÁXIMO 435MM EM AÇO INOX 3" ESP. 3,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ESTRUTURA: TUBO VERTICAL INTERNO CALANDRADO COM RAIOS INTERNOS MÁXIMO 435MM EM AÇO INOX 3" ESP. 3,00MM; HASTE DE ARTICULAÇÃO - TUBO AÇO INOX 2" ESP. 2,00; PESEIRA DE APOIO - PLÁSTICO MOLDADO (ALTA RESISTÊNCIA A INTEMPÉRIES); EIXO DE ARTICULAÇÃO SUPERIOR - BARRA REDONDA AÇO INOX 1 1/4" SEÇÃO TORNEADA PARA 1"; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO - RODÍZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO À PROVA D'ÁGUA; ESPERA DE ANCORAGEM TUBO AÇO INOX 2" ESP. 5,54MM; PUNHOS DE BORRACHA SINTÉTICA 100MM; ACABAMENTO ESFÉRICO DE POLIPROPILENO INJETADO COM DIÂMETRO DE 70MM CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICAS SEMICIRCULARES; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; 2 PAINEL AÇO INOX CHAPA 1,5MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: CARDIOVASCULAR / FLEXIBILIDADE / AERÓBICO / MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES / COLUNA CERVICAL.
46	SIMULADOR TRIPLO P/ ESTIMULAÇÃO DE QUADRIL E PERNAS INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 1200X2510X1100MM. ESTRUTURA: BASE HORIZONTAL - TUBO AÇO INOX 3" ESP. 3,00MM; 2 TUBO VERTICAL EXTERNO CALANDRADO COM RAIOS INTERNOS MÁXIMO 435MM EM AÇO INOX 3" ESP. 3,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ESTRUTURA: TUBO VERTICAL INTERNO CALANDRADO COM RAIOS INTERNOS MÁXIMO 435MM EM AÇO INOX 3" ESP. 3,00MM; HASTE DE ARTICULAÇÃO - TUBO AÇO INOX 2" ESP. 2,00MM; PESEIRA DE APOIO - PLÁSTICO MOLDADO (ALTA RESISTÊNCIA A INTEMPÉRIES); EIXO DE ARTICULAÇÃO SUPERIOR - BARRA REDONDA AÇO INOX 1 1/4" SEÇÃO TORNEADA PARA 1"; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO - RODÍZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO À PROVA D'ÁGUA; ESPERA DE ANCORAGEM - TUBO AÇO INOX 2" ESP. 5,54; ACABAMENTO ESFÉRICO DE POLIPROPILENO INJETADO COM DIÂMETRO DE 70MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICAS SEMICIRCULARES; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICAS SEMICIRCULARES; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; 2 PAINEL EM CHAPA INOX 1,5MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELOS / EXTENSÃO DE PERNAS / FLEXÃO DE PERNAS / PUXADA ALTA / ALONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO.
47	SIMULADOR DUPLO DE OPERAÇÕES 1 P/ TODOS OS MEMBROS INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1800X2200X700MM. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO ALTA EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE 101,6MM ESP: 3,00MM COM CURVATURA DE RAIOS INTERNOS 7200MM COM ALTURA DE 1850MM; ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO BAIXA EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE 101,6MM ESP:3,00MM COM CURVATURA DE

	RAIO INTERNO 7100MM COM ALTURA DE 1400MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 280MM DE DIÂMETRO COM FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO ESP: 9,5MM; CONTRAVENTAMENTO TRIANGULAR ESP: 4,75MM MEDINDO 100X100X70MM; 1 PAINEL DE UNIÃO COM RECORTE INTERNO SEMICIRCULAR DE 720MM DE DIÂMETRO EM AÇO INOX ESP: 9,5MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; 4 ESPAÇO INFORMATIVO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 3,17MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; SUPORTE VERTICAL PARA MEMBROS SUPERIORES EM TUBO 38,1MM EM AÇO INOX ESP: 2,00MM; MOVIMENTADOR VERTICAL PARA MEMBROS INFERIORES EM TUBO 38,1MM; ROLETE DE APOIO PARA CONFORTO DE MOVIMENTAÇÃO EM PLÁSTICO COM PROTEÇÃO A INTEMPÉRIES MEDINDO 200MM; DISPOSITIVO DE RESISTÊNCIA AO MOVIMENTO PARA ESTIMULAÇÃO MUSCULAR; PROTEÇÃO ANTIFURTO EM AÇO INOX MEDINDO 500X150X150MM ESP: 3,17MM; FIXADOR EM AÇO INOX ESP: 3,17MM; EIXO DE MOVIMENTAÇÃO EM TUBO 101,6MM COM REBAIXO DE 2MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO; PERFIL DE APOIO DOS ASSENTOS EM AÇO INOX ESP: 9,5MM; EIXO DE ARTICULAÇÃO SUPERIOR BARRA REDONDA AÇO INOX 1. 1/4" SEÇÃO TORNEADA PARA 1"; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO RODIZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO À PROVA D'ÁGUA; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO INFERIOR RODIZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO À PROVA D'ÁGUA; PUNHOS 100MM DE BORRACHA SINTÉTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 101,6MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; ASSENTO E ENCOSTO EM PLÁSTICO MOLDADO COM TRATAMENTO PROTETIVO CONTRA INTEMPÉRIES; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELOS / EXTENSÃO DE PERNAS / FLEXÃO DE PERNAS / PUXADA ALTA / ALONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO.
48	SIMULADOR DUPLO DE OPERAÇÕES 2 P/ TODOS OS MEMBROS INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1800X2500X700MM. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO ALTA AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE 101,6MM ESP: 3,00MM COM CURVATURA DE RAIO INTERNO 7200MM COM ALTURA DE 1800MM; ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO BAIXA EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE 101,6MM ESP: 3,00MM COM CURVATURA DE RAIO INTERNO 7100MM COM ALTURA DE 1400MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 280MM DE DIÂMETRO COM FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO ESP: 9,5MM; CONTRAVENTAMENTO TRIANGULAR ESP: 4,75MM MEDINDO 100X100X70MM; 1 PAINEL DE UNIÃO COM RECORTE INTERNO SEMICIRCULAR DE 720MM DE DIÂMETRO EM AÇO INOX ESP: 9,5MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; 4 ESPAÇO INFORMATIVO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 3,17MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; MOVIMENTADOR VERTICAL EM TUBO 38,1MM COM ANILHA EM BARRA MACIÇA 50,8MM EM AÇO INOX; MOVIMENTADOR HORIZONTAL EM TUBO 38,1MM COM ANILHA EM BARRA MACIÇA 50,8MM EM AÇO INOX; EIXO DE MOVIMENTAÇÃO EM TUBO 101,6MM COM REBAIXO DE 2MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO; PERFIL DE APOIO DOS ASSENTOS EM AÇO INOX NE ESP: 9,5MM; EIXO DE ARTICULAÇÃO SUPERIOR BARRA REDONDA AÇO INOX 1. 1/4" SEÇÃO TORNEADA PARA 1"; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO RODIZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO TEMPERADO À PROVA D'ÁGUA; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO INFERIOR RODIZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO TEMPERADO À PROVA D'ÁGUA; PUNHOS 100MM DE BORRACHA SINTÉTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 101,6MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; ASSENTO E ENCOSTO EM PLÁSTICO MOLDADO COM TRATAMENTO PROTETIVO CONTRA INTEMPÉRIES; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG - MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELOS /

	EXTENSÃO DE PERNAS / FLEXÃO DE PERNAS / PUXADA ALTA / ALONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO.
49	SIMULADOR DUPLO P/ MEMBROS SUPERIORES E INFERIORES INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 1800X1500X1750MM. ESTRUTURA CENTRAL EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE 76,2MM DE DIÂMETRO NA ESP: 3,00MM; CURVATURA COM RAIOS INTERNOS DE 1010MM; HASTE DE FIXAÇÃO FRONTAL E POSTERIOR EM TUBO CALANDRADO DE 76,2MM DE DIÂMETRO NA ESP: 3,00MM COM CURVATURA DE RAIOS INTERNOS DE 325MM; TRAVESSA HORIZONTAL FRONTAL E POSTERIOR EM AÇO INOX COM REBAIXO INTERNO DE 2MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO COM PROTEÇÃO A INTEMPÉRIES; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX DE 280MM DE DIÂMETRO NA ESP: 9,5MM; FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM DE DIÂMETRO; SEÇÃO TORNEADA EM PERFIL DE 31,75MM COM REDUÇÃO PARA 25,4MM; TRAVESSA DE APOIO DOS PÉS EM TUBO DE AÇO INOX 76,2MM NA ESP: 3,00MM MEDINDO 1500MM; REBAIXO INTERNO DE 2MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO COM PROTEÇÃO A INTEMPÉRIES; PESEIRA DE APOIO EM PLÁSTICO MOLDADO COM ALTA RESISTÊNCIA A INTEMPÉRIES; CHAPA AÇO INOX DE FIXAÇÃO PARA PESEIRA MEDINDO 350X150MM NA ESP: 3,17MM; SEÇÃO TORNEADA EM PERFIL DE 38,1MM COM REDUÇÃO PARA 25,4MM; 4 PERFIL QUADRUPLO DE TRAVAMENTO E MOVIMENTAÇÃO COM FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE 25,4MM CONFECCIONADO EM AÇO INOX MEDINDO 400X(60,4/ 121,6)MM NA ESP: 9,5MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; 4 BRAÇO DE MOVIMENTAÇÃO EM AÇO INOX TUBO 50,8MM ESP: 3,00MM MEDINDO 1700MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; FIXADOR EM AÇO INOX COM REBAIXO INTERNO DE 2MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO COM PROTEÇÃO A INTEMPÉRIES; GEOMETRIA DE CURVATURA DUPLA DE RAIOS 900MM E RAIOS DE 600MM; ACABAMENTO PROTETIVO EMBORRACHADO RESISTENTE A INTEMPÉRIES DE DIÂMETRO 50,8MM E COMPRIMENTO DE 300MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 76,2MM DE DIÂMETRO NA ESP: 3,00MM; PUNHOS DE BORRACHA SINTÉTICA 100MM; ACABAMENTO ESFÉRICO DE POLIPROPILENO INJETADO COM DIÂMETRO DE 70MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICAS SEMICIRCULARES; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICAS SEMICIRCULARES; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELO / EXTENSÃO DE PERNAS / FLEXÃO DE PERNAS / PUXADA ALTA / ALONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO.
50	SIMULADOR DE ALONGAMENTO INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 2400 X 1700 X 1050MM; ; ESTRUTURA BASE CALANDRADO COM RAIOS INTERNOS MÁXIMOS 450MM EM AÇO INOX 3" ESP: 3,00MM; BARRAS HORIZONTAIS EM TUBO AÇO INOX 1 1/4" ESP: 2,00MM; ESPERA DE ANCORAGEM EM TUBO AÇO INOX 2" ESP: 5,54MM; 1 RODA NÁUTICA EM TUBO AÇO INOX 1" ESP: 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; ROLAMENTOS ARTICULAÇÃO SUPERIOR RODÍZIO DE ALTA VELOCIDADE AÇO À PROVA D'ÁGUA; 1 ESPAÇO INFORMATIVO: CHAPA EM AÇO INOX ESP: 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ADESIVO EM VINIL IMPRESSOS EM ALTA RESOLUÇÃO C/ PROTEÇÃO CONTRA RAIOS U.V.; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICAS SEMICIRCULARES; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO

	DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EQUILÍBRIO / FLEXIBILIDADE / ALONGAMENTO / FORÇA. MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES / QUADRIL / COSTAS.
51	SIMULADOR DE EQUILÍBRIO INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1100X2850X1000MM. ESTRUTURA BASE HORIZONTAL EM TUBO AÇO INOX 3" ESP: 3,00MM; ESTRUTURA BASE VERTICAL INTERNO CALANDRADO COM RAIO INTERNO MÁXIMO 435MM EM AÇO INOX 3" ESP: 3,00MM; 2 ESTRUTURA BASE VERTICAL EXTERNO CALANDRADO COM RAIO INTERNO MÁXIMO 435MM EM AÇO INOX 3" ESP: 3,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; TRAVE DE PEGA EM TUBO AÇO INOX 2" ESP: 2,00 MM; 1 LONGARINA CENTRAL EM TUBO AÇO INOX 100 X 50 MM ESP: 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; SUPORTE DE APOIO EM CHAPA AÇO INOX ESP: 1/8"; ASSOALHO EM CHAPA XADREZ ANTIDERRAPANTE DE ALUMÍNIO ANODIZADO 2,00MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: COORDENAÇÃO MOTORA / EQUILÍBRIO.
52	PAINEL INFORMATIVO INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 1200X400X110MM; TOTEM INFORMATIVO COM A FINALIDADE DE FORNECER EM PORTUGUÊS, A ORIENTAÇÃO BÁSICA DOS EXERCÍCIOS PROPOSTOS, INFORMAÇÕES DOS MÚSCULOS ESTIMULADOS/INDICAÇÃO E APRESENTAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS. 1 CHAPA AÇO INOX ESP. 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; 1 CHAPA AÇO INOX ESP. 2,00MM COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; ADESIVOS (FRONTAL E POSTERIOR) EM VINIL IMPRESSOS EM ALTA RESOLUÇÃO COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS U.V.; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.COPA
53	ESTAÇÃO CALISTÊNICA INOX – DIMENSÃO: COMPRIMENTO X ALTURA X LARGURA: 3800 X 2300 X 2280MM ESTRUTURA: BASE TUBO RETANGULAR 100 X 50MM AÇO INOX, PAREDE 2,00MM; TUBO AÇO INOX, DIÂMETRO 31,75MM PAREDE 2,00MM; 2 TUBO SUPERIOR AÇO INOX, DIÂMETRO 31,75MM PAREDE ESP: 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CHAPA DE AÇO INOX, ESP.: 4,75MM; CHAPA DE AÇO INOX, ESP.: 4,75MM; PUNHOS (MANOPLAS) DE BORRACHA 1 1/2"; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PRANCHA ABDOMINAL - DIMENSÃO: COMPRIMENTO X ALTURA X LARGURA: 1400 X 650 X 660MM; ESTRUTURA: TUBO RETANGULAR 100 X 50MM AÇO INOX, PAREDE 2,00MM; TUBO AÇO INOX, DIÂMETRO 31,75MM PAREDE 2,00MM; 1 ESTRUTURA HORIZONTAL TUBO RETANGULAR 100 X 50 AÇO INOX, ESP. 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS

	COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; CHAPA DE AÇO INOX, ESP.: 2,0MM; SUPORTE DE APOIO PRANCHA ABDOMINAL - CHAPA AÇO INOX, ESP. 4,75MM; PRANCHA DE ABDOMINAL - PRODUZIDOS EM BORRACHA SUSTENTÁVEL COM GRÂNULOS DE BORRACHA RECICLADA, SENDO 70% LÁTEX RECICLADO DE PLACAS DE SOLADOS E 30% DE GRÂNULOS DE PNEU PIGMENTADO ESP. 20MM, NA COR PRETO; PUNHOS (MANOPLAS) DE BORRACHA 1 1/2"; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; BICICLETÁRIO AÇO INOX, DIMENSÃO: COMPRIMENTO X LARGURA X ALTURA = 3800 X 350 X 600MM; ESTRUTURA: TUBO AÇO INOX 3" ESP.: 2,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO: CHAPA AÇO INOX, ESP.: 4,75MM; SUPORTE DE BICICLETAS: TUBO AÇO INOX 2" PAREDE 2,00MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. EXERCÍCIOS PROPOSTOS: CARDIOVASCULAR / FLEXIBILIDADE / AERÓBICO / DESENVOLVIMENTO / A LONGAMENTO / FORÇA - MÚSCULOS ESTIMULADOS: MEMBROS SUPERIORES / MEMBROS INFERIORES / COLUNA CERVICAL / ABDOMEN / COSTAS / QUADRIL.
54	ARTEFATO MULTI RECREATIVO INFANTIL 1 INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 3750X3650X4500MM; AMBIENTE DE MOVIMENTAÇÃO A: MEDINDO 970X970X3750MM; 4 COLUNA DE SUSTENTAÇÃO: EM INOX EM TUBO 76,2MM ESP: 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CORRIMÃO DE ACESSO LATERAL MEDINDO 1000X250MM COM CURVATURA DE RAIO DE 50MM CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO INOX DE 38,1MM ESP: 2,0MM; FIXADOR PEAD: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2MM; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 21MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; ESCADA LATERAL: COM 02 DEGRAUS MEDINDO 870X600MM CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INOX DE 38,1MM ESP: 2,00MM; PISO EMBORRACHADO: COM CARACTERÍSTICAS DE AMORTECIMENTO MEDINDO 1000X1000MM ESP:20MM; CHAPA DE APOIO DO PISO: EM AÇO INOX MEDINDO 870X870X50MM; FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 10MM DE DIÂMETRO; FLANGE DE FIXAÇÃO: EM AÇO INOX MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO ESP: 6,35MM COM FURAÇÃO DE 15MM DE DIÂMETRO PARA FIXAÇÃO; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM; ESCORREGADOR EM PEAD: COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO MEDINDO 2500X450X1300MM CONFECCIONADA POR MOLDAGEM TÉRMICA; PAINÉIS GUARDA CORPO DO ESCORREGADOR: EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; PAINEL MEDINDO 785X1000X21MM; RECORTE INTERNO PARA MOVIMENTAÇÃO INFANTIL MEDINDO 600X900MM; 4 TRAVESSA DE LIGAÇÃO: EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40X870MM ESP: 2,25MM COM CAVIDADE INTERNA DUPLA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM E ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; CANOPLA DE ACABAMENTO PERFIL EM ALUMÍNIO EXTRUDADO: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS

	ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E PERFIL EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; TELHADO PROTETIVO: EM PEAD NA ESP: 20MM MEDINDO 1200X1200X900MM; 04 ARRUELAS DE ACABAMENTO EM PEAD ESP:9MM MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO E FURO PASSANTE DE 200MM; FORMATO DE 02 AGUAS DE CAIMENTO; PAINÉIS GUARDA CORPO LATERAL: EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO; ESCADA BOMBEIRO: MEDINDO 970X400X2300MM COM CURVATURA DE RAIO DE 150MM CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO INOX DE 38,1MM ESP: 2,0MM; APOIO DO DEGRAU DE SUBIDA COM 300MM DE DIÂMETRO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO INOX DE 38,1MM ESP: 2,0MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO; ESCADA LATERAL CURVA: MEDINDO 2700X750X2100MM CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO INOX DE 38,1MM ESP: 2,0MM COM 09 DEGRAUS DE APOIO DE SUBIDA; ESCADA LATERAL COM CORRIMÃO: MEDINDO 2300X50X2100MM CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO INOX DE 38,1MM ESP: 2,0MM COM 04 DEGRAUS DE APOIO DE SUBIDA; CORRIMÃO COM ALTURA DE 800MM; CANTOS DE UNIÃO DAS PEÇAS COM RAIO DE 80MM DE DIÂMETRO; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
55	ARTEFATO MULTI RECREATIVO INFANTIL 2 INOX – DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 4500X4500X3750MM; MASTRO - TUBO AÇO INOX REDONDO DIÂMETRO 3" PAREDE: 2,00MM; AMBIENTE DE MOVIMENTAÇÃO A: MEDINDO 970X970X(2800/2500MM); 4 COLUNA DE SUSTENTAÇÃO EM AÇO INOX EM TUBO 76,2MM ESP: 2,0MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CORRIMÃO DE ACESSO LATERAL MEDINDO 1000X250MM COM CURVATURA DE RAIO DE 50MM CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE AÇO INOX ESCOVADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM; ESCADA LATERAL MEDINDO 870X600MM CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INOX ESCOVADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM; TRAVESSA DE AMARRAÇÃO LATERAL EM AÇO INOX ESCOVADO EM TUBO 38,1MM ESP:2,0 MEDINDO 870MM; PISO EMBORRACHADO COM CARACTERÍSTICAS DE AMORTECIMENTO MEDINDO 1000X1000MM ESP:20MM; CHAPA DE APOIO DO PISO EM AÇO INOX MEDINDO 870X870X50MM; FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 10MM DE DIÂMETRO; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 6,35MM COM FURAÇÃO DE 15MM DE DIÂMETRO PARA FIXAÇÃO; ESCORREGADOR EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO MEDINDO 2500X450X1300MM CONFECCIONA POR MOLDAGEM TÉRMICA; 4 TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 870MM: CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,00MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PAINÉIS GUARDA CORPO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. AMBIENTE DE MOVIMENTAÇÃO B: MEDINDO 970X970X3000; 4 COLUNA DE SUSTENTAÇÃO EM AÇO INOX EM TUBO 76,2MM ESP: 2,0MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ESCADA BOMBEIRO MEDINDO 970X400X2300MM COM CURVATURA DE RAIO DE 150MM CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE AÇO INOX ESCOVADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM; APOIO DEGRAU DE SUBIDA COM 300MM DE DIÂMETRO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO INOX ESCOVADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM; TRAVESSA DE AMARRAÇÃO LATERAL EM TUBO 38,1MM ESP: 2,00MM MEDINDO 870MM; PISO EMBORRACHADO COM CARACTERÍSTICAS DE AMORTECIMENTO MEDINDO 1000X1000MM ESP: 20MM; CHAPA DE APOIO DO PISO EM AÇO INOX MEDINDO 870X870X50MM; FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 10MM DE DIÂMETRO; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 6,35MM COM FURAÇÃO DE 15MM DE DIÂMETRO PARA FIXAÇÃO; ESCORREGADOR EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO MEDINDO 2500X450X1300MM CONFECCIONA POR MOLDAGEM TÉRMICA; TELHADO PROTETIVO: EM PEAD NA ESP: 20MM MEDINDO 1200X1200X900MM; 04 ARRUELAS DE ACABAMENTO EM PEAD ESP:9MM MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO E FURO PASSANTE DE 200MM; FORMATO DE 02 AGUAS DE CAIMENTO; 4 TRAVESSA DE LIGAÇÃO: EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40X870MM ESP: 2,25MM COM CAVIDADE INTERNA DUPLA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM E ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM, REVESTIMENTO:

PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PAINÉIS GUARDA CORPO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. AMBIENTE DE MOVIMENTAÇÃO C: MEDINDO 970X970X(2800/2500); 4 COLUNA DE SUSTENTAÇÃO EM AÇO INOX EM TUBO 76,2MM ESP: 2,0MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CORRIMÃO DE ACESSO LATERAL MEDINDO 1000X250MM COM CURVATURA DE RAIO DE 50MM CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE AÇO INOX ESCOVADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM; ESCADA LATERAL MEDINDO 870X600MM CONFECCIONADA EM AÇO INOX ESCOVADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM; TRAVESSA DE AMARRAÇÃO LATERAL EM AÇO INOX ESCOVADO TUBO 38,1MM ESP:2,0MM MEDINDO 870MM; ESCADA BOMBEIRO MEDINDO 970X400X2300MM COM CURVATURA DE RAIO DE 150MM CONFECCIONADO EM TUBO CALANDRADO DE AÇO INOX ESCOVADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM; PISO EMBORRACHADO COM CARACTERÍSTICAS DE AMORTECIMENTO MEDINDO 1000X1000MM ESP:20MM; CHAPA DE APOIO DO PISO EM AÇO INOX MEDINDO 870X870X50MM; FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 10MM DE DIÂMETRO; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP:6,35MM COM FURAÇÃO DE 15MM DE DIÂMETRO PARA FIXAÇÃO; ESCORREGADOR EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO MEDINDO 2500X450X1300MM CONFECCIONA POR MOLDAGEM TÉRMICA; 4 TRAVESSA DE LIGAÇÃO: EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40X870MM ESP: 2,25MM COM CAVIDADE INTERNA DUPLA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM E ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PAINÉIS GUARDA CORPO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. PASSARELA DE LIGAÇÃO MEDINDO 2500X970X800MM; MALHA DE PROTEÇÃO COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 2500MM: CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,00MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO INOX MEDINDO 200X80X50MM NA ESP: 3,17MM. TEIA DE LIGAÇÃO MEDINDO 2500X40X2200MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 2500MM: CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,00MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM; MALHA DE PROTEÇÃO COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO. CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO PERFIL EM ALUMÍNIO EXTRUSADO: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E PERFIL EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM;

CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO CRUZADO: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP: 20MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 25,4 COM DIÂMETRO EXTERNO DE 80MM; CAVIDADE PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE AO CENTRO DE 25,4MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 3,0MM; CORTE INTERNO SEMICIRCULAR DE RAIO 12,7MM; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO PERFIL EM ALUMÍNIO EXTRUSADO: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E PERFIL EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 80X40MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTIMA DE 130MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO CRUZADO: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP: 20MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 25,4 COM DIÂMETRO EXTERNO DE 80MM; CAVIDADE PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE AO CENTRO DE 25,4MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 3,0MM; CORTE INTERNO SEMICIRCULAR DE RAIO 12,7MM; FIXADOR TUBO 25,4MM A: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 25,4MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; FIXADOR TUBO 25,4MM B: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO CENTRAL DE 25,4MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; FIXADOR TUBO 25,4MM C: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2MM; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 38,1MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 25,4MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; FIXADOR PEAD: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2MM; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 21MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; CANOPLAS CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA

	C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: 6 À 12 ANOS.
56	BALANÇO ESTAIADO C/ HASTES MAMÃE E BEBÊ INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 2500X(2000/1000)X4000MM; 1 MASTRO PRINCIPAL CURVADA MEDINDO 4000X101,6MM; CONFECCIONADO EM AÇO INOX TUBO CALANDRADO 101,6MM DE DIÂMETRO ESP: 3,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO ESP: 6,35MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; TUBO DE JUNÇÃO MEDINDO 300MM COM DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,00MM COM FIXADORES DE DIÂMETRO 200MM ESP: 4,75MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 200X100MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; HASTE DE TRAVAMENTO EM AÇO INOX DE 12,7MM DE DIÂMETRO ESP: 1,5MM FIXADO POR BARRAS ROSQUEADAS DE 12,7MM; LATERAL MEDINDO (2000X1000)X2500MM; COLUNA CURVADA EM AÇO INOX EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX EM TUBO 76,2MM; VIGA DE AMARRAÇÃO MEDINDO 2500MM; 1 VIGA LEVEMENTE CURVADA EM AÇO INOX EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 12,7MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CHAPA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX 60MM ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO 12,7MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO DE 50,8MM DE DIÂMETRO PARA MOVIMENTAÇÃO DO BALANÇO; TUBO DE ACOPLAMENTO PARA SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO EM AÇO INOX COM REBAIXO DE 2MM POR PROCESSO DE USINAGEM; TUBO MEDINDO 60X63,5X4,75MM; SUSTENTAÇÃO DOS BALANÇOS POR MEIO DE CORRENTE DE ELO CURTO ESP: 6,0MM TAMANHO DO ELO 22X40MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 600X200MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; ESTRUTURA MAMÃE E BEBÊ MEDINDO 700X1000X1500MM; TUBO DE AÇO INOX 38,1MM ESP: 2,00MM; REFORÇO SUPERIOR CURVO MEDINDO 500X120MM ESP: 4,75MM; ASSENTO EM MADEIRA PLÁSTICA ESP: 20MM; HASTE COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO; ASSENTO SIMPLES EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; CONFECCIONADO POR PROCESSO DE INJEÇÃO OU MOLDAGEM TÉRMICA; FIXADOR LATERAL COM FURAÇÃO DE 12,7MM PARA FIXAÇÃO DAS CORRENTES; ACOPLADOR CONFORTO INFANTIL EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; CONFECCIONADO POR PROCESSO DE INJEÇÃO OU MOLDAGEM TÉRMICA; FIXADOR LATERAL COM 04 PONTOS DE FIXAÇÃO COM FURAÇÃO DE 12,7MM PARA FIXAÇÃO DAS CORRENTES; ENGATE FRONTAL PROTETIVO COM PINO DE TRAVAMENTO DE SEGURANÇA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 76,2MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 101,6MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 101,6MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM / 101,6MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO

	EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; FIXADOR PEAD: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2MM; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 21MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; CANOPLAS CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PAINEL DE LIGAÇÃO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: 0 À 05 ANOS.
57	BALANÇO ESTAIADO C/ HASTES DUPLO INFANTIL INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 2500X(2000/1000)X4000MM; 1 MASTRO PRINCIPAL LEVEMENTE CURVADA MEDINDO 4000X101,6MM; CONFECCIONADO EM AÇO INOX TUBO CALANDRADO 101,6MM DE DIÂMETRO ESP: 3,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; TUBO DE JUNÇÃO MEDINDO 300MM COM DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,0MM COM FIXADORES DE DIÂMETRO 200MM ESP: 4,75MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 200X100MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; HASTE DE TRAVAMENTO EM TUBO AÇO INOX DE 12,7MM DE DIÂMETRO ESP: 1,5MM FIXADO POR BARRAS ROSQUEADAS DE 12,7MM; LATERAL MEDINDO (2000X1000)X2500MM; COLUNA CURVADA EM AÇO INOX EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX EM TUBO 76,2MM; 1 VIGA DE AMARRAÇÃO MEDINDO 2500MM LEVEMENTE CURVADA EM AÇO INOX EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 12,7MM; REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CHAPA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX 60MM ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO 12,7MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO DE 50,8MM DE DIÂMETRO PARA MOVIMENTAÇÃO DO BALANÇO; TUBO DE ACOPLAMENTO PARA SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO EM AÇO INOX COM REBAIXO DE 2MM POR PROCESSO DE USINAGEM; TUBO MEDINDO 60X63,5X4,75MM; SUSTENTAÇÃO DOS BALANÇOS POR MEIO DE CORRENTE DE ELO CURTO ESP: 6,0MM TAMANHO DO ELO 22X40MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 600X200MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; HASTE COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO; ASSENTO ACOPLADOR CONFORTO INTANFIL EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; CONFECCIONADO POR PROCESSO DE INJEÇÃO OU MOLDAGEM TÉRMICA; FIXADOR LATERAL COM 04 PONTOS DE FIXAÇÃO COM FURAÇÃO DE 12,7MM PARA FIXAÇÃO DAS CORRENTES; ENGATE FRONTAL PROTETIVO COM PINO DE TRAVAMENTO DE SEGURANÇA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 76,2MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 101,6MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 101,6MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE

	PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM / 101,6MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; FIXADOR PEAD: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2MM; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 21MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; CANOPLAS CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PAINEL DE LIGAÇÃO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: 1 À 6 ANOS.
58	BALANÇO ESTAIADO C/ HASTES DUPLO JUVENIL INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 2500X(2000/1000)X4000MM; 1 MASTRO PRINCIPAL CURVADA MEDINDO 4000X101,6MM; CONFECCIONADO EM AÇO INOX TUBO CALANDRADO 101,6MM DE DIÂMETRO ESP: 3,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 300MM DE DIÂMETRO ESP: 6,35MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM. REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; TUBO DE JUNÇÃO MEDINDO 300MM COM DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,0MM COM FIXADORES DE DIÂMETRO 200MM ESP: 4,75MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 200X100MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; HASTE DE TRAVAMENTO EM AÇO INOX DE 12,7MM DE DIÂMETRO ESP: 1,5MM FIXADO POR BARRAS ROSQUEADAS DE 12,7MM; LATERAL MEDINDO (2000X1000)X2500MM; COLUNA CURVADA EM AÇO INOX EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,0MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX EM TUBO 76,2MM; VIGA DE AMARRAÇÃO MEDINDO 2500MM; 1 VIGA CURVADA EM AÇO INOX EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,0MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 12,7MM. REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CHAPA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX 60MM ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO 12,7MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO DE 50,8MM DE DIÂMETRO PARA MOVIMENTAÇÃO DO BALANÇO; TUBO DE ACOPLAMENTO PARA SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO EM AÇO INOX COM REBAIXO DE 2MM POR PROCESSO DE USINAGEM; TUBO MEDINDO 60X63,5X4,75MM; SUSTENTAÇÃO DOS BALANÇOS POR MEIO DE CORRENTE DE ELO CURTO ESP: 6,0MM TAMANHO DO ELO 22X40MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 600X200MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; HASTE COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO; ASSENTO SIMPLES EM PEAD COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; CONFECCIONADO POR PROCESSO DE INJEÇÃO OU MOLDAGEM TÉRMICA; FIXADOR LATERAL COM FURAÇÃO DE 12,7MM PARA FIXAÇÃO DAS CORRENTES; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 101,6MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA

	ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 101,6MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM / 101,6MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; FIXADOR PEAD: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP. 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 21MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; CANOPLAS CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PAINEL DE LIGAÇÃO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM; PAINEL MEDINDO 785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: 6 À 12 ANOS.
59	GLOBO GAIOLA LABIRINTO INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE – 2500 X 3500 X 3500MM, 10 HASTE DE TRAVAMENTO EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO 38,1MM NA ESP: 1,2MM MEDINDO 840MM; AMASSAMENTO NAS EXTREMIDADES DE 50MM; CANTO ARREDONDADO COM RAIO DE 10MM; FURAÇÃO DUPLA DE FIXAÇÃO COM DIÂMETRO DE 10MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO 38,1MM NA ESP: 1,2MM MEDINDO 740MM E 840MM; AMASSAMENTO NAS EXTREMIDADES DE 50MM; CANTO ARREDONDADO COM RAIO DE 10MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; FURAÇÃO DUPLA DE FIXAÇÃO COM DIÂMETRO DE 10MM. EMARANHADO DE PROTEÇÃO INTERNO COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO; FIXADOR EM ALUMÍNIO MEDINDO 25,4MM DE DIÂMETRO E 100MM DE COMPRIMENTO COM FURO PARA FIXAÇÃO; ANEL DE UNIÃO COM CAVIDADE DE 16MM PARA JUNÇÃO CONFECCIONADO EM ALUMÍNIO. FLANGE DE LIGAÇÃO HEXAGONAL EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM CHAPA 3,17MM MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO COM FURAÇÃO DE 10MM. FLANGE DE LIGAÇÃO PENTAGONAL EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM CHAPA 3,17MM MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO COM FURAÇÃO DE 10MM. SAPATA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX NA ESP: 4,75MM E DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM COM DOBRA ESTRUTURAL MEDINDO 50MM. CANOPLA DE ACABAMENTO CENTRAL: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM ALTURA DE 100MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 25MM PARA PASSAGEM REALIZADA POR PROCESSO DE USINAGEM MECÂNICA; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: 6 À 12 ANOS.

60	ARTEFATO RECREATIVO JACARÉ TRIDIMENSIONAL INOX - PLAYGROUND DE ESCALADA TRIDIMENSIONAL COMPACTO, DESENVOLVIDO PARA PROMOVER ATIVIDADES FÍSICAS, COORDENAÇÃO MOTORA, EQUILÍBRIO, AGILIDADE E SOCIALIZAÇÃO ENTRE CRIANÇAS. DIMENSÕES: 6000X4000X2200MM; ESTRUTURA PRINCIPAL: TUBOS DE AÇO INOX, DIÂMETRO MÍNIMO DE 101,6 MM E ESPESSURA MÍNIMA DE 2,65 MM; CORDAS DE POLIÉSTER MULTIFILAMENTO COM ALMA DE AÇO INOX, DIÂMETRO MÍNIMO DE 16 MM; SUPORTE DE JUNÇÃO POSITIVO E NEGATIVO EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 60X45MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; SUPORTE DE JUNÇÃO "T" EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X85MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; FIXADOR EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X35X70MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA CORDA DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DUPLA DE 13MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM ALTURA DE 100MM; COMPONENTES: TÚNEIS DE CORDAS CIRCULARES; PASSARELA SUSPensa; ESCADA DE CORDAS INCLINADAS; OBSTÁCULOS SUSPENSOS PARA EQUILÍBRIO; ÁREA DE TRANSPOSIÇÃO E ESCALADA TRIDIMENSIONAL; FIXAÇÃO POR MEIO DE CHUMBADORES QUÍMICOS EM BASES DE CONCRETO, CONFORME PROJETO ESTRUTURAL DO FABRICANTE; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; FAIXA ETÁRIA RECOMENDADA: 6 A 14 ANOS; CAPACIDADE DE USO SIMULTÂNEO: ATÉ 15 CRIANÇAS; ÁREA DE SEGURANÇA RECOMENDADA: 9,00 M X 7,00 M (MÍNIMO).
61	ARTEFATO RECREATIVO CAPIVARA TRIDIMENSIONAL INOX - DIMENSÕES: COMPRIMENTO 3000 X LARGURA 1500 X ALTURA 2000MM; ESTRUTURA LATERAL COM GEOMETRIA SEMICIRCULAR DE RAIO 1500MM CONFECCIONADA EM TUBO REDONDO DE DIÂMETRO 76,2MM ESP: 2,25MM EM AÇO INOX; TRAVESSA INFERIOR DE AMARRAÇÃO LONGITUDINAL EM TUBO 76,2MM ESP: 2,25MM EM AÇO INOX; FLANGE DE FIXAÇÃO COM DIÂMETRO DE 225MM ESP: 6,35MM EM AÇO INOX; TRAVESSA DE LIGAÇÃO E AMARRAÇÃO EM TUBO 50,8MM ESP: 2,25MM EM AÇO INOX; PAINEL LATERAL LÚDICO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,00MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,00MM; RECORTE COM DESIGN LÚDICO TEMÁTICO DE ANIMAL CAPIVARA MEDINDO 1500X800MM; 02 PAINÉIS DE FECHAMENTO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,00MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,00MM MEDINDO 1200X700MM; FECHAMENTO INTERNO E LATERAL EM MALHA QUADRADA DE NO MÍNIMO 400X400MM EM CORDA TRANÇADA COM 06 FIOS INTERNOS DE AÇO COM REVESTIDOS DE MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO EXTERNA POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO; ACABAMENTO DOS PÉS; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 152,4MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM; FIXADOR EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X35X70MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA CORDA DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DUPLA DE 13MM; SUPORTE DE JUNÇÃO POSITIVO E NEGATIVO EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 60X45MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; SUPORTE DE JUNÇÃO "T" EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X85MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6.
62	ARTEFATO RECREATIVO ÁTOMO - DIMENSÕES: 1200X1200X1500MM: BRINQUEDO RECREATIVO INFANTIL COMPOSTO POR ESTRUTURA CIRCULAR HORIZONTAL E VERTICAL CONFECCIONADA EM TUBO DE 50,8MM EM AÇO INOX, FORMATO TIPO CESTA COM 03 ANÉIS HORIZONTAIS E 08 ANÉIS VERTICAIS, COM PLATAFORMA INTERNA PARA ACOMODAÇÃO DOS USUÁRIOS; SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO ATRAVÉS DE MOLAS HELICOIDAIS DE ALTA RESISTÊNCIA; BASE INTERNA DE ACOPLAMENTO PARA MOLAS EM CHAPA CIRCULAR ESP: 10MM MEDINDO 500MM, PROPORCIONANDO MOVIMENTOS DE BALANÇO MULTIDIRECIONAL; CANOPLA DE JUNÇÃO PARA TUBO 50,8MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA

	C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; CAPACIDADE MÁXIMA DE 04 USUÁRIOS POR VEZ; FIXAÇÃO POR CHUMBAMENTO OU CONCRETAGEM;
63	ARTEFATO RECREATIVO TIPO MOLA INDIVIDUAL TEMÁTICA INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE – 850 X 450 X 900MM, COM ALTURA DO ASSENTO DE APROXIMADAMENTE 450MM. CONFECCIONADO EM POLIETILENO, COM CHAPAS DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ATÓXICAS, RESISTENTES A IMPACTOS, INTEMPÉRIES E COM PROTEÇÃO UV, POSSUINDO BORDAS ARREDONDADAS. ESTRUTURA FIXADA SOBRE MOLA METÁLICA EM AÇO INOX DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO. SISTEMA DE FIXAÇÃO COM PARAFUSOS INOX, COM TAMPAS DE PROTEÇÃO. INSTALAÇÃO POR ANCORAGEM EM BASE DE CONCRETO, CONFORME NORMAS TÉCNICAS VIGENTES. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
64	ARTEFATO RECREATIVO TIPO CARROSSEL COM MOLAS (04 LUGARES) INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE – 850 X 1400 X 1400MM, COM ALTURA DA BASE DE APROXIMADAMENTE 450MM. ESTRUTURA COMPOSTA POR PLATAFORMA CENTRAL EM POLIETILENO, DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ATÓXICO, RESISTENTE A IMPACTOS, INTEMPÉRIES E COM PROTEÇÃO UV, COM BORDAS ARREDONDADAS. EQUIPADO COM 04 ASSENTOS INDIVIDUAIS COM ENCOSTO E MANOPLAS DE SEGURANÇA, CONFECCIONADOS EM POLIETILENO, FIXADOS A ESTRUTURA METÁLICA REFORÇADA. SISTEMA DE AMORTECIMENTO COMPOSTO POR 04 MOLAS METÁLICAS EM AÇO INOX DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO. FIXAÇÕES EM PARAFUSOS INOX, COM TAMPAS DE PROTEÇÃO. INSTALAÇÃO POR ANCORAGEM EM BASE DE CONCRETO, CONFORME NORMAS TÉCNICAS VIGENTES. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
65	ARTEFATO RECREATIVO TIPO PLATAFORMA OSCILANTE COM MOLAS (MODELO ESCAVADEIRA/TRATOR – 02 MÓDULOS) INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE – 1100 X 1000 X 2000MM, COM ALTURA DA PLATAFORMA DE APROXIMADAMENTE 500 MM. ESTRUTURA COMPOSTA POR PLATAFORMA CENTRAL REFORÇADA E PAINÉIS TEMÁTICOS LATERAIS CONFECCIONADOS EM POLIETILENO, DE ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ATÓXICO, RESISTENTE A IMPACTOS, INTEMPÉRIES E COM PROTEÇÃO UV, POSSUINDO BORDAS ARREDONDADAS E ACABAMENTO SEGURO. SISTEMA DE AMORTECIMENTO COMPOSTO POR 04 MOLAS METÁLICAS EM AÇO INOX DE ALTA RESISTÊNCIA, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO. ESTRUTURA METÁLICA COM PINTURA ELETROSTÁTICA E FIXAÇÕES EM PARAFUSOS INOX, COM TAMPAS DE PROTEÇÃO. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
66	SENSORIAL AÇO INOX - DIMENSÕES: COMPRIMENTO 3000 X LARGURA 1000 X ALTURA 750MM: ESTRUTURA LATERAL EM FORMATO DE ESCADA COM 03 ALTURAS DIFERENTES CONFECCIONADAS EM TUBO DE DIÂMETRO 76,2MM ESP: 2,00MM EM AÇO INOX 304; TRAVESSA DE LIGAÇÃO E AMARRAÇÃO EM TUBO 50,8MM ESP: 2,00MM EM AÇO INOX 304; 03 CONJUNTOS DE TUBO DIÂMETRO DE 101,6MM EM AÇO INOX 304 CONTENDO 08 TUBOS EM CADA; CADA TUBO COM COMPRIMENTO DIFERENTE PARA REPRODUÇÃO DE SONS LÚDICOS DIFERENTES UM DO OUTRO; FLANGE DE FIXAÇÃO COM DIÂMETRO DE 225MM ESP: 6,35MM; SISTEMA DE PINO E MOLA EM CADA TUBO DO CONJUNTOS PARA TOQUE E SONORIZAÇÃO DAS PEÇAS; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 250MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
67	ESCORREGADOR EM AÇO INOX - DIMENSÕES: COMPRIMENTO 2500 X LARGURA 450 X ALTURA 1300MM; ESTRUTURA POSTERIOR DE ACESSO: DEGRAU EM TUBO 25,4MM COM ACABAMENTO SUPERIOR EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,00MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,00MM; CORRIMÃO DE APOIO PARA SUBIDA EM TUBO 25,4MM COM CURVATURA DE RAIO 80MM; FLANGE DE FIXAÇÃO MEDINDO 225MM DE DIÂMETRO ESP: 6,35MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 250MM; RAMPA CURVA INCLINADA DE DESCIDA EM AÇO INOX 304 ESP:

	1,5MM; DOBRA FRONTAL DE 90 GRAUS E RAIO DE 50MM; COSTELAS DE REFORÇO NA PARTE INFERIOR EM PERFIL DE CHAPA 30X30X30MM ESP: 1,5MM; QUADRO DE AMARRAÇÃO SUPERIOR EM TUBO 25,4MM ESP: 2,0MM COM CANTOS ARREDONDADOS EM RAIO DE 80MM; LATERAIS EM CHAPA DE AÇO INOX 304 COM ACABAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM TUBO 25,4MM ESP: 2,0MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
68	TUNEL EM AÇO INOX - DIMENSÕES: COMPRIMENTO 1500 X LARGURA 600 X ALTURA 600MM; CORPO CURVADO EM AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 600MM; CORTE FRONTAL EM 45 GRAUS; ACABAMENTO NAS PONTAS EM TUBO 25,4MM CALANDRADO COM DIÂMETRO EXTERNO DE 625,4MM; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
69	BALANÇO VAI E VEM ACESSÍVEL INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: (2500/1500)X2000X2500MM; LATERAL MEDINDO (2500X1500)X2500MM; COLUNA CURVADA EM AÇO INOX EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,0MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 25,4MM; 1 TRAVESSA DE LIGAÇÃO SUPERIOR EM AÇO INOX EM TUBO 76,2MM ESP: 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; TRAVESSA DE SUSTENTAÇÃO DO PAINEL DECORAÇÃO EM TUBO 38,1MM ESP: 2,0MM; VIGA DE AMARRAÇÃO MEDINDO 2500MM; VIGA CURVADA EM AÇO INOX EM TUBO CALANDRADO DIÂMETRO DE 76,2MM ESP: 2,0MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO ESP: 4,75MM COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 12,7MM; CHAPA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX 60MM ESP: 6,35MM COM FURAÇÃO 12,7MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO DE 50,8MM DE DIÂMETRO PARA MOVIMENTAÇÃO DO BALANÇO; SUSTENTAÇÃO DOS BALANÇOS POR MEIO DE CORRENTE DE ELO CURTO ESP: 6,0MM TAMANHO DO ELO 22X40MM; REFORÇO SUPERIOR SEMICIRCULAR MEDINDO 600X200MM COM FURAÇÃO PARA HASTE DE TRAVAMENTO ESP: 4,75MM; CHAPA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX 60MM ESP: 6,35MM COM FURAÇÃO 12,7MM PARA ACOPLAMENTO DE SISTEMA DE ROLAMENTO DE 50,8MM DE DIÂMETRO PARA MOVIMENTAÇÃO DO BALANÇO; PLATAFORMA ACESSÍVEL COM SUPORTE PARA CADEIRA DE RODAS E BANCOS DE ACOMODAÇÃO; ESTRUTURA EXTERNA EM AÇO INOX EM TUBO CALANDRADO DE 38,1MM ESP: 2,0MM COM CURVATURA INTERNA DE RAIO 150MM; TRAVESSAS VERTICAIS EM TUBO DE 25,4MM ESP: 2,0MM; RAMPA / PORTA DE ACESSO EM TUBO DE 38,1MM ESP: 2,0MM COM SISTEMA BASCULANTE DE ABERTURA POR MEIO DE EIXOS DE DIÂMETRO DE 12,7MM; FECHAMENTO POR MEIO DE TRINCO DE 12,7MM; HASTE DE SUSTENTAÇÃO DA PLATAFORMA EM TUBO DE 38,1MM ESP: 2,0MM; TUBO DE ACOPLAMENTO PARA SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO EM AÇO INOX COM REBAIXO DE 2MM POR PROCESSO DE USINAGEM; TUBO MEDINDO 60X63,5X4,75MM; 4 LATERAL C/ FECHAMENTO EM CHAPA EM AÇO INOX MEDINDO 1000X250X1,2MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; PISO COM APLICAÇÃO DE MADEIRA PLÁSTICA MACIÇA DE ESP.20MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; FIXADOR PEAD: FIXADOR DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP: 14MM PARA ACABAMENTO DE FIXAÇÃO EM TUBO 76,2MM; DIÂMETRO EXTERNO DE 65MM MEDINDO; COMPRIMENTO DE 75MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM PERPENDICULAR AO EIXO DA PEÇA; FURAÇÃO CENTRAL DE 21MM COM PROFUNDIDADE DE 50MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; ACABAMENTO NA EXTREMIDADE DE RAIO 10MM; CANOPLAS CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; PAINEL DE LIGAÇÃO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM; PAINEL MEDINDO

	785X450X21MM; RECORTE LÚDICO INFANTIL DE INTERAÇÃO. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. USO EXCLUSIVO PARA CADEIRANTES ACOMPANHADO DE RESPONSÁVEL.
70	SIMULADOR DE TREINO COM ACESSIBILIDADE TEA 1 INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1800X1500X3000MM; COLUNA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INOX COM 76,2MM DE DIÂMETRO ESP: 2,0MM COM ALTURA DE 1800MM E CURVATURA REALIZADA POR PROCESSO DE CALANDRAGEM: FURAÇÃO DE 16MM PARA FIXAÇÃO DE PINO DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX DE DIÂMETRO 38,1MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO INOX DE ESP: 6,35MM MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO : FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO AO CHÃO; TUBO DE LIGAÇÃO LATERAL HORIZONTAL EM TUBO DE AÇO INOX MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO; 3 TUBO DE LIGAÇÃO LATERAL HORIZONTAL EM TUBO DE AÇO INOX MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, TUBO DE LIGAÇÃO LATERAL VERTICAL EM TUBO DE AÇO INOX MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ACABAMENTOS LATERIAS EM CURVA MEDINDO 1500X250MM EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; 02 CUBOS COM GIRO HORIZONTAL COLORIDOS MEDINDO 300X300X300MM; 02 PAINEIS LÚDICOS DE JOGO DA VELHA MEDINDO 600X300MM EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM,PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; PASSA ARGOLA CIRCULAR MEDINDO 200MM EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO COM FURAÇÃO GUIA AO CENTRO MEDINDO 38,1MM; 02 PAÍNEIS DE JOGOS DOS NÚMEROS MEDINDO 600X300MM EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM,PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; 02 PAINÉIS JOGOS MONTA FIGURAS MEDINDO 600X300MM EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM,PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; 02 TESTEIRAS SUPERIORES MEDINDO 1500X250MM EM PEADS COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; 3 TUBO DE LIGAÇÃO LATERAL HORIZONTAL EM TUBO DE AÇO INOX MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, TUBO DE LIGAÇÃO LATERAL VERTICAL EM TUBO DE AÇO INOX MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; MALHA DE MOVIMENTAÇÃO SUPERIOR COM FIOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DE DIÂMETRO: FIXADORES EM ALUMÍNIO; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM/ 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLAS EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADAS POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA C/ POLIÉSTER; E PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. USO EXCLUSIVO PARA CADEIRANTES ACOMPANHADO DE RESPONSÁVEL.

71	SIMULADOR DE TREINO COM ACESSIBILIDADE TEA 2 INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1800X1500X3000MM; COLUNA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INOX COM 76,2MM DE DIÂMETRO ESP: 2,0MM COM ALTURA DE 1800MM E CURVATURA REALIZADA POR PROCESSO DE CALANDRAGEM: FURAÇÃO DE 16MM PARA FIXAÇÃO DE PINO DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX DE DIÂMETRO 38,1MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO INOX DE ESP: 6,35MM MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO: FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO AO CHÃO; TUBO DE LIGAÇÃO LATERAL EM TUBO DE AÇO INOX MEDINDO 76,2MM DE DIÂMETRO; SISTEMA DE ARTICULAÇÃO COM ROLAMENTO ESFÉRICO FIXADO POR MEIO DE EIXO EM AÇO INOX DE 12,7MM DE DIÂMETRO; 4 ARGOLA DE MOVIMENTAÇÃO EM AÇO INOX CONFECCIONADA EM PERFIL TUBULAR DE 25,4MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA ACABAMENTOS LATERAIS EM CURVA MEDINDO 1500X250MM EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; 02 TESTEIRAS SUPERIORES MEDINDO 1500X250MM EM PEADS COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; PASSA ARGOLA CIRCULAR MEDINDO 200MM EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO;; 1 TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM TUBO DE AÇO INOX MEDINDO 76,2MM DE DIÂMETRO COM CHAPA AÇO INOX DE FIXAÇÃO ESP: 4,75MM PARA ACOPLAMENTO DE ROLAMENTO ESFÉRICO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; CANOPLA DE JUNÇÃO TUBO 76,2MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLAS EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADAS POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA C/ POLIÉSTER; E PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. USO EXCLUSIVO PARA CADEIRANTES ACOMPANHADO DE RESPONSÁVEL.
72	EQUIPAMENTO INCLUSIVO TEA TIPO 1 INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1300X225X1500MM; 2 COLUNA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INOX COM 76,2MM DE DIÂMETRO ESP: 2,0MM COM ALTURA DE 1500MM: FURAÇÃO DE 16MM PARA FIXAÇÃO DE PINO DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX DE DIÂMETRO 38,1MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO INOX DE ESP: 4,75MM: FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO AO CHÃO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; 2 TUBO DE LIGAÇÃO SUPERIOR E INFERIOR EM AÇO INOX COM GEOMETRIA ZIGUE-ZAGUE A MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; ARGOLAS EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO COM FURAÇÃO GUIA AO CENTRO MEDINDO 38,1MM; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS

	DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLAS EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADAS POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA C/ POLIÉSTER; E PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.. FAIXA ETÁRIA: TODAS AS IDADES.
73	EQUIPAMENTO INCLUSIVO TEA TIPO 2 INOX – DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1500X225X800MM; 2 COLUNA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INOX COM 76,2MM DE DIÂMETRO ESP: 2,0MM COM ALTURA DE 1500MM; FURAÇÃO DE 16MM PARA FIXAÇÃO DE PINO DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX DE DIÂMETRO 38,1MM, FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO INOX DE ESP: 6,35MM; FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO AO CHÃO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; 2 TUBO DE LIGAÇÃO SUPERIOR E INFERIOR EM AÇO INOX MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; IDENTIFICADOR "X" E "O" EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM MEDINDO 190X135MM COM FURAÇÃO GUIA AO CENTRO MEDINDO 38,1MM; QUADRO INTERNO DE FIXAÇÃO EM PERFIL TUBULAR 50X20MM EM AÇO INOX DE ESP:1,2MM; FURAÇÃO NAS EXTREMIDADES DE 10MM; ESPAÇADOR EM NYLON COM DIÂMETRO INTERNO DE MOVIMENTAÇÃO DE 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 50,8MM; HASTE CENTRAL DE GIRO EM PERFIL TUBULAR EM AÇO INOX DE 38,1MM DE DIÂMETRO; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA. CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLAS EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADAS POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA C/ POLIÉSTER; E PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.. FAIXA ETÁRIA: TODAS AS IDADES.
74	EQUIPAMENTO INCLUSIVO TEA TIPO 3 INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1500X225X800MM; 2 COLUNA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO INOX COM 76,2MM DE DIÂMETRO ESP: 2,0MM COM ALTURA DE 1500MM; FURAÇÃO DE 16MM PARA FIXAÇÃO DE PINO DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX DE DIÂMETRO 38,1MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO INOX DE ESP: 6,35MM; FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO AO CHÃO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; 2 TUBO DE LIGAÇÃO SUPERIOR E INFERIOR EM AÇO INOX MEDINDO 38,1MM DE DIÂMETRO, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PAINEL INTERATIVO PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIO 3,0MM MEDINDO 600X600MM: RECORTE LÚDICO PARA INTERAÇÃO; PINO GUIA PARA INTERAÇÃO INFANTIL; QUADRO INTERNO DE FIXAÇÃO EM PERFIL TUBULAR 50X20MM EM AÇO INOX DE ESP: 1,2MM; FURAÇÃO NAS EXTREMIDADES DE 10MM; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/

	ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLAS EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA C/ CONFECCIONADAS POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA C/ POLIÉSTER; E PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.. FAIXA ETÁRIA: TODAS AS IDADES.
75	PERCURSO SENSORIAL INFANTIL COM ARCOS E ELEMENTOS INTERATIVOS INOX: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 2000 X 1200 X 2500 MM SENSORIAL INFANTIL DESTINADO AO DESENVOLVIMENTO PSICOMOTOR, COORDENAÇÃO MOTORA, PERCEPÇÃO TÁTIL E INTERAÇÃO SOCIAL DE CRIANÇAS, COMPOSTO POR ESTRUTURA METÁLICA ARQUEADA E ELEMENTOS SUSPENSOS PARA EXPLORAÇÃO LÚDICA. ESTRUTURA PRINCIPAL CONFECCIONADA EM TUBOS DE AÇO INOX COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,00 MM; ARCOS ESTRUTURAIS FABRICADOS EM TUBO DE DIÂMETRO MÍNIMO DE 2" (50,8 MM) EM AÇO INOX; ELEMENTOS SENSORIAIS SUSPENSOS CONFECCIONADOS EM TUBOS AÇO INOX, FIXADOS POR SISTEMA ARTICULADO OU FLEXÍVEL; FLANGE DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO INOX DE ESP: 6,35MM; FURAÇÃO DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO AO CHÃO; EXTREMIDADES PROTEGIDAS POR TAMPÕES DE POLIETILENO OU MATERIAL EQUIVALENTE; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA
76	EQUIPAMENTO COMPOSTO POR CONJUNTO FUNCIONAL 1 INOX – DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 1950X2000X2000MM; ESTRUTURA PRINCIPAL: COMPOSTA POR 04 COLUNAS EM TUBO DE AÇO INOX DE 3" NA ESP: 2,00MM; COLUNAS FORMANDO UM L COM ANGULAÇÃO INTERNA DE 110 GRAUS PARA MEDINDO 1950X1135MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DAS COLUNAS : CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; ARRUELA DE FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES DAS COLUNAS MEDINDO 200MM NA ESP: 2,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO E ESP: 6,35MM; TRAVAMENTO INTERNO EM TUBO DE 2" NA ESP: 2,00MM; 1 ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "A" EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 1850MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "B" EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 1000MM; 1 ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "C" EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 300MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 38,1MM NA ESP: 2,00MM COM 1500MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; FIXADOR EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X35X70MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA CORDA DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DUPLA DE 13MM; SUPORTE DE JUNÇÃO POSITIVO E NEGATIVO EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 60X45MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; SUPORTE DE JUNÇÃO "T" EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X85MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM; VOLANTE GIRATÓRIO: 04 ESTRUTURAS MEDINDO 300MM CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO INOX DE 38,1MM ESP: 2,00MM; TRAVESSA INTERNA DUPLA COM TUBO DE 1" ESP: 1,5MM; BRAÇO DE FIXAÇÃO EM TUBO 38,1MM MEDINDO 500MM COM DOBRA DE RAIO INTERNO DE 150 GRAUS; CAMISA EM TUBO DE 63,5MM COM REBAIXO PARA ACOPLAMENTO DE ROLAMENTO COM PROTEÇÃO A INTÉPERIE; EIXO EM BARRA MACIÇA COM 19,05MM COM REBAIXO PARA ACOPLAMENTO EM ROLAMENTO ESFÉRICO; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM

	CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
77	EQUIPAMENTO COMPOSTO POR CONJUNTO FUNCIONAL 2 INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 2200X2470X2470MM; ESTRUTURA PRINCIPAL: COMPOSTA POR 04 50 COLUNAS EM TUBO DE AÇO INOX DE 3" NA ESP: 2,00MM; COLUNAS FORMANDO UM L COM ANGULAÇÃO INTERNA DE 110 GRAUS MEDINDO 2200X1150MM; ARRUELA DE FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES DAS COLUNAS MEDINDO 200MM NA ESP: 2,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO E ESP: 6,35MM; TRAVAMENTO INTERNO EM TUBO DE 2" NA ESP: 2,00MM; 1 ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "A" EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 1850MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "B" EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 1000MM; 1 ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "C" EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 300MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; PREVÊ ROLAMENTO PARA A PARTE MÓVEL SUPERIOR PARA MOVIMENTO GIRATÓRIO; ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 38,1MM NA ESP: 2,00MM COM 1500MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DAS COLUNAS : CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; ESTRUTURA INFERIOR DE APOIO: ESTRUTURA MEDINDO 1500MM DE DIÂMETRO CONFECCIONADA EM TUBO DE 2" E ESP: 2,00MM EM AÇO INOX; 04 COLUNAS DE FIXAÇÃO EM TUBO DE 2" ESP: 2,00MM COM ALTURA DE 350MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; FIXADOR EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X35X70MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA CORDA DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DUPLA DE 13MM; SUPORTE DE JUNÇÃO POSITIVO E NEGATIVO EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 60X45MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; SUPORTE DE JUNÇÃO "T" EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X85MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM; ARRUELA DE FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES DAS COLUNAS MEDINDO 200MM NA ESP: 3,17MM; ARRUELA DE ACABAMENTO MEDINDO 100MM DE DIÂMETRO ESP: 2,00MM; 8 HASTES DE EQUILÍBRIO: CONFECCIONADA COM FIOS TORCIDOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DIÂMETRO MEDINDO 1350MM; ARRUELA DE APOIO: EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO E EPS: 21MM; FURAÇÃO AO CENTRO COM DIÂMETRO DE 20MM; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES COM RAIO DE 3MM; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
78	EQUIPAMENTO COMPOSTO POR CONJUNTO FUNCIONAL 3 INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 2500 X 3000 X 3000 MM; ESTRUTURA PRINCIPAL: COMPOSTA POR 04 COLUNAS EM TUBO DE AÇO INOX DE 3" NA ESP: 2,00MM; COLUNAS FORMANDO UM L COM ANGULAÇÃO INTERNA DE 110 GRAUS MEDINDO 2500X1350MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DAS COLUNAS : CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM

	PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 200MM; ARRUELA DE FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES DAS COLUNAS MEDINDO 200MM NA ESP: 2,00MM; FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 175MM DE DIÂMETRO E ESP: 6,35MM; TRAVAMENTO INTERNO EM TUBO DE 2" NA ESP: 2,00MM; 1 ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "A" EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 1850MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "B" EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 1000MM; 1 ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR "C" EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 1" NA ESP: 2,00MM COM 300MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; ARRUELA DE FECHAMENTO SUPERIOR DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO DE 38,1MM NA ESP: 2,00MM COM 1500MM; ESTRUTURA INFERIOR DE APOIO: ESTRUTURA MEDINDO 1500MM DE DIÂMETRO CONFECCIONADA EM TUBO DE 2" E ESP: 2,00MM EM AÇO INOX; 04 COLUNAS DE FIXAÇÃO EM TUBO DE 2" ESP: 2,00MM COM ALTURA DE 350MM; ARRUELA DE FIXAÇÃO NAS EXTREMIDADES DAS COLUNAS MEDINDO 200MM NA ESP: 3,17MM; ARRUELA DE ACABAMENTO MEDINDO 100MM DE DIÂMETRO ESP: 2,00MM; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; FIXADOR EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X35X70MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA CORDA DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DUPLA DE 13MM; SUPORTE DE JUNÇÃO POSITIVO E NEGATIVO EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 60X45MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDAS DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE ACOPLAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; SUPORTE DE JUNÇÃO "T" EM ALUMÍNIO ESTRUTURAL MEDINDO 40X85MM COM ACOPLAMENTO INTERNO DE TRAVAMENTO PARA INTERSEÇÃO PERPENDICULAR DE CORDA DE 16MM DE DIÂMETRO E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO E FURAÇÃO DE ACOPAMENTO DE PORCA E PARAFUSO DE M6; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM; 8 HASTES DE EQUILÍBRIO: CONFECCIONADA COM FIOS TORCIDOS DE AÇO REVESTIDOS COM MULTIFIBRAS EM PET E PROTEÇÃO POR MALHA DE POLIÉSTER COM SEÇÃO DE 16MM DIÂMETRO MEDINDO 1650MM; ARRUELA DE APOIO: EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO MEDINDO 200MM DE DIÂMETRO E EPS: 21MM; FURAÇÃO AO CENTRO COM DIÂMETRO DE 20MM; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES COM RAIO DE 3MM; CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
79	MESA DE TENNIS INOX - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 900X1500X2740MM; DIVISOR DE LADO: EM AÇO INOX COM PADRÃO DE FURAÇÃO 20X20MM MEDINDO 1520X230X100MM NA ESP: 1,5MM COM DOBRA CENTRAL DE 105°; LATERAL EM AÇO INOX COM FORMATO TRIANGULAR MEDINDO 230X100MM NA ESP: 3,17MM. QUADRO DE APOIO DO TAMPO AÇO INOX MEDINDO 2700X1460MM CONFECCIONADO EM PERFIL RETANGULAR 50X30MM NA ESP: 2,0MM; TRAVESSAS DE AMARRAÇÃO INTERNAS EM TUBO 50X30MM NA ESP: 2,0MM; CANTONEIRAS DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 100X50MM NA ESP: 2,0MM; FLANGE DE FIXAÇÃO DO PÉ QUADRO EM AÇO INOX MEDINDO 150X150MM NA ESP: 3,17MM. ESTRUTURA DO PÉ EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO 76,2MM NA ESP: 2,0MM MEDINDO 2620X(1400/1150)MM COM INCLINAÇÃO DE 10° E DOBRAS DE 35°; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX CONFECCIONADA EM TUBO 76,2MM COM 03 PONTOS DE FIXAÇÃO. 2 TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX PRODUZIDA EM TUBO DE 38,1MM MEDINDO 1010MM COM DOBRA SIMÉTRICA DE 10° E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO OBLONGA DE 15X10MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; SAPATA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX NA ESP: 4,75MM COM DOBRA ESTRUTURAL MEDINDO 70X130X70MM. CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICA SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO

	DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; TAMPO EM CHAPA DE AÇO INOX ESP: 3,0MM, MEDINDO 2740X1500MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: TODAS AS IDADES.
80	MESA SOCCER INOX – DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 950X1700X3000MM; DIVISOR DE LADO: EM AÇO INOX COM PADRÃO DE FURAÇÃO 20X20MM MEDINDO 1700X230X100MM NA ESP: 1,5MM COM DOBRA CENTRAL DE 105°; LATERAL EM AÇO INOX COM FORMATO TRIANGULAR MEDINDO 230X100MM NA ESP: 3,17MM. QUADRO DE APOIO DO TAMPO AÇO INOX MEDINDO 2700X1460MM CONFECCIONADO EM PERFIL RETANGULAR 50X30MM NA ESP: 2,0MM; TRAVESSAS DE AMARRAÇÃO INTERNAS EM TUBO 50X30MM NA ESP: 2,0MM; CANTONEIRAS DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 100X50MM NA ESP: 2,0MM; FLANGE DE FIXAÇÃO DO PÉ QUADRO EM AÇO INOX MEDINDO 150X150MM NA ESP: 3,17MM. ESTRUTURA DO PÉ EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO 76,2MM NA ESP: 2,0MM MEDINDO 2850X(1580/1400)MM COM INCLINAÇÃO DE 10° E DOBRAS DE 35°; TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX CONFECCIONADA EM TUBO 76,2MM COM 03 PONTOS DE FIXAÇÃO. 2 TRAVESSA DE LIGAÇÃO EM AÇO INOX PRODUZIDA EM TUBO DE 38,1MM MEDINDO 1010MM COM DOBRA SIMÉTRICA DE 10° E FURAÇÃO DE FIXAÇÃO OBLONGA DE 15X10MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; SAPATA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX NA ESP: 4,75MM COM DOBRA ESTRUTURAL MEDINDO 70X130X70MM. CANOPLA DE ACABAMENTO TUBO 38,1MM; CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICAS SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA JUNÇÃO DE TUBO 76,2MM E 38,1MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 150MM; CORTE NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR COM ANGULAÇÃO DE 30° EM RELAÇÃO AO CENTRO DA PEÇA; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA; TAMPO EM AÇO INOX, MEDINDO 1700X3000MM - COMPOSTO POR 2 TAMPÓS EM CHAPAS DE AÇO INOX ESP: 3,0MM, MEDINDO: 1700X1500MM, UNIÃO CENTRAL DAS 2 CHAPAS NO TIPO TELHADO DUAS ÁGUAS. REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. FAIXA ETÁRIA: TODAS AS IDADES.
81	ASSENTO ESCANO GRANDE INOX – DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 540X1600X575MM; ESTRUTURA EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM PERFIL DE CHAPA MACIÇA DE 50,8X8MM COM RAIOS DE DOBRA DE 50MM; FORMATO LATERAL TRAPEZOIDAL COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 12MM ASSENTOS E ENCOSTOS SERÃO COMPOSTOS POR RIPAS DE MADEIRA ECOLÓGICA/PLÁSTICA (POLÍMERO); TRAVESSA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX COM GEOMETRIA CURVA PARA CONFORTO ERGONÔMICO E APOIO DAS RIPAS EM CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM; PERFIL FRONTAL EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 1600MM; CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADO MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIOS DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,00MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIOS 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM; LATERAIS CONFECCIONADO EM PERFIL DE CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM; 2 TRAVESSA DE REFORÇO LATERAL CONFECCIONADO EM PERFIL DE CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; 2 TRAVESSA FRONTAL E POSTERIOR CONFECCIONADO EM PERFIL DE CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; PROCESSO DE SOLDAGEM – SOLDA: MIG – MAG REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ RESINA DE POLIÉSTER ATRAVÉS DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ TRANSFERÊNCIA DE REVESTIMENTO DECORATIVO E CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
82	ASSENTO ESCANO GRANDE COM ENCOSTO INOX – DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 840X1600X780MM - ESTRUTURA EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM PERFIL DE CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM COM RAIOS DE DOBRA DE 50MM; FORMATO LATERAL TRAPEZOIDAL COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 12MM; ASSENTOS E ENCOSTOS SERÃO COMPOSTOS POR RIPAS DE MADEIRA ECOLÓGICA/PLÁSTICA (POLÍMERO) TRAVESSA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX COM GEOMETRIA CURVA PARA CONFORTO ERGONÔMICO E APOIO DAS RIPAS EM CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM; PERFIL FRONTAL EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 1600MM; CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL MEDINDO

	7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIOS DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,00MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIOS 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM. LATERAIS EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM PERFIL DE CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM; 2 TRAVESSA DE REFORÇO LATERAL CONFECCIONADO EM PERFIL DE CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; 1 TRAVESSA FRONTAL CONFECCIONADO EM PERFIL DE CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
83	ASSENTO ESCANO PEQUENO COM ENCOSTO INOX – DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 840X660X780MM - ESTRUTURA EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM PERFIL DE CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM COM RAIOS DE DOBRA DE 50MM; FORMATO LATERAL TRAPEZOIDAL COM FURAÇÃO DE FIXAÇÃO DE 12MM; ASSENTOS E ENCOSTOS SERÃO COMPOSTOS POR RIPAS DE MADEIRA ECOLÓGICA/PLÁSTICA (POLÍMERO); TRAVESSA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX COM GEOMETRIA CURVA PARA CONFORTE ERGONÔMICO E APOIO DAS RIPAS EM CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM; PERFIL FRONTAL EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 660MM; CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIOS DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,00MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIOS 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM. LATERAIS CONFECCIONADO EM PERFIL DE CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM; 2 TRAVESSA DE REFORÇO LATERAL CONFECCIONADO EM PERFIL DE CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; 1 TRAVESSA FRONTAL CONFECCIONADO EM PERFIL DE CHAPA AÇO INOX MACIÇA DE 50,8X8MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
84	MESA INOX - DIMENSÕES: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE 800 X 1600 X 1600MM – 1 ESTRUTURA TUBULAR DE APOIO DO TAMPO EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM PERFIL RETANGULAR 50X20MM NA ESP: 2,0MM MEDINDO 600MM; CHAPA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX MEDINDO 100X800MM NA ESP: 3,17MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA; PERFIL DE APOIO DO TAMPO EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 600MM: CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIOS DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,00MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIOS 3,0MM; CAVIDADE CENTRAL SIMÉTRICA MEDINDO 15X3MM. TUBO SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO 76,2MM NA ESP: 2,0MM MEDINDO 750MM COM CURVATURA DE 120 °; CHAPA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO EM AÇO INOX MEDINDO 300X300MM NA ESP: 3,17MM. TUBO CENTRAL EM AÇO INOX CONFECCIONADO EM TUBO 101,6MM NA ESP: 2,0MM MEDINDO 700MM. FLANGE DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX COM DIÂMETRO DE 300MM NA ESP: 6,35MM; FURAÇÃO OBLONGA DE FIXAÇÃO MEDINDO 35X15MM; CONTRAVENTAMENTO ESTRUTURAL EM AÇO INOX 120X100MM NA ESP: 4,75MM. 1 CHAPA APOIO DO PÉ EM AÇO INOX 2,00MM, REVESTIMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MÁRMORE CARRARA; CANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO PARA PROTEÇÃO DOS NÓS DE FIXAÇÃO OU ENCAIXE; CONFECCIONADA EM ABS NA ESP. DE 5MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; GEOMETRIA COM CARACTERÍSTICAS ESFÉRICAS SEMICIRCULAR; REENTRÂNCIAS LATERAIS EXTERNAS PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REENTRÂNCIAS LATERAIS INTERNAS PARA RECEBIMENTO DE PARAFUSOS DE 1/4X1"; REFORÇOS INTERNOS NA EXTREMIDADE INFERIOR INTERNA DE 15X5MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2MM COM DIÂMETRO EXTERNO DE 310MM ALTURA DE 130MM; FURAÇÃO PASSANTE DE 101,6MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIOS 1,5MM; CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; CANOPLAS EM ABS DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADAS POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA; ASSENTO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIOS 3,0MM MEDINDO 300X300MM NA ESP: 21MM; TAMPO EM PEAD COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; ACABAMENTO NAS EXTREMIDADES DE RAIOS 3,0MM MEDINDO 900X900MM NA ESP: 21MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
85	GUARDA CORPO C/ CORRIMÃO INOX : GRADIL C/ CORRIMÃO - DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X COMPRIMENTO: 1160 X 160 X 1000MM – ESTRUTURA EM AÇO INOX 304 DE 2", E 1" COM ESP: 2,00MM. CORRIMÃO EM TUBO AÇO INOX 304 DE 2" ESP: 2,00MM; TUBO RETANGULAR AÇO INOX 304 30X20MM

	ESP: 1,5MM, TUBO RENDONDO AÇO INOX 304 1" ESP 2,00MM; ESTRUTURA PODE PREVER UM PROLONGAMENTO COMO ÁREA DE FIXAÇÃO INTERNA DENTRO DO SOLO; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; PINTURA ELETROSTÁTICA COM PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA;
86	PET PLACE INOX – (1) RAMPA SOBE E DESCE: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 860MM X 3000MM X 1140MM; ESTRUTURA BASE DE APOIO RAMPA: METALON 30X20X2MM; CHAPA APOIO PEAD: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; TUDOS DE FIXAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,25MM; RAMPAS: CHAPA PEAD 15 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA COR PRETA, PEAD 9 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO COLORIDAS; (10) SUPORTE P/ SUBIDA DA RAMPA: RIPAS DE MADEIRA ECOLÓGICA/PLÁSTICA (POLÍMERO); (3) ARCOS P/ ADESTRAMENTO: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 825MM X 550MM X 90MM; ESTRUTURA: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,25MM; FLANGE LIMITADORA: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 2,00MM; (1) OBSTÁCULO P/ SALTO: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1100MM X 420MM X 90 MM; ESTRUTURA BASE PARA FIXAÇÃO PEAD: METALON 80X80X2MM; OBSTÁCULO: CHAPA PEAD 15 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA COR PRETA COM RECORTE LÚDICO EM CNC, PEAD 9 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO COLORIDAS COM RECORTE LÚDICO EM CNC; DECORAÇÃO FORMATO CACHORRO: CHAPA PEAD 15 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA COR PRETA COM RECORTE EM CNC, PEAD 9 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO COLORIDAS COM RECORTE EM CNC DECORATIVO. (1) MINHO-CÃO: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 1060MM X 3200MM X 5400MM; TUBOS DE APOIO E FIXAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,25MM; TÚNEL/TOBOGAM CURVO: PRODUZIDO EM POLIETILENO LINEAR DE MÉDIA DENSIDADE, PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO E ATÓXICO; MOLDURA LÚDICA ENTRADA/SÁIDA: CHAPA PEAD 15 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA COR PRETA COM RECORTE EM CNC DECORATIVO, PEAD 9 MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO COLORIDAS COM RECORTE EM CNC DECORATIVO; (4) CONES ZIG ZAG: DIMENSÃO: ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE: 400MM X 280MM X 280MM; 4 CONES: LATERAL CONES PRODUZIDOS EM CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 0,8MM; BASE CONE: PRODUZIDA CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 4,75MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; PROCESSO P/ TODOS OS ITENS: SOLDAGEM/ SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA.
87	ARTEFATO DE INDICAÇÃO E ORIENTAÇÃO P/ ÁREAS PÚBLICAS INOX - TOTEM MEDINDO (C) 650 X (L) 76,2 X (A) 1480MM; TOTEM INFORMATIVO EM TUBO 76,2MM ESP: 3,0MM EM AÇO INOX 304; PAINEL INFORMATIVO DUPLO COM ÁREA DE PERSONALIZAÇÃO EM CHAPA ESP: 1,5MM DE AÇO INOX 304 MEDINDO 500X1000MM; SISTEMA DE INTEGRAÇÃO E FIXAÇÃO DOS PAINÉIS INFORMATIVOS ATRAVÉS DE 4 SUPORTES METÁLICOS, 2 DE CADA LADO, ACOPLADOS E SOLDADOS NO CENTRO DO TUBO EM ENCAIXES EXECUTADOS EM CORTE A LASER; QUATRO ORIFÍCIOS PARA PARAFUSOS EM CADA UMA; SAPATAS DE FIXAÇÃO EM CHAPA DE AÇO INOX 304 MEDINDO 180MM ESP: 10MM INTEGRADAS AS COLUNAS POR MEIO DE ORIFÍCIO CENTRAL DE ENCAIXE EM CORTE A LASER; APLICAÇÃO DE IMAGEM POR MEIO DE ADESIVO DE ALTA RESOLUÇÃO COM PROTEÇÃO UV; MOLDURA HORIZONTAL DE ACABAMENTO EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 1150MM; CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,25MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; MANOPLA DE ACABAMENTO DOS PÉS EM ABS COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO NA ESP: 5,0MM PARA ACABAMENTO DE TUBO 76,2 COM DIÂMETRO EXTERNO DE 225MM ALTURA DE 130MM; CAVIDADE LATERAL PARA ACOPLAMENTO DE PARAFUSOS 1/4" DE FIXAÇÃO; FURAÇÃO PASSANTE DE 76,2MM; ARESTAS COM APLICAÇÃO DE ACABAMENTO DE RAIO 1,5MM; FIXAÇÃO POR MEIO DE BARRAS ROSCADAS EM AÇO INOX 304 DE 15,87MM DE DIÂMETRO COM PORCA E CONTRA PORCA. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; ACABAMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. GARANTIA DE 01 (UM) ANO CONTRA EVENTUAIS DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.
88	ARTEFATO DE INDICAÇÃO E ORIENTAÇÃO P/ ÁREAS PÚBLICAS VERTICAL INOX - TOTEM INFORMATIVO MEDINDO (C) 1250 X (L) 280 X (A) 5000MM; ESTRUTURA INTERNA CONFECCIONADA EM PERFIL 100X100MM ESP: 3,00MM EM AÇO INOX 304; SAPATA DE FIXAÇÃO EM AÇO INOX 304 MEDINDO 1200X500MM ESP: 25,4MM; FURAÇÃO DE FIXAÇÃO MEDINDO 25,4MM DE DIÂMETRO; RODAPÉ EM AÇO INOX 304 CONFECCIONADO EM CHAPA DE ESP: 2,0MM; PAINEL FRONTAL E POSTERIOR DE FECHAMENTO EM AÇO INOX 304 MEDINDO 1250X280X4700MM; MOLDURA LATERAL DE FECHAMENTO EM ALUMÍNIO EXTRUDADO MEDINDO 4500/1000MM; CAVIDADE DUPLA INTERNA DE DIÂMETRO DE 33,6MM; CAVIDADE LATERAL QUADRADA MEDINDO 7,5X7,5MM COM ARREDONDAMENTO EM UM DOS LADOS COM RAIO DE 18,8MM; PERFIL RETANGULAR MEDINDO 80X40MM NA ESP: 2,25MM COM ACABAMENTOS LATERAIS DE RAIO 3,0MM; FACE INFERIOR COM SISTEMA DE INTEGRAÇÃO AO RODAPÉ ATRAVÉS DE DOIS ORIFÍCIOS PARA ACOPLAMENTO AO RODAPÉ ATRAVÉS ELEMENTOS DE FIXAÇÃO; APLICAÇÃO DE IMAGEM POR MEIO DE ADESIVO DE ALTA RESOLUÇÃO COM PROTEÇÃO UV; LOGOTIPO EM ACRÍLICO CRISTAL 10 MM RECORTADO A LASER; LETREIRO EM ACRÍLICO LEITOSO 20MM RECORTADO A LASER E APLICADO NA PARTE

	FRONTAL COM RECORTE SUPERIOR DE 45°; FIXAÇÃO POR MEIO DE BARRAS ROSCADAS EM AÇO INOX 304 DE 25,4MM DE DIÂMETRO COM PORCA E CONTRA PORCA. PARTE SUPERIOR FRONTAL EM PEAD COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; QUEBRACABEÇA MEDINDO 570X 500 POR PEÇA, PARTE SUPERIOR EM PEADs COEXTRUSADO COM NÚCLEO DE 15MM E LAMINAÇÃO EXTERNA COLORIDA DE 3,0MM; PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO E PARTE INFERIOR ADESIVADO COM FRASE INCLUSIVA. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; ACABAMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. GARANTIA DE 01 (UM) ANO CONTRA EVENTUAIS DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.
89	ARTEFATO PÓRTICO DE ENTRADA INOX - DIMENSÕES: COMPRIMENTO x LARGURA: 6000X600X3000MM. VIGA PRINCIPAL SUPERIOR COMPOSTA POR 04 TUBOS LONGITUDINAL DE PERFIL 50X30X2,0MM EM AÇO INOX 304 MEDINDO 4760MM; PERFIL TRELIÇADO EM TUBO DE PERFIL 60X30X2,0MM EM AÇO INOX 304 COM INCLINAÇÃO DE 45 GRAUS; 04 COLUNAS LATERAIS VERTICAIS DE TRAVAMENTO DE PERFIL 50X30X2,0MM EM AÇO INOX 304; REVESTIMENTO DE VIGA PRINCIPAL LADOS: FRONTAL, POSTERIOR, INFERIOR E SUPERIOR EM CHAPA DE ESP: 1,5MM EM AÇO INOX 304; REVESTIMENTO EXTERNO DA VIGA SUPERIOR EM FORMATO LÚDICO DE QUEBRA CABEÇA COLORIDO EM PEAD COM PROTEÇÃO ANTI DESBOTAMENTO ESP: 04MM; 12 COLUNAS DE SUSTENTAÇÃO EM FORMATO DE CUBOS DE LADOS IGUAIS MEDINDO 600MM CONFECCIONADO EM PERFIL 50X30X2,0MM EM AÇO INOX 304; CHAPA DE TRAVAMENTO DE CANTO EM CHAPA ESP: 4,75MM EM AÇO INOX 304; BASE DE FIXAÇÃO MEDINDO 600X600X10MM COM 04 FURAÇÕES DE 25,4MM PARA FIXAÇÃO POR MEIO DE BARRA ROSQUEADA DE 25,4MM; 02 COLUNAS DE REFORÇO INTERNO DE TUBO 76,2MM E COMPRIMENTO DE 3000MM EM AÇO INOX 304, REVESTIMENTO DE CUBOS EM PEADS DE 4MM 600X600; ADESIVOS LATERAIS COM FRASES E FIGURAS TEMÁTICAS DE INCLUSÃO. AÇÃO INDIRETA POR TRÊS REFLETOR HOLOFOTE ULTRA LED SOLAR 100W 6000K COM PLACA SOLAR E SISTEMA DE FIXAÇÃO NO PISO EXISTENTE ANTIVANDALISMO. PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: PINTURA COM TINTA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER; ACABAMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. GARANTIA DE 01 (UM) ANO CONTRA EVENTUAIS DEFEITOS DE FABRICAÇÃO. REVESTIMENTO DOS CUBOS EM PEADS 4MM E CUBOS NO TAMNHO 300X300, ADESIVOS LATERAIS COM FRASES E FIGURAS TEMÁTICAS DE INCLUSÃO.
90	PISO MSSD SBR MONOLÍTICO DUPLA CAMADA COLORIDO – 40MM COM PÓ DE PEDRA (COMPOSIÇÃO: PRIMEIRA CAMADA 30MM RASPA DE PNEU, SEGUNDA CAMADA 10MM PNEU EM GRANULOS PIGMENTADOS, E BASE COM PÓ DE PEDRA COMPACTADO, RESINA PU AGLOMERANTE AROMÁTICA)
91	PISO MODULAR ATLÉTICO: SISTEMA MODULAR ESPORTIVO / RECREATIVO PARA USO EXTERNO COM PINOS DE AMORTECIMENTO: COM DIMENSÕES NOMINAIS DE 300 MM X 300 MM X 15 MM, DOTADO DE PINOS DE AMORTECIMENTO E ADMITINDO VARIAÇÃO DIMENSIONAL DE ± 1 MM, O PISO DEVERÁ SER INJETADO EM PLACAS MODULARES INTERCAMBIÁVEIS DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO (PP) DE ALTO IMPACTO E ELEVADA RESISTÊNCIA MECÂNICA, PRÓPRIO PARA USO ESPORTIVO E RECREATIVO; DEVERÁ POSSUIR SISTEMA EMBUTIDO ANTIFURTO, INTEGRADO À PEÇA, COM MÍNIMO DE 2 (DOIS) ALOJAMENTOS ESPECÍFICOS PARA FIXAÇÃO POR PARAFUSO POR PLACA, PERMITINDO SUA ANCORAGEM À BASE; CONTAR COM SISTEMA DE ENCAIXE INTERTRAVADO PERIMETRAL DE MÚLTIPLOS PONTOS, DO TIPO MACHO-FÊMEA, COM MÍNIMO DE 10 (DEZ) TRAVAS MACHO E 10 (DEZ) TRAVAS FÊMEA POR PLACA, ASSEGUANDO TRAVAMENTO FIRME, ESTABILIDADE DIMENSIONAL E ADEQUADA DISTRIBUIÇÃO DAS CARGAS; DISPOR DE TECNOLOGIA DE AMORTECIMENTO POR PINOS CILÍNDRICOS EM BORRACHA TERMOPLÁSTICA (TPE), ATENDENDO ÀS NORMAS ASTM D 2240, ASTM D 412 E ASTM D 792, COM NO MÍNIMO DE 44 (QUARENTA E QUATRO) PINOS POR PEÇA, GARANTINDO PERFEITO ASSENTAMENTO, FLEXIBILIDADE E ELEVADA ABSORÇÃO DE IMPACTO, CONTRIBUINDO PARA A PROTEÇÃO DAS ARTICULAÇÕES DOS USUÁRIOS; APRESENTAR SUPERFÍCIE PERFURADA E TRELIÇADA, COM TEXTURA HOMOGÊNEA E ACABAMENTO TEXTURIZADO EM EFEITO 3D DIAMANTE, ASSEGUANDO EFICIENTE DRENAGEM DA ÁGUA, REDUÇÃO DE POÇAS E MENOR RISCO DE ESCORREGAMENTO; CONTER ADITIVOS DE PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV; SER 100% RESISTENTE À UMIDADE, NÃO HIGROSCÓPICO E RESISTENTE À FORMAÇÃO DE LIMO; APRESENTAR ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ALTA ABSORÇÃO DE IMPACTO, BAIXA ABSORÇÃO DE CALOR E BAIXA AMPLITUDE DIMENSIONAL; POSSUIR GARANTIA MÍNIMA DE 10 (DEZ) ANOS, FORNECIDA PELO FABRICANTE. DA DEMARCAÇÃO: DEMARCAÇÃO COM TINTA FLEXÍVEL BICOMPONENTE À BASE DE PU. PRIMER: SÓLIDOS (20 +/-2%) / ESPESSURA ÚMIDA (10 à 30 MICRONS). TINTA: SÓLIDOS (40 +/-2%) / ESPESSURA ÚMIDA (80 MICRONS) / VEÍCULO PU ACRÍLICO + CIANATO ALIFÁTICO. APLICADO COM ROLO ESPECIAL.
92	SISTEMA MODULAR FLEXÍVEL ROBUSTO INTERNO: COM MANTA PEBD 3,00 MM: FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO (PP) E TERMOPLÁSTICO ELASTÔMERO (TPE) DE ALTO IMPACTO E ELEVADA RESISTÊNCIA MECÂNICA, PRÓPRIO PARA USO INTERNO, O PISO DEVERÁ POSSUIR DIMENSÕES APROXIMADAS DE 300 MM X 300 MM X 18 MM, ADMITINDO VARIAÇÃO DIMENSIONAL DE ± 1 MM, COM SUPERFÍCIE FECHADA, LISA, DE TEXTURA HOMOGÊNEA E ACABAMENTO TEXTURIZADO EM EFEITO 3D DIAMANTE, DOTADA DE SISTEMA ANTIRRUIDO, COMPOSTO POR 14 A 22 MICROPERFURAÇÕES TÉCNICAS INTERNAS, COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 2,8 MM, DESTINADAS À REDUÇÃO DE RUÍDOS POR IMPACTO E CONTATO, SEM PREJUÍZO À INTEGRIDADE DA SUPERFÍCIE;

	DEVERÁ POSSUIR SISTEMA EMBUTIDO ANTIFURTO, INTEGRADO À PEÇA, COM MÍNIMO DE 2 (DOIS) ALOJAMENTOS ESPECÍFICOS PARA FIXAÇÃO POR PARAFUSO POR PLACA, PERMITINDO SUA ANCORAGEM À BASE; CONTER COM SISTEMA DE ENCAIXE INTERTRAVADO PERIMETRAL DE MÚLTIPLOS PONTOS, COMPOSTO POR 12 (DOZE) TRAVAS TRIPLAS DO TIPO MACHO E 12 (DOZE) TRAVAS TRIPLAS DO TIPO FÊMEA, TOTALIZANDO 24 TRAVAS E DE NO MÍNIMO 64 PONTOS DE ANCORAGEM POR PEÇA, ASSEGURANDO ELEVADO TRAVAMENTO, ESTABILIDADE DIMENSIONAL E ADEQUADA DISTRIBUIÇÃO DAS CARGAS; APRESENTAR ACABAMENTO ANTIRREFLEXO, ALTO COEFICIENTE DE ATRITO (ANTIDERRAPANTE, INCLUSIVE QUANDO MOLHADO) E RETORNO DE BOLA DE 100% EM COMPARAÇÃO AO CONCRETO; CONTER ADITIVOS DE PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV E ADITIVO ANTIESTÁTICO, NÃO CAUSANDO DESCARGAS POR ACÚMULO DE ENERGIA ELETROSTÁTICA; SER 100% RESISTENTE À UMIDADE, NÃO HIGROSCÓPICO E RESISTENTE À FORMAÇÃO DE LIMO; APRESENTAR ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ALTA ABSORÇÃO DE IMPACTO, BAIXA ABSORÇÃO DE CALOR E BAIXA AMPLITUDE DIMENSIONAL; PISO ATÓXICO, COM RÁPIDA MONTAGEM, ESTIMADA EM ATÉ 2 (DOIS) DIAS, E GARANTIA MÍNIMA DE 10 (DEZ) ANOS, FORNECIDA PELO FABRICANTE. MANTA PEBD 3,00 MM, COM SISTEMA DE PROTEÇÃO ANTIATRITO, ATRAVÉS DE PELÍCULA PROTETORA NA CAMADA SUPERIOR, EM CONTATO COM O PISO MODULAR, PROPORCIONANDO MAIS RESISTÊNCIA E DURABILIDADE NO AMORTECIMENTO, A MANTA TAMBÉM DEVERÁ CONTER SISTEM
93	GRAMA SINTÉTICA - GRAMA DECORATIVA SINTÉTICA FABRICADA COM FIO 12 MM POLIETILENO COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS ULTRAVIOLETA E PROTEÇÃO ANTIFÚNGICA E PROTEÇÃO ANTI CHAMAS. COR: VERDE. IDEAL PARA ÁREAS DE LAZER, PLAYGROUNDS, PARQUES, PRAÇAS, ACADEMIAS, ETC.
GRUPO 3	
94	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 1 PUXADA ABERTA - DIMENSÕES: LARGURA X ALTURA X COMPRIMENTO: 1550X1920X2775MM; ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 180° COM RAIO DE 150MM E 90° COM RAIO DE 150MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA DE PROTEÇÃO: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; DOIS MÓDULOS DE CARGA ACOPLADOS INDEPENDENTE QUE DESLIZAM SOBRE TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO DE CARGA TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 MEDINDO 150X50MM ESP: 2,00MM COM CURVAS DE 90°, E FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE 18KG E NO MÁXIMO 66KG, COM ADESIVO EM VINIL, IMPRESSOS EM ALTA RESOLUÇÃO, COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV COM INDICAÇÃO DO PESO EM KG; BATENTES: PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DE PESO; REGULADOR DE ALTURA/SUORTE ASSENTO: CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 4,75MM; ASSENTO/ENCOSTO: ASSENTENTOS E ENCOSTO PRODUZIDOS EM PEAD (POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE) DE ESP: 20MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; TELAS PROTETIVAS LATERAIS: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; TELA PERFURADA PROTETIVA DE FECHAMENTO COM FURO CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 2,0MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; CARENAGEM DE PROTEÇÃO LATERAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 77X40MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 170° E RAIO DE 150MM, 100° COM RAIO DE 150MM, 180° COM RAIO DE 150MM, 90° COM RAIO DE 150MM; TUBOS DE FECHAMENTO POSTERIOR: TUBO AÇO INOX 304 1 1/2" ESP: 2,0MM; PAINEL DE ACABAMENTO POSTERIOR/ESPAÇO INFORMATIVO 1: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; ACABAMENTOS LATERAIS/ESPAÇOS INFORMATIVOS 2: CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; HASTE DE MOVIMENTAÇÃO DA CARGA: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM FIXADO AO TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS TIPO ALLEN CABEÇA ABAULADA M10 EM AÇO INOX; TRAVESSAS HASTE DE MOVIMENTAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 1 1/2" ESP: 2,0MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: AÇO INOX, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER, E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER E PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; MÚSCULOS ESTIMULADOS: TRAPÉZIOS, DELTOIDES, BÍCEPS, GRANDE DORSAL; EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELOS / PUXADA ALTA / A LONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO BÍCEPS, TRAPÉZIO E COSTAS. FAIXA ETÁRIA: A PARTIR DE 16 ANOS;
95	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 2 SUPINO RETO - DIMENSÕES: LARGURA X ALTURA X COMPRIMENTO: 1100X1860X3660MM; ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO 150X50MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 90° COM RAIO DE 150MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM; TUBO DE TRAVAMENTO DAS HASTES DE MOVIMENTAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,0MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA DE PROTEÇÃO: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; DOIS MÓDULOS DE CARGA ACOPLADOS INDEPENDENTE QUE DESLIZAM SOBRE TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO DE CARGA TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 MEDINDO 150X50MM ESP: 2,00MM COM CURVAS DE 90°, E FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE 20KG E NO MÁXIMO, 52KG, COM ADESIVO EM VINIL, IMPRESSOS EM ALTA RESOLUÇÃO, COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV COM INDICAÇÃO DO PESO EM KG; BATENTES: PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DE PESO; ASSENTO: ASSENTENTO PRODUZIDO EM PEAD (POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE) 20MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; TELAS PROTETIVAS LATERAIS: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; TELA PERFURADA PROTETIVA DE FECHAMENTO COM FURO CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 2MM,

	FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; CARENAGEM DE PROTEÇÃO LATERAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 77X40MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 170° E RAIOS DE 150MM, 100° COM RAIOS DE 150MM, 180° COM RAIOS DE 150MM, 80° COM RAIOS DE 150MM; TUBOS DE FECHAMENTO POSTERIOR: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM; PAINEL DE ACABAMENTO POSTERIOR/ESPAÇO INFORMATIVO 1: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; ACABAMENTOS LATERAIS/ESPAÇOS INFORMATIVOS 2: CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; TUBOS DE FECHAMENTO POSTERIOR: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM; PAINEL DE ACABAMENTO POSTERIOR/ESPAÇO INFORMATIVO 1: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; ACABAMENTOS LATERAIS/ESPAÇOS INFORMATIVOS 2: CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; HASTE DE MOVIMENTAÇÃO DA CARGA: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM FIXADO AO TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS TIPO ALLEN CABEÇA ABAULADA M10 EM AÇO INOX; PEGA DA HASTE DE MOVIMENTAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 1 ¼" ESP: 2,0MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: AÇO INOX, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER, E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER E PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; MÚSCULOS ESTIMULADOS: DELTOIDES, PEITORAL MAIOR, TRÍCEPS; EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELO / A LONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO PEITORAL. FAIXA ETÁRIA: A PARTIR DE 16 ANOS.
96	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 3 AGACHAMENTO UNILATERAL - DIMENSÕES: LARGURA X ALTURA X COMPRIMENTO: 1500X1860X2970MM; ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM, TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 CALANDRADO 150X50MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS 90° COM RAIOS DE 150MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM; TRAVESSA UNIÃO ESTRUTURA CENTRAL: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA DE PROTEÇÃO: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; HASTE DE MOVIMENTAÇÃO DA CARGA: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM FIXADO AO TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS TIPO ALLEN CABEÇA ABAULADA M10 EM AÇO INOX; PEGA DA HASTE DE MOVIMENTAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 1 ¼" ESP: 2,0MM; HASTE REGULADORA DE ALTURA: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; DOIS MÓDULOS DE CARGA ACOPLADOS INDEPENDENTE QUE DESLIZAM SOBRE TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO DE CARGA TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 MEDINDO 150X50MM ESP: 2,00MM COM CURVAS DE 90°, E FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE 20KG E NO MÁXIMO 52KG, COM ADESIVO EM VINIL, IMPRESSOS EM ALTA RESOLUÇÃO, COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV COM INDICAÇÃO DO PESO EM KG; BATENTES: PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DE PESO; TELAS PROTETIVAS LATERAIS: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; CARENAGEM DE PROTEÇÃO LATERAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 77X40MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 110° E RAIOS DE 150MM, 180° COM RAIOS DE 150MM, 70° COM RAIOS DE 150MM; TUBOS DE FECHAMENTO POSTERIOR: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM; PAINEL DE ACABAMENTO POSTERIOR/ESPAÇO INFORMATIVO 1: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; ACABAMENTOS LATERAIS/ESPAÇOS INFORMATIVOS 2: CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; TELA PERFURADA PROTETIVA DE FECHAMENTO COM FURO CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 2,0MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: AÇO INOX, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER, E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER E PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; MÚSCULOS ESTIMULADOS: VASTO LATERAL, VASTO INTERMÉDIO, GLÚTEOS; EXERCÍCIOS PROPOSTOS: AGACHAMENTO / A LONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO. FAIXA ETÁRIA: A PARTIR DE 16 ANOS.
97	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 4 REMADA ABERTA E FECHADA - DIMENSÕES: LARGURA X ALTURA X COMPRIMENTO: 900X1860X2620MM; ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 90° COM RAIOS DE 150MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM; HASTE DE MOVIMENTAÇÃO DA CARGA: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM FIXADO AO TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS TIPO ALLEN CABEÇA ABAULADA M10 EM AÇO INOX; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA DE PROTEÇÃO: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; UM MÓDULO DE CARGA ACOPLADO INDEPENDENTE QUE DESLIZA SOBRE TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO DE CARGA TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 MEDINDO 150X50MM ESP: 2,00MM COM CURVAS DE 90°, E FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE 27KG E NO MÁXIMO 40KG, COM ADESIVO EM VINIL, IMPRESSOS EM ALTA RESOLUÇÃO, COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV COM INDICAÇÃO DO PESO EM KG; BATENTES: PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DE PESO; ENCOSTO C/ REGULAGEM: ENCOSTO PRODUZIDO EM PEAD (POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE) 20MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; TELAS PROTETIVAS LATERAIS: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; CARENAGEM DE PROTEÇÃO LATERAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 77X40MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 170° E RAIOS DE 150MM, 100° COM RAIOS DE 150MM, 180° COM RAIOS DE 150MM, 90° COM RAIOS DE 150MM; TUBOS DE FECHAMENTO POSTERIOR: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM; PAINEL DE ACABAMENTO POSTERIOR/ESPAÇO INFORMATIVO 1: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; ACABAMENTOS LATERAIS/ESPAÇOS INFORMATIVOS 2: CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; PEGA DA HASTE DE MOVIMENTAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 1 ¼" ESP: 2,0MM; PROCESSO DE SOLDAGEM:

	SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: AÇO INOX, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER, E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER E PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; MÚSCULOS ESTIMULADOS: TRAPÉZIOS, DELTOIDES, BÍCEPS, GRANDE DORSAL; EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELO / REMADA ALTA / A LONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO BÍCEPS, TRAPÉZIO E COSTAS. FAIXA ETÁRIA: A PARTIR DE 16 ANOS.
98	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 5 PEGADA FECHADA - DIMENSÕES: LARGURA X ALTURA X COMPRIMENTO: 1100X1860X3130MM; ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 90° COM RAIO DE 150MM E 105° COM RAIO DE 150MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM; HASTE DE MOVIMENTAÇÃO DA CARGA: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM FIXADO AO TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS TIPO ALLEN CABEÇA ABAULADA M10 EM AÇO INOX; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA DE PROTEÇÃO: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; DOIS MÓDULOS DE CARGA ACOPLADOS INDEPENDENTE QUE DESLIZAM SOBRE TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO DE CARGA TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 MEDINDO 150X50MM ESP: 2,00MM COM CURVAS DE 90°, E FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE 16KG E NO MÁXIMO 48KG, COM ADESIVO EM VINIL, IMPRESSOS EM ALTA RESOLUÇÃO, COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV COM INDICAÇÃO DO PESO EM KG; BATENTES: PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DE PESO; APOIO DO ENCONTO: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; ASSENTO/ENCOSTO: ASSENTOS E ENCOSTO PRODUZIDOS EM PEAD (POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE) DE 20MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; TELAS PROTETIVAS LATERAIS: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; CARENAGEM DE PROTEÇÃO LATERAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 77X40MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 170° E RAIO DE 150MM, 100° COM RAIO DE 150MM, 180° COM RAIO DE 150MM, 90° COM RAIO DE 150MM; TUBOS DE FECHAMENTO POSTERIOR: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM; PAINEL DE ACABAMENTO POSTERIOR/ESPAÇO INFORMATIVO 1: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; ACABAMENTOS LATERAIS/ESPAÇOS INFORMATIVOS 2: CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; TELA PERFURADA PROTETIVA DE FECHAMENTO COM FURO CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 2,0MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; PEGA DA HASTE DE MOVIMENTAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 1 ¼" ESP: 2,0MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: AÇO INOX, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER, E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER E PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; MÚSCULOS ESTIMULADOS: PEITORAL MAIOR, DELTOIDES E TRÍCEPS; EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELO / SUPINO / A LONGAMENTO E DESENVOLVIMENTO. FAIXA ETÁRIA: A PARTIR DE 16 ANOS.
99	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 6 DEADLIFT - DIMENSÕES: LARGURA X ALTURA X COMPRIMENTO: 1620X1860X2970MM; ESTRUTURA: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM; COLUNAS FRONTAIS: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 90° COM RAIO DE 150MM; COLUNAS FECHAMENTO TRASEIRO: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO COLUNAS FECHAMENTO TRASEIRO: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 90° COM RAIO DE 150MM; COLUNA DE APOIO CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM; PROTEÇÃO EMBORRACHADA COLUNA DE APOIO CENTRAL: PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA DE PROTEÇÃO: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; PEGA DO TRILHOS DE MOVIMENTAÇÃO DE CARGA: TUBO AÇO INOX 304 1 ¼" ESP: 2,0MM; TUBOS DE TRAVAMENTO HASTE MOVIMENTAÇÃO DE CARGA: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,0MM; DOIS MÓDULOS DE CARGA ACOPLADOS INDEPENDENTE QUE DESLIZAM SOBRE TRILHOS DE MOVIMENTAÇÃO DE CARGA TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 MEDINDO 150X50MM ESP: 2,00MM COM CURVAS DE 90°, E FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE 20KG E NO MÁXIMO 62KG, COM ADESIVO EM VINIL, IMPRESSOS EM ALTA RESOLUÇÃO, COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV COM INDICAÇÃO DO PESO EM KG; BATENTES: PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DE PESO; TELAS PROTETIVAS LATERAIS: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; CARENAGEM DE PROTEÇÃO LATERAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 77X40MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 170° E RAIO DE 150MM, 100° COM RAIO DE 150MM, 180° COM RAIO DE 150MM, 90° COM RAIO DE 150MM; TUBOS DE FECHAMENTO POSTERIOR: TUBO AÇO INOX 304 ½" ESP: 2,0MM; PAINEL DE ACABAMENTO POSTERIOR/ESPAÇO INFORMATIVO 1: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; ACABAMENTOS LATERAIS/ESPAÇOS INFORMATIVOS 2: CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: AÇO INOX, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER, E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER E PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; MÚSCULOS ESTIMULADOS: TRAPÉZIO, GLÚTEO MÁXIMO, QUADRÍCEPS, ISQUIOTIBIAIS E GASTROCNÊMIOS; EXERCÍCIOS PROPOSTOS: AGACHAMENTO / A LONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO. FAIXA ETÁRIA: A PARTIR DE 16 ANOS.
100	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 7 ROSCA BÍCEPS PEGADA INVERSA - DIMENSÕES: LARGURA X ALTURA X COMPRIMENTO: 830X1860X3340MM; ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURA 90° COM RAIO DE 150MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP:

	2,0MM; HASTE DE MOVIMENTAÇÃO DA CARGA: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM FIXADO AO TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS TIPO ALLEN CABEÇA ABAULADA M10 EM AÇO INOX; TUBO DE TRAVAMENTO DA HASTE DE MOVIMENTAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,0MM; BRAÇO ARTICULADO PARA MOVIMENTAÇÃO: PEGA DO BRAÇO ARTICULADO DE MOVIMENTAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 1 1/4" ESP: 2,0MM, JUNÇÃO: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 77X40MM ESP: 2,0MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA DE PROTEÇÃO: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; UM MÓDULO DE CARGA ACOPLADO INDEPENDENTE QUE DESLIZA SOBRE TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO DE CARGA TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 MEDINDO 150X50MM ESP: 2,00MM COM CURVAS DE 90°, E FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE 9KG E NO MÁXIMO 22KG, COM ADESIVO EM VINIL IMPRESSOS EM ALTA RESOLUÇÃO, COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV COM INDICAÇÃO DO PESO EM KG; BATENTES: PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DE PESO; TELAS PROTETIVAS LATERAIS: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; CARENAGEM DE PROTEÇÃO LATERAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 77X40MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 170° E RAIOS DE 150MM, 100° COM RAIOS DE 150MM, 180° COM RAIOS DE 150MM, 90° COM RAIOS DE 150MM; TUBOS DE FECHAMENTO POSTERIOR: TUBO AÇO INOX 304 1 1/2" ESP: 2,0MM; PAINEL DE ACABAMENTO POSTERIOR/ESPAÇO INFORMATIVO 1: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; ACABAMENTOS LATERAIS/ESPAÇOS INFORMATIVOS 2: CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIGMAG; REVESTIMENTOS: AÇO INOX, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER, E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER E PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; MÚSCULOS ESTIMULADOS: BÍCEPS; EXERCÍCIOS PROPOSTOS: EXTENSÃO DE COTOVELO / A LONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO. FAIXA ETÁRIA: A PARTIR DE 16 ANOS.
101	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 8 PUXADA SUPINADA E INVERSA - DIMENSÕES: LARGURA X ALTURA X COMPRIMENTO: 830X1860X2950MM; ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 90° COM RAIOS DE 150MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM; HASTE DE MOVIMENTAÇÃO DA CARGA: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM FIXADO AO TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS TIPO ALLEN CABEÇA ABAULADA M10 EM AÇO INOX; BRAÇO ARTICULADO PARA MOVIMENTAÇÃO: PEGA DO BRAÇO ARTICULADO DE MOVIMENTAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 1 1/4" ESP: 2,0MM, JUNÇÃO: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 77X40MM ESP: 2,0MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA DE PROTEÇÃO: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; UM MÓDULO DE CARGA ACOPLADOS INDEPENDENTE QUE DESLIZAM SOBRE TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO DE CARGA TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 MEDINDO 150X50MM ESP: 2,00MM COM CURVAS DE 90°, E FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE 8KG E NO MÁXIMO 24KG, COM ADESIVO EM VINIL, IMPRESSOS EM ALTA RESOLUÇÃO, COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV COM INDICAÇÃO DO PESO EM KG; TUBO DE TRAVAMENTO DO TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,0MM; BATENTES: PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DE PESO; TELAS PROTETIVAS LATERAIS: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; TELA PERFURADA PROTETIVA DE FECHAMENTO COM FURO CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 2,0MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; CARENAGEM DE PROTEÇÃO LATERAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 77X40MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 170° E RAIOS DE 150MM, 100° COM RAIOS DE 150MM, 180° COM RAIOS DE 150MM, 90° COM RAIOS DE 150MM; TUBOS DE FECHAMENTO POSTERIOR: TUBO AÇO INOX 304 1 1/2" ESP: 2,0MM; PAINEL DE ACABAMENTO POSTERIOR/ESPAÇO INFORMATIVO 1: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; ACABAMENTOS LATERAIS/ESPAÇOS INFORMATIVOS 2: CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: AÇO INOX, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER, E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER E PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; MÚSCULOS ESTIMULADOS: TRÍCEPS; EXERCÍCIOS PROPOSTOS: A LONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO TRÍCEPS. FAIXA ETÁRIA: A PARTIR DE 16 ANOS.
102	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 9 SUPINO UNILATERAL - DIMENSÕES: LARGURA X ALTURA X COMPRIMENTO: 1250X1860X3710MM; ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS 90° COM RAIOS DE 150MM E 120° COM RAIOS DE 150MM; TRAVESSA DE LIGAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM; HASTE DE MOVIMENTAÇÃO DA CARGA: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM FIXADO AO TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS TIPO ALLEN CABEÇA ABAULADA M10 EM AÇO INOX; PEGA DA HASTE DE MOVIMENTAÇÃO: TUBO AÇO INOX 304 1 1/4" ESP: 2,0MM; TUBO DE TRAVAMENTO DO TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO DE CARGA: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,0MM; HASTE DE APOIO ASSENTO/ENCOSTO: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 150X50MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS 120° COM RAIOS DE 150MM; REGULADOR DE ALTURA/SUPOORTE ASSENTO: CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 4,75MM; ASSENTO/ENCOSTO: ASSENTENTOS E ENCOSTO PRODUZIDOS EM PEAD (POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE) 20MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA DE PROTEÇÃO: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 6,35MM; DOIS MÓDULOS DE CARGA ACOPLADOS INDEPENDENTE QUE DESLIZAM SOBRE TRILHO DE MOVIMENTAÇÃO DE CARGA TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 MEDINDO 150X50MM ESP: 2,00MM COM CURVAS DE 90°, E FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE 16KG E NO MÁXIMO 48KG, COM ADESIVO EM VINIL, IMPRESSOS EM ALTA

	RESOLUÇÃO, COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS UV COM INDICAÇÃO DO PESO EM KG; BATENTES: PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DE PESO; TELAS PROTETIVAS LATERAIS: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; TUBOS DE FECHAMENTO POSTERIOR: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM; TELA PERFURADA PROTETIVA DE FECHAMENTO COM FURO CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 2,0MM, FUROS RECORTADOS EM CNC COM PADRÃO QUADRICULADO; CARENAGEM DE PROTEÇÃO LATERAL: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304 77X40MM ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURAS DE 170° E RAIOS DE 150MM, 100° COM RAIOS DE 150MM, 180° COM RAIOS DE 150MM, 90° COM RAIOS DE 150MM; PAINEL DE ACABAMENTO POSTERIOR/ESPAÇO INFORMATIVO 1: CHAPA AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; ACABAMENTOS LATERAIS/ESPAÇOS INFORMATIVOS 2: CHAPA DE AÇO INOX 304 ESP: 1,5MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: AÇO INOX, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER, E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER E PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA; MÚSCULOS ESTIMULADOS: DELTOÍDES, TRÍCEPS, PEITORAL MAIOR SUPERIOR; EXERCÍCIOS PROPOSTOS: ALONGAMENTO / DESENVOLVIMENTO TRÍCEPS, DELTOÍDES, PEITORAL. FAIXA ETÁRIA: A PARTIR DE 16 ANOS.
103	EQUIPAMENTO DE TREINAMENTO OUTDOOR 10 MULTIFUNCIONAL – DIMENSÕES: LARGURA X ALTURA X COMPRIMENTO: 3875X2576X9550MM; ESTRUTURA CENTRAL TORRE FUNCIONAL A: COLUNAS CENTRAIS DE APOIO: TUBO AÇO INOX 304 6" ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURA INFERIOR DE 150° E RAIOS 500MM E CURVATURA SUPERIOR DE 120° E RAIOS 500MM; ESFERA DE ACABAMENTO PARA TUBO 6": ACABAMENTO NO FORMATO ESFÉRICO DE RAIOS 250MM PRODUZIDO EM AÇO INOX 304 POR PROCESSO DE MICRO FUDIÇÃO ESP: 10MM; QUADRO DE AMARRAÇÃO COM 05 LADOS: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304, 150X50MM ESP: 2,0MM COM CURVATURAS DE 108° E RAIOS 150MM; ESFERA DE LIGAÇÃO PARA TUBO 6" E TUBO OBLONGO 150x50MM: DISPOSITIVO NO FORMATO ESFÉRICO DE RAIOS 250MM PARA LIGAMENTO DE TUBO 6" COM TUBO OBLONGO 150x50MM, PRODUZIDO EM AÇO INOX 304 POR PROCESSO DE MICRO FUDIÇÃO ESP: 10MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304, ESP: 10MM; ESTAÇÃO DE BARRA PUXADA: PEGA BARRA PUXADA: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM, ACABAMENTO PARA TUBO REDONDO DE 1 ½"; TUBO DE REDUÇÃO SUPERIOR BARRA PUXADA: TUBO AÇO INOX 304 3" ESP: 2,0MM; ESTAÇÃO DE BARRA PARALELA: ESTRUTURA BARRAS PARALELAS: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,0MM; SAPATA DE FIXAÇÃO BARRAS PARALELAS: CHAPA AÇO INOX 304, ESP: 6,35MM; TUBO DE REDUÇÃO SUPERIOR BARRAS PARALELAS: TUBO AÇO INOX 304 3" ESP: 2,0MM; CANOPLAS DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO NO FORMATO SEMIESFÉRICO DE RAIOS 225MM ESP: 5MM; ESTAÇÃO DE ALONGAMENTO MULTIFUNCIONAL: ESTRUTURA ALONGAMENTO MULTIFUNCIONAL: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,0MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ALONGAMENTO MULTIFUNCIONAL: CHAPA AÇO INOX 304, ESP: 6,35MM; TUBO DE REDUÇÃO SUPERIOR ALONGAMENTO MULTIFUNCIONAL: TUBO AÇO INOX 304 3" ESP: 2,0MM; PINOS DE PEGA/APOIO ALONGAMENTO MULTIFUNCIONAL: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM, ACABAMENTO PARA TUBO REDONDO DE 1 ½"; CANOPLAS DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO NO FORMATO SEMIESFÉRICO DE RAIOS 225MM ESP: 5MM; ESTAÇÃO DE ESTIMULAÇÃO ABDOMINAL: ESTRUTURA ESTIMULAÇÃO ABDOMINAL: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,0MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTIMULAÇÃO ABDOMINAL: CHAPA AÇO INOX 304, ESP: 6,35MM; TUBO DE REDUÇÃO SUPERIOR ESTIMULAÇÃO ABDOMINAL: TUBO AÇO INOX 304 3" ESP: 2,0MM; PINOS VERTICAIS DE PEGA: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM, ACABAMENTO PARA TUBO REDONDO DE 1 ½"; CANOPLAS DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO NO FORMATO SEMIESFÉRICO DE RAIOS 225MM ESP: 5MM; APOIO PARA AS COSTAS: CONFECCIONADO EM PEAD ESP: 20MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO CONFECCIONADO POR MOLDAGEM TÉRMICA; APOIO PARA OS BRAÇOS: CONFECCIONADOS EM BORRACHA MOLDADA EM SBR; ESTRUTURA CENTRAL TORRE FUNCIONAL B: COLUNAS CENTRAIS DE APOIO: TUBO AÇO INOX 304 6" ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURA INFERIOR DE 150° E RAIOS 500MM E CURVATURA SUPERIOR DE 120° E RAIOS 500MM; ESFERA DE ACABAMENTO PARA TUBO 6": ACABAMENTO NO FORMATO ESFÉRICO DE RAIOS 250MM PRODUZIDO EM AÇO INOX 304 POR PROCESSO DE MICRO FUDIÇÃO ESP: 10MM; QUADRO DE AMARRAÇÃO COM 05 LADOS: TUBO OBLONGO AÇO INOX 304, 150X50MM ESP: 2,0MM COM CURVATURAS DE 108° E RAIOS 150MM; ESFERA DE LIGAÇÃO PARA TUBO 6" E TUBO OBLONGO 150x50MM: DISPOSITIVO NO FORMATO ESFÉRICO DE RAIOS 250MM PARA LIGAMENTO DE TUBO 6" COM TUBO OBLONGO 150x50MM, PRODUZIDO EM AÇO INOX 304 POR PROCESSO DE MICRO FUDIÇÃO ESP: 10MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTRUTURA CENTRAL: CHAPA AÇO INOX 304, ESP: 10MM; ESTAÇÃO DE ESTIMULAÇÃO HORIZONTAL MULTIFUNCIONAL: ESTRUTURA HORIZONTAL: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM; PINOS DE PEGA DA ESTRUTURA HORIZONTAL: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM, ACABAMENTO PARA TUBO REDONDO DE 1 ½"; TUBO DE REDUÇÃO SUPERIOR ESTIMULAÇÃO HORIZONTAL MULTIFUNCIONAL: TUBO AÇO INOX 304 3" ESP: 2,0MM; ESTAÇÃO DE ESTIMULAÇÃO VERTICAL MULTIFUNCIONAL: ESTRUTURA VERTICAL: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,0MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTIMULAÇÃO VERTICAL MULTIFUNCIONAL: CHAPA AÇO INOX 304, ESP: 6,35MM; CANOPLAS DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO NO FORMATO SEMIESFÉRICO DE RAIOS 225MM ESP: 5MM; TUBO DE REDUÇÃO SUPERIOR ESTIMULAÇÃO VERTICAL MULTIFUNCIONAL: TUBO AÇO INOX 304 3" ESP: 2,0MM; PINOS DE PEGA HORIZONTAIS DA ESTRUTURA VERTICAL: TUBO AÇO INOX 304

	1 ½" ESP: 2,0MM, ACABAMENTO PARA TUBO REDONDO DE 1 ½"; ESTAÇÃO DE ESTIMULAÇÃO OMBROS: ESTRUTURA VERTICAL ESTIMULAÇÃO OMBROS: TUBO AÇO INOX 304 2" ESP: 2,0MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ESTIMULAÇÃO OMBROS: CHAPA AÇO INOX 304, ESP: 6,35MM; TUBO DE REDUÇÃO SUPERIOR ESTIMULAÇÃO OMBROS: TUBO AÇO INOX 304 3" ESP: 2,0MM; CANOPLAS DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO NO FORMATO SEMIESFÉRICO DE RAIO 225MM ESP: 5MM; ESFERA DE PESO COM PUXADORES: DISPOSITIVO NO FORMATO ESFÉRICO DE RAIO 250MM, PRODUZIDO EM AÇO INOX 304 POR PROCESSO DE MICRO FUDIÇÃO ESP: 10MM; ESTAÇÃO DE ESTIMULAÇÃO ABDOMINAL INCLINADO: ESTRUTURA ABDOMINAL INCLINADO: TUBO AÇO INOX 304 3" ESP: 2,0MM; SAPATA DE FIXAÇÃO ABDOMINAL INCLINADO: CHAPA AÇO INOX 304, ESP: 6,35MM; CANOPLAS DE ACABAMENTO DOS PÉS: CANOPLA DE ALTA RESISTÊNCIA CONFECCIONADA POR PROCESSO DE INJEÇÃO PLÁSTICA P/ ACABAMENTO COM DESIGN ERGONÔMICO NO FORMATO SEMIESFÉRICO DE RAIO 225MM ESP: 5MM; PINOS DE PEGA HORIZONTAL/APOIO PÉS: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM, ACABAMENTO PARA TUBO REDONDO DE 1 ½"; PRANCHA APOIO COSTAS: CONFECCIONADO EM PEAD ESP: 20MM COM PIGMENTAÇÃO PROTETIVA CONTRA DESBOTAMENTO CONFECCIONA POR MODELAGEM TÉRMICA; TORRE FUNCIONAL C: ESTRUTURA TORRE FUNCIONAL C: TUBO AÇO INOX 304 6" ESP: 2,0MM; TUBO AÇO INOX 304 6" ESP: 2,0MM CALANDRADO COM CURVATURA INFERIOR DE 150° E RAIO 500MM E CURVATURA SUPERIOR DE 120° E RAIO 500MM; SAPATA DE FIXAÇÃO TORRE FUNCIONAL C: CHAPA AÇO INOX 304, ESP: 10MM; FIXADOR DUPLO HASTES DE PEGA: CHAPA AÇO INOX 304, ESP: 6,35MM; HASTES DE PEGA: TUBO AÇO INOX 304 1 ½" ESP: 2,0MM, ACABAMENTO PARA TUBO REDONDO DE 1 ½"; ESFERA DE LIGAÇÃO PARA TUBO 6": DISPOSITIVO NO FORMATO ESFÉRICO DE RAIO 250MM PARA LIGAMENTO DE TUBOS 6", PRODUZIDO EM AÇO INOX 304 POR PROCESSO DE MICRO FUDIÇÃO ESP: 10MM; PROCESSO DE SOLDAGEM: SOLDA MIG-MAG; REVESTIMENTOS: AÇO INOX, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER, E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER E PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA;
104	BALANÇA E AFERIDOR DE MEDIDAS SMART DIGITAL - DIMENSÕES: DIMENSÕES: LARGURA X ALTURA X COMPRIMENTO: 720X2400X500MM; MATERIA PRIMA: AÇO INOX 304; TELA TOUCH SCREEN LCD DE ALTA DEFINIÇÃO; SISTEMA OPERACIONAL COM RECONHECIMENTO FACIAL; MEDIDAS AFERIDAS: ALTURA (0-210CM), PESO (1-300KG), FREQUÊNCIA CARDÍACA (40-180 BPM), FORÇA DE EQUILÍBRIO, COMPOSIÇÃO CORPORAL HUMANA, IMC (ÍNDICE DE MASSA CORPORAL) (FAIXA NORMAL: 18,5-24,0); INDICADO PARA LOCAIS AO AR LIVRE; REVESTIMENTOS: PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER, E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ C/ POLIÉSTER E PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS C/ CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA;
105	HOT SPOT WI-FI - EQUIPAMENTOS DE ACESSO (APS) COMPATÍVEIS COM ALTA DENSIDADE DE USUÁRIOS; REDE SEGURA, COM USO DE VLANS, CONTROLE DE BANDA E MONITORAMENTO; AUTENTICAÇÃO VIA: WI-FI CATIVO, QR CODE, TAG NFC, LOGIN VIA: FORMULÁRIO, CPF, NÚMERO DE TELEFONE, REDES SOCIAIS A PLATAFORMA DEVE OFERECER: DASHBOARD COMPLETO, DADOS DE ACESSO, HORÁRIOS DE PICO, TAXA DE RETORNO (RECORRÊNCIA), PERFIL DO USUÁRIO, FLUXO DIÁRIO, SEMANAL E MENSAL, INFORMAÇÕES UNIFICADAS EM TEMPO REAL, EXIBIÇÃO DE PESQUISA E PUBLICIDADE PERSONALIZADA NO PORTAL DE CONEXÃO, GAMIFICAÇÃO, FIDELIZAÇÃO, REDIRECIONAMENTO DE LINKS, MENSURAÇÃO DE CLIQUES, ACESSO AO DE FITNESS OU SERVIÇOS PÚBLICOS DOS EQUIPAMENTOS. DADOS NUNCA VAZADOS, ADEQUAÇÃO TOTAL À LGPD, ADEQUAÇÃO AO MARCO CIVIL DA INTERNET. EQUIPAMENTOS: ACCESS POINTS DEVEM POSSUIR, WI-FI 6, SUPORTE A 200 + USUÁRIOS SIMULTÂNEO, CONTROLE VIA NUVEM, QOS (PRIORIZAÇÃO DE TRÁFEGO), POE, SUPORTE A MIMO, ANTENAS INTERNAS OU EXTERNAS DEPENDENDO DO AMBIENTE. A ENTREGA DEVE SER FEITA NO MODELO TURN-KEY, INCLUINDO: INFRAESTRUTURA, EQUIPAMENTOS, OPERAÇÃO, GESTÃO, MONITORAMENTO, SUPORTE, MARKETING E SINALIZAÇÃO.
106	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE SUPINO RETO - DESCRITIVO TÉCNICO: ARTEFATO DE TREINAMENTO COM FOCO EM FORTALECIMENTO EM PEITORAL, COMPOSTO POR BASE, BANCO, BRAÇOS ARTICULÁVEIS COM PEGADORES. BANCO BIPARTIDO FABRICADO EM CONCRETO ARMADO BRANCO OU AÇO INOX OU POLIETILENO ROTOMOLDADO, PRÉ-PIGMENTADO, COM ADITIVO ANTI-UV INCORPORADO). COMPOSTO POR DUAS PEÇAS PRINCIPAIS SIMÉTRICAS FIXADAS ENTRE SI. O CONJUNTO SERÁ PREDISPOSTO A FIXAÇÃO A ESTRUTURA METÁLICA DO EQUIPAMENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA O APARELHO E QUATRO PARAFUSOS PARA O BANCO. DOIS MÓDULOS DE CARGA EM CONCRETO ACOPLADOS INDEPENDENTES SOBRE TRILHOS QUE, COM MECANISMO ACIONADO POR GIRO, PERMITI O DESBLOQUEIO E A LIBERAÇÃO CONTROLADA PARA O DESLIZAMENTO E MOVIMENTAÇÃO DE CARGA EM TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 POLIDOS MEDINDO 40 X 80 X 2,00 MM COM CURVAS DE 138°, FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE XX KG E MÁXIMA DE YY KG, COM DISCO EM CHAPA DE INOX Ø 88 X 2,00 MM GRAVADO A LASER COM INDICAÇÃO PARA DESTRAVAR O MÓDULO DE CARGA; BATENTES PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DO PESO. A FORMULAÇÃO DO CONCRETO DEVE SER COMPOSTA POR MISTURA COM DOSAGEM CONVENIENTE DE ÁGUA, AREIA, CIMENTO DE ALTA EFICIÊNCIA, ESPECIAL PARA MEIOS AGRESSIVOS, AGREGADOS DE DIFERENTES GRANULOMETRIAS CONTROLADAS E ADITIVOS QUÍMICOS, FATORES ESSENCIAIS PARA OBTENÇÃO DE UM PRODUTO DE BAIXA POROSIDADE E CONSEQUENTE AUMENTO DE RESISTÊNCIA E DESEMPENHO. ESTRUTURA INTERNA CONSTITUÍDA DE BARRAS DE AÇO DE ESPESURA MÍNIMA DE 6,3 MM E BUCHAS MICRO FUNDIDAS EM INOX, UNIDOS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG/MAG.

	ACABAMENTO LISO DAS SUPERFÍCIES VERTICAIS E PERIFÉRICAS, COM TRATAMENTO EM RESINA ACRÍLICA ANTIPICHAÇÃO QUE TEM A FUNÇÃO DE MAXIMIZAR A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DO PRODUTO, ASSIM COMO PROPORCIONAR REPELÊNCIA À ÁGUA, PROTEGENDO CONTRA FUNGOS E EROÇÃO POR POLUIÇÃO ATMOSFÉRICA, FACILITANDO A LIMPEZA E REALÇANDO O ASPECTO NATURAL DO CONCRETO. ESTRUTURA METÁLICA SOLDADA DO SUPORTE DA ARTICULAÇÃO FABRICADA EM 4 TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS DISPOSTOS EM ÂNGULO EM RELAÇÃO A BASE, COM ACABAMENTO EM RAIO FEITO CHAPA DE INOX AISI 304 POLIDO DE 3,00 MM DE ESPESSURA. BRAÇOS ARTICULÁVEIS FABRICADOS EM TUBO RETANGULAR INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS, COM ACABAMENTOS E PONTEIRAS EM INOX AISI 304 USINADO. EIXOS TELESCÓPICOS DE ENVOLVIMENTO DOS PEGADORES FABRICADOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 2" (50,8) X 2,00 MM POLIDOS E PEGADORES PRODUZIDOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 1.1/4" (31,75) X 2,00 MM POLIDOS, COM PREENCHIMENTO INTERNO DE VEDAÇÃO EM BORRACHA. BASE FABRICADA EM TUBOS QUADRADOS INOX AISI 304 50 X 50 X 2,00 MM COM FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO AO PISO. ACABAMENTO ENTRE A BASE E O APARELHO CONSTITUÍDA POR FLANGE DE CHAPA INOX AISI 304 DE NO MÍNIMO 1,5 MM DE ESPESSURA. EIXOS DE ARTICULAÇÃO, PINOS, PONTEIRAS E TAMPÕES USINADOS EM BARRA TREFILADA DE INOX AISI 304. BUCHAS DESLIZANTES EM PLÁSTICO. BUCHAS DO CONCRETO MICRO FUNDIDAS EM INOX. REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS E PESO: LARGURA = 1200 MM PROFUNDIDADE = 1850 MM ALTURA = 790 MM
107	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE SUPINO INCLINADO - DESCRITIVO TÉCNICO: ARTEFATO DE TREINAMENTO COM FOCO EM FORTALECIMENTO EM PEITORAL SUPERIOR E OMBROS, COMPOSTO POR BASE, BANCO, BRAÇOS ARTICULÁVEIS COM PEGADORES. BANCO BIPARTIDO FABRICADO EM CONCRETO ARMADO BRANCO OU AÇO INOX OU POLIETILENO ROTOMOLDADO, PRÉ-PIGMENTADO, COM ADITIVO ANTI-UV INCORPORADO). COMPOSTO POR DUAS PEÇAS PRINCIPAIS SIMÉTRICAS FIXADAS ENTRE SI. O CONJUNTO SERÁ PREDISPOSTO A FIXAÇÃO A ESTRUTURA METÁLICA DO EQUIPAMENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA O APARELHO E QUATRO PARAFUSOS PARA O BANCO. DOIS MÓDULOS DE CARGA EM CONCRETO ACOPLADOS INDEPENDENTES SOBRE TRILHOS QUE, COM MECANISMO ACIONADO POR GIRO, PERMITI O DESBLOQUEIO E A LIBERAÇÃO CONTROLADA PARA O DESLIZAMENTO E MOVIMENTAÇÃO DE CARGA EM TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 POLIDOS MEDINDO 40 X 80 X 2,00 MM COM CURVAS DE 138°, FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE XX KG E MÁXIMA DE YY KG, COM DISCO EM CHAPA DE INOX Ø 88 X 2,00 MM GRAVADO A LASER COM INDICAÇÃO PARA DESTRAVAR O MÓDULO DE CARGA; BATENTES PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DO PESO. A FORMULAÇÃO DO CONCRETO DEVE SER COMPOSTA POR MISTURA COM DOSAGEM CONVENIENTE DE ÁGUA, AREIA, CIMENTO DE ALTA EFICIÊNCIA, ESPECIAL PARA MEIOS AGRESSIVOS, AGREGADOS DE DIFERENTES GRANULOMETRIAS CONTROLADAS E ADITIVOS QUÍMICOS, FATORES ESSENCIAIS PARA OBTENÇÃO DE UM PRODUTO DE BAIXA POROSIDADE E CONSEQUENTE AUMENTO DE RESISTÊNCIA E DESEMPENHO. ESTRUTURA INTERNA CONSTITUÍDA DE BARRAS DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 6,3 MM E BUCHAS MICRO FUNDIDAS EM INOX, UNIDOS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG/MAG. ACABAMENTO LISO DAS SUPERFÍCIES VERTICAIS E PERIFÉRICAS, COM TRATAMENTO EM RESINA ACRÍLICA ANTIPICHAÇÃO QUE TEM A FUNÇÃO DE MAXIMIZAR A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DO PRODUTO, ASSIM COMO PROPORCIONAR REPELÊNCIA À ÁGUA, PROTEGENDO CONTRA FUNGOS E EROÇÃO POR POLUIÇÃO ATMOSFÉRICA, FACILITANDO A LIMPEZA E REALÇANDO O ASPECTO NATURAL DO CONCRETO. ESTRUTURA METÁLICA SOLDADA DO SUPORTE DA ARTICULAÇÃO FABRICADA EM 4 TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS DISPOSTOS EM ÂNGULO EM RELAÇÃO A BASE, COM ACABAMENTO EM RAIO FEITO CHAPA DE INOX AISI 304 POLIDO DE 3,00 MM DE ESPESSURA. BRAÇOS ARTICULÁVEIS FABRICADOS EM TUBO RETANGULAR INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS, COM ACABAMENTOS E PONTEIRAS EM INOX AISI 304 USINADO. EIXOS TELESCÓPICOS DE ENVOLVIMENTO DOS PEGADORES FABRICADOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 2" (50,8) X 2,00 MM POLIDOS E PEGADORES PRODUZIDOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 1.1/4" (31,75) X 2,00 MM POLIDOS, COM PREENCHIMENTO INTERNO DE VEDAÇÃO EM BORRACHA. BASE FABRICADA EM TUBOS QUADRADOS INOX AISI 304 50 X 50 X 2,00 MM COM FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO AO PISO. ACABAMENTO ENTRE A BASE E O APARELHO CONSTITUÍDA POR FLANGE DE CHAPA INOX AISI 304 DE NO MÍNIMO 1,5 MM DE ESPESSURA. EIXOS DE ARTICULAÇÃO, PINOS, PONTEIRAS E TAMPÕES USINADOS EM BARRA TREFILADA DE INOX AISI 304. BUCHAS DESLIZANTES EM PLÁSTICO. BUCHAS DO CONCRETO MICRO FUNDIDAS EM INOX. REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS E PESO: LARGURA = 1200 MM PROFUNDIDADE = 1850 MM ALTURA = 870 MM
108	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE SHOULDER PRESS - DESCRITIVO TÉCNICO: ARTEFATO DE TREINAMENTO COM FOCO EM FORTALECIMENTO EM DELTOIDES, COMPOSTO POR BASE, BANCO, BRAÇO ARTICULÁVEIS COM PEGADORES. BANCO BIPARTIDO FABRICADO EM CONCRETO ARMADO BRANCO OU AÇO INOX OU POLIETILENO ROTOMOLDADO, PRÉ-PIGMENTADO, COM ADITIVO ANTI-UV INCORPORADO). COMPOSTO POR DUAS PEÇAS PRINCIPAIS SERÃO FIXADAS ENTRE SI. O CONJUNTO SERÁ PREDISPOSTO A FIXAÇÃO A ESTRUTURA METÁLICA DO EQUIPAMENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA O APARELHO E QUATRO PARAFUSOS PARA O BANCO. DOIS MÓDULOS DE CARGA EM CONCRETO ACOPLADOS INDEPENDENTES SOBRE TRILHOS QUE, COM MECANISMO ACIONADO POR GIRO, PERMITI O DESBLOQUEIO E A LIBERAÇÃO CONTROLADA PARA O DESLIZAMENTO E MOVIMENTAÇÃO DE CARGA EM TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 POLIDOS MEDINDO 40 X 80 X 2,00 MM COM CURVAS DE 135°, FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE XX

	KG E MÁXIMA DE YY KG, COM DISCO EM CHAPA DE INOX Ø 88 X 2,00 MM GRAVADO A LASER COM INDICAÇÃO PARA DESTRAVAR O MÓDULO DE CARGA; BATENTES PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DO PESO; CONTRAPESO DO BRAÇO ARTICULADO FABRICADOS EM CONCRETO BRANCO. A FORMULAÇÃO DO CONCRETO DEVE SER COMPOSTA POR MISTURA COM DOSAGEM CONVENIENTE DE ÁGUA, AREIA, CIMENTO DE ALTA EFICIÊNCIA, ESPECIAL PARA MEIOS AGRESSIVOS, AGREGADOS DE DIFERENTES GRANULOMETRIAS CONTROLADAS E ADITIVOS QUÍMICOS, FATORES ESSENCIAIS PARA OBTENÇÃO DE UM PRODUTO DE BAIXA POROSIDADE E CONSEQUENTE AUMENTO DE RESISTÊNCIA E DESEMPENHO. ESTRUTURA INTERNA CONSTITUÍDA DE BARRAS DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 6,3 MM E BUCHAS MICRO FUNDIDAS EM INOX, UNIDOS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG/MAG. ACABAMENTO LISO DAS SUPERFÍCIES VERTICAIS E PERIFÉRICAS, COM TRATAMENTO EM RESINA ACRÍLICA ANTIPICHAÇÃO QUE TEM A FUNÇÃO DE MAXIMIZAR A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DO PRODUTO, ASSIM COMO PROPORCIONAR REPELÊNCIA À ÁGUA, PROTEGENDO CONTRA FUNGOS E EROSÃO POR POLUIÇÃO ATMOSFÉRICA, FACILITANDO A LIMPEZA E REALÇANDO O ASPECTO NATURAL DO CONCRETO. ESTRUTURA METÁLICA SOLDADA DO SUPORTE DA ARTICULAÇÃO FABRICADA EM 4 TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS DISPOSTOS EM ÂNGULO EM RELAÇÃO A BASE, COM ACABAMENTO EM RAIO FEITO CHAPA DE INOX AISI 304 POLIDO DE 3,00 MM DE ESPESSURA. BRAÇOS ARTICULÁVEIS FABRICADOS EM TUBO RETANGULAR INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS, COM ACABAMENTOS E PONTEIRAS EM INOX AISI 304 USINADO. EIXOS TELESCÓPICOS DE ENVOLVIMENTO DOS PEGADORES FABRICADOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 2" (50,8) X 2,00 MM POLIDOS E PEGADORES PRODUZIDOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 1.1/4" (31,75) X 2,00 MM POLIDOS, COM PREENCHIMENTO INTERNO DE VEDAÇÃO EM BORRACHA. BASE FABRICADA EM TUBOS QUADRADOS INOX AISI 304 50 X 50 X 2,00 COM FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO AO PISO. ACABAMENTO ENTRE A BASE E O APARELHO CONSTITUÍDA POR FLANGE DE CHAPA INOX AISI 304 DE NO MÍNIMO 1,5 MM DE ESPESSURA. EIXOS DE ARTICULAÇÃO, PINOS, PONTEIRAS E TAMPÕES USINADOS EM BARRA TREFILADA DE INOX AISI 304. BUCHAS DESLIZANTES EM PLÁSTICO. BUCHAS DO CONCRETO MICRO FUNDIDAS EM INOX. REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS E PESO: LARGURA = 1370 MM PROFUNDIDADE = 1660 MM
109	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE LEG PRESS - ARTEFATO DE TREINAMENTO COM FOCO EM FORTALECIMENTO DE PERNAS, COMPOSTO POR BASE, BANCO E BRAÇO ARTICULÁVEIS SOLIDÁRIOS A PLATAFORMA. BANCO BIPARTIDO FABRICADO EM CONCRETO ARMADO BRANCO OU AÇO INOX OU POLIETILENO ROTOMOLDADO, PRÉ-PIGMENTADO, COM ADITIVO ANTI-UV INCORPORADO). COMPOSTO POR DUAS PEÇAS PRINCIPAIS SIMÉTRICAS FIXADAS ENTRE SI. O CONJUNTO SERÁ PREDISPOSTO A FIXAÇÃO À ESTRUTURA METÁLICA DO EQUIPAMENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA O APARELHO E QUATRO PARAFUSOS PARA O BANCO. MÓDULO DE CARGA EM CONCRETO ACOPLADO SOBRE TRILHOS, COM MECANISMO ACIONADO POR GIRO ATRAVÉS DE ALÇA/PEGA, PERMITI O DESBLOQUEIO E A LIBERAÇÃO CONTROLADA PARA O DESLIZAMENTO E MOVIMENTAÇÃO DE CARGA EM TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 POLIDOS MEDINDO 40 X 80 X 2,00 MM, FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE XX KG E MÁXIMA DE YY KG COM DISCO EM CHAPA DE INOX Ø 88 X 2,00 MM GRAVADO A LASER COM INDICAÇÃO PARA DESTRAVAR O MÓDULO DE CARGA; MOLAS HELICOIDAIS DE TRAÇÃO FABRICADAS EM AÇO INOX AISI 304, PROJETADAS PARA OFERECER RESISTÊNCIA PROGRESSIVA E AUXILIAR NO CONTROLE FINO DO MOVIMENTO DO MÓDULO DE CARGA FIXADAS EM AMBOS OS LADOS DO MÓDULO; BATENTES PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DO PESO. A FORMULAÇÃO DO CONCRETO DEVE SER COMPOSTA POR MISTURA COM DOSAGEM CONVENIENTE DE ÁGUA, AREIA, CIMENTO DE ALTA EFICIÊNCIA, ESPECIAL PARA MEIOS AGRESSIVOS, AGREGADOS DE DIFERENTES GRANULOMETRIAS CONTROLADAS E ADITIVOS QUÍMICOS, FATORES ESSENCIAIS PARA OBTENÇÃO DE UM PRODUTO DE BAIXA POROSIDADE E CONSEQUENTE AUMENTO DE RESISTÊNCIA E DESEMPENHO. ESTRUTURA INTERNA CONSTITUÍDA DE BARRAS DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 6,3 MM E BUCHAS MICRO FUNDIDAS EM INOX, UNIDOS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG/MAG. ACABAMENTO LISO DAS SUPERFÍCIES VERTICAIS E PERIFÉRICAS, COM TRATAMENTO EM RESINA ACRÍLICA ANTIPICHAÇÃO QUE TEM A FUNÇÃO DE MAXIMIZAR A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DO PRODUTO, ASSIM COMO PROPORCIONAR REPELÊNCIA À ÁGUA, PROTEGENDO CONTRA FUNGOS E EROSÃO POR POLUIÇÃO ATMOSFÉRICA, FACILITANDO A LIMPEZA E REALÇANDO O ASPECTO NATURAL DO CONCRETO. ESTRUTURA METÁLICA SOLDADA DO SUPORTE DA ARTICULAÇÃO FABRICADA EM 4 TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS DISPOSTOS EM ÂNGULO EM RELAÇÃO A BASE, COM ACABAMENTO EM RAIO FEITO CHAPA DE INOX AISI 304 POLIDO DE 3,00 MM DE ESPESSURA. BASE DE APOIO PARA OS PÉS FABRICADA EM CHAPA PERFURADA INOX AISI 304 POLIDO DE 3,00 MM DE ESPESSURA MÍNIMA COM DOBRA DE 153° E FIXADA A 4 TUBOS QUADRADOS INOX AISI 304 40 X 40 X 2,00 MM; NA EXTREMIDADE DESTES, É FIXADO UM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 2" (50,8) X 2,00 MM PARA AUXILIAR MOVIMENTO INICIAL E FINAL DA BASE DE APOIO COM PÉS. BASE FABRICADO EM TUBOS QUADRADOS INOX AISI 304 50 X 50 X 2,00 COM FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO AO PISO. ACABAMENTO ENTRE A BASE E O APARELHO CONSTITUÍDA POR FLANGE DE CHAPA INOX AISI 304 DE NO MÍNIMO 1,5 MM DE ESPESSURA. EIXOS DE ARTICULAÇÃO, PINOS, PONTEIRAS E TAMPÕES USINADOS EM BARRA TREFILADA DE INOX AISI 304. BUCHAS DESLIZANTES EM PLÁSTICO. BUCHAS DO CONCRETO MICRO FUNDIDAS EM INOX. REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS E PESO: LARGURA = 1110 MM PROFUNDIDADE = 2100 MM ALTURA = 1400 MM

110	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE BÍCEPS E TRÍCEPS - ARTEFATO DE TREINAMENTO COM FOCO EM FORTALECIMENTO DE BÍCEPS E TRÍCEPS, COMPOSTO POR BASE, BANCO, APOIO PARA BRAÇOS, PEGADORES E BRAÇOS ARTICULÁVEIS. BANCO COM ASSENTO E APOIO PARA BRAÇOS BIPARTIDO FABRICADO EM CONCRETO ARMADO BRANCO OU AÇO INOX OU POLIETILENO ROTOMOLDADO, PRÉ-PIGMENTADO, COM ADITIVO ANTI-UV INCORPORADO). COMPOSTO POR DUAS PEÇAS PRINCIPAIS SIMÉTRICAS FIXADAS ENTRE SI. O CONJUNTO SERÁ PREDISPOSTO A FIXAÇÃO A ESTRUTURA METÁLICA DO EQUIPAMENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA O APARELHO E QUATRO PARAFUSOS PARA O BANCO. O CONJUNTO SERÁ PREDISPOSTO A FIXAÇÃO A ESTRUTURA METÁLICA DO EQUIPAMENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA O APARELHO E QUATRO PARAFUSOS PARA O BANCO. DOIS MÓDULOS DE CARGA EM CONCRETO ACOPLADOS INDEPENDENTES SOBRE TRILHOS QUE, COM MECANISMO ACIONADO POR GIRO, PERMITI O DESBLOQUEIO E A LIBERAÇÃO CONTROLADA PARA O DESLIZAMENTO E MOVIMENTAÇÃO DE CARGA EM TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 POLIDOS MEDINDO 40 X 80 X 2,00 MM, FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE XX KG E MÁXIMA DE YY KG, COM DISCO EM CHAPA DE INOX Ø 88 X 2,00 MM GRAVADO A LASER COM INDICAÇÃO PARA DESTRAVAR O MÓDULO DE CARGA; BATENTES PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DO PESO; CONTRAPESO DO BRAÇO ARTICULADO FABRICADOS EM CONCRETO BRANCO. A FORMULAÇÃO DO CONCRETO DEVE SER COMPOSTA POR MISTURA COM DOSAGEM CONVENIENTE DE ÁGUA, AREIA, CIMENTO DE ALTA EFICIÊNCIA, ESPECIAL PARA MEIOS AGRESSIVOS, AGREGADOS DE DIFERENTES GRANULOMETRIAS CONTROLADAS E ADITIVOS QUÍMICOS, FATORES ESSENCIAIS PARA OBTENÇÃO DE UM PRODUTO DE BAIXA POROSIDADE E CONSEQUENTE AUMENTO DE RESISTÊNCIA E DESEMPENHO. ESTRUTURA INTERNA CONSTITUÍDA DE BARRAS DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 6,3 MM E BUCHAS MICRO FUNDIDAS EM INOX, UNIDOS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG/MAG. ACABAMENTO LISO DAS SUPERFÍCIES VERTICAIS E PERIFÉRICAS, COM TRATAMENTO EM RESINA ACRÍLICA ANTIPICHAÇÃO QUE TEM A FUNÇÃO DE MAXIMIZAR A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DO PRODUTO, ASSIM COMO PROPORCIONAR REPELÊNCIA À ÁGUA, PROTEGENDO CONTRA FUNGOS E EROÇÃO POR POLUIÇÃO ATMOSFÉRICA, FACILITANDO A LIMPEZA E REALÇANDO O ASPECTO NATURAL DO CONCRETO. ESTRUTURA METÁLICA SOLDADA DO SUPORTE DA ARTICULAÇÃO FABRICADA EM 4 TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS DISPOSTOS EM ÂNGULO EM RELAÇÃO A BASE, COM ACABAMENTO EM RAIO FEITO CHAPA DE INOX AISI 304 POLIDO DE 3,00 MM DE ESPESSURA. BRAÇOS ARTICULÁVEIS FABRICADOS EM TUBO RETANGULAR INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS, COM ACABAMENTOS E PONTEIRAS EM INOX AISI 304 USINADO. EIXOS TELESCÓPICOS DE ENVOLVIMENTO DOS PEGADORES FABRICADOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 2" (50,8) X 2,00 MM POLIDOS E PEGADORES PRODUZIDOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 1.1/4" (31,75) X 2,00 MM POLIDOS, COM PREENCHIMENTO INTERNO DE VEDAÇÃO EM BORRACHA. BASE FABRICADA EM TUBOS QUADRADOS INOX AISI 304 50 X 50 X 2,00 COM FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO AO PISO. ACABAMENTO ENTRE A BASE E O APARELHO CONSTITUÍDA POR FLANGE DE CHAPA INOX AISI 304 DE NO MÍNIMO 1,5 MM DE ESPESSURA EIXOS DE ARTICULAÇÃO, PINOS, PONTEIRAS E TAMPÕES USINADOS EM BARRA TREFILADA DE INOX AISI 304. BUCHAS DESLIZANTES EM PLÁSTICO. BUCHAS DO CONCRETO MICRO FUNDIDAS EM INOX. REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS E PESO: LARGURA = 1520 MM PROFUNDIDADE = 1700 MM ALTURA = 1550 MM
111	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE SQUAT - ARTEFATO DE TREINAMENTO COM FOCO EM FORTALECIMENTO DE PERNAS, COMPOSTO POR BASE E BRAÇO ARTICULÁVEIS COM PEGADORES. O CONJUNTO SERÁ PREDISPOSTO A FIXAÇÃO A ESTRUTURA METÁLICA DO EQUIPAMENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA O APARELHO. MÓDULO DE CARGA EM CONCRETO ACOPLADO SOBRE TRILHOS, COM MECANISMO ACIONADO POR GIRO ATRAVÉS DE ALÇA/PEGA, PERMITI O DESBLOQUEIO E A LIBERAÇÃO CONTROLADA PARA O DESLIZAMENTO E MOVIMENTAÇÃO DE CARGA EM TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 POLIDOS MEDINDO 40 X 80 X 2,00 MM, FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE XX KG E MÁXIMA DE YY KG COM DISCO EM CHAPA DE INOX Ø 88 X 2,00 MM GRAVADO A LASER COM INDICAÇÃO PARA DESTRAVAR O MÓDULO DE CARGA; MOLAS HELICOIDAIS DE TRAÇÃO FABRICADAS EM AÇO INOX AISI 304, PROJETADAS PARA OFERECER RESISTÊNCIA PROGRÉSSIVA E AUXILIAR NO CONTROLE FINO DO MOVIMENTO DO MÓDULO DE CARGA FIXADAS EM AMBOS OS LADOS DO MÓDULO; BATENTES PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DO PESO. A FORMULAÇÃO DO CONCRETO DEVE SER COMPOSTA POR MISTURA COM DOSAGEM CONVENIENTE DE ÁGUA, AREIA, CIMENTO DE ALTA EFICIÊNCIA, ESPECIAL PARA MEIOS AGRESSIVOS, AGREGADOS DE DIFERENTES GRANULOMETRIAS CONTROLADAS E ADITIVOS QUÍMICOS, FATORES ESSENCIAIS PARA OBTENÇÃO DE UM PRODUTO DE BAIXA POROSIDADE E CONSEQUENTE AUMENTO DE RESISTÊNCIA E DESEMPENHO. ESTRUTURA INTERNA CONSTITUÍDA DE BARRAS DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 6,3 MM E BUCHAS MICRO FUNDIDAS EM INOX, UNIDOS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG/MAG. ACABAMENTO LISO DAS SUPERFÍCIES VERTICAIS E PERIFÉRICAS, COM TRATAMENTO EM RESINA ACRÍLICA ANTIPICHAÇÃO QUE TEM A FUNÇÃO DE MAXIMIZAR A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DO PRODUTO, ASSIM COMO PROPORCIONAR REPELÊNCIA À ÁGUA, PROTEGENDO CONTRA FUNGOS E EROÇÃO POR POLUIÇÃO ATMOSFÉRICA, FACILITANDO A LIMPEZA E REALÇANDO O ASPECTO NATURAL DO CONCRETO. ESTRUTURA METÁLICA SOLDADA DO SUPORTE DA ARTICULAÇÃO FABRICADA EM 4 TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS DISPOSTOS EM ÂNGULO EM RELAÇÃO A BASE, COM ACABAMENTO EM RAIO FEITO CHAPA DE INOX AISI 304 POLIDO DE 3,00 MM DE ESPESSURA. BRAÇOS ARTICULÁVEIS FABRICADOS EM TUBO RETANGULAR INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS, COM ACABAMENTOS E PONTEIRAS EM INOX AISI 304

	USINADO. EIXOS TELESCÓPICOS DE ENVOLVIMENTO DOS PEGADORES FABRICADOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 2" (50,8) X 2,00 MM POLIDOS E PEGADORES PRODUZIDOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 1.1/4" (31,75) X 2,00 MM POLIDOS, COM PREENCHIMENTO INTERNO DE VEDAÇÃO EM BORRACHA. BASE FABRICADA EM TUBOS QUADRADOS INOX AISI 304 50 X 50 X 2,00 COM FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO AO PISO. ACABAMENTO ENTRE A BASE E O APARELHO CONSTITUÍDA POR FLANGE DE CHAPA INOX AISI 304 DE NO MÍNIMO 1,5 MM DE ESPESSURA. EIXOS DE ARTICULAÇÃO, PINOS, PONTEIRAS E TAMPÕES USINADOS EM BARRA TREFILADA DE INOX AISI 304. BUCHAS DESLIZANTES EM PLÁSTICO. BUCHAS DO CONCRETO MICRO FUNDIDAS EM INOX. REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS E PESO: LARGURA = 730 MM PROFUNDIDADE = 1750 MM ALTURA = 650 MM
112	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE BANCO ABDOMINAL - BANCO MULTIFUNCIONAL BIPARTIDO FABRICADO EM CONCRETO ARMADO OU AÇO INOX OU POLIETILENO ROTOMOLDADO, PRÉ-PIGMENTADO, COM ADITIVO ANTI-UV INCORPORADO). COMPOSTO POR DUAS PEÇAS PRINCIPAIS SIMÉTRICAS FIXADAS ENTRE SI. O CONJUNTO SERÁ PREDISPOSTO A FIXAÇÃO A ESTRUTURA METÁLICA DO EQUIPAMENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA O APARELHO E QUATRO PARAFUSOS PARA O BANCO. A FORMULAÇÃO DO CONCRETO DEVE SER COMPOSTA POR MISTURA COM DOSAGEM CONVENIENTE DE ÁGUA, AREIA, CIMENTO DE ALTA EFICIÊNCIA, ESPECIAL PARA MEIOS AGRESSIVOS, AGREGADOS DE DIFERENTES GRANULOMETRIAS CONTROLADAS E ADITIVOS QUÍMICOS, FATORES ESSENCIAIS PARA OBTENÇÃO DE UM PRODUTO DE BAIXA POROSIDADE E CONSEQUENTE AUMENTO DE RESISTÊNCIA E DESEMPENHO. ESTRUTURA INTERNA CONSTITUÍDA DE BARRAS DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 6,3 MM E BUCHAS MICRO FUNDIDAS EM INOX, UNIDOS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG/MAG. BASE FABRICADA EM TUBOS QUADRADOS INOX AISI 304 50 X 50 X 2,00 COM FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO AO PISO. ACABAMENTO ENTRE A BASE E O APARELHO CONSTITUÍDA POR FLANGE DE CHAPA INOX AISI 304 DE NO MÍNIMO 1,5 MM DE ESPESSURA. EIXOS DE ARTICULAÇÃO, PINOS, PONTEIRAS E TAMPÕES USINADOS EM BARRA TREFILADA DE INOX AISI 304. BUCHAS DESLIZANTES EM PLÁSTICO. BUCHAS DO CONCRETO MICRO FUNDIDAS EM INOX. DIMENSÕES GERAIS E PESO: LARGURA = 190 MM PROFUNDIDADE = 1680 MM ALTURA = 330 MM PESO = 370 KG
113	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE PUXADA GUIADA - ARTEFATO DE TREINAMENTO COM FOCO EM FORTALECIMENTO EM DORSAIS, COMPOSTO POR BASE, BANCO, BRAÇO ARTICULÁVEIS COM PEGADORES. BANCO BIPARTIDO FABRICADO EM CONCRETO ARMADO OU AÇO INOX OU POLIETILENO ROTOMOLDADO, PRÉ-PIGMENTADO, COM ADITIVO ANTI-UV INCORPORADO). COMPOSTO POR DUAS PEÇAS PRINCIPAIS SIMÉTRICAS FIXADAS ENTRE SI. O CONJUNTO SERÁ PREDISPOSTO A FIXAÇÃO A ESTRUTURA METÁLICA DO EQUIPAMENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA O APARELHO E QUATRO PARAFUSOS PARA O BANCO. O CONJUNTO SERÁ PREDISPOSTO A FIXAÇÃO A ESTRUTURA METÁLICA DO EQUIPAMENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA O APARELHO E QUATRO PARAFUSOS PARA O BANCO. DOIS MÓDULOS DE CARGA EM CONCRETO ACOPLADOS INDEPENDENTES SOBRE TRILHOS QUE, COM MECANISMO ACIONADO POR GIRO, PERMITI O DESBLOQUEIO E A LIBERAÇÃO CONTROLADA PARA O DESLIZAMENTO E MOVIMENTAÇÃO DE CARGA EM TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 POLIDOS MEDINDO 40 X 80 X 2,00 MM COM DUAS CURVAS DE 160° CADA, FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE XX KG E MÁXIMA DE YY KG, COM DISCO EM CHAPA DE INOX Ø 88 X 2,00 MM GRAVADO A LASER COM INDICAÇÃO PARA DESTRAVAR O MÓDULO DE CARGA; BATENTES PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DO PESO; A FORMULAÇÃO DO CONCRETO DEVE SER COMPOSTA POR MISTURA COM DOSAGEM CONVENIENTE DE ÁGUA, AREIA, CIMENTO DE ALTA EFICIÊNCIA, ESPECIAL PARA MEIOS AGRESSIVOS, AGREGADOS DE DIFERENTES GRANULOMETRIAS CONTROLADAS E ADITIVOS QUÍMICOS, FATORES ESSENCIAIS PARA OBTENÇÃO DE UM PRODUTO DE BAIXA POROSIDADE E CONSEQUENTE AUMENTO DE RESISTÊNCIA E DESEMPENHO. ESTRUTURA INTERNA CONSTITUÍDA DE BARRAS DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 6,3 MM E BUCHAS MICRO FUNDIDAS EM INOX, UNIDOS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG/MAG. ACABAMENTO LISO DAS SUPERFÍCIES VERTICAIS E PERIFÉRICAS, COM TRATAMENTO EM RESINA ACRÍLICA ANTIPICHAÇÃO QUE TEM A FUNÇÃO DE MAXIMIZAR A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DO PRODUTO, ASSIM COMO PROPORCIONAR REPELÊNCIA À ÁGUA, PROTEGENDO CONTRA FUNGOS E EROSAO POR POLUIÇÃO ATMOSFÉRICA, FACILITANDO A LIMPEZA E REALÇANDO O ASPECTO NATURAL DO CONCRETO. ESTRUTURA METÁLICA SOLDADA DO SUPORTE DA ARTICULAÇÃO FABRICADA EM 4 TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS DISPOSTOS EM ÂNGULO EM RELAÇÃO A BASE, COM ACABAMENTO EM RAIO FEITO CHAPA DE INOX AISI 304 POLIDO DE 3,00 MM DE ESPESSURA. BRAÇOS ARTICULÁVEIS FABRICADOS EM TUBO RETANGULAR INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS, COM ACABAMENTOS E PONTEIRAS EM INOX AISI 304 USINADO. EIXOS TELESCÓPICOS DE ENVOLVIMENTO DOS PEGADORES FABRICADOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 2" (50,8) X 2,00 MM POLIDOS E PEGADORES PRODUZIDOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 1.1/4" (31,75) X 2,00 MM POLIDOS, COM PREENCHIMENTO INTERNO DE VEDAÇÃO EM BORRACHA. BASE FABRICADA EM TUBOS QUADRADOS INOX AISI 304 50 X 50 X 2,00 COM FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO AO PISO. ACABAMENTO ENTRE A BASE E O APARELHO CONSTITUÍDA POR FLANGE DE CHAPA INOX AISI 304 DE NO MÍNIMO 1,5 MM DE ESPESSURA. EIXOS DE ARTICULAÇÃO, PINOS, PONTEIRAS E TAMPÕES USINADOS EM BARRA TREFILADA DE INOX AISI 304. BUCHAS DESLIZANTES EM PLÁSTICO. BUCHAS DO CONCRETO MICRO FUNDIDAS EM INOX. REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS E PESO: LARGURA = 950 MM PROFUNDIDADE = 1980 MM ALTURA = 1900 MM PESO = 300 KG

114	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE GLÚTEOS COICE - ARTEFATO DE TREINAMENTO COM FOCO EM FORTALECIMENTO EM GLÚTEOS, COMPOSTO POR GUIDÃO DE APOIO PARA O TRONCO E BRAÇOS ARTICULÁVEIS SOLIDÁRIOS ENTRE SI FIXOS A APOIO PARA OS PÉS. O CONJUNTO SERÁ PREDISPOSTO A FIXAÇÃO A ESTRUTURA METÁLICA DO EQUIPAMENTO POR MEIO DE QUATRO PARAFUSOS PARA O APARELHO. MÓDULO DE CARGA EM CONCRETO ACOPLADO SOBRE TRILHOS, COM MECANISMO ACIONADO POR GIRO ATRAVÉS DE ALÇA/PEGA, PERMITI O DESBLOQUEIO E A LIBERAÇÃO CONTROLADA PARA O DESLIZAMENTO E MOVIMENTAÇÃO DE CARGA EM TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 POLIDOS MEDINDO 40 X 80 X 2,00 MM, FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE XX KG E MÁXIMA DE YY KG COM DISCO EM CHAPA DE INOX Ø 88 X 2,00 MM GRAVADO A LASER COM INDICAÇÃO PARA DESTRAVAR O MÓDULO DE CARGA; MOLAS HELICOIDAIS DE TRAÇÃO FABRICADAS EM AÇO INOX AISI 304, PROJETADAS PARA OFERECER RESISTÊNCIA PROGRESSIVA E AUXILIAR NO CONTROLE FINO DO MOVIMENTO DO MÓDULO DE CARGA FIXADAS EM AMBOS OS LADOS DO MÓDULO; BATENTES PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DO PESO. A FORMULAÇÃO DO CONCRETO DEVE SER COMPOSTA POR MISTURA COM DOSAGEM CONVENIENTE DE ÁGUA, AREIA, CIMENTO DE ALTA EFICIÊNCIA, ESPECIAL PARA MEIOS AGRESSIVOS, AGREGADOS DE DIFERENTES GRANULOMETRIAS CONTROLADAS E ADITIVOS QUÍMICOS, FATORES ESSENCIAIS PARA OBTENÇÃO DE UM PRODUTO DE BAIXA POROSIDADE E CONSEQUENTE AUMENTO DE RESISTÊNCIA E DESEMPENHO. ESTRUTURA INTERNA CONSTITUÍDA DE BARRAS DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 6,3 MM E BUCHAS MICRO FUNDIDAS EM INOX, UNIDOS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG/MAG. ACABAMENTO LISO DAS SUPERFÍCIES VERTICAIS E PERIFÉRICAS, COM TRATAMENTO EM RESINA ACRÍLICA ANTIPICHAÇÃO QUE TEM A FUNÇÃO DE MAXIMIZAR A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DO PRODUTO, ASSIM COMO PROPORCIONAR REPELÊNCIA À ÁGUA, PROTEGENDO CONTRA FUNGOS E EROSAO POR POLUIÇÃO ATMOSFÉRICA, FACILITANDO A LIMPEZA E REALÇANDO O ASPECTO NATURAL DO CONCRETO. ESTRUTURA METÁLICA SOLDADA DO SUPORTE DA ARTICULAÇÃO FABRICADA EM 4 TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS DISPOSTOS EM ÂNGULO EM RELAÇÃO A BASE, COM ACABAMENTO EM RAIO FEITO CHAPA DE INOX AISI 304 POLIDO DE 3,00 MM DE ESPESSURA. BRAÇOS ARTICULÁVEIS FABRICADOS EM TUBO RETANGULAR INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS, COM ACABAMENTOS E PONTEIRAS EM INOX AISI 304 USINADO. EIXOS TELESCÓPICOS DE ENVOLVIMENTO DOS PEGADORES FABRICADOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 2" (50,8) X 2,00 MM POLIDOS E PEGADORES PRODUZIDOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 1.1/4" (31,75) X 2,00 MM POLIDOS, COM PREENCHIMENTO INTERNO DE VEDAÇÃO EM BORRACHA. BASE FABRICADA EM TUBOS QUADRADOS INOX AISI 304 50 X 50 X 2,00 COM FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO AO PISO. ACABAMENTO ENTRE A BASE E O APARELHO CONSTITUÍDA POR FLANGE DE CHAPA INOX AISI 304 DE NO MÍNIMO 1,5 MM DE ESPESSURA. EIXOS DE ARTICULAÇÃO, PINOS, PONTEIRAS E TAMPÕES USINADOS EM BARRA TREFILADA DE INOX AISI 304. BUCHAS DESLIZANTES EM PLÁSTICO. BUCHAS DO CONCRETO MICRO FUNDIDAS EM INOX. REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS E PESO: LARGURA = 1080 MM PROFUNDIDADE = 1400 MM ALTURA = 1450 MM
115	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE REMADA - DESCRITIVO TÉCNICO: ARTEFATO DE TREINAMENTO COM FOCO EM FORTALECIMENTO DA DORSAL, COMPOSTO POR BASE, APOIO PARA O PEITO, BRAÇO ARTICULÁVEIS COM PEGADORES. DOIS MÓDULOS DE CARGA EM CONCRETO ACOPLADOS INDEPENDENTES SOBRE TRILHOS QUE, COM MECANISMO ACIONADO POR GIRO, PERMITI O DESBLOQUEIO E A LIBERAÇÃO CONTROLADA PARA O DESLIZAMENTO E MOVIMENTAÇÃO DE CARGA EM TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 POLIDOS MEDINDO 40 X 80 X 2,00 MM COM CURVAS DE 135°, FAZENDO UMA CARGA MÍNIMA DE XX KG E MÁXIMA DE YY KG, COM DISCO EM CHAPA DE INOX Ø 88 X 2,00 MM GRAVADO A LASER COM INDICAÇÃO PARA DESTRAVAR O MÓDULO DE CARGA; BATENTES PRODUZIDOS EM BORRACHA SINTÉTICA MACIÇA, PARA AMORTECIMENTO DO PESO. A FORMULAÇÃO DO CONCRETO DEVE SER COMPOSTA POR MISTURA COM DOSAGEM CONVENIENTE DE ÁGUA, AREIA, CIMENTO DE ALTA EFICIÊNCIA, ESPECIAL PARA MEIOS AGRESSIVOS, AGREGADOS DE DIFERENTES GRANULOMETRIAS CONTROLADAS E ADITIVOS QUÍMICOS, FATORES ESSENCIAIS PARA OBTENÇÃO DE UM PRODUTO DE BAIXA POROSIDADE E CONSEQUENTE AUMENTO DE RESISTÊNCIA E DESEMPENHO. ESTRUTURA INTERNA CONSTITUÍDA DE BARRAS DE AÇO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 6,3 MM E BUCHAS MICRO FUNDIDAS EM INOX, UNIDOS ENTRE SI POR SOLDA TIPO MIG/MAG. ACABAMENTO LISO DAS SUPERFÍCIES VERTICAIS E PERIFÉRICAS, COM TRATAMENTO EM RESINA ACRÍLICA ANTIPICHAÇÃO QUE TEM A FUNÇÃO DE MAXIMIZAR A RESISTÊNCIA E DURABILIDADE DO PRODUTO, ASSIM COMO PROPORCIONAR REPELÊNCIA À ÁGUA, PROTEGENDO CONTRA FUNGOS E EROSAO POR POLUIÇÃO ATMOSFÉRICA, FACILITANDO A LIMPEZA E REALÇANDO O ASPECTO NATURAL DO CONCRETO. ESTRUTURA METÁLICA SOLDADA DO SUPORTE DA ARTICULAÇÃO FABRICADA EM 4 TUBOS RETANGULARES DE INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS DISPOSTOS EM ÂNGULO EM RELAÇÃO A BASE, COM ACABAMENTO EM RAIO FEITO CHAPA DE INOX AISI 304 POLIDO DE 3,00 MM DE ESPESSURA. BRAÇOS ARTICULÁVEIS FABRICADOS EM TUBO RETANGULAR INOX AISI 304 40 X 80 X 2,00 MM POLIDOS, COM ACABAMENTOS E PONTEIRAS EM INOX AISI 304 USINADO. EIXOS TELESCÓPICOS DE ENVOLVIMENTO DOS PEGA DORES FABRICADOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 2" (50,8) X 2,00 MM POLIDOS E PEGADORES PRODUZIDOS EM TUBO REDONDO INOX AISI 304 Ø 1.1/4" (31,75) X 2,00 MM POLIDOS, COM PREENCHIMENTO INTERNO DE VEDAÇÃO EM BORRACHA. BASE FABRICADA EM TUBOS QUADRADOS INOX AISI 304 50 X 50 X 2,00 COM FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO AO PISO. ACABAMENTO ENTRE A BASE E O APARELHO CONSTITUÍDA POR FLANGE DE CHAPA INOX AISI 304 DE NO MÍNIMO 1,5 MM DE ESPESSURA. EIXOS DE ARTICULAÇÃO, PINOS, PONTEIRAS E TAMPÕES

	USINADOS EM BARRA TREFILADA DE INOX AISI 304. BUCHAS DESLIZANTES EM PLÁSTICO. BUCHAS DO CONCRETO MICRO FUNDIDAS EM INOX. REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS E PESO: LARGURA = 800 MM PROFUNDIDADE = 1800 MM ALTURA DE 1500MM.
116	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE PLATAFORMA DE ALONGAMENTO - DESCRITIVO TÉCNICO: ARTEFATO DE TREINAMENTO COM FOCO EM FORTALECIMENTO DE DIVERSOS MUSCULOS. EXERCÍCIOS CONTEMPLADOS BARRA FIXA; ELEVAÇÃO DE PERNAS; ESCALADA HORIZONTAL; TRAVESSIA SUSPENSÃO; FLEXÕES INCLINADAS; ALONGAMENTOS; MOVIMENTOS FUNCIONAIS E MOBILIDADE; EXERCÍCIOS DE COORDENAÇÃO MOTORA E EQUILÍBRIO. ESTRUTURA PRINCIPAL LATERAL EM FORMATO RETANGULAR EM TUBO OBLONGO 150X50X2,50MM; CANTOS COM DOBRAS EM 90° E RAIO DE 150MM EM AÇO INOX 304; TRAVESSAS DE AMARRAÇÃO EM TUBO 50X50X3,00MM; CHAPA DE FIXAÇÃO MEDINDO 250X250X6,35MM; BARRAS PARALELA LATERAL EM TUBO 31,75MM COM CURVATURA FRONTAL COM RAIO DE 80MM; SUPORTES SUPERIORES EM CHAPA ESP: 6,35MM; BARRAS LATERAIS HORIZONTAIS EM TUBO 38,1MM E ESP: 3,00MM; BARRAS DE PEGADA E SUSPENSÃO EM TUBO 31,75MM ESP: 3,00MM; REVESTIMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS: LARGURA = 2000 MM PROFUNDIDADE = 3000 MM ALTURA DE 2200MM.
117	ARTEFATO DE TREINO AO AR LIVRE BARRA PARELALA - ARTEFATO DE TREINAMENTO MULTIFUNCIONAL, COM FOCO PARA PEITORAL E TRÍCEPS, COMPOSTO POR PAR DE TUBOS PARALELOS DISTANCIADOS E FIXADOS AO PISO. PAR DE TUBOS CALANDRA DOS EM FORMATO DE "T" COM Ø 22,5MM E ÂNGULOS DE 10° E 100° RESPECTIVAMENTE, FABRICADOS EM TUBO REDONDO INOX POLIDO AISI 304 Ø38,1 X 3,00 MM COM VERGALHÃO CA-50 DE 8 MM DE UNIÃO DA BASE PARA CONCRETAGEM AO PISO. REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS E PESO: LARGURA = 1494 MM PROFUNDIDADE = 600 MM ALTURA = 800 MM PESO = 20 KG
118	PROTEÇÃO TUBULAR - PROTEÇÃO TUBULAR POSICIONADA AO REDOR DA BASE DA ACADEMIA. TUBO DE 2.1/2" CALANDRADO EM RAIO DE 4912 MM, CONCÊNTRICO A BASE, FABRICADOS EM TUBO REDONDO POLIDO DE AÇO INOX 304 1020 Ø 38,1 X 3,00 MM COM VERGALHÃO CA-50 DE 8 MM DE UNIÃO DA BASE PARA CONCRETAGEM AO PISO. SISTEMA DE ILUMINAÇÃO ACOPLADA NO TUBO NA PARTE INFERIOR DO TUBO. REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS E PESO: LARGURA = 4216 MM PROFUNDIDADE = 537 MM ALTURA = 242 MM PESO = 40 KG
119	LUMINÁRIA CENTRAL - LUMINÁRIA CENTRAL PARA ACADEMIA, COMPOSTA POR HASTES E DOIS AROS. TRÊS HASTES IGUAIS PRODUZIDAS COM TUBO REDONDO INOX AISI 304 POLIDO DE Ø 63,5 X 3,00 MM, DOBRADAS EM ÂNGULO DE 102° PARA DAR SUPORTE AOS AROS, E BRAÇADEIRAS DE UNIÃO PRODUZIDAS EM CHAPA DE AÇO INOX AISI 304 POLIDO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 2,00 MM. ARO INTERNO PRODUZIDO COM TUBO REDONDO INOX AISI 304 POLIDO DE Ø 63,5 X 3,00 MM, E ARO EXTERNO PRODUZIDO EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUSADO LIGA 6060-T5 COM ACABAMENTO EM INOX ESCOVADO, COM RECORTE INTERNO PARA FIXAÇÃO DA LUMINÁRIA LED. FLANGE DA BASE PRODUZIDA EM CHAPA DE AÇO INOX AISI 304 POLIDO, DE ESPESSURA MÍNIMA DE 5,00 MM. REVESTIMENTOS EM PINTURA ELETROSTÁTICA C/ PROCESSO DE FUSÃO TÉRMICA DE IMAGENS COM CARACTERÍSTICAS DE MADEIRA E MÁRMORE CARRARA. DIMENSÕES GERAIS E PESO: DIÂMETRO EXTERNO = Ø 4170 MM DIÂMETRO INTERNO = Ø 2663,50 MM ALTURA = 2850 MM PESO = 150 KG
120	GRAMA SINTÉTICA - GRAMA DECORATIVA SINTÉTICA FABRICADA COM FIO 12 MM POLIETILENO COM PROTEÇÃO CONTRA RAIOS ULTRAVIOLETA E PROTEÇÃO ANTIFÚNGICA E PROTEÇÃO ANTI CHAMAS. COR: VERDE. IDEAL PARA ÁREAS DE LAZER, PLAYGROUNDS, PARQUES, PRAÇAS, ACADEMIAS, ETC.
121	PISO EMBORRACHADO - DIMENSÕES: (LARGURA X PROFUNDIDADE X ALTURA) 100 X 100 X 1,5CM, ESPESSURA DE 15MM. COR: PRETO. IDEAL PARA ÁREAS DE LAZER, PLAYGROUNDS, PARQUES, PRAÇAS, ESCOLAS, ETC.